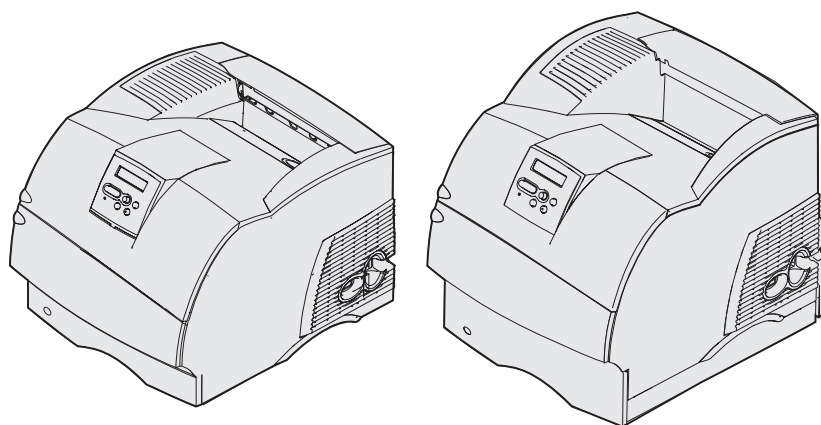
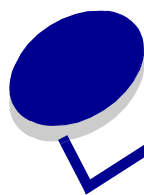


# 雷射印表機系列

---

使用者參考手冊





# 目錄

<b>注意事項 .....</b>	<b>8</b>
商標 .....	9
版權注意事項 .....	10
安全資訊 .....	11
請當心、警告及請注意 .....	11
電子放射注意事項 .....	12
未加裝網路卡 .....	12
已加裝網路卡 .....	13
噪音干擾程度 (Noise emission levels) .....	14
雷射聲明 .....	14
 <b>第 1 章：總覽 .....</b>	 <b>16</b>
識別印表機 .....	16
基本型 .....	16
配置完成的機型 .....	17
 <b>第 2 章：列印 .....</b>	 <b>18</b>
成功列印的提示 .....	18
存放列印材質的提示 .....	18
避免夾紙 .....	18
傳送工作來進行列印 .....	18
取消列印工作 .....	19
從印表機操作面板取消 .....	19
從執行 Windows 的電腦取消工作 .....	19
列印功能表設定頁 .....	21
列印字型範例清單 .....	21
列印目錄清單 .....	22
列印機密工作 .....	22
輸入個人識別碼（密碼） .....	23
列印 Folio 紙張與 Statement 紙張尺寸 .....	23

<b>第 3 章：列印材質處理 .....</b>	<b>25</b>
列印材質指引 .....	25
紙張 .....	25
專用透明投影膠片 .....	30
信封 .....	31
貼紙 .....	32
卡片 .....	33
存放列印材質 .....	33
識別列印材質來源與規格 .....	33
載入列印材質 .....	42
將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣 .....	42
將列印材質載入選購性通用可調式送紙匣 .....	46
載入銜頭紙 .....	47
使用並載入多用途送紙器 .....	49
容量 .....	49
列印材質尺寸 .....	49
輕鬆自如的列印 .....	49
載入多用途送紙器 .....	51
載入紙張與專用透明投影膠片 .....	55
載入信封 .....	56
載入銜頭紙 .....	57
關閉多用途送紙器 .....	61
使用並載入選購性信封送紙器 .....	62
使用並載入選購性 2000 張裝紙器 .....	65
變更 2000 張裝紙器的列印材質尺寸 .....	68
鏈結送紙匣 .....	70
使用雙面列印功能 .....	70
在銜頭紙上進行雙面列印 .....	70
使用雙面列印裝訂 .....	71
使用出紙架 .....	72
使用標準出紙架中的托架延伸組件 .....	74
 <b>第 4 章：維護 .....</b>	 <b>75</b>
維護印表機 .....	75
判斷耗材的狀態 .....	75
節省耗材 .....	76
訂購耗材 .....	76
訂購三合一碳粉匣 .....	76
保養套件 .....	77

訂購充電滾輪 .....	77
訂購轉印滾輪 .....	77
訂購取紙滾輪 .....	77
訂購貼紙加熱滾輪清潔器 .....	78
訂購裝釘匣 .....	78
存放耗材 .....	78
存放三合一碳粉匣 .....	79
更換三合一碳粉匣 .....	79
移除用過的三合一碳粉匣 .....	79
清潔印表機 .....	80
安裝新的三合一碳粉匣 .....	81
更換充電滾輪 .....	82
更換轉印滾輪 .....	87
更換取紙滾輪 .....	91
更換貼紙加熱滾輪清潔器 .....	94
更換裝釘匣 .....	97
移除用過的裝釘匣 .....	98
安裝新的裝釘匣 .....	99
重設維護計數器 .....	101
在卡片上列印時的印表機維護 .....	101
在貼紙上列印時的印表機維護 .....	101
<b>第 5 章：疑難排解 .....</b>	<b>102</b>
解決基本的印表機問題 .....	102
檢查未回應的印表機 .....	102
解決顯示幕問題 .....	103
解決列印問題 .....	103
解決列印品質問題 .....	106
解決選購品問題 .....	108
解決有關選購性 2000 張裝紙器的問題 .....	111
解決網路列印問題 .....	112
解決其他問題 .....	112
聯絡維修服務中心 .....	112
<b>第 6 章：清除夾紙 .....</b>	<b>113</b>
避免夾紙 .....	113
避免夾紙的提示 .....	113
移除夾紙之前 .....	114



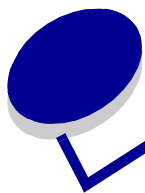
識別列印材質路徑 .....	115
進入夾紙區域 .....	116
<b>200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge</b>	
(200 與 201 夾紙，請取出碳粉匣) .....	118
<b>202 Paper Jam Open Rear Door</b>	
(202 夾紙，請開啓後門) .....	121
到達標準出紙架之前 .....	122
當出紙到標準出紙架時 .....	123
<b>23x Paper Jam (23x 夾紙)</b> .....	124
231 Paper Jam Check Duplex (238 夾紙，請檢查雙面列印裝置) .....	124
232 Paper Jam Check Duplex and 233 Paper Jam Check Duplex (232 與 233 夾紙，請檢查雙面列印裝置) .....	128
234 Paper Jam Check Duplex (234 夾紙，請檢查雙面列印裝置) 、235 Paper Jam Check Duplex (235 夾紙，請檢查雙面列印裝置) 及 238 Paper Jam Check Duplex (238 夾紙，請檢查雙面列印裝置) .....	130
236 Paper Jam Check Duplex (236 夾紙，請檢查雙面列印裝置) .....	133
237 Paper Jam Check Duplex (237 夾紙，請檢查雙面列印裝置) .....	134
239 Paper Jam Check Duplex (239 夾紙，請檢查雙面列印裝置) .....	138
<b>24x Paper Jam Check Tray x</b>	
(24x 夾紙，請檢查送紙匣 x) .....	144
送紙匣的斜面或兩個送紙匣間的彎曲面 .....	145
三個送紙匣之間 .....	146
在送紙匣、雙面列印裝置與標準送紙匣之間 .....	147
<b>250 Paper Jam Check MP Feeder</b>	
(250 夾紙，請檢查多用途送紙器) .....	150
<b>260 Paper Jam Check Env Feeder</b>	
(260 夾紙，請檢查信封送紙器) .....	151
信封送紙器的入口 .....	151
在信封送紙器與印表機之間 .....	152
<b>27x Paper Jam Check Bin x</b>	
(27x 夾紙，請檢查出紙架 x) .....	153
在選購性出紙架中 .....	154
出紙架之間 .....	156
<b>28x Paper Jam (28x 夾紙)</b> .....	157
280 Paper Jam Check Finisher (280 夾紙，請檢查分頁裝訂器) .....	157
281 Paper Jam Check Finisher (281 夾紙，請檢查分頁裝訂器) .....	158
在選購性 2000 張裝紙器中 .....	158
清除裝釘器夾釘 .....	159
282 Staple Jam Check Stapler (282 夾釘，請檢查裝釘器) .....	160
283 Staple Jam Check Stapler (283 夾釘，請檢查裝釘器) .....	164

<b>第 7 章：管理 .....</b>	<b>167</b>
關閉操作面板功能表 .....	167
啓動功能表 .....	167
回復出廠預設值 .....	168
瞭解字型 .....	168
字體與字型 .....	168
點陣字型與可縮放字型 .....	170
常駐字型 .....	171
不承擔可讀性責任聲明 .....	177
符號集 .....	177
可下載字型 .....	178
使用本端印表機設定公用程式 .....	178
使用列印與保留功能 .....	179
選取使用者名稱 .....	180
列印與刪除保留的工作 .....	180
從操作面板存取保留的工作 .....	180
辨識格式發生錯誤的時間 .....	181
Repeat Print（重複列印） .....	181
Reserve Print（保留列印） .....	182
Verify Print（驗證列印） .....	182
Confidential jobs（機密工作） .....	182
移除選購卡 .....	183
移除選購性印表機記憶體與其他選購卡 .....	184
移除選購性快閃記憶體卡或選購性韌體卡 .....	187
移除選購卡 .....	188
重新裝回防護蓋並關上門 .....	190
移除選購品 .....	192
移除信封送紙器 .....	192
移除選購性出紙架 .....	194
從雙面列印裝置移除印表機、從裝紙器移除雙面列印裝置， 以及從另一個裝紙器移除裝紙器 .....	198
瞭解操作面板 .....	200
指示燈 .....	200
使用操作面板按鈕 .....	200
使用操作面板變更印表機設定 .....	202
Menus Disabled（功能表已關閉） .....	203
使用印表機功能表 .....	204
Paper Menu（紙張功能表） .....	206
Finishing Menu（輸出處理功能表） .....	214
Utilities Menu（公用程式功能表） .....	219
Job Menu（工作功能表） .....	223

## 目錄

---

Quality Menu (品質功能表) .....	226
Setup Menu (設定功能表) .....	227
PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) .....	234
PostScript Menu (PostScript 功能表) .....	238
Parallel Menu (平行功能表) .....	240
Network Menu (網路功能表) .....	244
USB Menu (USB 功能表) .....	247
Serial Menu (序列功能表) .....	250
Help Menu (說明功能表) .....	254
瞭解印表機訊息 .....	256
<b>索引 .....</b>	<b>272</b>



## 注意事項

---

- 版次注意事項
- 商標
- 版權注意事項
- 安全資訊
- 請當心、警告及請注意
- 電子放射注意事項
- 噪音干擾程度 (**Noise emission levels**)
- 雷射聲明

版本：2002 年 12 月

© Copyright 2002 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻印必究。

美國政府權利

依本合約規定而提供之本軟體及任何隨附說明文件，均屬專以私人經費開發之商用電腦軟體與說明文件。

## 商標

MarkVision 是 Lexmark International, Inc. 在美國及（或）其他國家已經註冊之商標。

PictureGrade 與 StapleSmart 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

PCL<sup>®</sup> 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。Lexmark International, Inc. 設計此印表機與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，而且印表機將模擬對應指令的功能。

PostScript<sup>®</sup> 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript 3 是 Adobe Systems 所設計，附在其軟體產品中的一組印表機指令（語言）及功能。這台印表機設計成與 PostScript 3 語言相容。這表示印表機能辨識各種應用程式所使用的 PostScript 3 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下各項為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
Candid	Agfa Corporation
CG Omega	Agfa Corporation 的產品
CG Times	以依 The Monotype Corporation plc 授權規定之 Times New Roman 為基礎，屬 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構

Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Lubalin Graph	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
TrueType	Apple Computer, Inc.
Univers	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Wingdings	Microsoft Corporation

其他商標為各個所有人之財產。

## 版權注意事項

The printer resident software contains:

- Software developed and copyrighted by Lexmark
- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license and warranty statements


Click the title of the document you want to review:

- **[BSD License and Warranty statements](#)**
- **[GNU General Public License](#)**

The Lexmark modified GNU licensed software is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced above. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the GNU licensed software that the Lexmark modifications are based upon is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

## 安全資訊

- 如果您的產品沒有此符號，它必須連接到適當接地的電源插座。  
**請當心：**請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，如電源線或電話。
- 電源線必須連接到本產品附近的電源插座，而且必須易於使用。
- 除了在手冊以外的事項，任何服務及維修，請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其他替代零件，Lexmark 不負任何責任。
- 本產品係採用雷射裝置。  
**請當心：**控制、調整或操作非本文件所指定的程序，可能導致危險的輻射外洩。
- 您的產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊[有關選擇列印材質的指引](#)，避免可能有害的釋出物。

## 請當心、警告及請注意

**請當心：**「請當心」表示某些事物可能對您造成傷害。

**警告：**「警告」表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。

**請注意！**



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸此等符號附近區域。

### 電子放射注意事項

#### 未加裝網路卡

#### 美國聯邦電信委員會（FCC）相容資訊聲明

The base and network printers, Machine Types 4060, 4527, and 4528, have been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class B limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult your point of purchase or service representative for additional suggestions.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

**Note:** To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class B computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1329605 for parallel attach or 12A2405 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Any questions regarding this compliance information statement should be directed to:

Director of Lexmark Technology & Services

Lexmark International, Inc.

740 West New Circle Road

Lexington, KY 40550

USA

1 (859) 232-3000

#### Industry Canada compliance statement



This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

### Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

### European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

## 已加裝網路卡

### 標準檢驗局電磁相容聲明

在已安裝網路卡及網路電纜的情況下，此產品為 **CNS-13438** 甲類電磁相容產品，請注意下列警語：

警告使用者：  
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

### 美國聯邦電信委員會（FCC）相容資訊聲明

The base and network printers, Machine Types 4060, 4527, and 4528, have been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

**Note:** To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as

## 噪音干擾程度 (Noise emission levels)

Lexmark part number 1329605 for parallel attach or 12A2405 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

### Industry Canada compliance statement

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

### Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

### European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class A limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

**Warning:** When a print server is installed, this is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference, in which case, the user may be required to take adequate measures.

### The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

## 噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓，dBA		
	印表機機型	
	機型 I	機型 II
列印	52	54
閒置	31	31

## 雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I（1）規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

## 雷射聲明

---

根據 I 級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長範圍 77 至 79.5 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

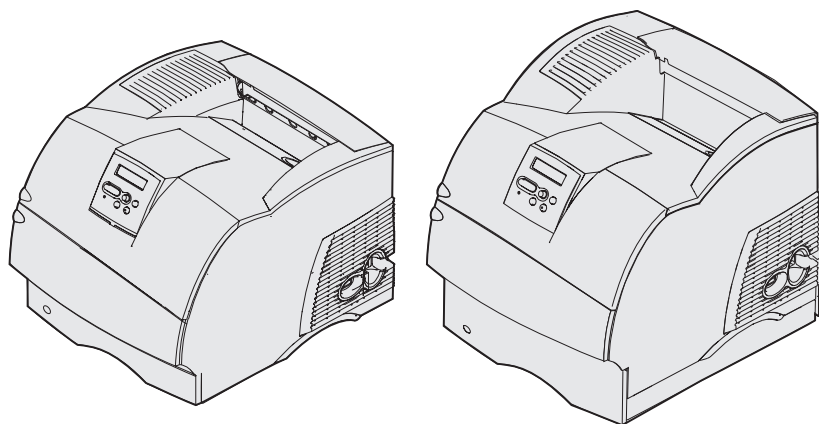
## 識別印表機

您可使用下列圖例來判斷本印表機的特性與選購品。

特性沒有塗上色彩，而選購品則有塗上色彩。這些圖例也可輔助您判斷選購品與印表機的安裝順序。如需有關安裝程序的其他資訊，請參閱**安裝手冊**。

### 基本型

已上市的基本型印表機有兩種機型。



機型 I

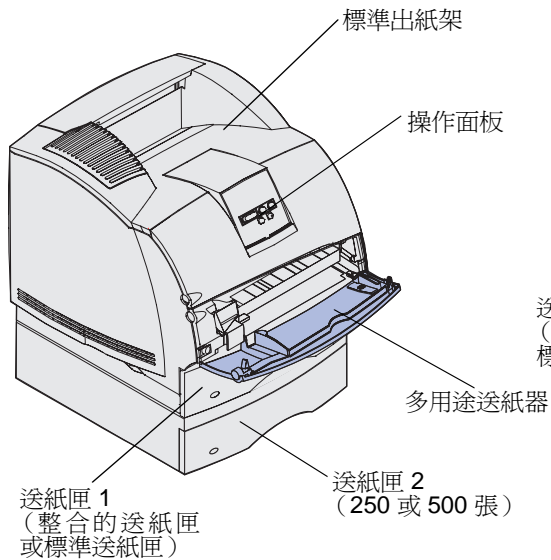
機型 II

**請當心：**請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，如電源線或電話線。

## 配置完成的機型

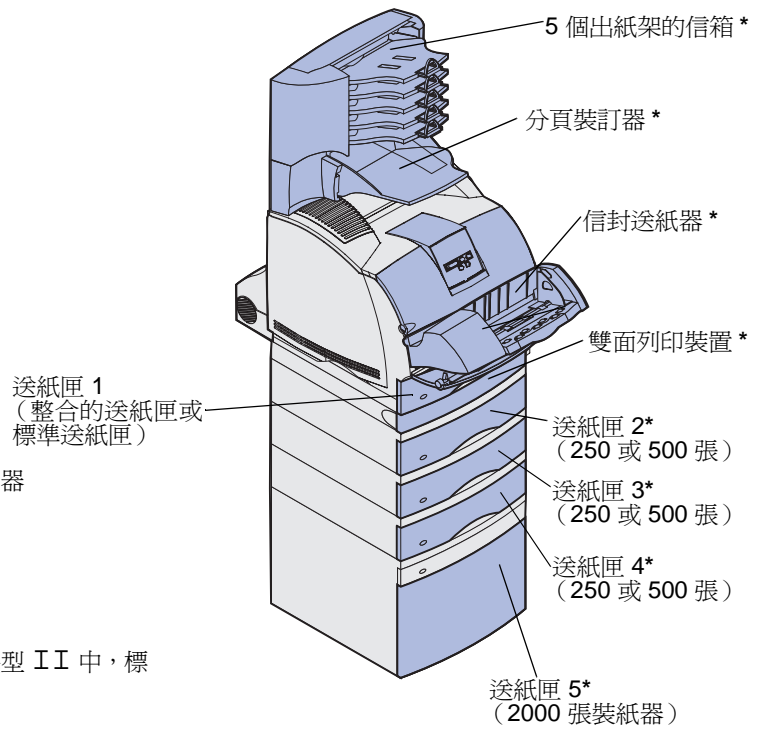
下圖顯示標準網路型配置和完整配置的印表機。如果您將列印材質處理選購品安裝在本印表機上，它的外觀會更像完整配置的機型。如需有關可行配置的資訊，請參閱**安裝手冊**。以星號 (\*) 表示的項目都是選購品。

標準網路型配置



在 機型 I 中，標準送紙匣可容納 250 張；在 機型 II 中，標準送紙匣則可容納 500 張。

完整配置



**請當心：**地板載入型配置需要用到其他設備。如果您要使用 2000 張裝紙器、雙面列印裝置與輸入選購品，或多個輸入選購品，您必須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是集掃描、列印、複印及傳真一體的多功能複合機 (MFP)，您可能還需要用到其他設備。

本章內容有列印提示、如何從本印表機列印某些資訊清單，以及如何取消工作。

## 成功列印的提示

### 存放列印材質的提示

請妥善存放列印材質。請參閱[存放列印材質](#)，取得其他資訊。

### 避免夾紙

選取適當的列印材質（紙張、專用透明投影膠片、貼紙及卡片），有助於確保列印得以順利進行。請參閱[避免夾紙的提示](#)，取得其他資訊。

**請注意：**我們建議您在大量購買列印材質前，先試印幾張您考慮要用於印表機的字印材質試用品。

只要選用適當的字印材質，並適當載入，便可避免大部份夾紙情況。請參閱下列有關載入字印材質的指示：

- [將字印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣](#)（包括標準送紙匣、選購性 250 張與 500 張送紙匣）
- [將字印材質載入選購性通用可調式送紙匣](#)（包括選購性 250 張與 400 張通用可調式送紙匣）
- [使用並載入選購性 2000 張裝紙器](#)
- [使用並載入多用途送紙器](#)
- [使用並載入選購性信封送紙器](#)

當您遇到夾紙時，請參閱[清除夾紙](#)中的指示。如果需要提示來協助您避免夾紙，請參閱[避免夾紙的提示](#)。

## 傳送工作來進行列印

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。當您從軟體應用程式選取**列印**時，畫面上會開啟一個代表印表機驅動程式的視窗。請針對您要傳送的特定列印工作，選取適當的設定。從驅動程式選取的字印設定會置換從印表機操作面板選取的預設值。

您可能需要從最初的「列印」方框按一下**內容或設定**，以便查看您可變更的所有可用的印表機設定。如果您對印表機驅動程式視窗中的某個功能不熟悉，請開啓線上說明，取得其他資訊。

如果想要支援所有印表機特性，請使用自訂印表機驅動程式。您也可使用建置在作業系統中的系統驅動程式。請參閱**安裝手冊**，取得有關驅動程式的選擇與安裝的其他資訊。

若要從典型 **Windows** 應用程式列印一份工作：

- 1 開啓您要列印的檔案。
- 2 從「檔案」功能表選取「列印」。
- 3 驗證對話框中是否已選取正確的印表機。適當修改印表機設定（如您要列印的頁數或份數）。
- 4 按一下**內容或設定**，調整第一個畫面沒有提供的印表機設定，然後按一下**確定**。
- 5 按一下**確定**或**列印**，將工作傳送到所選取的印表機。

## 取消列印工作

取消列印工作的方法有好幾種。

### 從印表機操作面板取消

如果您要取消的工作正在列印，而且顯示幕上顯示 **Busy**（忙碌狀態）：

- 1 按下 **Menu**（功能表），開啓 **Job Menu**（工作功能表）。  
這時顯示幕第二行會顯示 **Cancel Job**（取消工作）。
- 2 按下 **Select**（選取）。  
這時會顯示 **Canceling Job**（正在取消工作）。

### 從執行 **Windows** 的電腦取消工作

#### 從工作列取消工作

當您傳送工作進行列印時，工作列右角會出現一個小小的印表機圖示。

- 1 請按兩下該印表機圖示。  
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。

- 2 選取您要取消的工作。
- 3 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

### 從桌面取消工作

- 1 將所有程式最小化，以便顯示桌面。
- 2 按兩下**我的電腦**圖示。
- 3 按兩下**印表機**圖示。  
這時會出現可用的印表機清單。
- 4 按兩下您在傳送工作時所選取的印表機。  
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 5 選取您要取消的工作。
- 6 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

### 從 Macintosh 電腦取消工作

當您傳送工作進行列印時，桌面上會出現所選印表機的圖像。

- 1 在桌面上按兩下該印表機圖像。  
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 按下 **Control** 鍵，然後按一下您要取消的列印工作。
- 3 從出現的蹦現功能表選取**停止列印佇列**。



### 列印功能表設定頁

功能表設定頁會顯示功能表目前的設定（使用者預設值）、已安裝的選購品清單，以及可用的印表機記憶體。您可使用該頁來驗證所有印表機選購品的安裝是否適當，以及印表機設定是否正確。

如果需要說明，請參閱[瞭解操作面板](#)，以識別顯示幕與操作面板按鈕。

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Print Menus**（列印功能表）時再按下 **Select**（選取）。

列印頁面時會出現 **Printing Menu Settings**（正在列印功能表設定）訊息。印出功能表設定頁後，印表機會返回 **Ready**（備妥）訊息。

如果在列印該頁面時出現了其他任何訊息，請參閱[瞭解印表機訊息](#)，取得其他資訊。

### 列印字型範例清單

列印您印表機上，目前可用的所有字型範例：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等 **Print Fonts**（列印字型）出現時再按下 **Select**（選取）。
- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，直到顯示幕第二行出現 **PCL Fonts**（PCL 字型）或 **PS Fonts**（PS 字型）為止。
  - 選取 **PCL Fonts**（PCL 字型），來列印 PCL 模擬模式可用的字型清單。
  - 選取 **PS Fonts**（PS 字型），來列印 PostScript 3 模擬模式可用的字型清單。這個選項只有在印表機中有 PostScript 印表機語言時，才會出現。
- 5 按下 **Select**（選取）。

操作面板顯示幕上會顯示 **Printing Font List**（正在列印字型清單）訊息，一直到列印出該頁面時為止。列印字型範例清單後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

### 列印目錄清單

目錄清單顯示儲存於快閃記憶體或硬碟上的所有資源。若要列印該清單：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等 **Print Directory**（列印目錄）出現時再按下 **Select**（選取）。

操作面板上會顯示 **Printing Directory List**（正在列印目錄清單）訊息，直到列印出該頁面時爲止。列印目錄清單後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

### 列印機密工作

當您將工作傳送到印表機時，您可從驅動程式中輸入個人識別碼（密碼）。「密碼」必須使用 1-6 中的 4 個數字。這時工作就會保留在印表機記憶體中，直到您從操作面板中輸入相同的 4 位數密碼，並選擇列印或刪除該工作。這項操作可確保您將工作取出之前不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

這項功能只適用於自訂驅動程式（檢附在隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片上）。

- 1 在文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取「檔案」▶「列印」。
- 2 按一下**內容**。（如果沒有「內容」按鈕，請按一下**設定**，然後再按一下**內容**。）
- 3 按一下**說明**，並請參閱機密列印或列印與保留主題。請遵循指示來列印機密工作。（請參閱 **Confidential jobs**（機密工作）。）

當您準備要取回機密列印工作時，請前往印表機所在處，並遵循下列步驟：

- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Job Menu**（工作功能表）時再按下 **Select**（選取）。
- 5 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Confidential Job**（機密工作）時再按下 **Select**（選取）。
- 6 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到您的使用者名稱時再按下 **Select**（選取）。
- 7 請參閱**輸入個人識別碼（密碼）**，如下所示。繼續執行**第 23 頁步驟 8**，以列印機密工作。

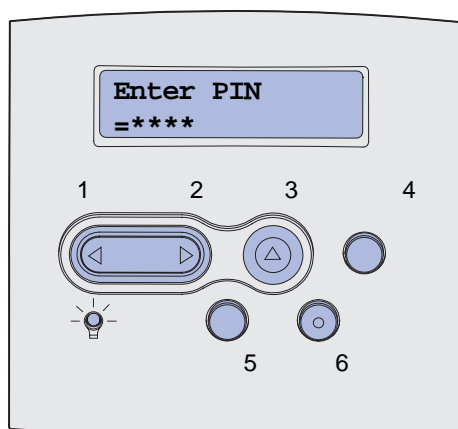
### 輸入個人識別碼（密碼）

當您從 **Job Menu**（工作功能表）中選取 **Confidential Job**（機密工作）時，在選取您的使用者名稱後，顯示幕上會顯示下列提示：

**Enter PIN:**（請輸入密碼（PIN）：）  
=\_\_\_\_\_

- 8 請使用操作面板上的按鈕，輸入與您機密工作相關的 4 位數密碼。

按鈕名稱旁邊的數字，表示每個數字 (1-6) 所要按下的數字鈕。當您輸入密碼時，顯示幕上會顯示星號，確保其機密性。



如果您輸入無效的密碼，便會出現 **No Jobs Found. Retry?**（找不到工作。要重試嗎？）訊息。

- 9 這時，您可按下 **Go**（執行）來重新輸入密碼，或按下 **Stop**（停止）來結束 **Confidential Job**（機密工作）功能表。
- 10 按下 **Select**（選取），列印您的機密工作。

這時會列印您的工作，然後會從印表機記憶體中予以刪除。

如需有關機密工作與「列印與保留」工作的其他資訊，請參閱[使用列印與保留功能](#)。

### 列印 Folio 紙張與 Statement 紙張尺寸

Folio 和 Statement 紙張尺寸在 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表中無法供您使用，直到您關閉 **Size Sensing**（感應尺寸）才可使用。若要關閉 **Size Sensing**（感應尺寸）：

- 1 當您打開印表機電源時，請同時按住 **Select**（選取）與 **Return**（返回）按鈕。
- 2 當顯示幕上出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請鬆開按鈕。

印表機將執行其開機程序，然後顯示幕第一行上會出現 **Config Menu**（配置功能表）。

- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Size Sensing**（感應尺寸）時再按下 **Select**（選取）。

這時顯示幕第二行會出現 **Tray 1 Sensing**（感應送紙匣 1）。

- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，以選取可容納 Folio 紙張或 Statement 紙張的輸入選購品，然後按下 **Select**（選取）。

這時顯示幕的第一行顯示所選的輸入選購品，而第二行則顯示目前的設定。

- 5 按下 **Menu**（功能表），將設定變更為 **Off**（關），然後按下 **Select**（選取）。

這時顯示幕上會短暫出現 **SAVED**（已儲存），接著第一行會由 **Config Menu**（配置功能表）取代，第二行則由 **Size Sensing**（感應尺寸）取代。

- 6 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）時再按下 **Select**（選取）。

這時 **Activating Menu Changes**（正在啟動功能表變更）會短暫出現，之後再出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）。接著印表機會返回 **Ready**（備妥）。

*列印材質* 指的是紙張、卡片、專用透明投影膠片、貼紙及信封。本印表機可讓您在各式各樣的列印材質上進行高品質列印。列印之前，您必須考慮列印材質相關事項。本章提供資訊協助您選取列印材質，並告訴您如何妥善處理列印材質，以及如何將列印材質載入標準送紙匣、選購性送紙匣、標準裝紙器或選購性裝紙器。

### 列印材質指引

為印表機選取適當的列印材質，有助於避免列印問題。

以下各節提供一些指引，告訴您如何為印表機選擇正確的列印材質。

#### 紙張

為了獲得最佳列印品質，請採用 **75 g/m<sup>2</sup>**（20 磅）長紋理影印紙。大量購買您考慮要用在印表機的紙張前，請先試印試用品。

載入紙張時，請注意紙張包裝上建議使用的列印面，並依指示載入紙張。請參閱[將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣與使用並載入多用途送紙器](#)，取得有關載入的詳細指示。

#### 紙張特性

下列的紙張特性會影響列印品質與耐用性。我們建議您遵循這些指引來評估新的紙張。

##### 重量

印表機可以自動送紙的紙張重量，是從 **60 到 135 g/m<sup>2</sup>**（16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理的紙張。紙張重量低於 **60 g/m<sup>2</sup>**（16 磅）的紙張，可能會因紙張硬度不夠無法正常送紙而導致夾紙。若要達到最佳的效能，請使用 **75 g/m<sup>2</sup>**（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若要使用寬度窄於 **182 x 257 公釐**（7.2 x 10.1 英吋）的紙張，建議您使用重量大於或等於 **90 g/m<sup>2</sup>**（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張。

### 扭曲

扭曲是指列印材質邊緣的彎曲傾向。紙張扭曲過度會導致送紙發生問題。紙張扭曲通常發生在紙張通過印表機時，暴露在高溫下所造成。將未包裝的紙張存放在潮溼處，即使放在送紙匣中，也會使紙張在未列印前便出現扭曲情況，而且也會造成送紙問題。

### 平滑度

紙張的平滑程度直接影響列印品質。如果紙張太粗糙，則碳粉無法適當地熔合在紙張上，這時會產生較差的列印品質。如果紙張太過平滑，則可能產生送紙問題。平滑度必須介於 100 到 300 Sheffield 點之間；然而，介於 150 到 250 Sheffield 點的平滑度，會產生最佳的列印品質。

### 溼度

紙張的溼度會影響列印品質及印表機順利送紙的能力。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您預備使用時才取出。這樣可以防止紙張暴露在多變的溼氣中，而降低了它的效能。

### 紋理排列方向

紋理是指紙面上紙張纖維的排列方式。紋理可能是長紋理（形成紙張的長度），或是短紋理（形成紙張的寬度）。

對於 60 到 135 g/m<sup>2</sup>（16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張而言，建議您使用紋理長的紙張。對於重量超出 135 g/m<sup>2</sup>（36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張，建議您使用紋理短的紙張。在多用途送紙器上，建議您使用 60 到 135 g/m<sup>2</sup>（16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紋理長的紙張。對於多用途送紙器，建議您使用紙張重量大於 135 g/m<sup>2</sup>（36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紋理短的紙張。

### 纖維成份

大部份的高品質影印紙，都是以 100% 化學處理的紙漿所製成。這樣的纖維成份讓紙張具有高度穩定性，可以減少送紙的問題，並提高列印品質。含有像棉質纖維這類的紙張，具有降低紙張處理能力的特性。

### 建議使用的紙張

爲了確保最佳的列印品質與送紙耐用性，請使用 75 g/m<sup>2</sup>（20 磅）的影印紙張。針對一般商業用途所設計的商業用紙，其列印品質也可令人接受。

購買大量類型的列印材質前，請一定要記得先列印幾張試用品。選擇任何列印材質時，請考量重量、纖維成份及顏色。

雷射列印處理會將紙張加熱到 225°C (437°F) 的高溫（採用磁墨字元辨識 (MICR)）及 205°C (401°F) 的高溫（採用非 MICR）。請只使用能夠耐這種高溫而不會變色、模糊或產生危險釋出物的紙張。請與製造商或廠商確認，您選擇的紙張是否適用於雷射印表機。



### 不適用的紙張

建議您不要在印表機上使用下列紙張：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也就是非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於  $\pm 0.09$  英吋的預印紙，如光學字元辨識 (OCR) 規格在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、粗糙或質地表面厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 DIN 19 309，且含有消費者使用後廢棄物超過 25% 的再生紙
- 重量小於 60 g/m<sup>2</sup>（16 磅）的再生紙
- 複式紙張規格或文件

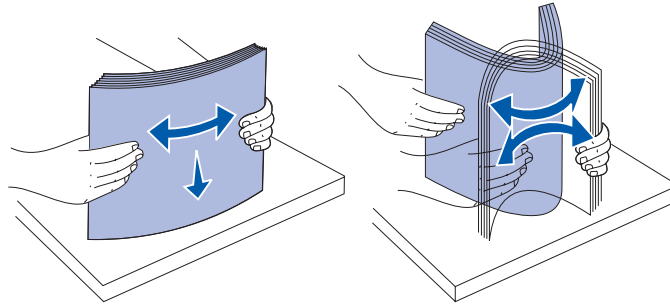
### 選擇紙張

正確載入紙張有助於防止夾紙，並確保列印能順利進行。

下列各項可協助您避免夾紙，或出現較差的列印品質：

- 永遠使用新的、沒有受損的紙張。
- 在載入紙張前，必須先知道所使用紙張的建議列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 請勿使用您剪過或裁切過的紙張。
- 請勿在相同的來源中，混用列印材質尺寸、重量或類型；混用會導致夾紙。
- 請勿使用覆膜專用紙。
- 使用不支援自動感應紙張尺寸的來源時，請不要忘記變更 Paper Size（紙張尺寸）設定。
- 請勿在工作列印時，或操作面板上顯示 **Busy**（忙碌狀態）時，移除送紙匣。
- 請確定 Paper Type（紙張類型）、Paper Texture（紙張材質）和 Paper Weight（紙張重量）設定是否正確。（請參閱 [Paper Menu（紙張功能表）](#)，取得關於這些設定的詳細資訊。）
- 請確定已將紙張適當地載入來源。

- 來回翻鬆紙張，但請勿折疊或弄皺紙張。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



### 選擇預印紙張規格與銜頭紙

為印表機選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 為了要有最佳效果，請使用長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 選擇會吸收油墨，但不會暈色的紙張。
- 避免使用粗糙或表面材質厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須能夠耐 **225°C (437°F)** 的高溫，而不會融化或釋放危險釋出物。油墨要能不受碳粉匣內的合成樹脂或加熱熔合組件中的矽膠所影響。氧化性或油脂製成的油墨，應可符合這類要求；但乳液墨水則不符合。如果您不確定，請與您的紙張供應商連絡。

預印紙（如銜頭紙）必須能夠耐 **225°C (437°F)** 的高溫，而不會融化或釋放危險釋出物。



## 在銜頭紙上列印

請與製造商或廠商確認，您選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。將銜頭紙載入列印材質來源時，請利用下表做為協助。

列印材質來源或處理	頁面開頭		
	列印面	直印	橫印
送紙匣 (標準送紙匣) 送紙匣 2 (選購性 250 張或 500 張裝紙器)	面朝下	送紙匣前部	送紙匣左側
選購性 2000 張裝紙器	面朝下	裝紙器前面	不適用
使用送紙匣 1 或送紙匣 2 進行雙面列印	面朝上	商標朝向送紙匣後面	不適用
多用途送紙器 (包括個別材質的送紙)	面朝上	商標最先進入印表機	送紙匣左側
使用多用途送紙器進行雙面列印	面朝下	商標最後進入印表機	不適用

## 選擇預先打孔的紙張

預先打孔的紙張品牌，在孔數與打孔位置，以及在製造技術上可能會出現差異。

請利用下列指引選擇及使用預先打孔的紙張：

- 在訂購和使用大量預先打孔的紙張之前，請先試用數家製造商的紙張。
- 紙張應該在紙張製造商處便打好孔，而不是在包成一令的紙張上鑽孔。事後鑽孔的紙張可能在多張紙同時送進印表機時，造成夾紙。
- 預先打孔的紙張所含的紙張灰塵可能高於標準紙張。您可能需要經常清潔印表機，而印表機的送紙耐用度可能也不如標準紙張。
- 預先打孔紙張的重量指引，和未打孔的紙張相同。

### 專用透明投影膠片

您可從下列來源載入專用透明投影膠片：標準送紙匣（250 張送紙匣 - 機型 I；或 500 張送紙匣 - 機型 II）、選購性 250 張或 500 張送紙匣，或多用途送紙器。大量購買您考慮要用在本印表機的專用透明投影膠片前，請先試印試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 請務必從「本端印表機設定公用程式」中的印表機驅動程式，或從 MarkVision™，將 Paper Type（紙張類型）設為 Transparency（專用透明投影膠片），以免損壞印表機。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須能夠耐 205°C (401°F) 的高溫，而不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 為了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。

### 選擇專用透明投影膠片

印表機可以直接列印在雷射印表機專用的透明投影膠片上。其列印品質與持久性，依您所用的專用透明投影膠片而定。請務必記得在大量購買前，先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

Paper Type（紙張類型）設定應設為 Transparency（專用透明投影膠片），以避免發生夾紙。（請參閱 **Paper Type（紙張類型）**，取得有關本設定的詳細資訊。）向製造商或供應商確認，以判斷您所用的專用透明投影膠片是否適合用在會將專用透明投影膠片加熱到 205°C (401°F) 高溫的雷射印表機。請只使用能夠耐這些高溫，而不會融化、褪色、偏位或釋出危險釋出物的專用透明投影膠片。

所有印表機機型的多用途送紙器與所有標準及選購性送紙匣（但 2000 張裝紙器除外），都可以自動傳送專用透明投影膠片。請參閱**識別列印材質來源與規格**，取得有關專用透明投影膠片與選購性出紙架相容性的資訊。

請小心處理專用透明投影膠片。若您在專用透明投影膠片表面上留下指紋，會使列印品質變差。

### 信封

多用途送紙器中最多可載入 10 個信封；信封送紙器中最多則可載入 85 個信封。大量購買您考慮要用在本印表機的信封前，請先試印試用品。請參閱[使用並載入多用途送紙器](#)與[使用並載入選購性信封送紙器](#)，取得有關載入信封的指示。

在信封上列印時：

- 爲了獲得最佳的列印品質，請只使用高品質、雷射印表機專用的信封。
- 根據您所使用的來源，將 **Paper Menu**（紙張功能表）中的 **Paper Source**（紙張來源）設爲 **MP Feeder**（多用途送紙器）、**Manual Env**（手動信封）或 **Env Feeder**（信封送紙器），並將紙張類型設爲 **Envelope**（信封），然後從操作面板、印表機驅動程式、「本端印表機設定公用程式」或從 **MarkVision** 選取正確的信封尺寸。
- 爲了達到最佳效能，請使用由 **75 g/m<sup>2</sup>**（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張所製造的信封。針對多用途送紙器，您最高可使用 **105 g/m<sup>2</sup>**（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）重的信封，至於信封送紙器，您最高可使用 **105 g/m<sup>2</sup>**（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）重的信封，但紙張棉質含量必須在 **25%** 以下。含有 **100%** 棉質成份的信封，其重量不可超過 **90 g/m<sup>2</sup>**（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用全新、沒有受損的信封。
- 爲了獲得最佳列印效能並將夾紙情況減到最少，請勿使用下列信封：
  - 過於扭曲或捲曲。
  - 黏在一起或部份受損。
  - 含有窗格、孔、打洞、裁切角或浮雕。
  - 使用金屬拴扣、線帶或金屬摺條。
  - 具有互鎖設計
  - 貼有郵票
  - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
  - 邊緣彎曲或有摺角
  - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 請使用能夠耐 **205°C (401°F)** 高溫，而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放危險釋出物的信封。如果您對目前考慮使用的信封有疑問的話，請與信封供應商連絡。
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。
- 載入信封時，信封口朝下，並讓最靠近寄件人住址的短邊，最先進入印表機的多用途送紙器。請參閱[使用並載入多用途送紙器](#)，取得有關載入信封的指示。此外，亦請參閱[使用並載入選購性信封送紙器](#)，瞭解如何將信封載入此選購品。
- 在信封送紙器中，一次只載入一種信封尺寸。
- 高溼度（超過 **60%**）加上高列印溫度，可能會使信封黏合在一起。

### 貼紙

本印表機可在針對雷射印表機設計的多種貼紙上列印。這些貼紙所提供的尺寸有 **Letter** 紙張尺寸、**A4** 紙張尺寸及 **Legal** 紙張尺寸。貼紙黏著劑、貼紙頁面（可列印材料）及塗層都必須能夠耐 **205°C (401°F)** 的溫度及每平方英尺 **25 磅** 的壓力。

大量購買您考慮要用在本印表機的貼紙前，請先試印試用品。

在貼紙上進行列印時：

- 請將 **Paper Menu**（紙張功能表）中的 **Paper Type**（紙張類型）功能表項目設為 **Labels**（貼紙）。您可從印表機操作面板、印表機驅動程式、「本端印表機設定公用程式」或 **MarkVision** 設定 **Paper Type**（紙張類型）。
- 您可從標準 **250 張** 或 **500 張** 送紙匣，或從選購性 **250 張** 或 **500 張** 裝紙器送入乙烯樹脂 (**Vinyl**) 貼紙。要使用乙烯樹脂 (**Vinyl**) 貼紙時，您必須將 **Paper Type**（紙張類型）設為 **Labels**（貼紙），將 **Labels Texture**（貼紙材質）設為 **Smooth**（平滑），並將 **Label Weight**（貼紙重量）設為 **Heavy**（重）。
- 請勿將貼紙與紙張或專用透明投影膠片裝入同一個來源中；混合列印材質會導致送紙發生問題。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請勿在壓模裁切範圍 **1 公釐（0.04 英吋）** 內列印。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請採用能夠耐 **205°C (401°F)** 高溫，而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放危險釋出物的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 **1 公釐（0.04 英吋）** 內列印。
- 請勿採用邊緣含有黏著劑的貼紙。我們建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 **1 公釐（0.04 英吋）**。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，則應在驅動前緣上撕下 **3 公釐（0.125 英吋）** 的條狀物，而且應該使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 從前緣撕下 **3 公釐（0.125 英吋）** 的條狀物，可防止貼紙在印表機內部脫落。
- 直印是比較理想的列印方向，尤其是在列印條碼時。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。

**請注意：**就雷射印表機而言，貼紙是最難列印的列印材質之一。所有機型的印表機都必須具備特殊的加熱滾輪清潔器，才能讓貼紙在列印時獲得最佳送紙耐用性。請參閱[訂購耗材](#)，取得有關獲得貼紙加熱滾輪清潔器的資訊。

### 卡片

卡片是單摺的列印材質，且具備多種足以大幅影響列印品質的特性，如溼度、厚度及材質質地。請參閱[識別列印材質來源與規格](#)，取得有關針對列印材質紋理排列方向其優先考量重量的資訊。

大量購買您考慮要用在本印表機的卡片前，請先試印試用品。

請參閱[列印材質類型與重量](#)，取得有關列印材質優先考量重量的資訊。

在卡片上列印時：

- 請從操作面板、印表機驅動程式、「本端印表機設定公用程式」或 MarkVision 中，將 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Type（紙張類型）功能表項目設為 Card Stock（卡片）。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致發生列印材質處理或夾紙問題。
- 請避免使用加熱時會產生危險釋出物的卡片。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 我們建議您採用短紋理卡片。

### 存放列印材質

請遵循下列指引，妥善存放列印材質。這些指引有助於避免列印材質送紙問題與列印品質不平均的情形。

- 為了獲得最佳列印效果，請將列印材質存放在溫度約為 21°C (70°F)、相對溼度為 40% 的環境中。
- 請將列印材質的包裝箱存放在墊子或架子上，不可直接放置地上。
- 如果您沒有把個別列印材質包裝存放在原來包裝箱中，請務必要將它們放在平坦的表面上，如此紙張邊緣才不會變形或捲曲。
- 請不要在列印材質包裝上放置任何物品。

### 識別列印材質來源與規格

下列各表將提供您印表機機型的標準與選購性來源，以及選購性出紙架的相關資訊，包括您可從 Paper Size（紙張尺寸）功能表中選取的列印材質尺寸，以及所支援的紙張重量。

**請注意：**如果清單上沒有您使用的列印材質尺寸，請選取下一個較大的尺寸。

**請當心：**地板載入型配置需要用到其他設備。如果您要使用 2000 張裝紙器、雙面列印裝置與輸入選購品，或多個輸入選購品，您必須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是集掃描、複印及傳真一體的多功能複合機，您可能還需要用到其他設備。

列印材質尺寸與支援

Legend ✓ - 表示支援	UAT - 通用可調式送紙匣	機型 I 250 張送紙匣	機型 II 500 張送紙匣	250 張裝紙器 (選購品)	250 UAT (選購品)	500 張裝紙器 (選購品)	400 UAT (選購品)	多用途送紙器	2000 張裝紙器 (選購品)	信封送紙器 (選購品)	雙面列印裝置 (選購品)	標準出紙架	堆紙器 (選購品)	5 個出紙架的信箱 (選購品)	高容量堆紙器 (選購品)	分頁裝訂器 (選購品)
列印材質尺寸	尺寸															
A4 紙張	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	請參閱另外的分頁裝訂器輸出支援表。
A5 紙張	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓	
JIS B5 紙張	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
Legal 紙張	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
Executive 紙張	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
Folio 紙張 <sup>1</sup>	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓		✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓	
Statement 紙張 <sup>1</sup>	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	✓		✓		✓				✓	✓		✓	
<sup>1</sup> 要等到 Tray Size Sensing (送紙匣感應尺寸) 關閉之後，Paper Size (紙張尺寸) 功能表中才會出現這個尺寸。請參閱列印 Folio 紙張與 Statement 紙張尺寸，取得其他資訊。 <sup>2</sup> 除非由軟體應用程式指定尺寸，否則此尺寸設定會將頁面格式設定為 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)。																



列印材質尺寸與支援 ( 接續上頁 )

Legend ✓ - 表示支援	UAT - 通用可調式送紙匣	機型 I 250 張送紙匣	機型 I I 500 張送紙匣	250 張裝紙器 (選購品)	250 UAT (選購品)	500 張裝紙器 (選購品)	400 UAT (選購品)	多用途送紙器	2000 張裝紙器 (選購品)	信封送紙器 (選購品)	雙面列印裝置 (選購品)	標準出紙架	堆紙器 (選購品)	5 個出紙架的信箱 (選購品)	高容量堆紙器 (選購品)	分頁裝訂器 (選購品)
列印材質尺寸	尺寸															
通用尺寸 <sup>2</sup>	139.7 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.5 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓		✓	請參閱另外的 分頁裝訂器輸出支援 表。
	69.85 x 127 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (2.75 x 5 英吋到 8.5 x 14 英吋)				✓			✓				✓	✓		✓	
	69.85 x 127 公釐到 229 x 355.6 公釐 (2.75 x 5 英吋到 9.01 x 14 英吋)							✓				✓	✓		✓	
	148 x 182 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.83 x 7.17 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		✓	
7 ¾ 信封	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)							✓		✓		✓	✓		✓	
9 號信封	98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)							✓		✓		✓	✓		✓	
10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)							✓		✓		✓	✓		✓	
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)							✓		✓		✓	✓		✓	

1

要等到 Tray Size Sensing (送紙匣感應尺寸) 關閉之後，Paper Size (紙張尺寸) 功能表中才會出現這個尺寸。請參閱列印 Folio 紙張與 Statement 紙張尺寸，取得其他資訊。

2

除非由軟體應用程式指定尺寸，否則此尺寸設定會將頁面格式設定為 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)。

列印材質尺寸與支援 ( 接續上頁 )

Legend ✓ - 表示支援	UAT - 通用可調式送紙匣	機型 I 250 張送紙匣	機型 I I 500 張送紙匣	250 張裝紙器 (選購品)	250 UAT (選購品)	500 張裝紙器 (選購品)	400 UAT (選購品)	多用途送紙器	2000 張裝紙器 (選購品)	信封送紙器 (選購品)	雙面列印裝置 (選購品)	標準出紙架	堆紙器 (選購品)	5 個出紙架的信箱 (選購品)	高容量堆紙器 (選購品)	分頁裝訂器 (選購品)
列印材質尺寸	尺寸															
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)							✓		✓		✓	✓		✓	請參閱另外的分頁裝訂器輸出支援表。
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)							✓		✓		✓	✓		✓	
其它信封 <sup>1</sup>	98.4 x 162 公釐 到 176 x 250 公釐 (3.87 x 6.38 英吋 到 6.93 x 9.84 英吋)							✓		✓		✓	✓		✓	
	98.4 x 162 公釐 到 229 x 342 公釐 (3.87 x 6.38 英吋 到 9.01 x 12.76 英吋)							✓		✓		✓	✓		✓	
<sup>1</sup> 要等到 Tray Size Sensing (送紙匣感應尺寸) 關閉之後，Paper Size (紙張尺寸) 功能表中才會出現這個尺寸。請參閱列印 Folio 紙張與 Statement 紙張尺寸，取得其他資訊。 <sup>2</sup> 除非由軟體應用程式指定尺寸，否則此尺寸設定會將頁面格式設定為 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)。																



各機型、來源、出紙架及分頁裝訂器所支援的列印材質

列印材質	機型 I	機型 II	250 張裝紙器	500 張裝紙器	多用途送紙器	2000 張裝紙器	信封送紙器	雙面列印裝置	標準出紙架	堆紙器	5 個出紙架的信箱	高容量堆紙器	分頁裝訂器		
													標準	偏位	裝釘
紙張	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
專用透明投影膠片	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓		✓	✓	✓	✓
Vinyl 貼紙*	✓	✓	✓	✓					✓	✓		✓	✓		
紙張貼紙*	✓	✓	✓	✓					✓	✓		✓	✓		
Polyester 貼紙*	✓	✓	✓	✓					✓	✓		✓	✓		
Dual-web 貼紙與整合型貼紙	✓	✓	✓	✓					✓	✓		✓	✓		

\* 在印表機上列印貼紙，需要一個可防止雙面列印的特殊貼紙加熱滾輪清潔器。貼紙加熱滾輪清潔器包含在貼紙應用的特殊貼紙碳粉匣中。請參閱**訂購耗材**，得知關於取得貼紙加熱滾輪清潔器的其他資訊。

## 列印材質類型與重量

列印材質	類型	列印材質重量		
		整合的送紙匣和選購性 500 張裝紙器	多用途送紙器與選購性 250 張裝紙器	信封送紙器
紙張	影印紙或商業用紙	60 到 135 g/m <sup>2</sup> 長紋理的紙張 (16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 135 g/m <sup>2</sup> 長紋理的紙張 (16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	不建議使用
卡片 — 超高品質 (長紋理的紙張) <sup>1</sup>	Bristol 索引	163 g/m <sup>2</sup> (90 磅)	120 g/m <sup>2</sup> (67 磅)	
	Tag (標籤)	163 g/m <sup>2</sup> (100 磅)	120 g/m <sup>2</sup> (74 磅)	
	封面	176 g/m <sup>2</sup> (65 磅)	135 g/m <sup>2</sup> (50 磅)	
卡片 — 超高品質 (短紋理的紙張) <sup>1</sup>	Bristol 索引	199 g/m <sup>2</sup> (110 磅)	163 g/m <sup>2</sup> (90 磅)	不建議使用
	Tag (標籤)	203 g/m <sup>2</sup> (125 磅)	163 g/m <sup>2</sup> (100 磅)	
	封面	216 g/m <sup>2</sup> (80 磅)	176 g/m <sup>2</sup> (65 磅)	
專用透明投影膠片	雷射印表機	138 到 146 g/m <sup>2</sup> (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	138 到 146 g/m <sup>2</sup> (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
貼紙 — 最大規格 <sup>2</sup>	紙張	180 g/m <sup>2</sup> (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	163 g/m <sup>2</sup> (43 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	Dual-web 紙張	180 g/m <sup>2</sup> (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	163 g/m <sup>2</sup> (43 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	Polyester	220 g/m <sup>2</sup> (59 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	220 g/m <sup>2</sup> (59 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	乙烯樹脂	300 g/m <sup>2</sup> (92 磅 liner)	260 g/m <sup>2</sup> (78 磅 liner)	
整合的紙張規格	壓力感應區 (必須先進入印表機)	140 到 135 g/m <sup>2</sup>	140 到 135 g/m <sup>2</sup>	
	紙張基礎 (長紋理的紙張)	75 到 135 g/m <sup>2</sup> (20 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 135 g/m <sup>2</sup> (20 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
信封 100% 棉質成份重量 最高達 24 磅	無硫酸鹽、木質 或最高達 100% 棉質成份的無 覆膜雪銅紙	不建議使用	60 到 105 g/m <sup>2</sup> (16 到 28 磅 沒有表面覆膜塗佈的 雪銅紙) <sup>3、4</sup>	60 到 105 g/m <sup>2</sup> (16 到 28 磅 沒有表面覆膜塗佈的 雪銅紙) <sup>3</sup>

<sup>1</sup> 短紋理紙張較適合使用 135 g/m<sup>2</sup> 以上。

<sup>2</sup> 在您印表機上列印貼紙，需要一個能防止雙面列印的特殊貼紙加熱滾輪清潔器。請參閱訂購耗材，得知關於取得特殊碳粉刷的其他資訊。

<sup>3</sup> 28 磅無覆膜雪銅紙的信封，則限制含 25% 的棉質成份。

<sup>4</sup> 僅包含從多用途送紙器送紙的信封。

## 選購性出紙架所支援的重量

列印材質重量 — 選購性出紙架					
列印材質	類型	5 個出紙架的信箱	堆紙器	高容量堆紙器	分頁裝訂器
紙張 (長紋理的紙張)	影印紙或商業用紙	60 到 90 g/m <sup>2</sup> (16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 176 g/m <sup>2</sup> (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 176 g/m <sup>2</sup> (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	請參閱另外的分頁裝訂器材質重量表
卡片 — 超高品質 (長紋理的紙張)	Bristol 索引	不建議使用	163 g/m <sup>2</sup> (90 磅)	163 g/m <sup>2</sup> (90 磅)	
	Tag (標籤)		163 g/m <sup>2</sup> (100 磅)	163 g/m <sup>2</sup> (100 磅)	
	封面		176 g/m <sup>2</sup> (65 磅)	176 g/m <sup>2</sup> (65 磅)	
卡片 — 超高品質 (短紋理的紙張)	Bristol 索引		199 g/m <sup>2</sup> (110 磅)	199 g/m <sup>2</sup> (110 磅)	
	Tag (標籤)		203 g/m <sup>2</sup> (125 磅)	203 g/m <sup>2</sup> (125 磅)	
	封面		216 g/m <sup>2</sup> (80 磅)	216 g/m <sup>2</sup> (80 磅)	
專用透明投影膠片	雷射印表機		138 到 146 g/m <sup>2</sup> (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	138 到 146 g/m <sup>2</sup> (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
貼紙 — 超高品質	紙張		180 g/m <sup>2</sup> (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	180 g/m <sup>2</sup> (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	Dual-web 紙張		180 g/m <sup>2</sup> (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	180 g/m <sup>2</sup> (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	Polyester		220 g/m <sup>2</sup> (59 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	220 g/m <sup>2</sup> (59 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	Vinyl		300 g/m <sup>2</sup> (92 磅 liner)	300 g/m <sup>2</sup> (92 磅 liner)	
整合的紙張規格	壓力感應區 (必須先進入印表機)		140 到 175 g/m <sup>2</sup> (最高達 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	140 到 175 g/m <sup>2</sup> (最高達 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	紙張基礎 (長紋理的紙張)		75 到 135 g/m <sup>2</sup> (20 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 135 g/m <sup>2</sup> (20 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
信封	無硫酸鹽、木質或最高達 100% 棉質成份的無覆膜雪銅紙		60 到 105 g/m <sup>2</sup> (16 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 105 g/m <sup>2</sup> (16 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	不建議使用

選購性分頁裝訂器的輸出支援

尺寸	尺寸	分頁裝訂器輸出支援		
		標準 <sup>1</sup>	偏位	裝釘
A4 紙張	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓
A5 紙張	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)			
JIS B5 紙張	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓		
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓
Legal 紙張	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓
Executive 紙張	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓		
Folio 紙張 <sup>2</sup>	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓
Statement 紙張 <sup>2</sup>	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)			
7 ¾ 信封	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)			
9 號信封	98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)			
10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)			
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)			
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	✓		
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	✓		
其它信封	98.4 x 162 公釐 到 176 x 250 公釐 (3.87 x 6.38 英吋 到 6.93 x 9.84 英吋)			
	98.4 x 162 公釐 到 229 x 342 公釐 (3.87 x 6.38 英吋 到 9.01 x 12.76 英吋)	✓		

<sup>1</sup> 紙張傳送到分頁裝訂器出紙架，但未經裝釘或偏位。

<sup>2</sup> 要等到關閉 Tray Size Sensing（送紙匣感應尺寸）關閉之後，Paper Size（紙張尺寸）功能表中才會出現這個尺寸。請參閱列印 Folio 紙張與 Statement 紙張尺寸，取得其他資訊。

## 分頁裝訂器所支援的重量

列印材質	類型	分頁裝訂器材質重量		
		標準 *	偏位	裝釘
紙張	影印紙或商業用紙	60 到 176 g/m <sup>2</sup> (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 90 g/m <sup>2</sup> (16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 90 g/m <sup>2</sup> (16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
卡片 — 最大規格 (長紋理)	Bristol 索引	163 g/m <sup>2</sup> (90 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	163 g/m <sup>2</sup> (90 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	不建議使用
	Tag (標籤)	163 g/m <sup>2</sup> (100 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	163 g/m <sup>2</sup> (100 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	封面	176 g/m <sup>2</sup> (65 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	176 g/m <sup>2</sup> (65 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
卡片 — 最大規格 (短紋理)	Bristol 索引	199 g/m <sup>2</sup> (110 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	199 g/m <sup>2</sup> (110 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	Tag (標籤)	203 g/m <sup>2</sup> (125 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	203 g/m <sup>2</sup> (125 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
	封面	216 g/m <sup>2</sup> (80 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	216 g/m <sup>2</sup> (80 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
專用透明投影膠片	雷射印表機	138 到 146 g/m <sup>2</sup> (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	138 到 146 g/m <sup>2</sup> (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	
貼紙 — 上限	紙張	180 g/m <sup>2</sup> (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	不建議使用	
	Dual-web 紙張	180 g/m <sup>2</sup> (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)		
	Polyester	220 g/m <sup>2</sup> (59 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)		
	Vinyl	300 g/m <sup>2</sup> (92 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)		
整合的紙張規格	壓力感應區	140 到 175 g/m <sup>2</sup> (最高達 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)		
	紙張基礎 (長紋理的紙張)	75 到 135 g/m <sup>2</sup> (20 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)		
信封	無硫酸鹽、木質或最高達 100% 棉質成份的無覆膜雪銅紙	60 到 105 g/m <sup>2</sup> (16 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)		

\* 紙張傳送到分頁裝訂器出紙架，但未經裝釘或輕輕晃動。

### 載入列印材質

本節提供載入各種輸入來源與選購品的相關資訊。正確載入列印材質有助於防止夾紙，並確保列印能順利進行。

載入列印材質之前，必須先知道所使用列印材質的建議列印面。這項資訊通常都會顯示在列印材質的包裝上。

按一下下列主題，取得有關載入特定元件或選購品的資訊：

- [將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣](#)
- [將列印材質載入選購性通用可調式送紙匣](#)
- [載入多用途送紙器](#)
- [使用並載入選購性信封送紙器](#)
- [使用並載入選購性 2000 張裝紙器](#)

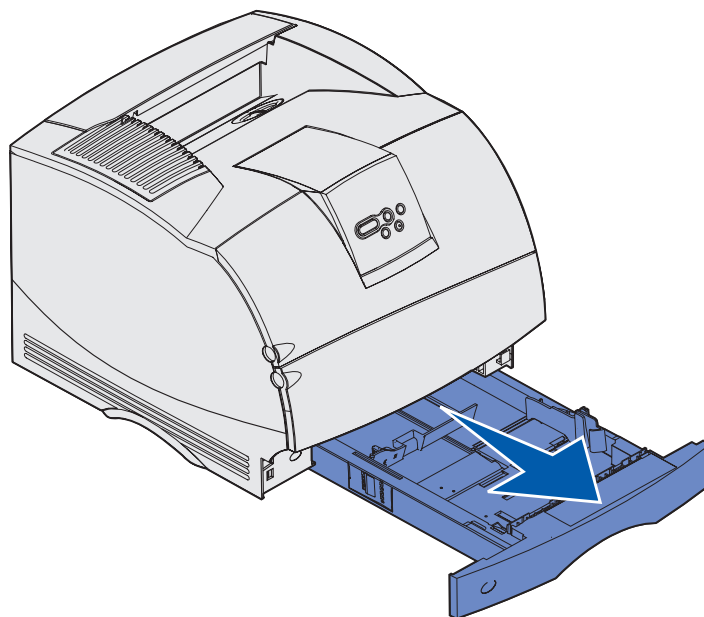
### 將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣

本印表機有兩個標準來源（250 張送紙匣 - 機型 I；或 500 張送紙匣 - 機型 II）以及一個多用途送紙器。就大部分的列印工作而言，都是將所用的列印材質載入標準送紙匣中。正確載入列印材質有助於防止夾紙，也能讓列印順利進行。

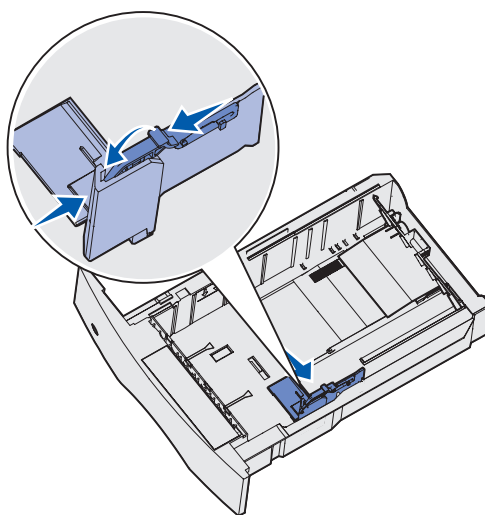
在工作列印時或操作面板上的 **Ready/Data**（備妥 / 資料）指示燈閃爍時，請勿移除送紙匣。這樣做可能會導致夾紙。

請完成以下指示，將列印材質載入任何標準或選購性送紙匣中。

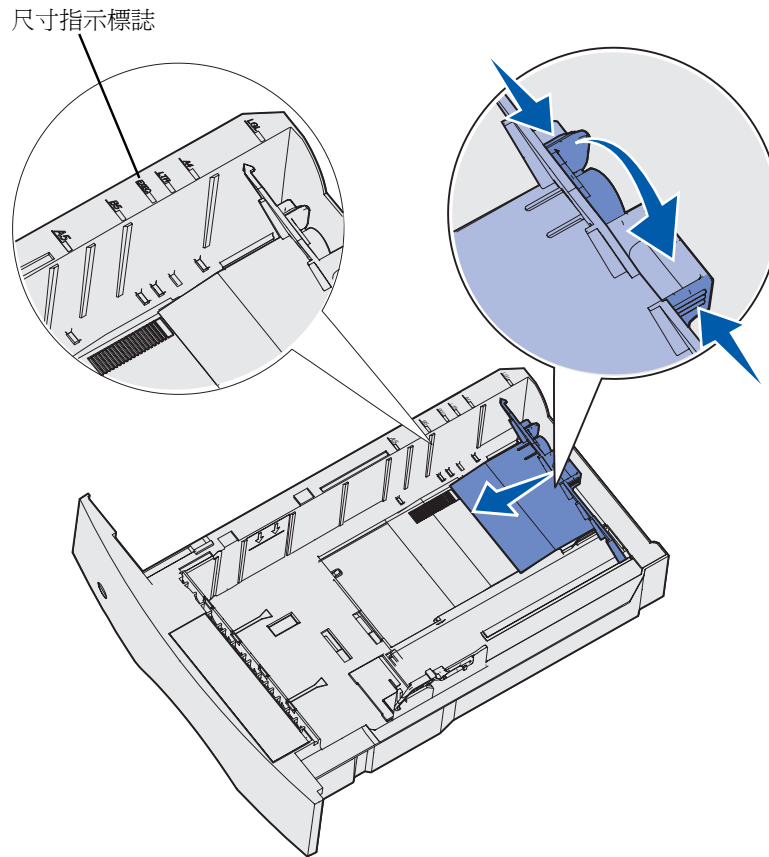
- 1 拉出送紙匣，將送紙匣完全移除。



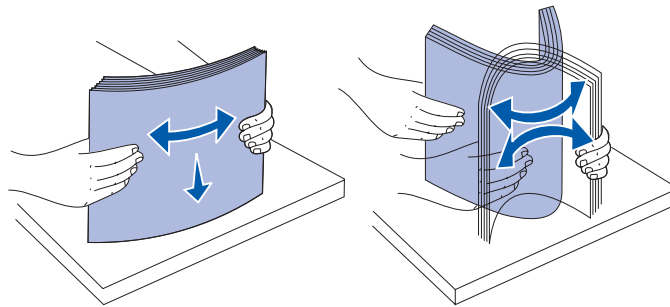
- 2 捏住寬度導引夾定位拉片與導引夾側邊（如圖所示）。將寬度導引夾滑到送紙匣的最右端。



- 3 捏住長度導引夾推桿，並配合所載入列印材質的尺寸，將長度導引夾滑到正確位置。請注意送紙匣左邊的尺寸指示標誌。

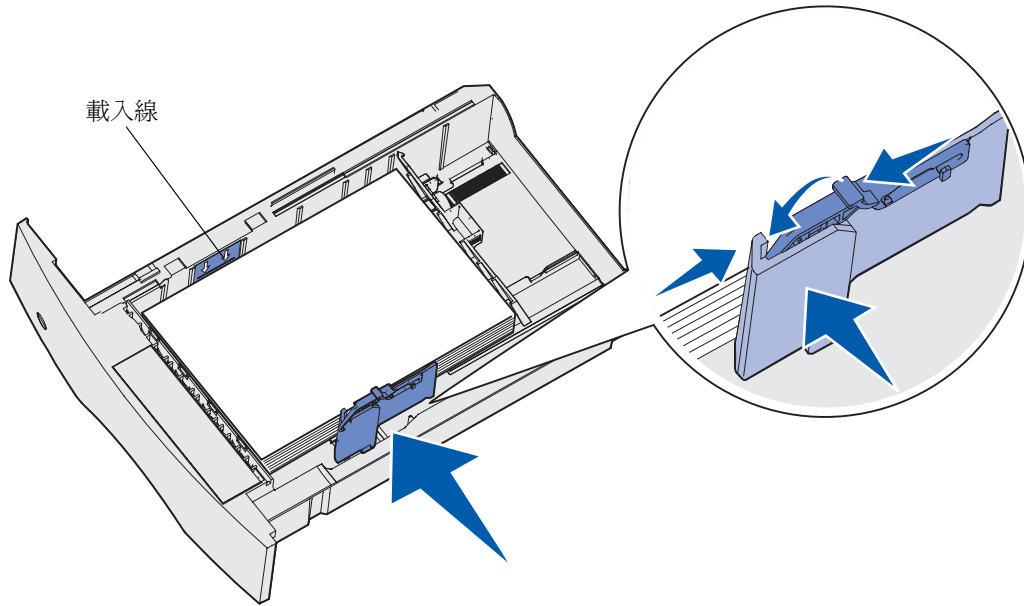


- 4 來回翻動列印材質，使其鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。在平面上對齊紙張的邊緣。



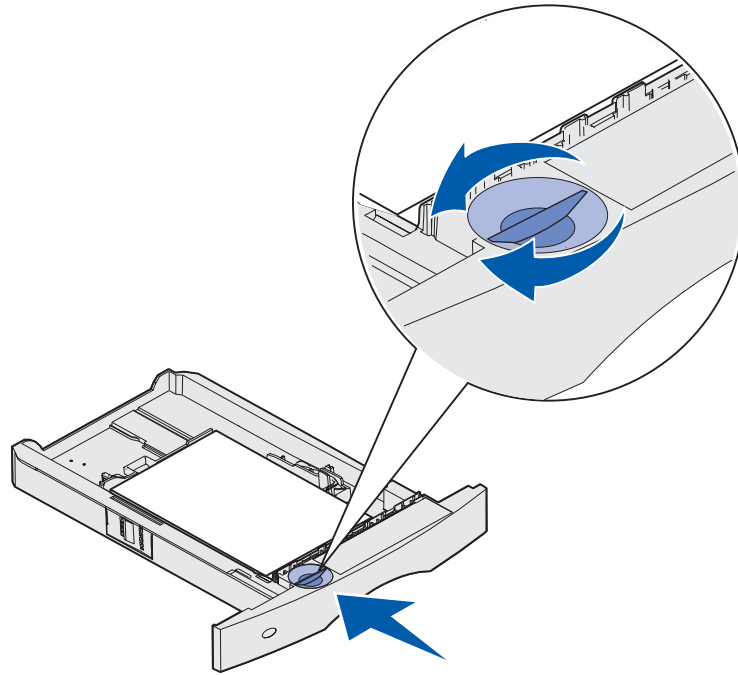


- 5 將列印材質放入送紙匣。如果是單面列印，請將建議使用的列印面朝下；如果是雙面列印，請將建議使用的列印面朝上。所放入的紙張數量，請勿超出載入線。在送紙匣中載入過多材質會造成夾紙。
- 6 同時捏住寬度導引夾定位拉片與導引夾側邊。將寬度導引夾滑到左邊，直到它輕輕抵住紙疊邊緣。



- 7 僅適用於選購性送紙匣：調整旋鈕，以顯示目前所載入列印材質的尺寸。

**請注意：**這項設定可讓使用者一看就知道目前的紙張尺寸，它對印表機的操作不會造成影響。



- 8 插入送紙匣。

## 將列印材質載入選購性通用可調式送紙匣

選購性通用可調式送紙匣分為兩種：

- 250 張通用可調式送紙匣 (UAT)
- 400 張 UAT

您可使用 250 張 UAT 取代機型 I 的標準送紙匣，或將它插入選購性 250 張裝紙器。您可使用 400 張 UAT 取代機型 II 的標準送紙匣，或將它插入選購性 500 張裝紙器。

如果您想知道各 UAT 所支援的列印材質尺寸與重量，請參閱[列印材質尺寸與支援](#)。

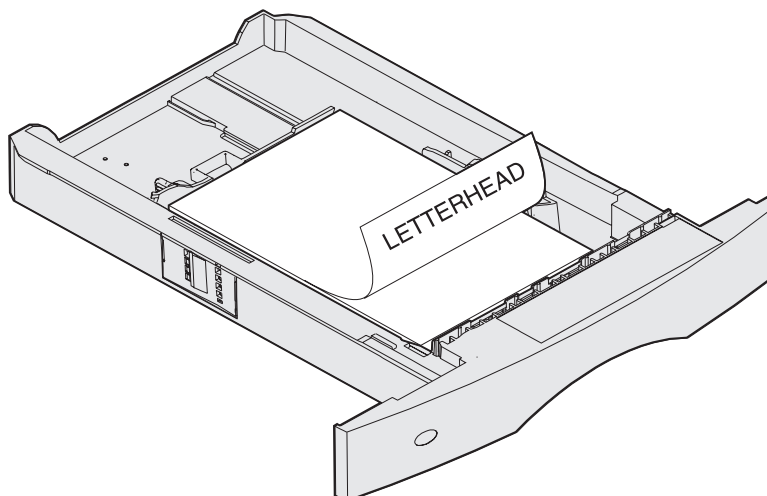
如果要載入 UAT，請參閱各選購品隨附的指示表。

### 載入銜頭紙

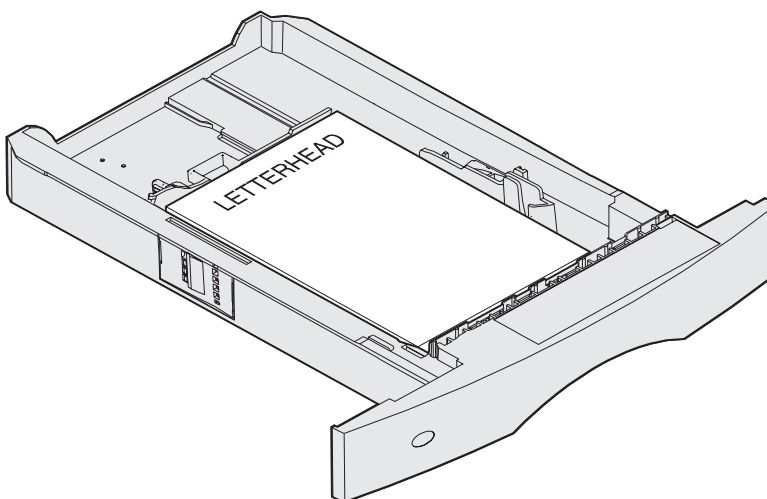
您必須以不同方式載入銜頭紙，載入方式視您所安裝的選購品而定。

#### 未安裝分頁裝訂器

針對在銜頭紙上進行單面列印，請將列印面朝下（如圖所示）。



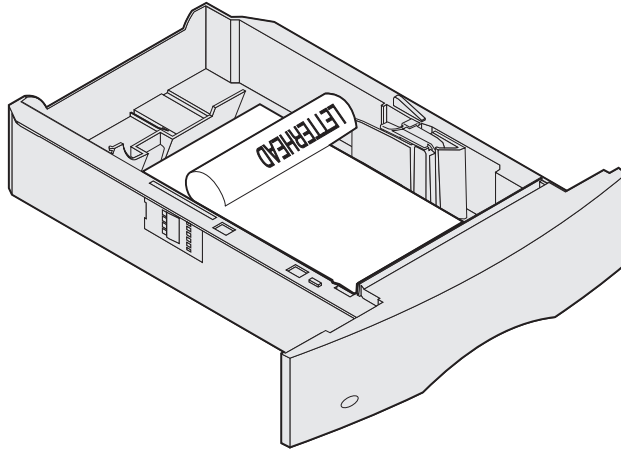
針對在銜頭紙上進行雙面列印，請將列印面朝上（如圖所示）。



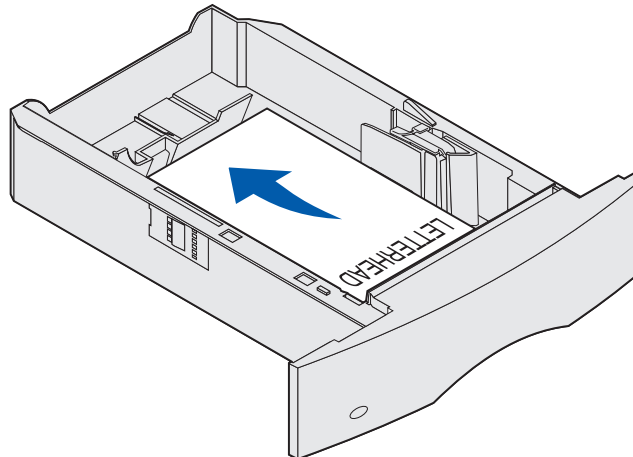
**請注意：** Paper Loading（紙張載入）功能表項目，可讓您在銜頭紙（或其他預印材質）上進行單面列印工作，這類材質是特別為雙面列印而載入。請參閱 **Paper Loading（紙張載入）**，取得其他資訊。

### 已安裝分頁裝訂器

針對在銜頭紙上進行單面列印，請將列印面朝下（如圖所示）。



針對在銜頭紙上進行雙面列印，請將列印面朝上（如圖所示）。



**請注意：** Paper Loading（紙張載入）功能表項目，可讓您在銜頭紙（或其他預印列印材質）上進行單面列印工作，這類材質是特別為雙面列印而載入。請參閱 **Paper Loading（紙張載入）**，取得其他資訊。

### 使用並載入多用途送紙器

多用途送紙器可放置數種列印材質、列印尺寸與紙張類型，像是專用透明投影膠片、明信片、記事卡及信封。這項裝置有助於單頁列印在銜頭紙或彩色紙張上。

載入多用途送紙器時，請記住以下所列容量、尺寸及操作提示。

#### 容量

紙張堆疊高度上限是 10 公釐（0.4 英吋）。多用途送紙器大約可以存放：

- 100 張 75 g/m<sup>2</sup>（20 磅）的紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

#### 列印材質尺寸

多用途送紙器可接受以下尺寸範圍內的列印材質：

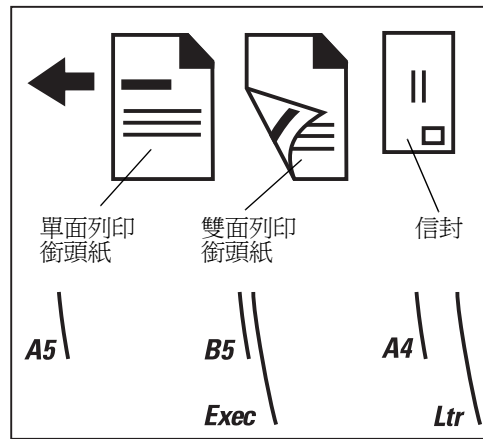
- 寬度 — 69.85 公釐（2.75 英吋）到 229 公釐（9.01 英吋）
- 長度 — 127 公釐（5 英吋）到 355.6 公釐（14 英吋）

#### 輕鬆自如的列印

- 在多用途送紙器中，一次只載入一種列印材質尺寸與類型。
- 為了獲得最佳的列印品質，請只使用高品質、雷射印表機專用的列印材質。有關列印材質的其他指引，請參閱[列印材質指引](#)。
- 要避免夾紙，在多用途送紙器中仍有列印材質或印表機正從多用途送紙器列印時，請不要加入或取出列印材質。
- 載入列印材質時，請將建議使用的列印面朝上，而且列印材質的頂端應該先進入多用途送紙器。
- 請不要在多用途送紙器上放置物品。同時，也請避免將它向下壓，或在上面使用太大的力道。
- 從多用途送紙器列印工作時，或是操作面板上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請勿移除任何送紙匣。這樣做可能會導致夾紙。

**請注意：**多用途送紙器可以和已安裝的選購性信封送紙器搭配使用。

多用途送紙器上的圖示告訴您如何在多用途送紙器中載入紙張、如何翻轉信封進行列印，以及如何載入銜頭紙，進行單面與雙面列印。要進行雙面列印時，分頁裝訂器會影響銜頭紙文件的載入方式。請參閱**載入銜頭紙**，取得有關載入列印在銜頭紙文件上的詳細指示。

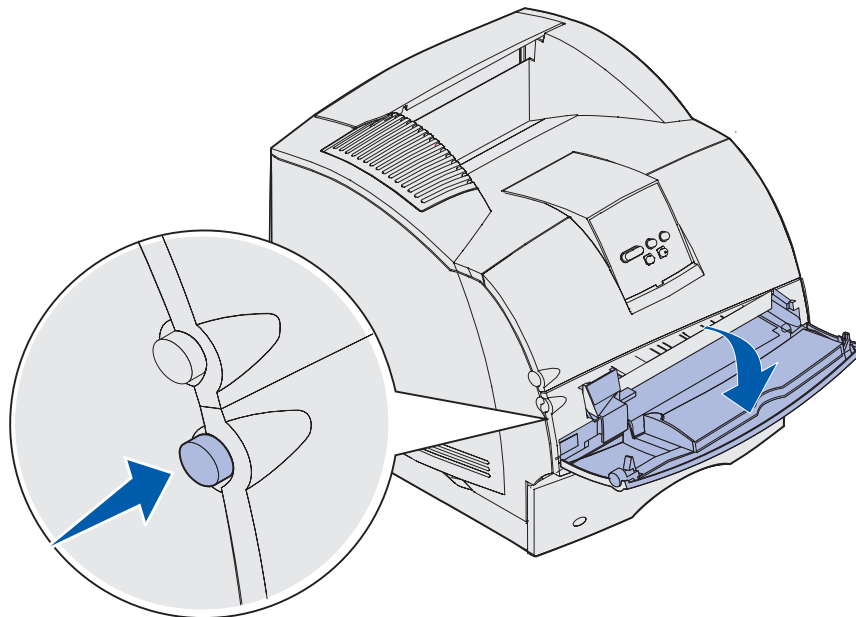


**請注意：** Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Loading（紙張載入）功能表項目，可讓您在銜頭紙（或其他預印材質）上進行單面列印工作，這類材質是特別為雙面列印而載入。請參閱 **Paper Loading（紙張載入）**，來取得其他資訊。

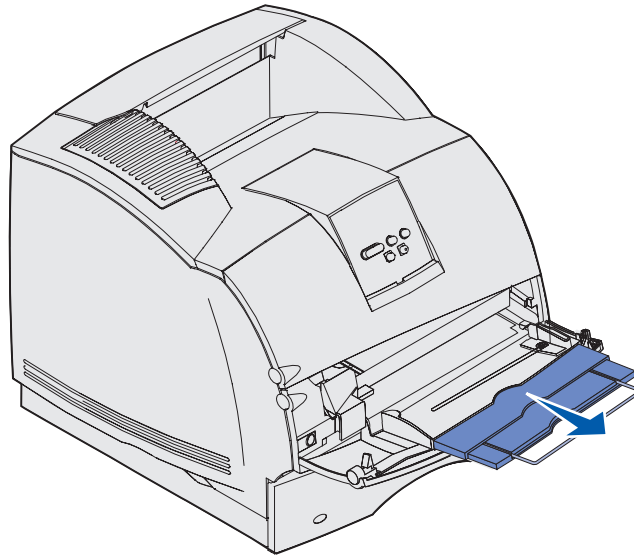
### 載入多用途送紙器

若要載入多用途送紙器：

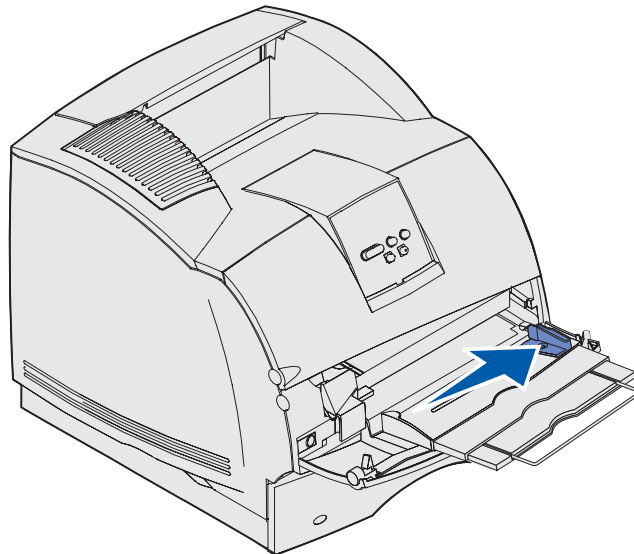
- 1 推入下方的釋放插梢。多用途送紙器的門便會降下來。



- 2 找到多用途送紙器凹處的金屬條。將金屬條拉出，並且要拉得夠遠，以便容納您所使用的列印材質。



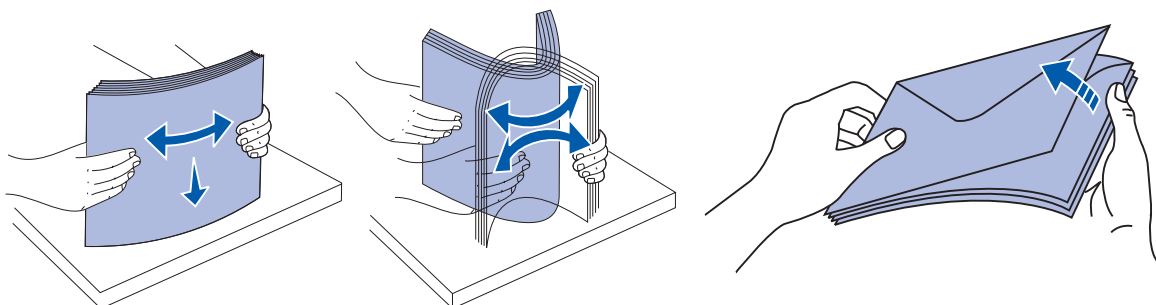
- 3 將寬度導引夾滑到最右邊。



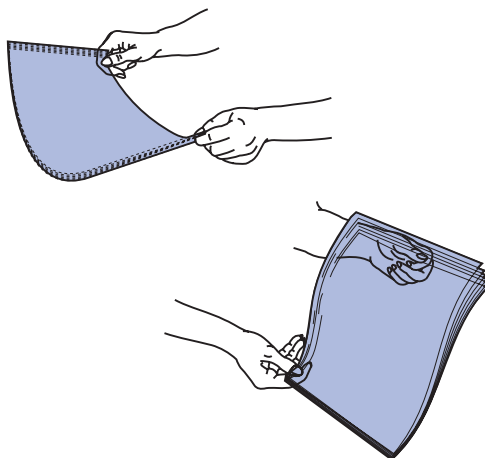


### 4 準備好要載入的列印材質。

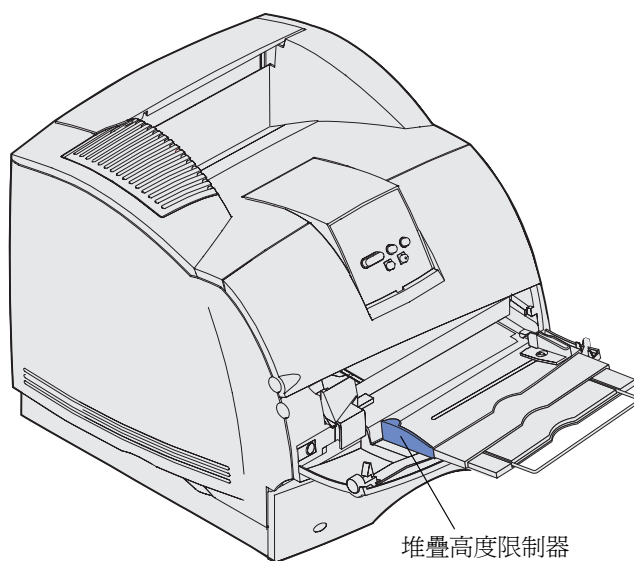
- 來回地翻動紙張或扇開信封。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊邊緣。



- 抓住專用透明投影膠片的邊緣，避免觸摸到列印面。將整疊專用透明投影膠片扇開，避免夾紙。請小心不要刮到列印面，或是在專用透明投影膠片上留下指紋。



- 5** 載入列印材質時，請使用堆疊高度限制器做為堆疊高度時的指標。

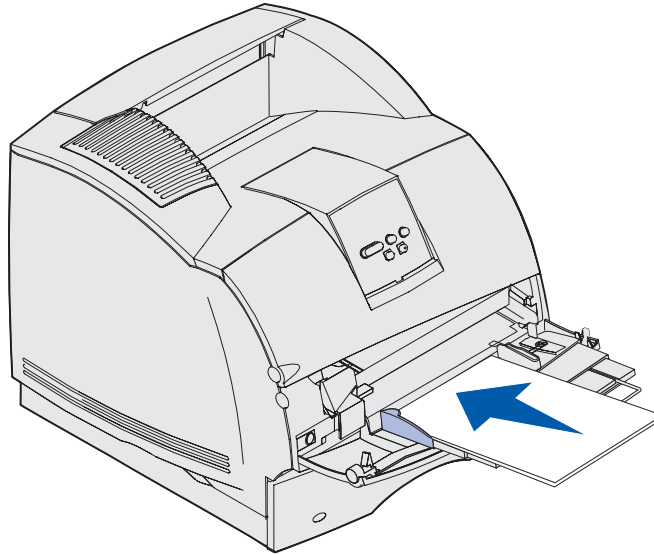


- 6** 在多用途送紙器中，載入一種類型的列印材質。請勿載入混合的類型。按一下以下任一主題，即可取得載入的相關指示：

- [載入紙張與專用透明投影膠片](#)
- [載入信封](#)
- [載入銜頭紙](#)

### 載入紙張與專用透明投影膠片

- a** 載入紙張或專用透明投影膠片，讓堆疊的左緣靠緊著堆疊高度限制器，並將建議使用的列印面朝上。

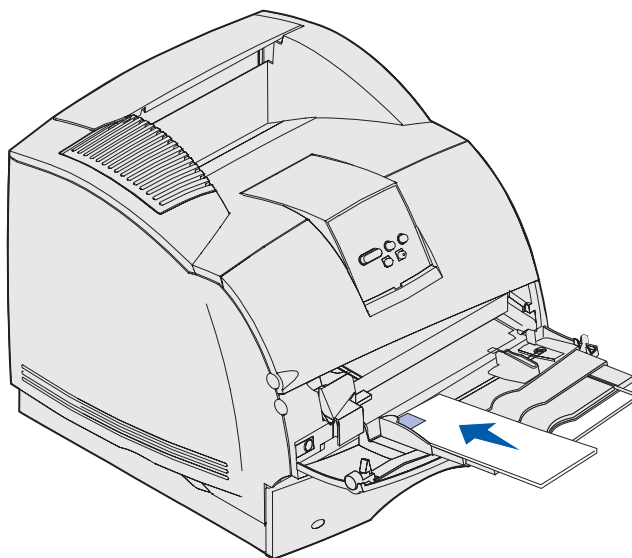


- b** 繼續執行第 59 頁步驟 7。

### 載入信封

- a** 載入信封時，請讓信封口蓋面朝下，郵票區和信封口蓋位在左邊。將信封靠近郵票黏貼處的那一端，先放入多用途送紙器。

**警告：**千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。圖例中顯示郵票只是為了說明位置的安排而已。



**請注意：**如果列印時發生信封夾紙，請試著減少多用途送紙器中的信封數目。

- b** 繼續執行第 59 頁步驟 7。

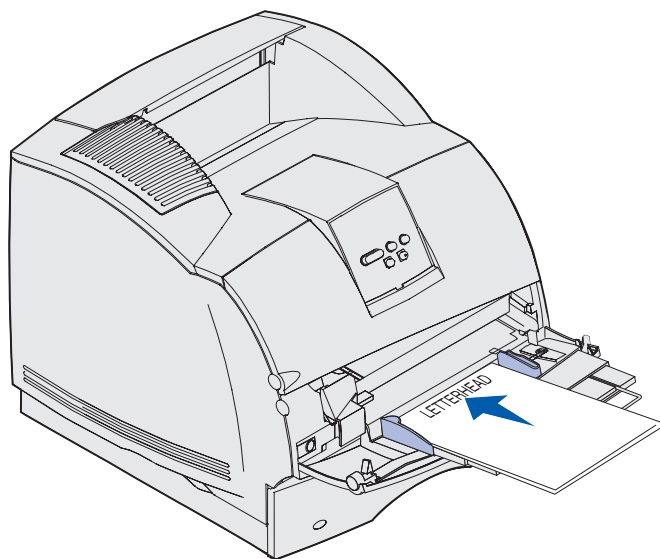
### 載入銜頭紙

請根據印表機所安裝的選購品，來載入銜頭紙。按一下能說明您印表機配置的主題。

- 沒有安裝雙面列印裝置或分頁裝訂器
- 安裝了雙面列印裝置，但沒有安裝分頁裝訂器
- 安裝了分頁裝訂器，但沒有安裝雙面列印裝置
- 同時安裝了雙面列印裝置和分頁裝訂器

### 沒有安裝雙面列印裝置或分頁裝訂器

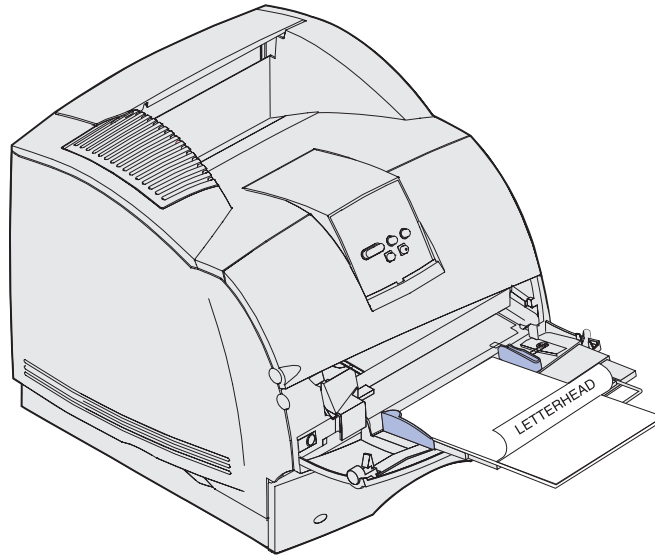
- a** 載入銜頭紙，以便進行單面列印，並將附有公司標誌的那一面朝上（如圖所示）。



- b** 繼續執行第 59 頁步驟 7。

### 安裝了雙面列印裝置，但沒有安裝分頁裝訂器

- a 載入銜頭紙，以便進行雙面列印，並將附有公司標誌的那一面朝下（如圖所示）。

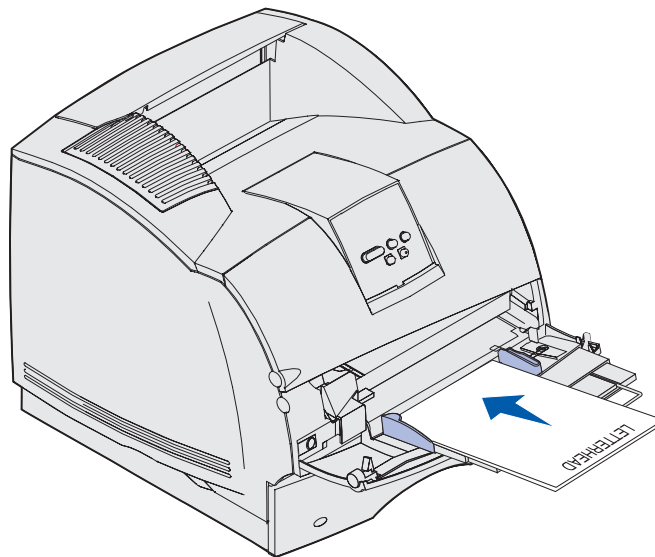


- b 繼續執行第 59 頁步驟 7。

請注意：Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Loading（紙張載入）功能表項目，可讓您在銜頭紙（或其他預印材質）上進行單面列印工作，這類材質是特別為雙面列印而載入。請參閱 **Paper Loading（紙張載入）**，來取得其他資訊。

### 安裝了分頁裝訂器，但沒有安裝雙面列印裝置

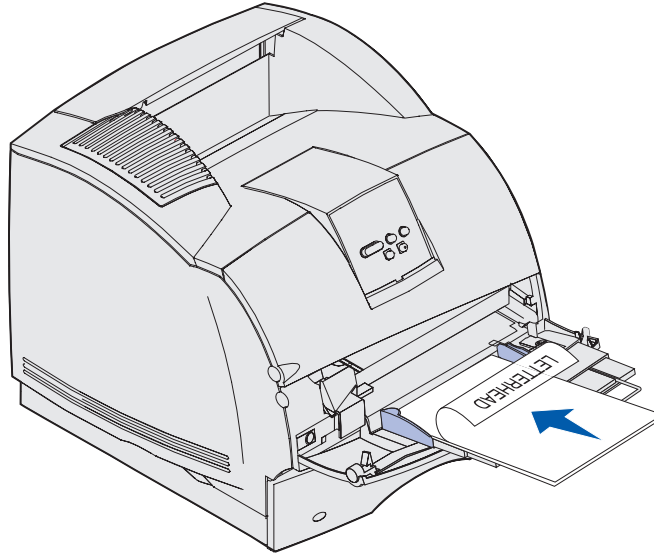
- a 載入銜頭紙，以便進行單面列印，並將附有公司標誌的那一面朝上（如圖所示）。



- b 繼續執行第 59 頁步驟 7。

### 同時安裝了雙面列印裝置和分頁裝訂器

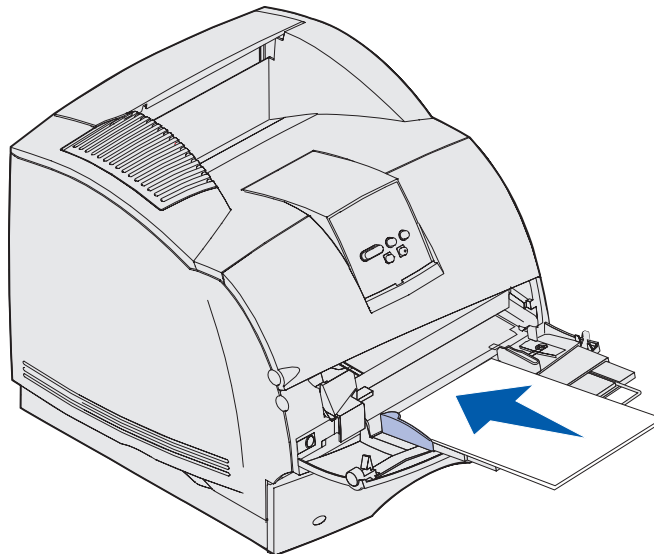
- a** 載入銜頭紙，以便進行雙面列印，並將附有公司標誌的那一面朝下（如圖所示）。



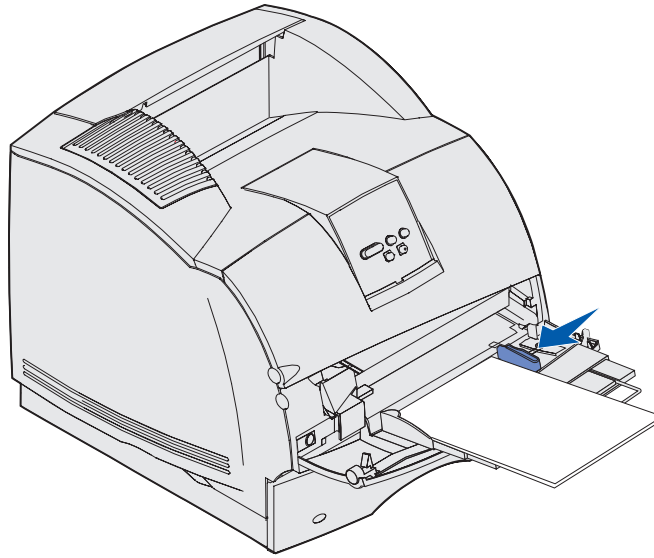
- b** 繼續執行第 59 頁步驟 7。

**請注意：** Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Loading（紙張載入）功能表項目，可讓您在銜頭紙（或其他預印材質）上進行單面列印工作，這類材質是特別為雙面列印而載入。請參閱 **Paper Loading（紙張載入）**，來取得其他資訊。

- 7** 輕輕地將列印材質儘可能滑入多用途送紙器中。強行載入列印材質，可能會造成紙張彎曲。



- 8 將寬度導引夾滑到左邊，使它輕輕地抵住列印材質堆疊。請勿折彎列印材質。



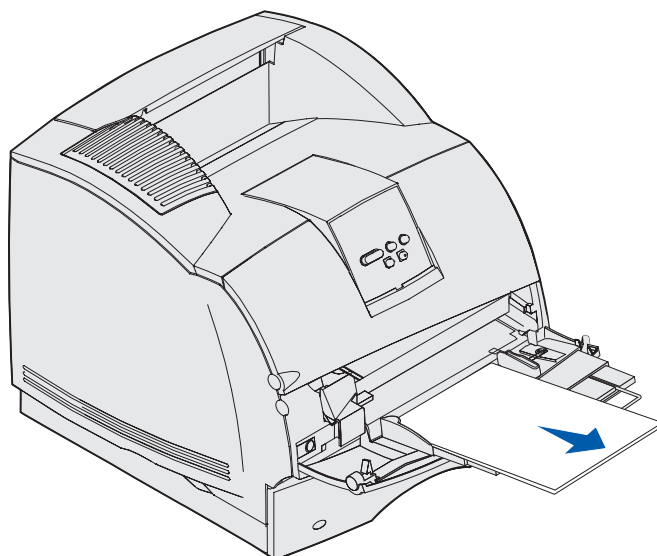
- 9 從您的軟體應用程式中選取來源、尺寸和類型，然後從印表機操作面板上選取列印材質尺寸與類型。
- a 請確定多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）（**MP Feeder Size**（多用途送紙器尺寸）和 **MP Feeder Type**（多用途送紙器類型））已經就您所載入的列印材質，設成正確的值。（請參閱 **Paper Size（紙張尺寸）**與 **Paper Type（紙張類型）**，取得有關這些設定的詳細資訊。）
  - b 按下 **Go**（執行），返回 **Ready**（備妥）。

**請注意：**軟體設定可以置換操作面板上的設定。

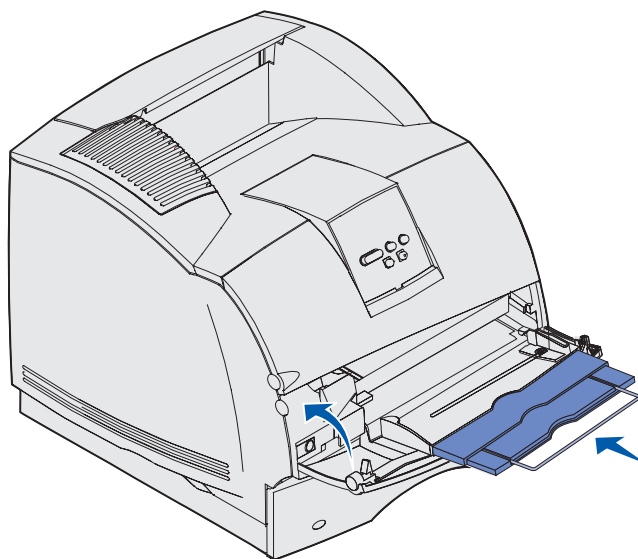


### 關閉多用途送紙器

- 1 移除多用途送紙器中的列印材質。



- 2 平直地推回金屬條，以收合多用途送紙器，使其回到原先較短的位置。



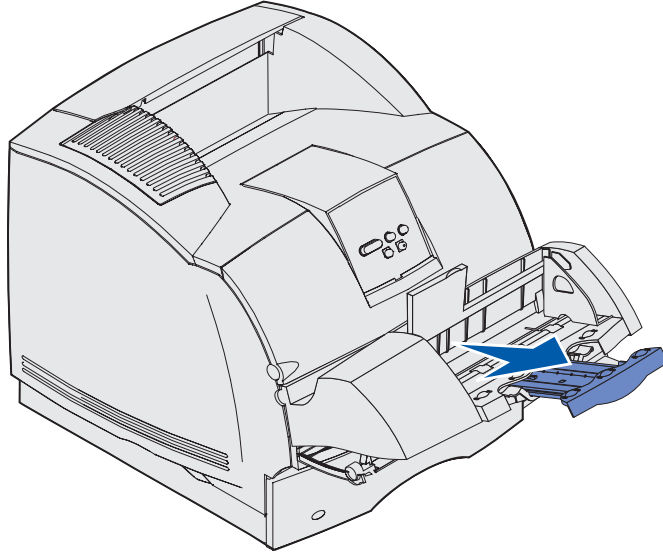
- 3 關上多用途送紙器的門。

## 使用並載入選購性信封送紙器

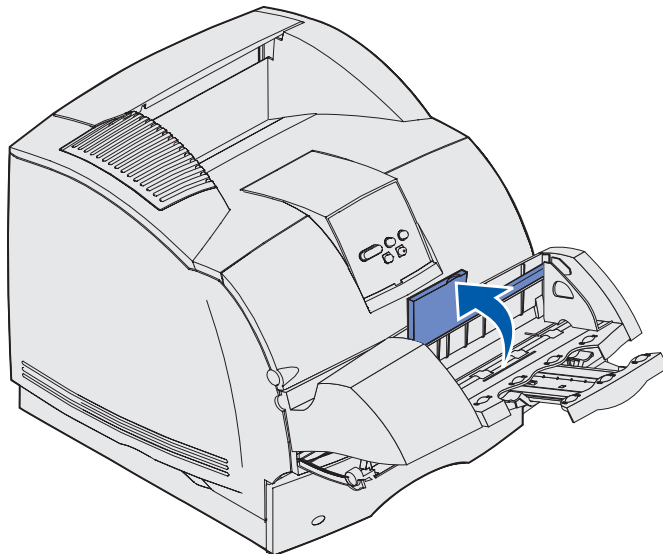
1 輕輕地調整信封支架，使其符合您所載入的信封尺寸：

- 完全關閉（朝印表機方向推入）時，適用於短信封
- 延伸至中間位置時，適用於長度中等的信封
- 完全開啓（支架完全伸展）時，適用於長信封

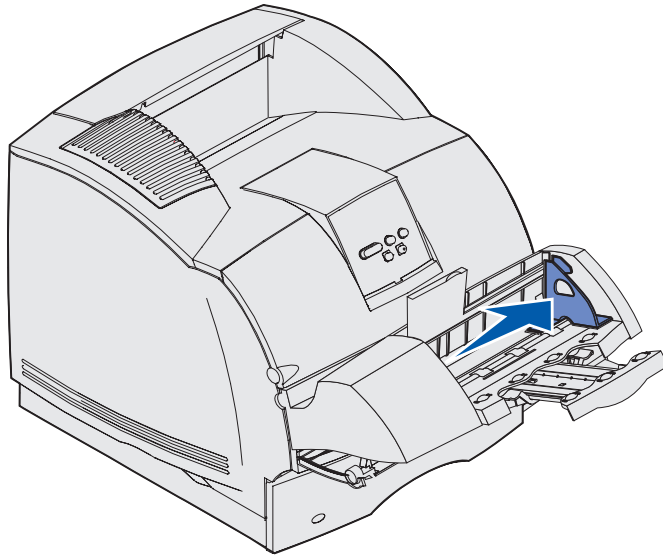
**警告：**請不要在信封送紙器上放置物品。請避免將它往下壓，或是施加太大的力量。



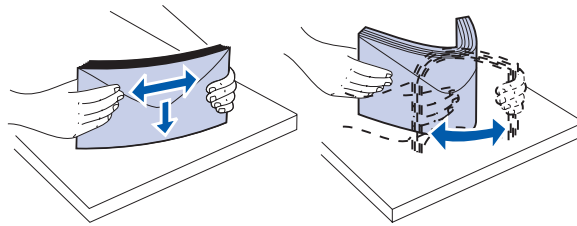
2 將信封上面固定板往印表機的方向拉回。它會停留在定位上。



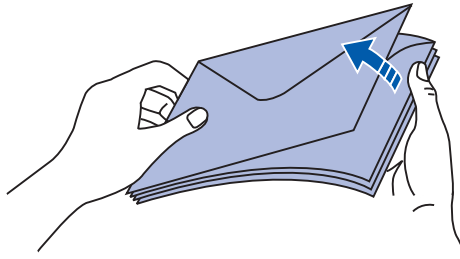
- 3 將寬度導引夾滑到最右邊。



- 4 來回翻動整疊信封，然後在平坦的表面上對齊邊緣。按壓角落，把它們弄平。



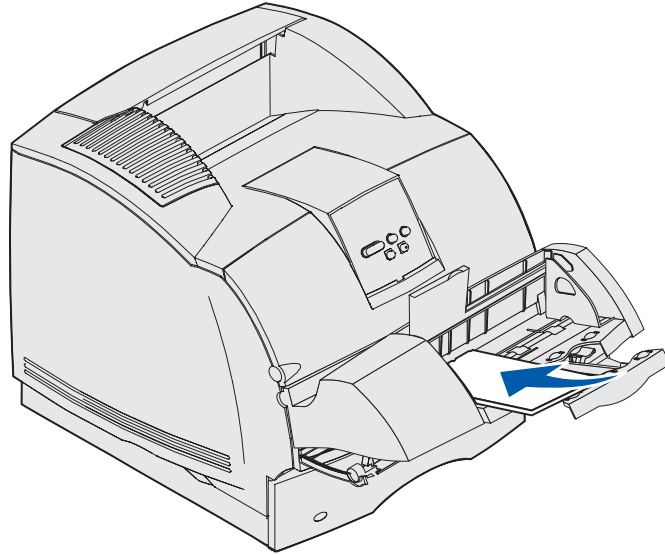
將信封展開成扇狀。這樣可避免信封邊緣黏在一起，並有助於順利送出信封。



**請注意：**當您載入信封時，請勿超出最大堆疊高度，即 64.7 公釐（2.55 英吋）。信封送紙器中最多可放入 85 個信封（75 g/m<sup>2</sup>、20 磅無覆膜的雪銅紙）。

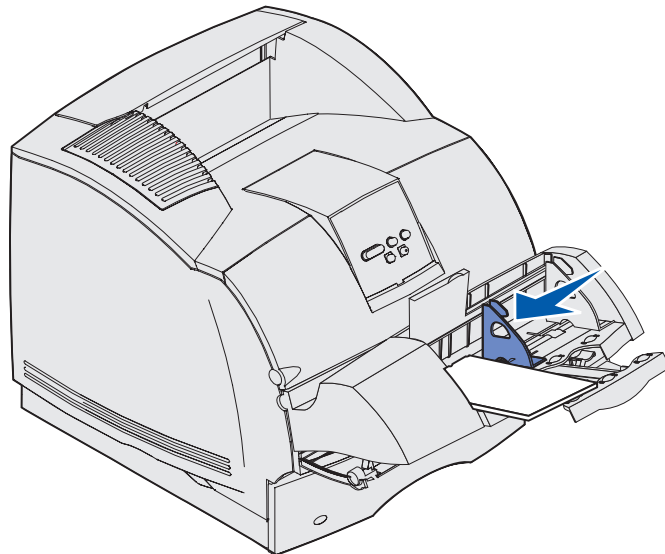
- 5 載入信封堆疊時，請讓信封口蓋面朝下，郵票區和信封口蓋位在左邊。將信封靠近郵票黏貼處的那一端，先放入信封送紙器中。讓信封堆疊底端的信封滑入信封送紙器的位置，比堆疊頂端的信封稍微更深入一點。

**警告：**千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。請參閱[信封](#)，取得其他資訊。

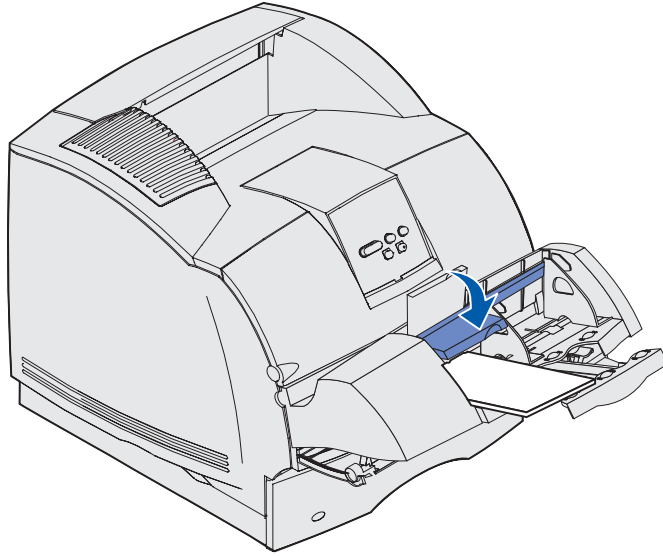


**請注意：**請不要爲了載入更多的信封，而強行將信封塞到信封上面固定板之下。這樣做會導致夾紙。

- 6 將寬度導引夾滑到左邊，使它輕輕地抵住堆疊。請確定信封沒有彎曲。



- 7 將信封上面固定板往下推，讓它抵住信封堆疊。



- 8 請從軟體應用程式中，選取來源、尺寸與類型。
- 9 在印表機操作面板上，選取信封尺寸與類型：
- 請確定信封送紙器（信封送紙器尺寸）的 **Paper Size**（紙張尺寸）必須設為您所載入的正確信封尺寸。（請參閱 **Paper Size（紙張尺寸）**，取得關於這項設定的詳細資訊。）
  - 按下 **Go**（執行），返回 **Ready**（備妥）。

**請注意：**軟體設定可以置換操作面板上的設定。

如果信封發生夾紙，請參閱[清除夾紙](#)。

## 使用並載入選購性 2000 張裝紙器

選購性 2000 張裝紙器可接受紙張、貼紙及專用透明投影膠片。

正確載入材質可避免夾紙，並確保列印能順利進行。

若要避免夾紙：

- 所載入的列印材質不要超過載入線。請參閱[第 67 頁](#)，找出載入線。
- 請勿折疊或弄皺紙張。
- 請將列印材質對齊裝紙器背部。
- 不要在相同來源中混用不同的尺寸或重量。

- 印表機在執行列印工作時，或是操作面板顯示 **Busy**（忙碌狀態）訊息時，請勿打開載入門或移除任何列印材質。

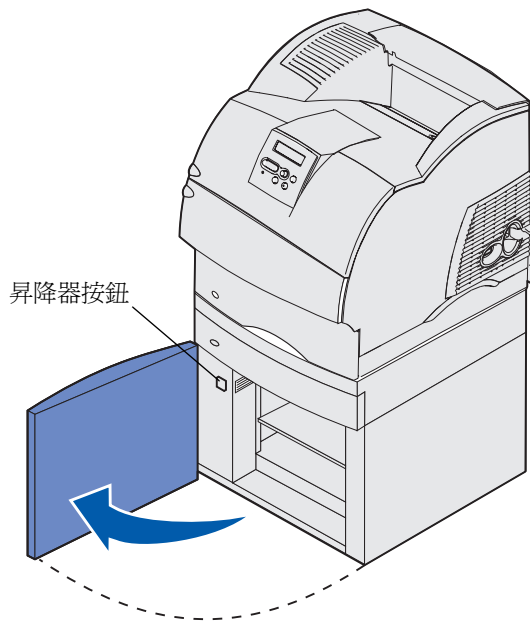
**請注意：**當您載入一令（500 張）以上的紙張時，建議您取出頂層和底部的紙張。

在您將列印材質載入裝紙器前，必須先知道所使用紙張的建議列印面。這項資訊通常會顯示在紙張的包裝上。若要載入列印材質，請遵照以下步驟：

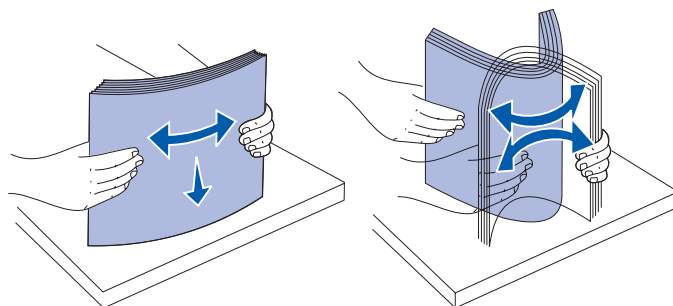
- 如果您是第一次載入紙張，請立即跳到**步驟 2**。如果不是第一次載入紙張，請查明之前所載入的列印材質尺寸。如果您不確定列印材質尺寸，請移至印表機操作面板，並遵循以下步驟：
  - 請確定印表機電源為開啓狀態，且顯示幕上出現 **Ready**（備妥）訊息。
  - 選取 **Menus**（功能表）。
  - 選取 **Paper Menu**（紙張功能表）。
  - 選取 **Paper Size**（紙張尺寸）。
  - 選取 **Tray x Size**（送紙匣 x 類型），其中 x 代表 2000 張裝紙器的送紙匣編號。

如果您要載入不同於選取尺寸的列印材質，請參閱**第 68 頁**中的指示，然後繼續執行**步驟 2**。

- 打開載入門。如果昇降送紙匣尚未置於較低位置，請按下昇降按鈕，降低送紙匣高度。

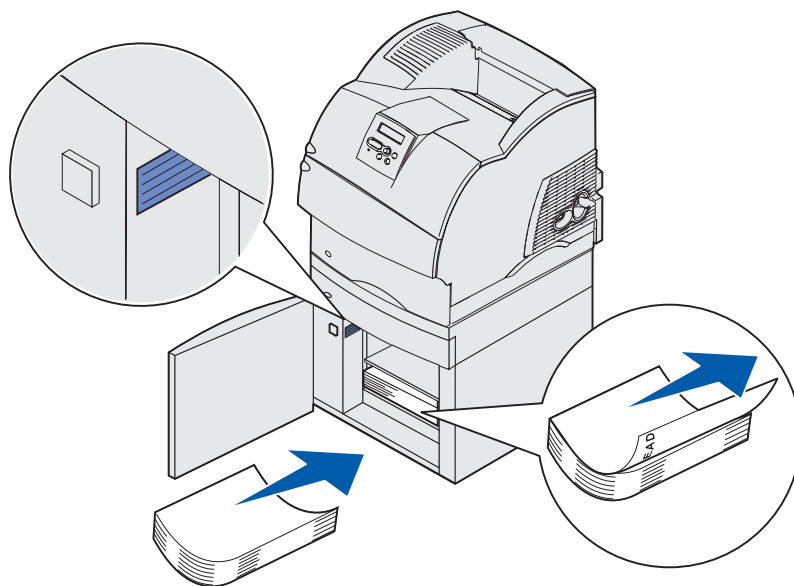


- 3 來回翻動每一列印材質堆疊。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊邊緣。如果您準備要載入專用透明投影膠片，請參閱第 53 頁。



- 4 如圖所示，將列印材質堆疊略為彎曲，置於昇降送紙匣上，並將列印面朝下放置。請將列印材質堆疊對齊裝紙器背部。

載入堆疊時請小心對齊，讓堆疊邊緣平整靠齊。所載入的列印材質不要超過載入線。



這個圖例將顯示單面列印時，正確的紙張載入方向。載入銜頭紙時，列印面朝下，頁首向著裝紙器前方。不要混用不同重量的紙張。

在銜頭紙上進行雙面列印時，請將列印面朝上，並將頁首朝向裝紙器後方。

- 5 關上載入門。

**請注意：**如果您必須歸還 2000 張裝紙器，請在包裝之前，確實將所有紙張從元件上取出。

### 變更 2000 張裝紙器的列印材質尺寸

您的 2000 張裝紙器預先設定為 Letter 或 A4 紙張尺寸。

如果要在安裝前變更列印材質尺寸，請立即繼續執行下列指示中的**步驟 7**。如果您要針對已連接到印表機與電源的元件，變更列印材質尺寸，請繼續執行**步驟 1**：

- 1 開啓載入門。
- 2 按一下門開口左側的昇降按鈕。請參閱**第 66 頁**上的圖例。
- 3 取出昇降紙匣中的紙張，然後關閉載入門。
- 4 重新開門。印表機昇降紙匣應上升至一半左右。
- 5 拔掉電源線。
- 6 從 2000 張裝紙器移除印表機及所有已連接的選購品。

**請當心：**請一次移除一個選購品。放置印表機時，請注意不要把手放在印表機之下。請使用印表機把手，或是請他人幫你抬起來。

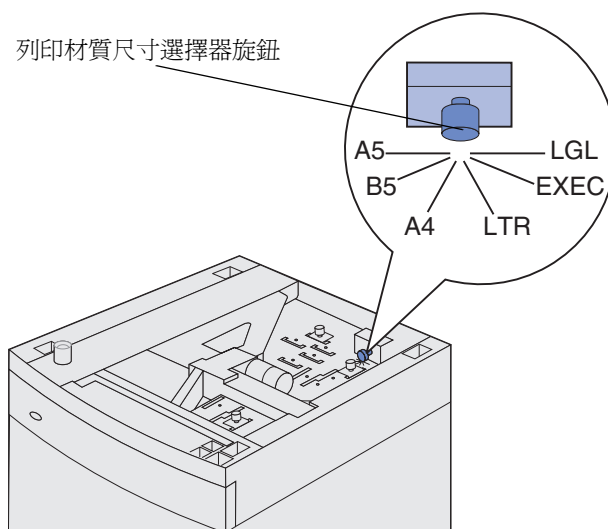
- 7 找出裝紙器頂端的尺寸選擇旋鈕。請參閱**第 69 頁**中的圖例與旋鈕位置。

**請注意：**您共有六種可用的紙張選擇。每個紙張選擇都為彩色編碼型式。紙張昇降送紙匣置於上方位置之後，新的列印材質尺寸會顯示於操作面板上。

- 8 如要選取，請將旋鈕往逆時針方向轉到底。此動作會將列印材質尺寸設為 Legal 紙張 (LGL)。

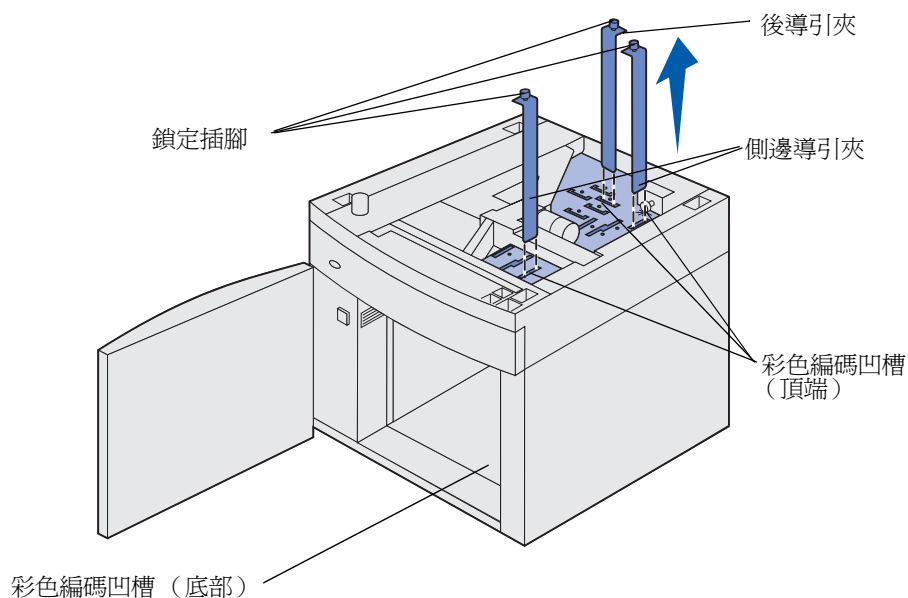


- 9 順時針轉動旋鈕時，請算一下喀嚓聲，以找出正確的列印材質尺寸。例如，一聲喀嚓聲表示將列印材質尺寸設為 **Executive 紙張 (EXEC)**。



**請注意：**請記下您所選取列印材質尺寸所配合的顏色。

- 10 把每個鎖定插腳拉起來，來解除鎖定，然後將導引夾拉起，並加以移除。



- 11 將導引夾重新放置於彩色編碼凹槽，而此一凹槽位於元件上方，和您所選取的列印材質尺寸相對應。

**12** 將導引夾插入元件內側底部顏色相對應的凹槽。導引夾現在應平整地置於元件上方。

**13** 把每個插腳往下壓，以固定導引夾。

## 鏈結送紙匣

當您將相同尺寸與類型的列印材質載入多個來源時，鏈結紙匣會啟動送紙匣的自動鏈結功能。印表機會自動鏈結各送紙匣；當某個送紙匣已空時，列印材質會從下一個鏈結的送紙匣送紙。

比方說，如果您將相同尺寸與類型的列印材質載入送紙匣 2 與送紙匣 4，印表機會先從送紙匣 2 選取列印材質，等送紙匣 2 已空時，印表機便會自動從下一個鏈結的送紙匣 — 送紙匣 4 送入列印材質。

將 5 個送紙匣全部鏈結起來，便可有效建立一個含有 4,000 張容量的單一來源。

如果您在各送紙匣中載入相同尺寸的列印材質，請確定這些列印材質全部屬於相同類型，這樣才能鏈結各送紙匣。

當所選送紙匣中載入了相同尺寸與類型的列印材質時，請在 **Paper Menu**（紙張功能表）中為這些來源選取相同的 **Paper Type**（紙張類型）設定。

如果要停用鏈結紙匣，請在各送紙匣中，將 **Paper Type**（紙張類型）設為唯一值。當所有的送紙匣鏈結在一起時，如果沒有相同類型的列印材質，您可能會在錯誤的紙張類型上列印工作。

## 使用雙面列印功能

雙面列印可讓您列印在紙張的兩面。有關雙面列印可接受的尺寸，請參閱[列印材質尺寸與支援](#)。

從印表機驅動程式中選取「雙面列印」，以便列印個別的雙面列印工作，或從「本端印表機設定公用程式」中選取 **Duplex**（雙面列印），以便對所有列印工作進行雙面列印。請參閱[使用本端印表機設定公用程式](#)，取得其他資訊。

如需有關出紙架的其他資訊，請參閱[使用出紙架](#)。

## 在銜頭紙上進行雙面列印

利用多用途送紙器，在銜頭紙上進行雙面列印時，請在載入銜頭紙時將商標朝下，讓商標最後進入印表機。

利用送紙匣，在銜頭紙上進行雙面列印時，請在載入銜頭紙時將商標朝上，讓商標最先進入印表機。

### 使用雙面列印裝訂

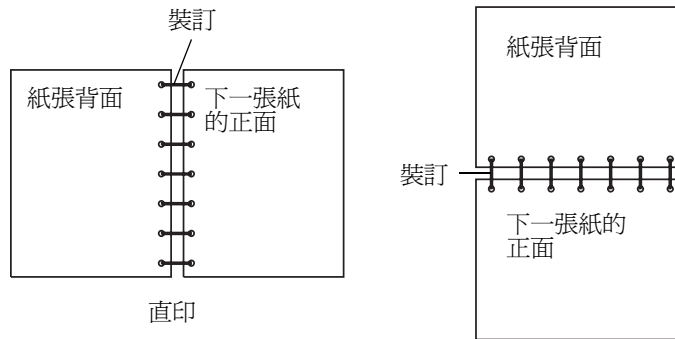
當您在印表機驅動程式中選取雙面列印裝訂列印，或在「本端印表機設定公用程式」的 **Finishing Settings**（輸出處理設定）中選取 **Duplex Bind**（雙面列印裝訂）時，您必須選取該設定的值：長邊裝訂或短邊裝訂。**Duplex Bind**（雙面列印裝訂）的用途是定義雙面列印頁的裝訂方式，以及紙張正面（奇數頁）與紙張背面（偶數頁）列印方向的相對關係。

以下是 **Duplex Bind**（雙面列印裝訂）的兩個值：

#### **Long Edge\*** (長邊\*)

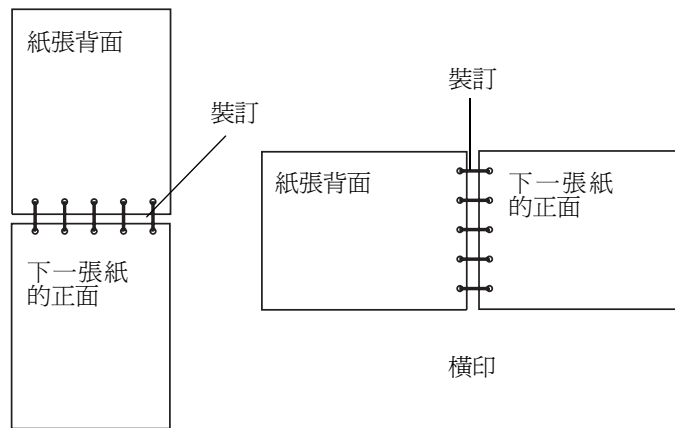
星號 (\*) 表示該設定為出廠預設值

假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。下圖顯示直印與橫印頁面的長邊裝訂：



#### **Short Edge** (短邊)

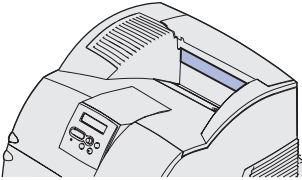
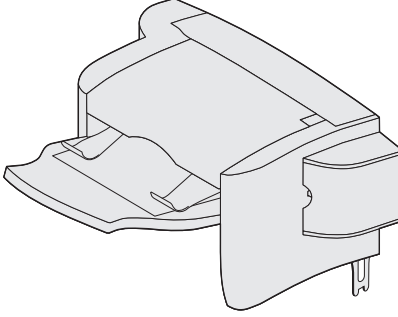
假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。下圖顯示直印與橫印頁面的短邊裝訂：



## 使用出紙架

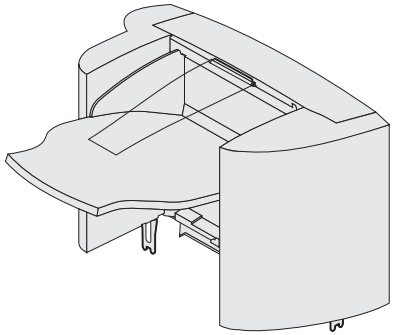
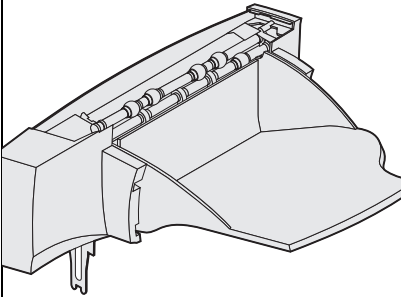
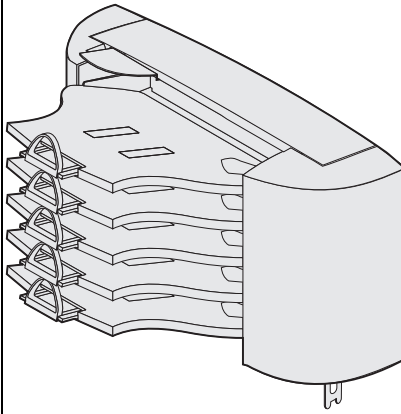
所有印表機機型都有一個標準出紙架。此外，本印表機還可使用數個選購性出紙架。

### 出紙架列印材質支援，以及與其他出紙架的連接

出紙架名稱	每個出紙架可容納：		可在本印表機安裝的個數	出紙架可連接到	出紙架圖例
	列印材質	印表機機型			
標準出紙架	<ul style="list-style-type: none"> <li>250 張 (75 g/m<sup>2</sup>) 普通紙</li> <li>150 張專用透明投影膠片</li> <li>100 張貼紙</li> <li>25 個信封 (75 g/m<sup>2</sup>)</li> </ul>	機型 I	無 - 本印表機有一個標準出紙架，該出紙架位於印表機頂部	任何選購品的組合，如本欄所示	
標準出紙架	500 張 (75 g/m <sup>2</sup> ) 普通紙 300 張專用透明投影膠片 200 張貼紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>50 個信封 (75 g/m<sup>2</sup>)</li> </ul>	機型 II	無 - 本印表機有一個標準出紙架，該出紙架位於印表機頂端	任何選購品的組合，如本欄所示	
分頁裝訂器	500 張 (75 g/m <sup>2</sup> ) 普通紙	機型 I 機型 II	1	1 個堆紙器或 1 個 5 個出紙架的信箱*	

\* 請參閱安裝手冊，取得有關如何依不同選購品組合來進行安裝的資訊。

## 出紙架列印材質支援，以及與其他出紙架的連接

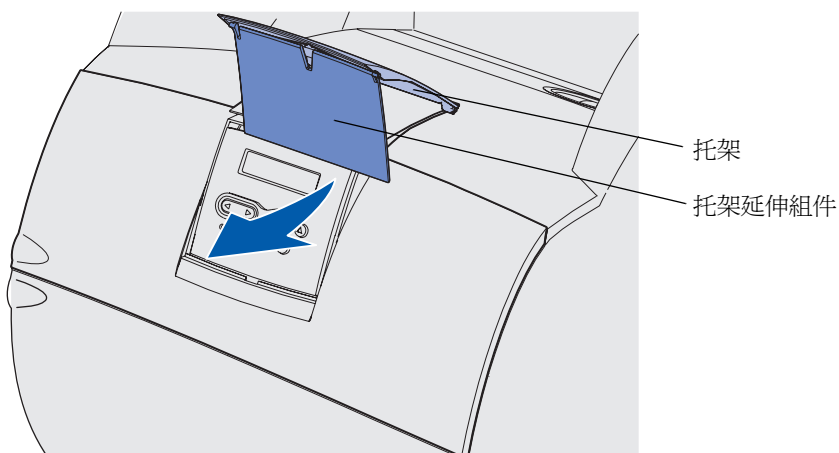
出紙架名稱	每個出紙架可容納：		可在本印表機安裝的個數	出紙架可連接到	出紙架圖例
	列印材質	印表機機型			
高容量堆紙器	<ul style="list-style-type: none"> <li>1850 張 (75 g/m<sup>2</sup>) 普通紙</li> <li>信封</li> </ul>	機型 I 機型 II	1	1 個堆紙器 *	
堆紙器	<ul style="list-style-type: none"> <li>650 張 (75 g/m<sup>2</sup>) 普通紙</li> <li>50 個信封 (75 g/m<sup>2</sup>)</li> </ul>	機型 I 機型 II	3	1 個 5 個出紙架的信箱、1 個高容量堆紙器或 1 個分頁裝訂器 *	
5 個出紙架的信箱	100 張 (75 g/m <sup>2</sup> ) 普通紙 - 5 個出紙架各 100 張，總計 500 張	機型 II	2	1 個堆紙器或 1 個分頁裝訂器 *	

\* 請參閱安裝手冊，取得有關如何依不同選購品組合來進行安裝的資訊。

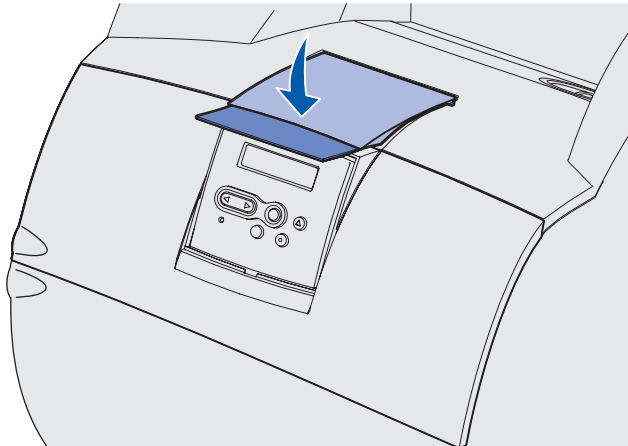
### 使用標準出紙架中的托架延伸組件

所有機型上的標準出紙架都有一個列印材質托架，當上層前門打開時，此托架可防止列印材質滑入標準出紙架與上層前門之間的空隙中。該托架下方有一個延伸組件，可供在 **Legal** 紙張上列印時使用。若要使用此托架延伸組件：

- 1 輕輕掀開托架。
- 2 將托架延伸組件往下拉，然後再往前拉。



- 3 輕輕放開托架延伸組件，讓它落在打開的位置。



以下各節所處理的主題是針對負責印表機的網路管理者而撰寫。

## 維護印表機

請定期完成某些作業，以維持最佳列印品質。這些作業都包含在本章中。

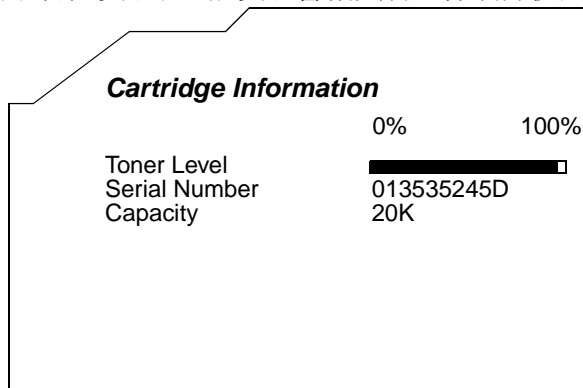
如果有多人要使用印表機，您可能需要指定一位主要操作員來負責印表機的設定與維護。並向該主要操作員說明列印問題與維護作業。

請聯絡原印表機經銷處，取得您所在地區授權耗材經銷商的相關資訊。

## 判斷耗材的狀態

印表機會利用顯示幕第二行向您警示哪些耗材或維護元件需要更換。不過，印表機一次只能顯示一個元件的相關資訊。

如果您想判斷安裝在印表機中的消耗品的狀態，您可從 **Utilities Menu**（公用程式功能表）列印功能表設定頁。（按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時再按下 **Select**（選取）。按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Print Menus**（列印功能表）時再按下 **Select**（選取），即可列印功能表設定頁。）可能會列印一頁或兩頁，視功能表設定的數目而定。請尋找頁面上的“**Cartridge Information**”（碳粉匣資訊）；該資訊會指出各元件剩餘使用期限的百分比。



## 節省耗材

應用軟體中或顯示幕上有不同的設定可讓您節省碳粉與紙張：

耗材	設定	設定的功能	其他資訊，請參閱 ...
碳粉	Quality Menu (品質功能表) 中的 Toner Darkness (碳粉明暗度)	可讓您調整釋放到單張列印材質上的 碳粉存量。數值範圍從 1 (最淡設定) 到 10 (最濃設定)。	<b>Toner Darkness (碳粉 明暗度)</b>
列印材質	Finishing Menu (輸出處理功能 表) 中的 Multipage Print (縮版併印)	可讓印表機將兩頁或更多頁影像同時 列印在一張的某一面。Multipage Print (縮版併印) 的值有 2 Up、3 Up、4 Up、6 Up、9 Up、12 Up 及 16 Up。 結合雙面列印設定後，Multipage Print (縮版併印) 最多可讓您在一張紙張 上列印 32 個頁面 (16 個在正面，16 個在背面)。	<b>Multipage Print (縮版 併印)</b>
	Finishing Menu (輸出處理功能 表) 中的 Duplex (雙面列印)	連接選購性雙面列印裝置，便可使用 雙面列印功能。它可讓您列印在紙張 的兩面。	<b>Duplex (雙面列印)</b>
列印材質	您可使用軟體應 用程式或印表機 驅動程式來傳送 Verify Print (驗 證列印) 工作。 您可使用 Job Menu (工作功 能表) 中的 Held Jobs (保 留工作) 來存取 Verify Print (驗 證列印) 工作。	可讓您檢查多重份數工作的第一份， 確定列印結果滿意後再列印其他各 份。如果對工作不滿意，您可取消工 作。	<b>Verify Print (驗證列 印)</b> <b>取消列印工作</b> <b>Held Jobs (保留工 作)</b>

## 訂購耗材

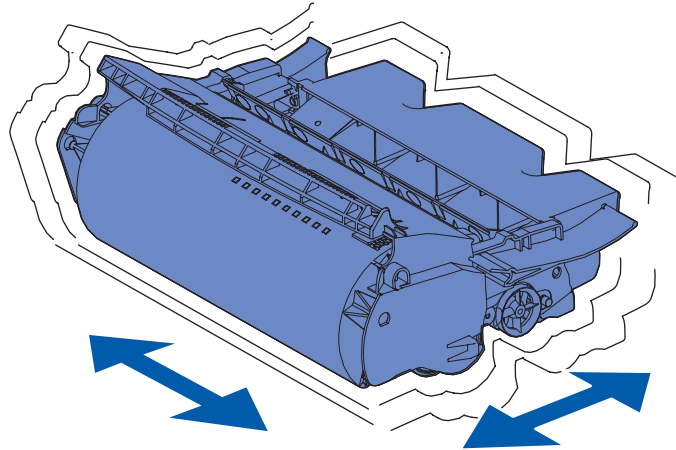
如果要訂購耗材，請聯絡原印表機經銷處，取得其他資訊。

### 訂購三合一碳粉匣

出現 **88 Toner Low** (88 碳粉不足) 訊息時，表示您應該訂購新的三合一碳粉匣了。出現 **88 Toner Low** (88 碳粉不足) 訊息後，您仍可列印數百頁文件。



如果要使用剩餘的碳粉，請卸下三合一碳粉匣，然後前後輕輕搖晃。



當您目前所用的碳粉匣列印效果不佳時，請準備一個新的碳粉匣備用。

如需有關本印表機適用的三合一碳粉匣的資訊，請聯絡原印表機經銷處。

### 保養套件

若之前已經列印了 300,000 頁，**80 Scheduled Maintenance**（80 例行維護）便會出現在顯示幕上，這則訊息是要讓您知道，應該是更換印表機維護組件的時候了。當顯示幕上首次出現 **80 Scheduled Maintenance**（80 例行維護）時，請訂購保養套件。保養套件中含有更換取紙滾輪、充電滾輪及轉印滾輪的所有必備元件。

如需有關本印表機適用的保養套件的資訊，請聯絡原印表機經銷處。

對於分頁裝訂器維護資訊，請參閱分頁裝訂器中隨附的 *StapleSmart Reference*（StapleSmart™ 參考文件）。

### 訂購充電滾輪

當列印頁出現碳粉模糊或背景陰影時，建議您訂購新的充電滾輪。如果要訂購充電滾輪，請聯絡原印表機經銷處，取得其他資訊。

### 訂購轉印滾輪

如果要訂購轉印滾輪，請聯絡原印表機經銷處，取得其他資訊。

### 訂購取紙滾輪

如果要訂購取紙滾輪，請聯絡原印表機經銷處，取得其他資訊。

### 訂購貼紙加熱滾輪清潔器

您應該針對貼紙的應用，使用特殊的貼紙加熱滾輪清潔器，才能讓送紙更加可靠。如果要另外訂購此元件，請聯絡原印表機經銷處，取得其他資訊。

雙面列印時，不建議您使用貼紙加熱滾輪清潔器。

### 訂購裝釘匣

裝釘匣中含有 3,000 枚釘書針。如果要訂購此元件，請聯絡原印表機經銷處，取得其他資訊。

## 存放耗材

請遵循下列指引，妥善存放列印材質。這些指引有助於避免送紙問題與列印品質不平均的情形：

- 為了獲得最佳列印效果，請將列印材質存放在溫度約為 21°C (70°F)、相對溼度為 40% 的環境中。
- 請將列印材質的包裝箱存放在墊子或架子上，不可直接放置在地面上。
- 如果您沒有把個別列印材質包裝存放在原來包裝箱中，請務必要將它們放在平坦的表面上，如此紙張邊緣才不會變形或捲曲。
- 請不要在列印材質包裝上放置任何物品。

### 存放三合一碳粉匣

在您準備安裝三合一碳粉匣前，請先將它存放在原來的包裝中。

不要將三合一碳粉匣存放在：

- 溫度高於 40°C (104°F) 的環境。
- 溼度或溫度變化極大的環境。
- 直接日照的環境。
- 佈滿灰塵的地方。
- 長時間置於車內。
- 含腐蝕性氣體的環境。
- 空氣中含有鹽份的環境。

### 更換三合一碳粉匣

當 **88 Toner Low**（88 碳粉不足）訊息首次出現時，請訂購新的三合一碳粉匣，如此一來，等目前的碳粉匣列印效果變差時，就可拿來使用。請參閱[訂購三合一碳粉匣](#)，取得其他資訊。

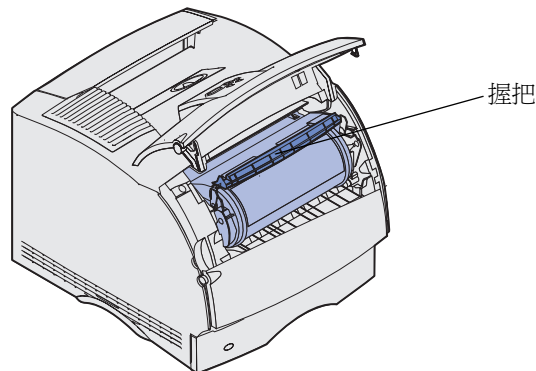
**請注意：**製造商建議您不要使用其他廠商重新填充的三合一碳粉匣。否則，列印品質與印表機穩定性將無法獲得保障。

### 移除用過的三合一碳粉匣

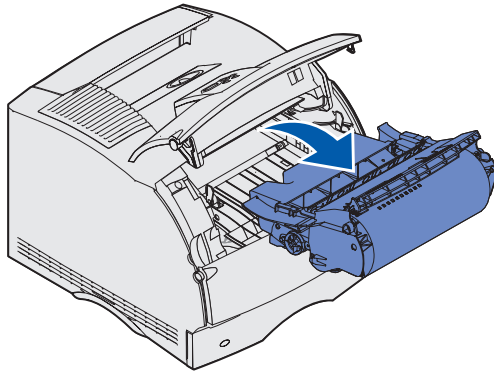
- 1 關閉印表機，並拔掉印表機電源線。

**請注意：**打開上層前門之前，請先從所有出紙架中移除所有列印工作。

- 2 打開上層前門。
- 3 握住三合一碳粉匣的握把。



- 4 將三合一碳粉匣向上拉出。

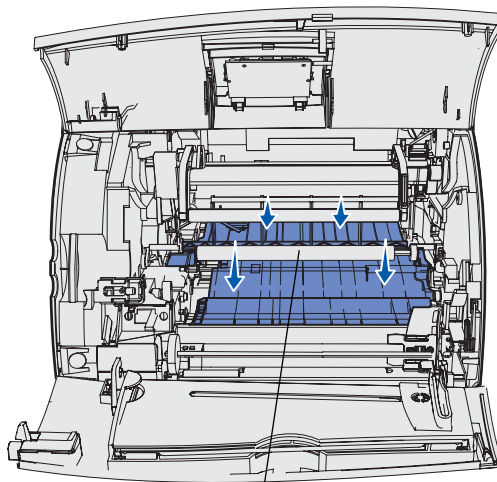


- 5 將它放在一旁。

### 清潔印表機

請使用乾淨、不含棉絮的布料，由內往外輕輕地將陰影區域擦拭乾淨。

**警告：**請勿觸碰轉印滾輪。

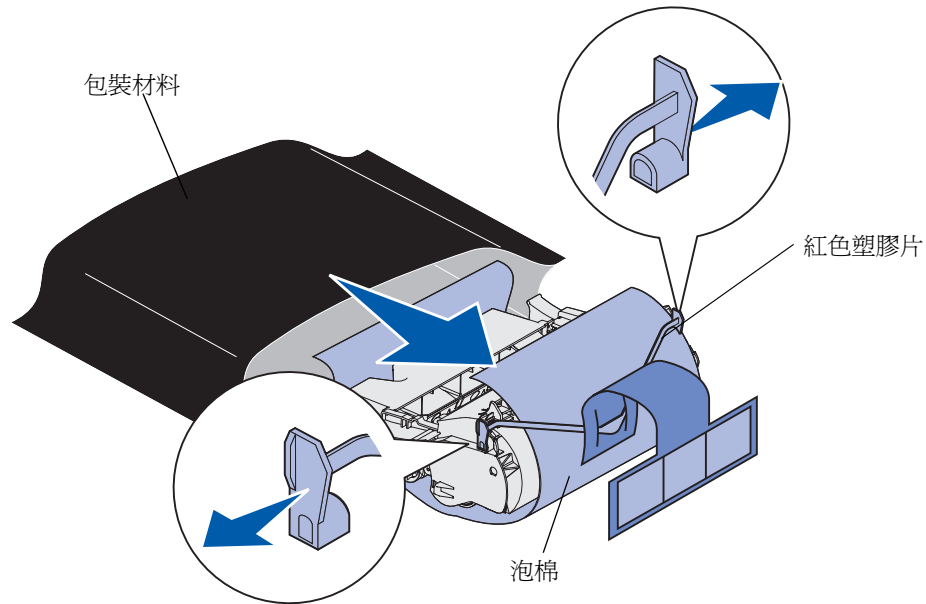


轉印滾輪

**請當心：**由於有加熱熔合組件，印表機內部的後端部份溫度很高。請先等印表機冷卻後，再嘗試移除該區域內的組件。

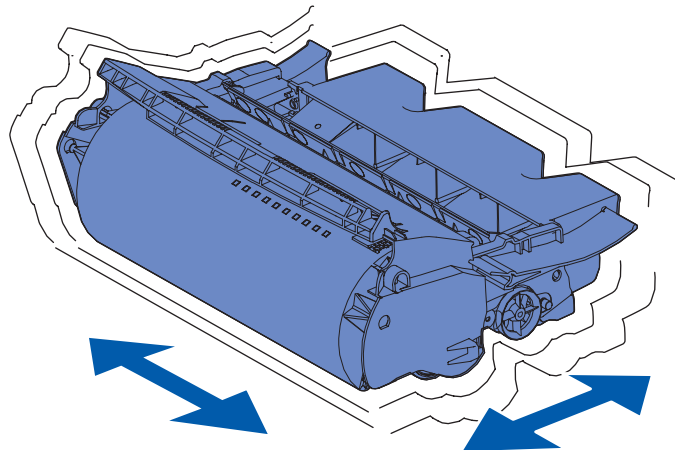
### 安裝新的三合一碳粉匣

- 1 拆開新碳粉匣的包裝材料。移除紅色塑膠片與泡棉。保留包裝材料與泡棉，供歸還用過的三合一碳粉匣時使用。

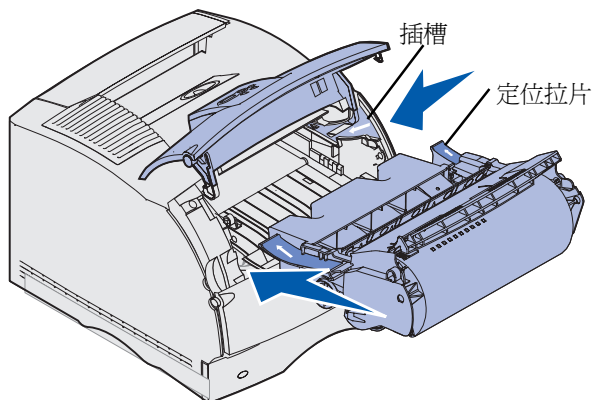


**警告：**請勿觸摸三合一碳粉匣下側的感光鼓。

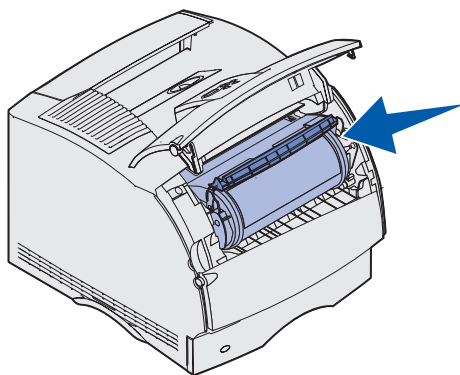
- 2 握住三合一碳粉匣的握把，往兩側輕輕來回搖動，使碳粉分佈均勻。



- 3 握住三合一碳粉匣的握把，將它插入印表機。將三合一碳粉匣各邊的定位點對準三合一碳粉匣基座各邊的凹槽。



- 4 將三合一碳粉匣滑入印表機中，直到卡入定位為止。



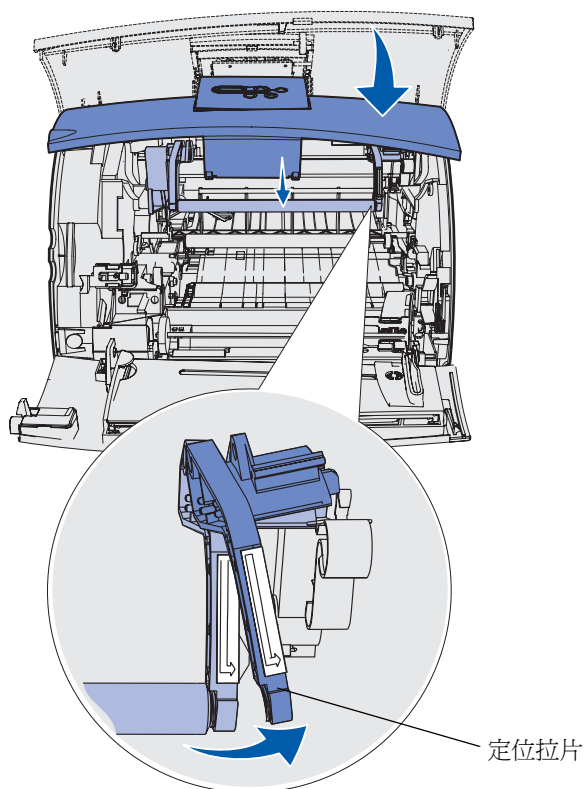
- 5 關閉上層前門。
- 6 開啓印表機電源。

## 更換充電滾輪

當列印頁出現碳粉模糊或背景陰影時，請訂購新的充電滾輪套件。請參閱[訂購耗材](#)，取得關於訂購充電滾輪的資訊。

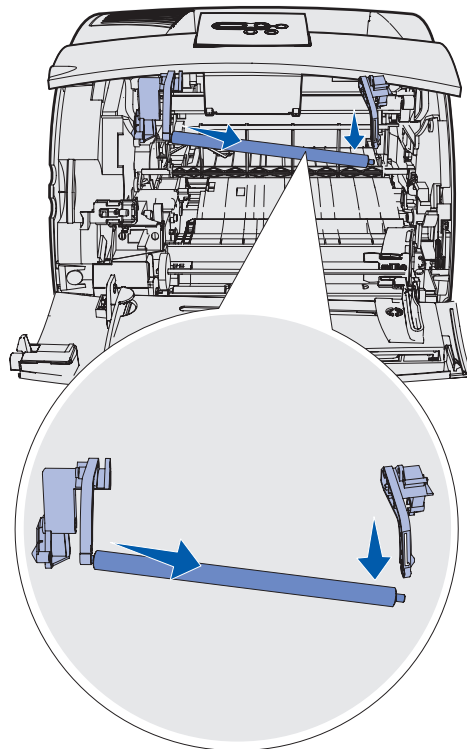
- 1 關閉印表機，並拔掉印表機電源線。
- 2 打開前門，並卸下三合一碳粉匣。
- 3 將上層前門往下拉到中間處。
- 4 在三合一碳粉匣區域上方找出用過的充電滾輪。
- 5 找出單框右邊含有箭頭的貼紙。它貼在臂狀定位拉片上。

- 6 將臂狀定位拉片往右推，以便鬆開充電滾輪。

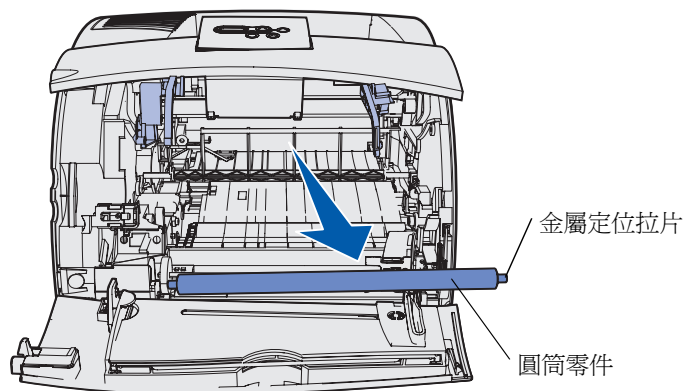


7 將充電滾輪往下拉，直到它鬆開為止。

8 將充電滾輪往右拉，以便鬆開左邊。



9 從印表機中拉出充電滾輪，然後放在一旁。

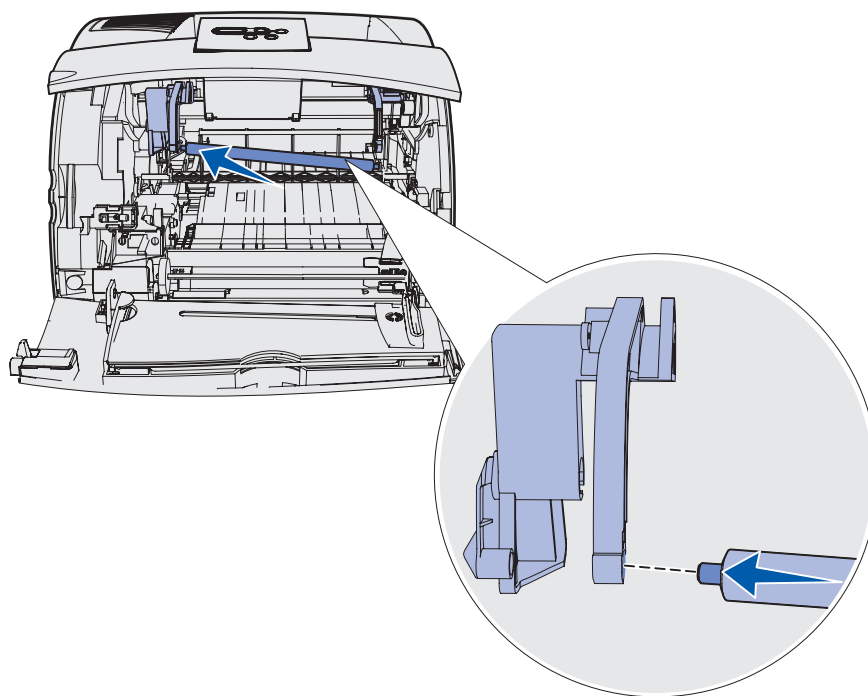


10 拆開充電滾輪的所有包裝材料。

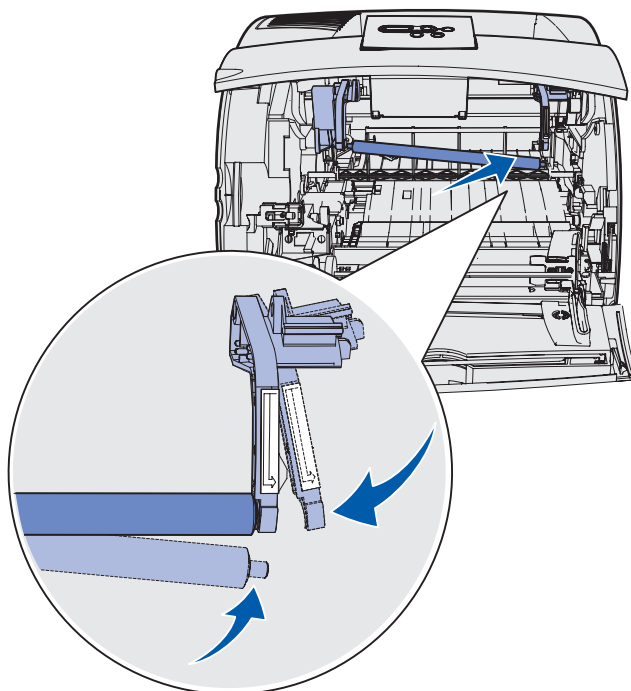
**警告：** 安裝組件時，請不要觸摸充電滾輪的圓筒零件。您可以觸摸兩端的金屬定位拉片，以協助您安裝作業。觸摸圓筒零件會污損充電滾輪並影響列印。



- 11 將新充電滾輪左邊的金屬定位拉片對準它的孔洞插入。



- 12 將充電滾輪右邊提起。
- 13 將貼有右箭頭的臂狀定位拉片往右推。
- 14 將充電滾輪右邊提起，然後將它插入它的孔洞。



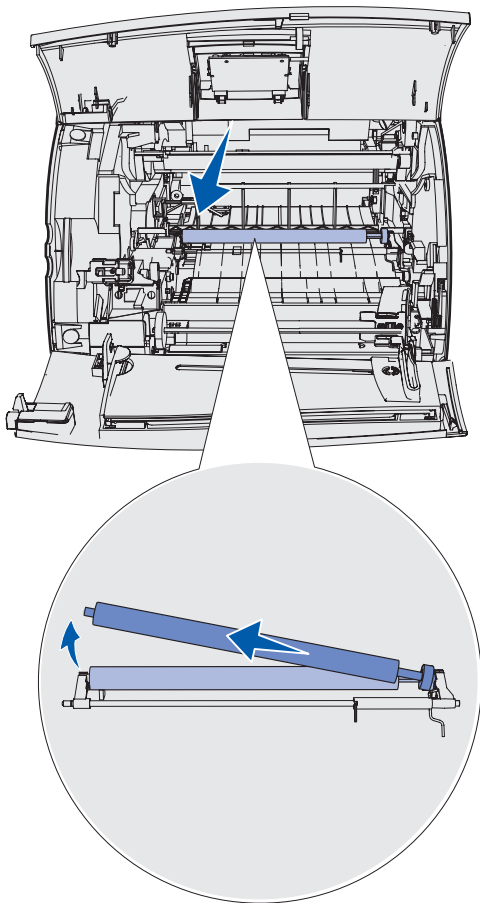
- 15 鬆開臂狀金屬定位拉片。
- 16 重新安裝三合一碳粉匣，並關上前門。
- 17 把印表機電源線插入妥善接地的電源插座。
- 18 重設維護計數器。請參閱[重設維護計數器](#)。

### 更換轉印滾輪

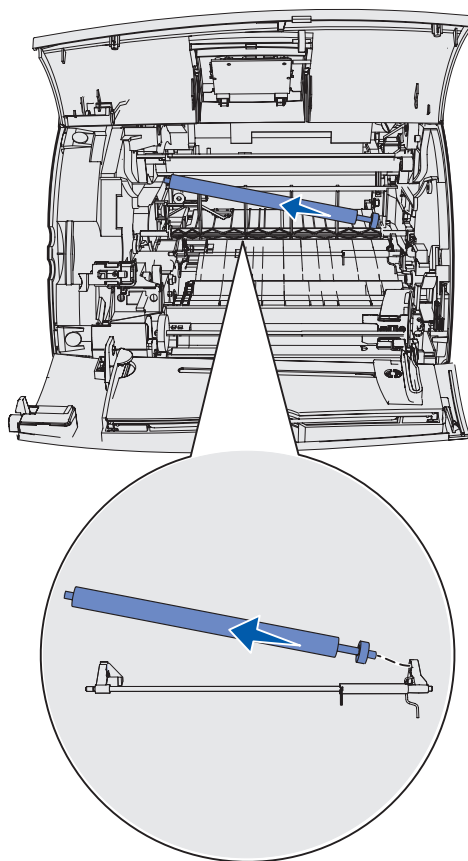
當列印頁出現列印顏色太淡、碳粉模糊或背景陰影時，請訂購新的轉印滾輪。請參閱[訂購耗材](#)，取得有關訂購轉印滾輪的資訊。

請完成下列步驟來更換轉印滾輪。有關轉印滾輪的詳細安裝資訊，請參閱隨附的說明文件。

- 1 關閉印表機，並拔掉印表機電源線。
- 2 打開前門，並卸下三合一碳粉匣。
- 3 在下層三合一碳粉匣罩框上找出用過的轉印滾輪。
- 4 將轉印滾輪凹槽內的轉印滾輪的左端往上撬起，以便將它鬆開。（請使用任何小型工具。）

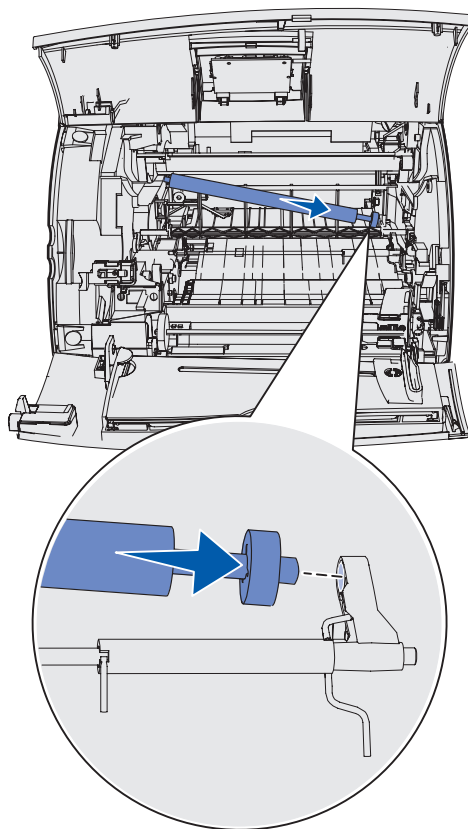


- 5 將轉印滾輪拉往左邊，以鬆開右邊，然後筆直的將轉印滾輪拉出印表機。將它放在一旁。

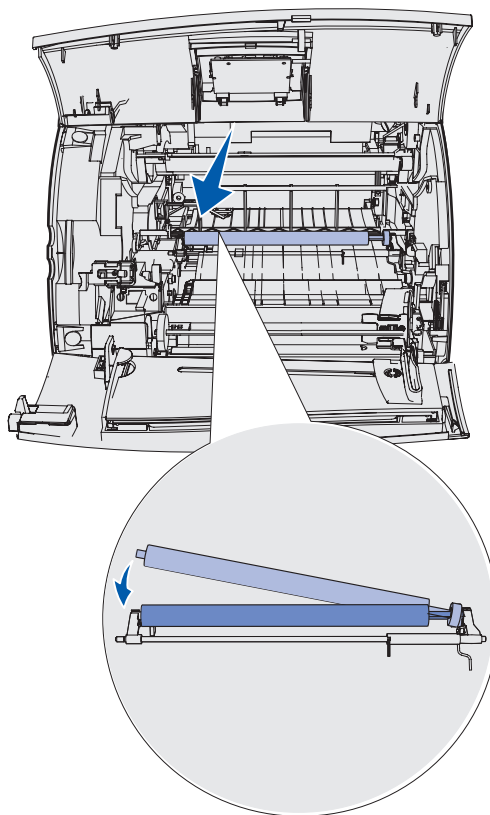


- 6 拆開轉印滾輪的所有包裝材料。

- 7 如圖所示，握緊轉印滾輪左端。
- 8 找出小孔洞，然後將轉印滾輪右端的金屬定位拉片插入孔內。



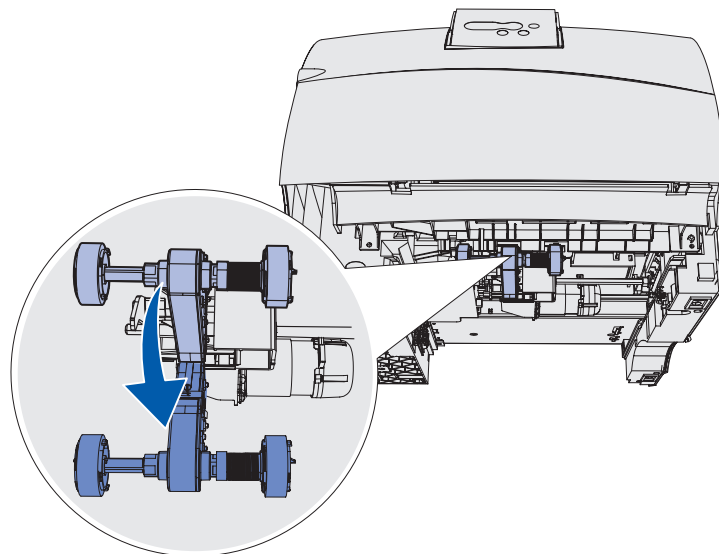
- 9 輕輕地將轉印滾輪往下放，讓左端金屬定位拉片裝入凹槽內。您可能必須將它往下壓，才能完全密合。



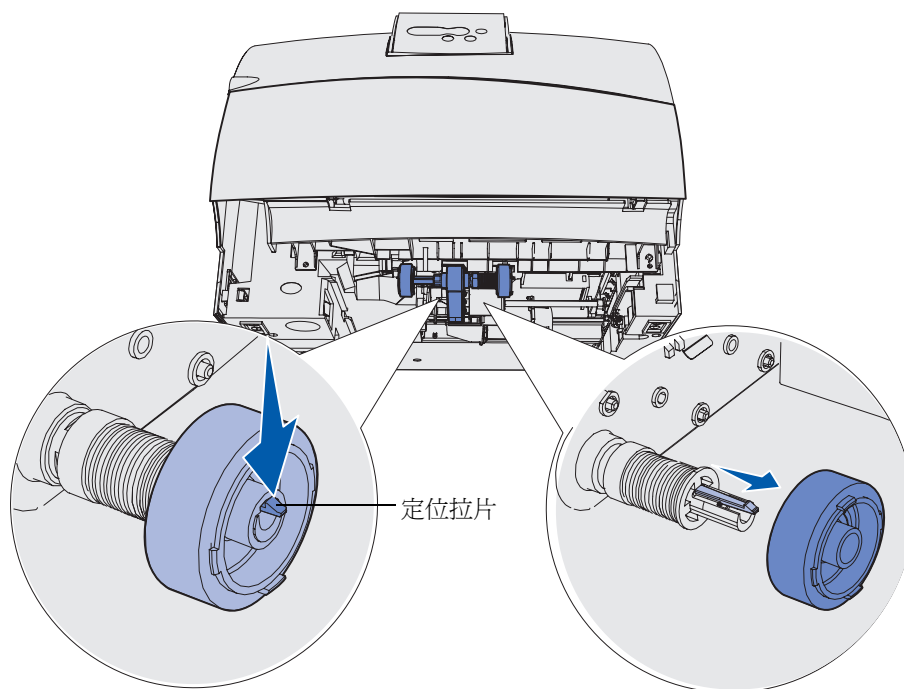
- 10 重新安裝三合一碳粉匣，並關上前門。
- 11 把印表機電源線插入妥善接地的電源插座。
- 12 重設維護計數器。請參閱[重設維護計數器](#)。

### 更換取紙滾輪

- 1 卸下標準送紙匣。
- 2 從印表機下方找出取紙滾輪支臂，然後將它往下拉。



- 3 按住定位拉片的一端，然後將取紙滾輪拉出支臂。



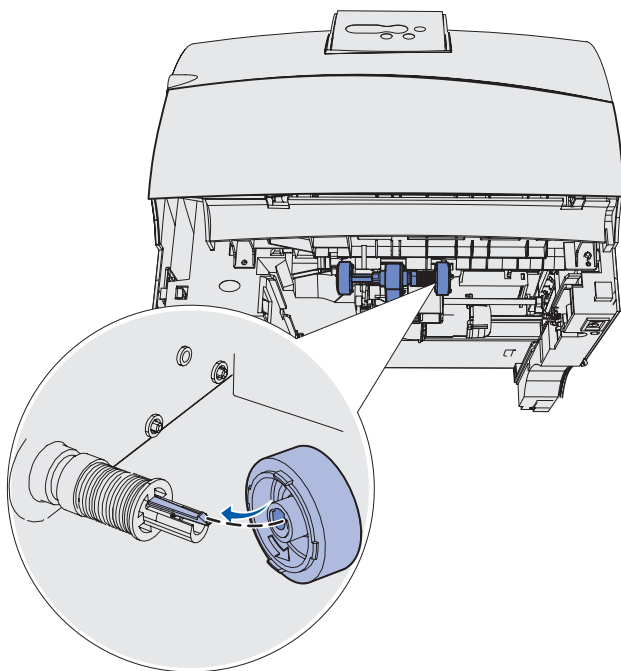
- 4 重複**步驟 3**，移除另一端的取紙滾輪。

- 5 輕輕地鬆開取紙滾輪支臂。
- 6 丟棄使用過的取紙滾輪。

若要安裝新的取紙滾輪：

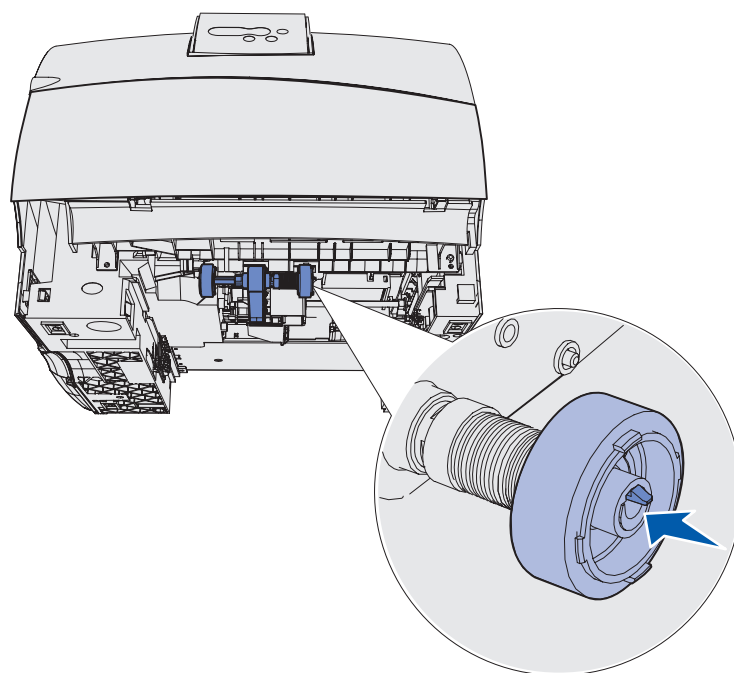
- 1 拆開兩個取紙滾輪的包裝材料。
- 2 將取紙滾輪支臂往下拉。
- 3 找出取紙滾輪的凹處，然後將它對準支臂上的定位拉片。

**請注意：**每個取紙滾輪上有兩個箭頭。當您將定位拉片對齊凹處時，請務必將最下面的箭頭朝向自己。





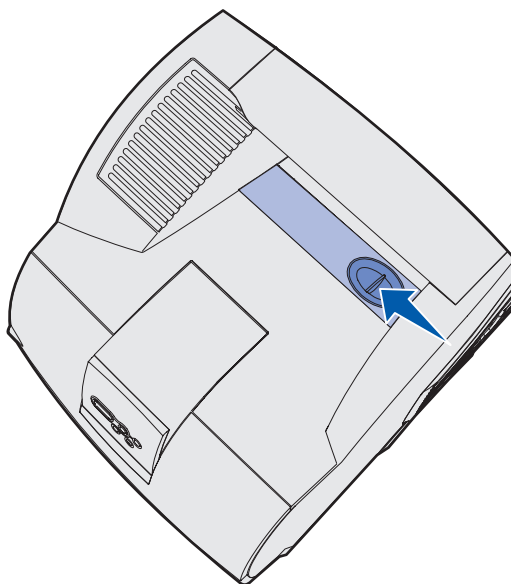
- 4 對準定位拉片，將取紙滾輪推入支臂。



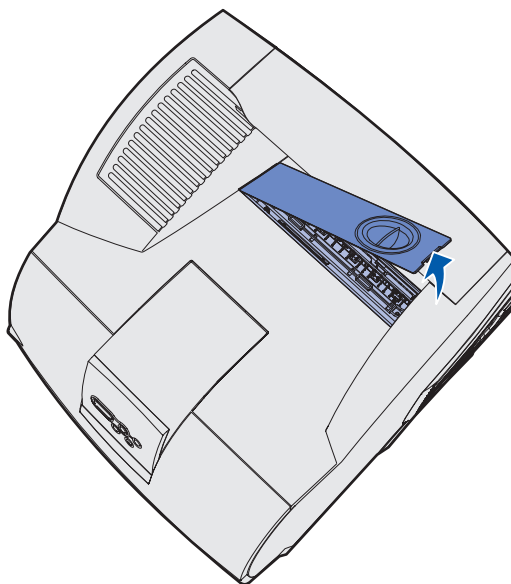
- 5 重複第 92 頁步驟 3 到步驟 4，安裝另一個取紙滾輪。
- 6 輕輕鬆開取紙滾輪支臂。
- 7 插入標準送紙匣。

### 更換貼紙加熱滾輪清潔器

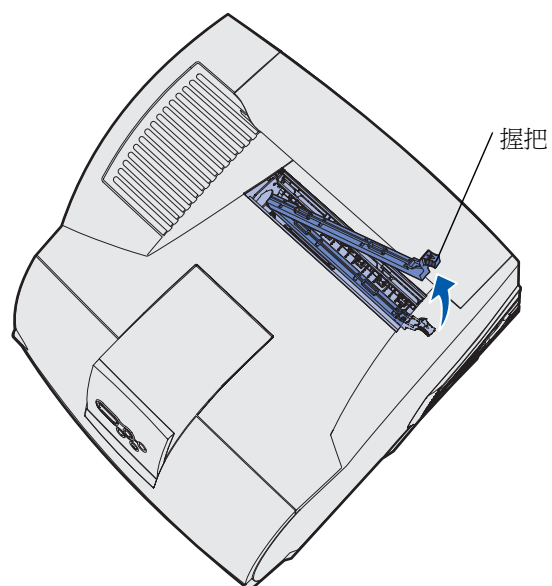
- 1 握住加熱熔合組件蓋板圓孔中的條狀握把，然後推向左邊。



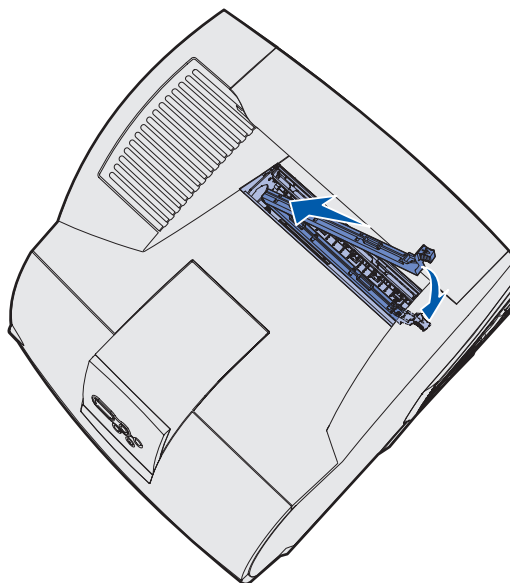
- 2 將加熱熔合組件蓋板往上拉起後移除。



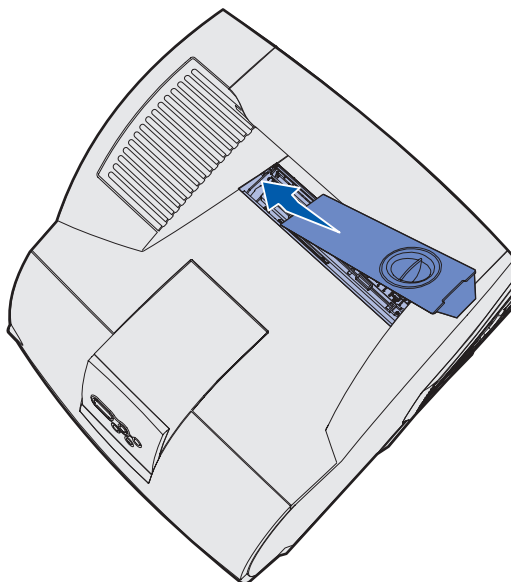
- 3 握住握把，從加熱滾輪清潔器凹槽中拉起加熱滾輪清潔器後移除。然後將它丟棄。



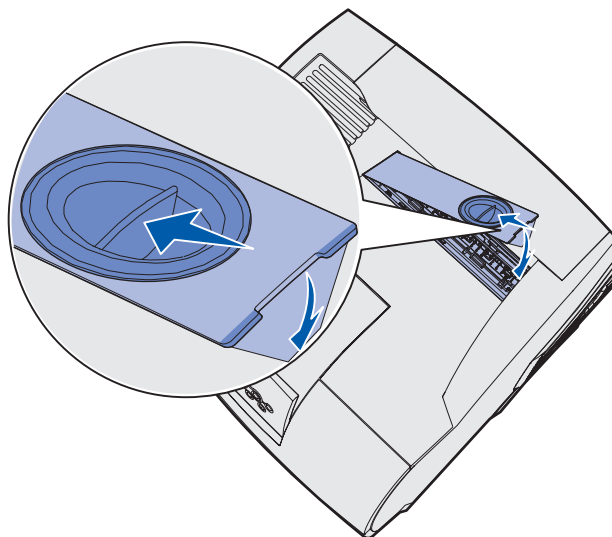
- 4 拆開新加熱滾輪清潔器的包裝材料。
- 5 握住加熱滾輪清潔器的握把，並將它對準凹槽。
- 6 將握把往下推，讓清潔器完全落入凹槽中。



- 7** 將加熱熔合組件蓋板轉向某個角度，使加熱熔合組件蓋板的側邊對準加熱熔合組件開口處的側邊。



- 8** 將加熱熔合組件蓋板的右邊往下放，直到它幾乎與開口處接觸為止。
- 9** 將握把輕輕往回拉，直到右端的兩個定位拉片密合於右邊的下方為止。



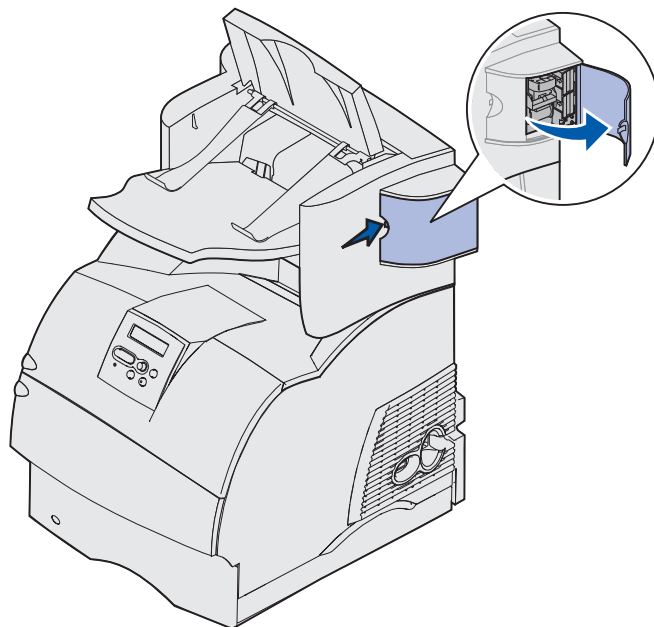
### 更換裝釘匣

當 **Staples Low**（釘書針不足）或 **Staples Empty**（釘書針已用完）出現在操作面板顯示幕上，請完成一些步驟，在分頁裝訂器中插入新的裝釘匣。其他資訊，請參閱裝釘器存取門內側的圖例。如需有關訂購裝釘匣的資訊，請參閱[訂購耗材](#)。

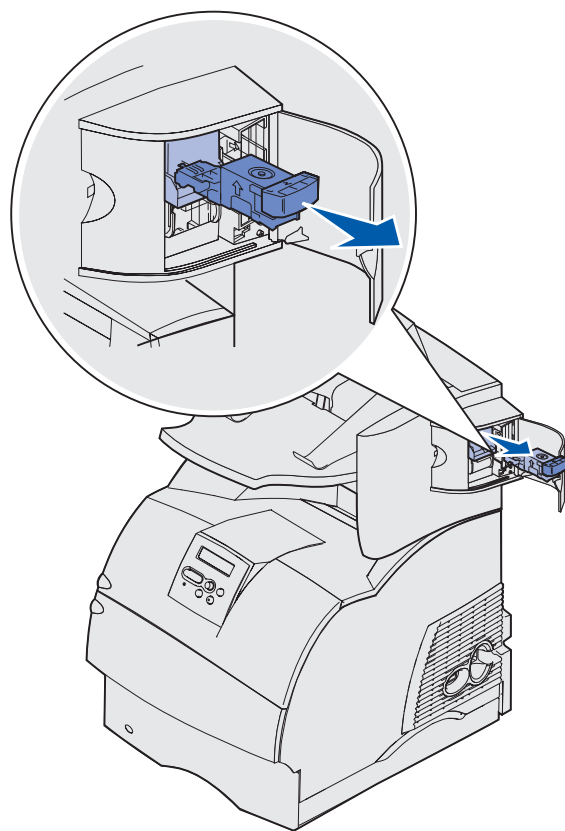
**請注意：**如果 **Staple Alarm**（裝釘警示）設定為 **Single**（單次警示），印表機會停止列印，並會出現 **Load Staples**（載入釘書針）訊息。請安裝新的裝釘匣，或按下 **Go**（執行），來清除此訊息，並繼續列印。如果 **Staple Alarm**（裝釘警示）設定為 **Continuous**（連續警示），印表機會顯示 **Load Staples**（載入釘書針）訊息，並繼續列印。當此訊息顯示時，部份的釘書針會留在裝釘匣容器中。請勿移除留下的釘書針。請安裝新的裝釘匣，適當地送出部份的釘書針。

### 移除用過的裝釘匣

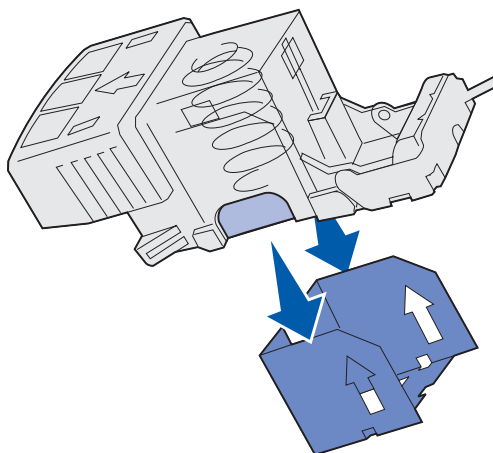
- 1 推一下卡榫，打開釘書針存取門。



- 2 握住裝釘匣容器的彩色定位拉片，將它拉出裝釘器。

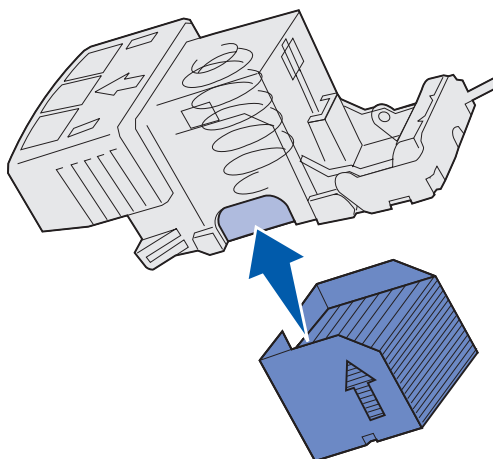


- 3 將用過的裝釘匣往下拉出裝釘匣容器。丟棄用過的裝釘匣。

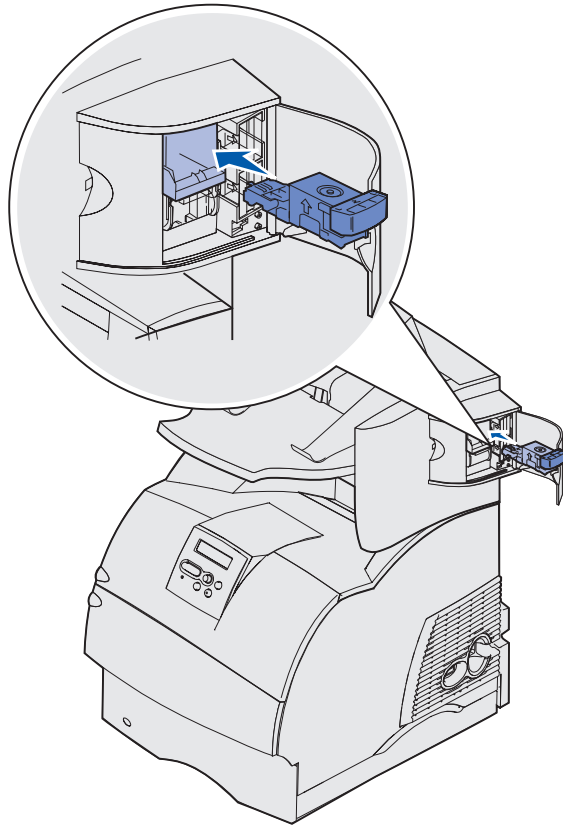


### 安裝新的裝釘匣

- 1 移除新裝釘匣上的膠帶。  
2 將新的裝釘匣往上滑入裝釘匣容器，直到它卡入定位為止。



- 3** 將裝釘匣容器筆直推入裝釘器，直到它卡入定位為止。



- 4** 關上釘書針存取門。



### 重設維護計數器

在更換**保養套件**中的所有項目之後，請重設維護計數器：

- 1 當您打開印表機電源時，請同時按住 **Select**（選取）與 **Return**（返回）按鈕。
- 2 當顯示幕上出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請鬆開按鈕。  
印表機將執行其開機程序，然後顯示幕第一行上就會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 3 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Reset Maint Cnt**（重設維護計數器）時再按下 **Select**（選取）。  
顯示幕第二行會出現 **Reset**（重設）。
- 4 按下 **Select**（選取）。  
**Resetting Maint Cnt Value**（正在重設維護計數值）會短暫出現在顯示幕上，之後由第一行的 **Config Menu**（配置功能表）和第二行上的 **Reset Maint Cnt**（正在重設維護計數值）所取代。
- 5 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）時再按下 **Select**（選取）。  
**Activating Menu Changes**（正在啟動功能表變更）會短暫出現，之後再出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）。印表機返回 **Ready**（備妥）狀態。

### 在卡片上列印時的印表機維護

在連續列印大約 10,000 頁的卡片之後（或每次在您更換三合一碳粉匣時），請完成下列步驟，來維護印表機送紙的可靠性：

- 1 列印五張紙。
- 2 等候約五秒鐘。
- 3 再多列印五張紙。

### 在貼紙上列印時的印表機維護

在連續列印大約 10,000 頁的貼紙之後（或每次在您更換三合一碳粉匣時），請完成下列步驟，來維護印表機送紙的可靠性：

- 1 列印五張紙。
- 2 等候約五秒鐘。
- 3 再多列印五張紙。

本章各節有助於您解決有關印表機、選購品或列印品質等問題。

## 解決基本的印表機問題

有時候，印表機問題很容易解決。當您遇到問題時，請先確定下列各項：

- 如果操作面板有顯示訊息，請參閱[瞭解印表機訊息](#)。
- 印表機電源線一端插在印表機上，另一端則插入妥善接地的電源插座。
- 印表機電源已開啓。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器關閉。
- 其他插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 如果檢查以上各項後問題仍然存在，請關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再開啓印表機電源。通常這樣就可解決問題。

## 檢查未回應的印表機

當您有問題時，請先確定下列各項：

- 印表機電源線一端插在印表機上，另一端則插入妥善接地的電源插座。
- 印表機電源已開啓。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器關閉。
- 其他插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 您可以將印表機關閉，然後等大約 10 秒鐘後，再開啓印表機。通常這樣就可解決問題。
- 您的印表機驅動程式設定全部正確。

**請注意：**如果出現錯誤訊息，請參閱[瞭解印表機訊息](#)。

## 解決顯示幕問題

問題	動作
操作面板僅顯示菱形，或者空白。	<ul style="list-style-type: none"> <li>關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。</li> <li>操作面板上顯示 <b>Performing Self Test</b>（正在執行自我測試）。測試完成時，便顯示 <b>Ready</b>（備妥）訊息。</li> </ul> <p>如果沒有顯示這則訊息，請關閉印表機電源，並聯絡原印表機經銷處。</p>
從操作面板中變更功能表設定，無法發生作用。	<p>軟體應用程式、印表機驅動程式或印表機公程式中的設定，會置換從操作面板上所作的設定。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>請從印表機驅動程式、印表機公程式或軟體應用程式，而不是從操作面板上來變更功能表設定。</li> <li>關閉印表機驅動程式、印表機公程式或軟體應用程式中的設定，您就可以從操作面板上變更設定。</li> </ul>

## 解決列印問題

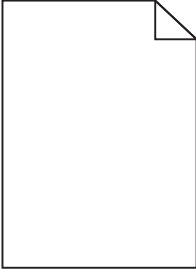



問題	動作
無法列印工作或印出不正確的字元。	在您傳送列印工作前，請確定操作面板上顯示 <b>Ready</b> （備妥）狀態。按下 <b>Go</b> （執行），回到 <b>Ready</b> （備妥）狀態。
	請確定已在印表機中放入列印材質。按下 <b>Go</b> （執行），回到 <b>Ready</b> （備妥）狀態。
	請驗證印表機是否使用正確的印表機語言。
	請驗證您使用正確的印表機驅動程式。
	請確定平行、序列、乙太網路或 <b>USB</b> 纜線是否穩固地插在印表機的背部。請確定您使用的是正確的纜線。請使用 <b>IEEE 1284</b> 相容平行電纜。若您使用的是 <b>RS-232</b> 序列，請驗證已使用虛擬數據機纜線。
	如果印表機透過切換盒連線，請嘗試直接連線。
	請驗證是否從操作面板，或在印表機驅動程式中，或在軟體應用程式中，選取了正確的列印材質尺寸。
	請確定已將 <b>PCL SmartSwitch</b> 和 <b>PS SmartSwitch</b> 設定為 <b>On</b> （開）。


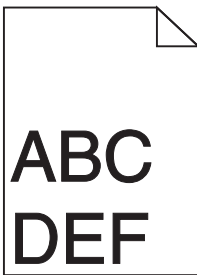
問題	動作
無法列印工作或印出不正確的字元（接續上頁）。	<p>如果您正在使用列印多工緩衝處理，請驗證多工緩衝處理是否有停滯現象。</p> <p>如果您透過網路或在 Macintosh 電腦上列印，請參閱<a href="#">解決網路列印問題</a>。</p> <p>從 Setup Menu（設定功能表）中檢查印表機介面。</p> <p>請判斷您使用的是哪一個主電腦介面。請列印一張功能表設定頁，來驗證目前的介面設定是否正確。請參閱<a href="#">解決網路列印問題</a>。</p> <p>如果您正在使用序列介面：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>請確定 Honor DSR（優先 DSR）已設定為 Off（關）。</li> <li>請檢查通訊協定、鮑率、同位元檢查及資料位元設定。印表機上的設定與主電腦上的設定應該相符。</li> </ul>
印表機連接到 USB 連接埠，但是無法列印。	請確定您使用的是 Windows 98、Windows 2000、Windows Me，或其他可使用 USB 的作業系統。
發生列印材質送紙錯誤或多重送紙。	<p>請確定您使用的列印材質符合您印表機的規格。請參閱<a href="#">識別列印材質來源與規格</a>，取得其他詳細資料。</p> <p>將列印材質放入任何來源之前，請先將列印材質展開成扇狀。</p> <p>請確定列印材質已妥善放入。</p> <p>請確定列印材質來源上的寬度與長度導引夾，已作適當的調整。</p> <p>載入的列印材質請勿超出列印材質來源可容納的範圍。</p> <p>當您載入列印材質時，請不要將它強行壓入多用途送紙器中，否則會造成列印材質的歪斜或彎曲。</p> <p>從來源中移除所有出現扭曲的列印材質。</p> <p>針對您正在使用的列印材質類型，正確載入建議使用的列印面。請參閱<a href="#">將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣</a>，取得其他資訊。</p> <p>在來源中載入較少的列印材質。</p> <p>將列印材質翻轉或換面，然後再列印一次，看看送紙情形是否有所改善。</p> <p>請勿混用列印材質類型。</p> <p>請勿混用列印材質令數。</p> <p>在載入列印材質前，請移除一令列印材質最上面與最下面的一頁。</p> <p>只有列印材質來源已空時，才載入列印材質。</p>
信封送紙錯誤或送入多個信封。	將信封堆疊從信封送紙器中取出。載入一個信封，將它送進印表機，然後在信封送紙器中重新載入信封堆疊。
在非預期的地方換頁。	檢查 Setup Menu（設定功能表）中的 <b>Print Timeout（列印逾時）</b> 設定。請加大設定值。

問題	動作
從錯誤的來源，或在錯誤的列印材質上列印工作。	請從印表機操作面板和印表機驅動程式中，檢查 Paper Menu（紙張功能表）中的 <b>Paper Type（紙張類型）</b> 設定。
列印材質在任何出紙架中未堆疊整齊。	<ul style="list-style-type: none"><li>• 請將送紙匣或多用途送紙器中的列印材質堆疊翻轉。</li><li>• 請確定您所用的列印材質尺寸適用於選購性出紙架。請參閱<a href="#">識別列印材質來源與規格</a>。</li></ul>
印表機未將頁面進行雙面列印處理。	<ul style="list-style-type: none"><li>• 請確定在 <b>Finishing Menu（輸出處理功能表）</b> 與印表機驅動程式中，均選取了 <b>Duplex（雙面列印）</b>。</li><li>• 請確定已安裝足夠的印表機記憶體。</li></ul>

## 解決列印品質問題

問題	動作
<p>列印色澤太淡。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 碳粉可能不足。要充分利用剩餘的碳粉，請以雙手握住握把取下碳粉匣。然後依碳粉匣箭頭向下的方向，前後搖動碳粉匣。重新安裝碳粉匣，然後按下 <b>Go</b>（執行）。</li> <li>• 變更 <b>Quality Menu</b>（品質功能表）中的 <b>Toner Darkness</b>（碳粉明暗度）設定。</li> <li>• 若您在不平均的列印表面上進行列印，請變更 <b>Paper Menu</b>（紙張功能表）中的 <b>Paper Weight</b>（紙張重量）和 <b>Paper Texture</b>（紙張材質）設定。請參閱 <b>Paper Type</b>（紙張類型）。</li> <li>• 請驗證是否使用了正確的列印材質。</li> </ul>
<p>碳粉髒污或可從頁面上抹掉。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 若您在不平均的列印表面上進行列印，請變更 <b>Paper Menu</b>（紙張功能表）中的 <b>Paper Weight</b>（紙張重量）和 <b>Paper Texture</b>（紙張材質）設定。請參閱 <b>Paper Type</b>（紙張類型）。</li> <li>• 請驗證列印材質在印表機規格範圍內。請參閱<b>識別列印材質來源與規格</b>，取得其他詳細資料。</li> </ul> <p>如果問題仍然存在，請關閉印表機電源，並聯絡原印表機經銷處。</p>
<p>碳粉出現在列印頁的背面。</p>	<p>碳粉出現在轉印滾輪上。如果要防止這種情況發生，載入的列印材質請勿小於所要列印工作的紙張尺寸。</p> <p>請打開再關上印表機上層前門，執行印表機設定循環程序，並清潔轉印滾輪。</p>
<p>頁面出現碳粉霧化或背景陰影。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 請檢查三合一碳粉匣，確認安裝是否正確。</li> <li>• 更換三合一碳粉匣。請參閱<b>更換三合一碳粉匣</b>，取得其他詳細資料。</li> <li>• 如果問題仍然存在，請更換充電滾輪。請參閱<b>更換充電滾輪</b>，取得其他詳細資料。</li> </ul>

問題	動作
<p>整個頁面都是白色。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>請確定已移除三合一碳粉匣上的包裝材料。</li> <li>請檢查三合一碳粉匣，確定已妥善地安裝。</li> <li>碳粉可能不足。要充分利用剩餘的碳粉，請以雙手握住握把取下碳粉匣。然後依碳粉匣箭頭向下的方向，前後搖動碳粉匣。重新安裝碳粉匣，然後按下 <b>Go</b>（執行）。</li> </ul>
<p>頁面出現條紋。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>碳粉可能不足。要充分利用剩餘的碳粉，請以雙手握住握把取下碳粉匣。然後依碳粉匣箭頭向下的方向，前後搖動碳粉匣。重新安裝碳粉匣，然後按下 <b>Go</b>（執行）。</li> <li>如果您使用的是預印紙張規格，請確認墨水可以耐 212°C (414°F) 的高溫。</li> </ul>
<p>列印色澤太濃</p> 	<p>變更 <b>Quality Menu</b>（品質功能表）中的 <b>Toner Darkness</b>（碳粉明暗度）設定。</p> <p><b>請注意：</b>Macintosh 電腦的使用者應該確定，軟體應用程式中的每英吋行數 (lpi) 設定不要設得太高。</p>
<p>字元呈鋸齒狀或邊緣不平滑</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>將 <b>Quality Menu</b>（品質功能表）中的 <b>Print Resolution</b>（列印解析度）設定變更為 600 dpi 或 1200 dpi。</li> <li>如果您正在使用下載的字型，請驗證印表機、主電腦及軟體應用程式是否支援這些字型。</li> </ul>

問題	動作
<p>部份或整個頁面列印成黑色。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>請檢查三合一碳粉匣，看看是否已妥善地安裝。</li> <li>如果已經更換過充電滾輪，請驗證是否已正確安裝它。</li> </ul>
<p>工作已列印出來，但是上邊距與側邊距都不正確。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>請確定 Paper Menu（紙張功能表）中的 <b>Paper Size（紙張尺寸）</b> 設定是否正確。</li> <li>請確定軟體應用程式中的邊距設定是否正確。</li> </ul>

## 解決選購品問題

如果選購品在安裝後無法正常運作或停止運作：

- 請確定列印材質處理選購品上面有彩色三角形記號，表示它與您的印表機相容。
- 關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。如果這樣仍無法修復問題，請拔掉印表機電源線，並檢查選購品與印表機之間的連線。
- 列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝的選項」清單中。如果沒有列出該選購品，請重新安裝它。請參閱[列印功能表設定頁](#)，取得其他資訊。
- 確定您所使用的軟體應用程式中，已選取了該選購品。

對 Macintosh 電腦的使用者來說：請確定已在「選擇週邊」中設定了印表機。



下表列出印表機選購品和相關問題的建議修復動作。如果建議的修正動作無法修復問題，請和維修服務代表連絡。

選購品	動作
5 個出紙架的信箱	請確認每一個 5 個出紙架的信箱之間的連接，或確認 5 個出紙架的信箱與印表機之間的連接是否妥當。如果功能表設定頁上列出 5 個出紙架的信箱，但是列印材質在退出印表機，再進入信箱時發生夾紙，就表示可能安裝不正確。請重新安裝每個 5 個出紙架的信箱。
裝紙器	<ul style="list-style-type: none"> <li>請確認各個裝紙器（250 張裝紙器、500 張裝紙器或 2000 張裝紙器）之間的連接，或確認裝紙器與雙面列印裝置或印表機之間的連接是否妥當。</li> <li>請確定列印材質已妥善放入。請參閱<a href="#">將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣</a>，取得其他詳細資料。</li> </ul>
雙面列印裝置	<ul style="list-style-type: none"> <li>請確認雙面列印裝置與印表機之間的連接是否妥當。如果功能表設定頁上列出雙面列印裝置，但是列印材質在進入或退出雙面列印裝置時發生夾紙，就表示印表機與雙面列印裝置可能沒有適當地對齊。</li> <li>請確定已妥善安裝雙面列印裝置的前端存取蓋。</li> </ul>
信封送紙器	<ul style="list-style-type: none"> <li>請確認信封送紙器與印表機之間的連接是否妥當。</li> <li>請確認 Paper Menu（紙張功能表）和軟體應用程式中的 Paper Size（紙張尺寸）設定是否正確。</li> <li>請確定信封已妥善地放入。請參閱<a href="#">使用並載入選購性信封送紙器</a>，取得其他詳細資料。</li> </ul>
分頁裝訂器	<ul style="list-style-type: none"> <li>請確定分頁裝訂器與印表機之間的連接是否妥當。如果功能表設定頁上列出分頁裝訂器，但是列印材質在退出印表機，再進入分頁裝訂器時發生夾紙，就表示可能安裝不正確。請重新安裝分頁裝訂器。</li> <li>請確定您所用的列印材質尺寸適用於選購性出紙架。請參閱<a href="#">識別列印材質來源與規格</a>。</li> </ul>
快閃記憶體	請確認已確實將快閃記憶體連接到印表機系統主機板。
硬碟與配接卡	請檢查硬碟確實連接到硬碟配接卡上。並請確認硬碟配接卡已確實連接到印表機的系統主機板上。
高容量堆紙器	請確定堆紙器與印表機之間的連接是否妥當。如果功能表設定頁上列出高容量堆紙器，但是列印材質在退出印表機，再進入堆紙器時發生夾紙，就表示可能安裝不正確。請重新安裝高容量堆紙器。
紅外線配接卡	<p>如果紅外線通訊停止或不運作，請確認下列各項：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>兩個紅外線連接埠之間的距離是 1 公尺（39 英吋）或更短。如果連接埠之間沒有進行通訊，請縮短兩個連接埠間的距離。</li> <li>兩個連接埠都呈穩定狀態。</li> <li>電腦與印表機都位在平坦的表面上。</li> <li>兩個紅外線連接埠之間的通訊角度在 15 度之內（從兩個紅外線連接埠之間畫出的假想線的任一端來看）。</li> <li>沒有強光（如直射的陽光）干擾通訊。</li> <li>兩個紅外線連接埠之間沒有放置任何物件。</li> </ul>

選購品	動作
內接式列印伺服器	<ul style="list-style-type: none"><li>請確定內接式列印伺服器（也稱為內接式網路卡或 INA）已妥善地連接到印表機的系統主機板上。</li><li>請確定您使用正確的纜線，並已穩固地連接，同時也正確設定了網路軟體。</li></ul> 請參閱隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片，取得其他詳細資料。
堆紙器	請確定每個堆紙器之間的連接，或確定堆紙器與印表機之間的連接是否妥當。如果功能表設定頁上列出堆紙器，但是列印材質在退出印表機，再進入堆紙器時發生夾紙，就表示可能安裝不正確。請重新安裝每個堆紙器。
印表機記憶體	請檢查並確定印表機記憶體已確實連接到印表機系統主機板。
USB/ 平行介面	<ul style="list-style-type: none"><li>請確定 USB/ 平行介面卡已確實連接到印表機系統主機板。</li><li>請確定您使用正確的纜線，並已穩固地連接。</li></ul>

## 解決有關選購性 2000 張裝紙器的問題

問題	解決方案
載入門關上時，昇降送紙匣不會升起，或是當載入門打開，且在按下昇降器按鈕時，昇降送紙匣並沒有降低。	請檢查下列項目： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 印表機已正確安裝於 2000 張裝紙器上。</li> <li>• 印表機的電源為開啓狀態。</li> <li>• 電源線已穩妥地插入 2000 張裝紙器背後。</li> <li>• 電源線已插入插座。</li> <li>• 插座已接上電源。</li> </ul>
昇降送紙匣突然往下降。	檢查看看印表機是否沒有列印材質或是夾紙。
送入多張列印材質，或是不當送紙。	請移除印表機送紙路徑中的列印材質，並檢查堆疊，看看載入方式是否正確。請確定要移除所載入每一令紙的第一張與最後一張。
發生夾紙。	
橡膠送紙滾輪並未轉動，進行列印材質送紙作業。	請檢查下列項目： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 電源線已穩妥地插入 2000 張裝紙器背後。</li> <li>• 電源線已插入插座。</li> <li>• 插座已接上電源。</li> </ul>
連續送紙錯誤，或是裝紙器發生夾紙。	請嘗試以下步驟： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 扇開紙張。</li> <li>• 翻轉列印材質。</li> </ul> 請檢查下列項目： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 裝紙器已正確安裝。</li> <li>• 列印材質已正確載入。</li> <li>• 列印材質未受損。</li> <li>• 列印材質符合規格。</li> <li>• 導引夾已依照所選取的列印材質尺寸正確定位。</li> </ul>
維修服務訊息	維修服務訊息指出印表機故障，可能需要維修服務。 關閉印表機，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 如果錯誤一再發生，請寫下錯誤編號、問題與詳細的說明。請打電話給維修服務單位。
紙張頁面小於列印區域錯誤	請確實將尺寸選擇器旋鈕設定為正確的字印材質尺寸。

### 解決網路列印問題

問題	動作
無法列印工作或印出不正確的字元。	<p>請驗證內接式列印伺服器或外接式列印伺服器是否已正確設定，而且網路纜線是否已連妥。</p> <p><b>請注意：</b>如果需要詳細資料，請參閱隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片。</p> <p><b>Novell 使用者：</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>請確定 <code>netware.drv</code> 檔的日期是 1994 年 10 月 24 日，或之後的日期。</li><li>請確定 NT（沒有跳格）旗標包含在捕獲 (capture) 陳述式中。</li></ul> <p><b>Macintosh 使用者：</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>印表機可能需要選擇性內接式列印伺服器，才能連接 Macintosh。</li><li>驗證印表機在「選擇週邊」中的設定是否正確。</li></ul>

### 解決其他問題

問題	動作
我需要取得更新的印表機驅動程式或公用程式。	<ul style="list-style-type: none"><li>請參閱您印表機隨附的驅動程式光碟片。它含有印表機驅動程式與公用程式。</li><li></li></ul>
我需要將序列纜線連接到印表機。	如果您的印表機配置了序列埠，或者已安裝選購性介面卡，請參閱 <a href="#">安裝手冊</a> 。

### 聯絡維修服務中心

當您打電話要求印表機維修服務時，請先準備好要如何說明您所遇到的問題或顯示幕上的訊息。

您必須知道本印表機的機型與序號。請參閱印表機背部電源附近的標籤，取得此項資訊。功能表設定頁上也列有序號，您可從 **Utilities Menu**（公用程式功能表）中列印該頁面。請參閱[列印功能表設定頁](#)，取得其他資訊。

如需有關獲得服務的資訊，請聯絡原印表機經銷處。

只要慎選列印材質並將它適當載入，便可避免大部份夾紙發生。萬一發生夾紙，請完成以下各節中的步驟。如果經常發生夾紙，請參閱[避免夾紙](#)。

### 避免夾紙

使用適當的列印材質（紙張、專用透明投影膠片、貼紙及卡片），有助於確保列印得以順利進行。請參閱[列印材質指引](#)，取得其他資訊。

**請注意：**我們建議您在大量購買之前，先試印幾張您考慮要與印表機搭配使用的列印材質試用品。

只要選用適合的材質並將它適當載入，便可避免大部份夾紙發生。請參閱下列有關載入列印材質的指示：

- 載入送紙匣（包括標準送紙匣、選購性 250 張送紙匣及選購性 500 張送紙匣）
- 載入選購性 2000 張裝紙器
- 使用並載入多用途送紙器
- 使用並載入信封送紙器

### 避免夾紙的提示

下列提示有助於避免夾紙：

- 請只使用建議的列印材質。請參閱[列印材質指引](#)，取得其他資訊。
- 請參閱[將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣](#)、[使用並載入多用途送紙器](#)及[使用並載入選購性信封送紙器](#)，以便適當載入列印材質。
- 載入的列印材質請勿超出列印材質來源可容納的範圍。請確定堆疊高度沒有超過來源中載入線貼紙所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的列印材質。
- 載入列印材質之前，請先翻動列印材質、將其展開成扇狀並對齊。如果列印材質發生夾紙情況，請嘗試透過多用途送紙器一次只送一張。
- 請勿使用您切割過或裁切過的列印材質。
- 請不要在相同列印材質來源中混用各種列印材質尺寸、重量或類型。

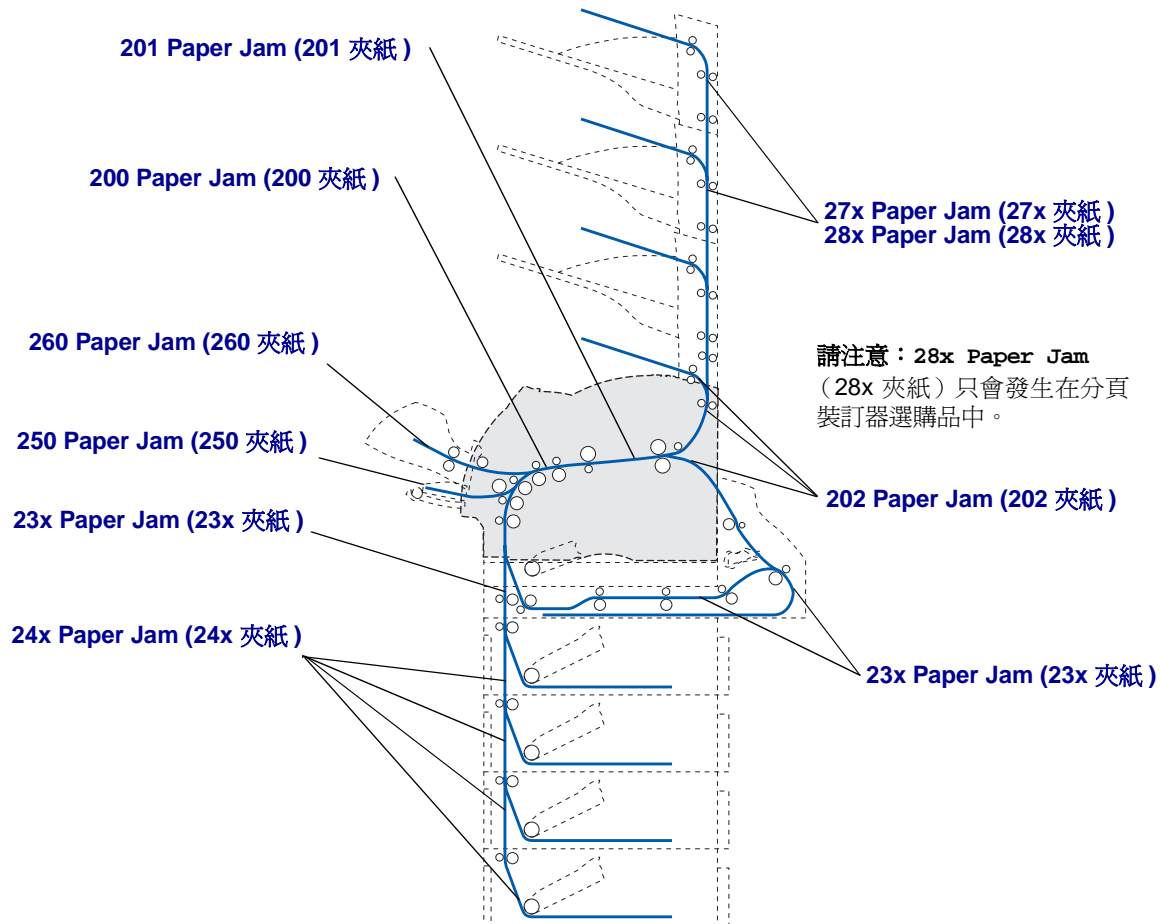
- 請只使用建議的列印材質。請參閱[建議使用的紙張](#)。
- 將材質載入所有送紙匣來進行單面列印時，請務必將建議使用的列印面朝下。
- 將材質載入多用途送紙器時，請務必將建議使用的列印面朝上。
- 請將列印材質存放在可接受的環境。請參閱[存放列印材質](#)。
- 請不要在列印工作進行期間移除送紙匣。
- 將材質載入所有送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。
- 請務必配合您所載入的列印材質尺寸，適當擺放送紙匣中的導引夾。並請確定導引夾沒有過度緊靠在列印材質堆疊。
- 請確定連接到印表機的所有電纜都已經正確接好。請參閱[安裝手冊](#)，取得其他資訊。

## 移除夾紙之前

打開上層前門移除夾紙之前，請先從所有出紙架中移除所有列印工作。

### 識別列印材質路徑

下圖顯示列印材質穿過印表機時所行經的路徑。路徑不盡相同，需視您所使用的輸入來源（送紙匣、多用途送紙器、信封送紙器）與出紙架（分頁裝訂器、堆紙器、擴充型堆紙器、信箱）而定。

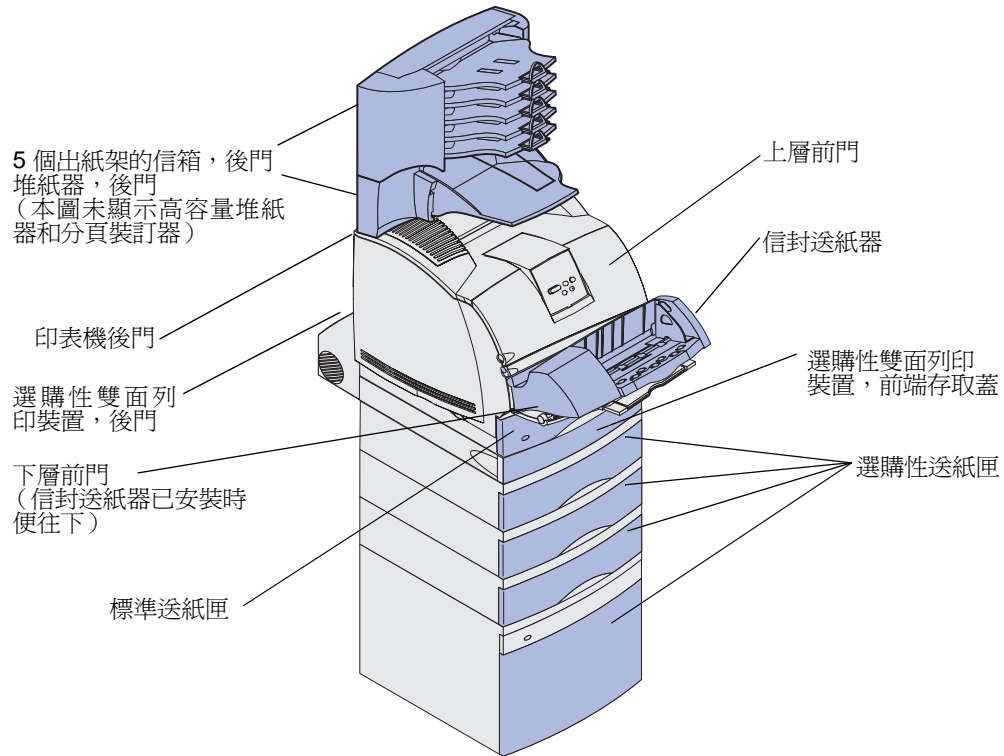


**請注意：**標準輸出與雙面列印裝置中的夾紙不是紙張就是卡片。

**請當心：**地板載入型配置需要用到其他設備。如果您要使用 2000 張裝紙器、雙面列印裝置與輸入選購品，或要一個以上的輸入選購品，則必須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買集掃描、列印、複印及傳真一體的多功能複合機 (MFP)，您可能需要額外的設備。

### 進入夾紙區域

請將門與蓋板打開，卸下送紙匣，並移除選購品，以便進入夾紙區域。圖例顯示來源的位置與可能發生夾紙的區域。





請使用下表找出有關處理特定夾紙的指示：

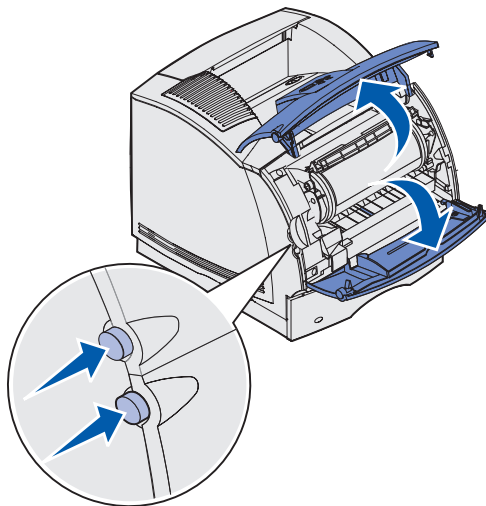
夾紙訊息	跳至頁碼：
<b>200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge</b> (200 與 201 夾紙，請取出碳粉匣)	<b>118</b>
<b>202 Paper Jam Open Rear Door</b> (202 夾紙，請開啓後門)	<b>121</b>
<b>23x Paper Jam</b> (23x 夾紙)	<b>124</b>
<b>231 Paper Jam Check Duplex</b> (238 夾紙，請檢查雙面列印裝置)	<b>124</b>
<b>232 Paper Jam Check Duplex and 233 Paper Jam Check Duplex</b> (232 與 233 夾紙，請檢查雙面列印裝置)	<b>128</b>
<b>234 Paper Jam Check Duplex</b> (234 夾紙，請檢查雙面列印裝置)、 <b>235 Paper Jam Check Duplex</b> (235 夾紙，請檢查雙面列印裝置) 及 <b>238 Paper Jam Check Duplex</b> (238 夾紙，請檢查雙面列印裝置)	<b>130</b>
<b>236 Paper Jam Check Duplex</b> (236 夾紙，請檢查雙面列印裝置)	<b>133</b>
<b>237 Paper Jam Check Duplex</b> (237 夾紙，請檢查雙面列印裝置)	<b>134</b>
<b>239 Paper Jam Check Duplex</b> (239 夾紙，請檢查雙面列印裝置)	<b>138</b>
<b>24x Paper Jam Check Tray x</b> (24x 夾紙，請檢查送紙匣 x)	<b>144</b>
<b>250 Paper Jam Check MP Feeder</b> (250 夾紙，請檢查多用途送紙器)	<b>150</b>
<b>260 Paper Jam Check Env Feeder</b> (260 夾紙，請檢查信封送紙器)	<b>151</b>
<b>27x Paper Jam Check Bin x</b> (27x 夾紙，請檢查出紙架 x)	<b>153</b>
<b>28x Paper Jam</b> (28x 夾紙)	<b>157</b>
<b>280 Paper Jam Check Finisher</b> (280 夾紙，請檢查分頁裝訂器)	<b>157</b>
<b>281 Paper Jam Check Finisher</b> (281 夾紙，請檢查分頁裝訂器)	<b>158</b>
<b>282 Staple Jam Check Stapler</b> (282 夾釘，請檢查裝釘器)	<b>160</b>
<b>283 Staple Jam Check Stapler</b> (283 夾釘，請檢查裝釘器)	<b>164</b>

## **200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge (200 與 201 夾紙，請取出碳粉匣)**

**200 Paper Jam** (200 夾紙) 訊息指出三合一碳粉匣下方區域的列印材質發生夾紙情況。這時必須移除三合一碳粉匣。**201 Paper Jam** (201 夾紙) 訊息指出夾紙發生在印表機更深入的位置。

**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

- 1 推動釋放插梢，打開印表機上層前門和下層前門。



**請當心：**印表機內部的後端部份溫度很高。

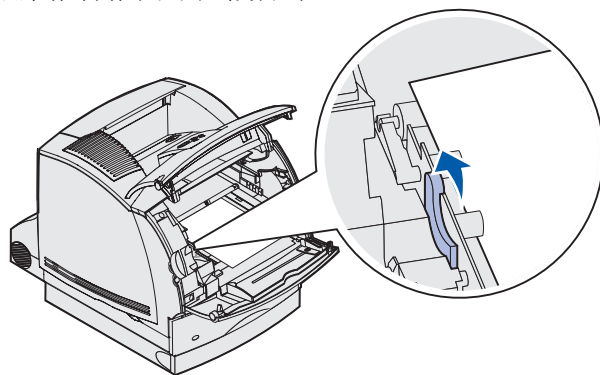
- 2 握住三合一碳粉匣的把手後，將碳粉匣朝上層前門向上拉，然後朝自己的方向筆直拉出。

**警告：**絕對不要觸摸碳粉匣下側的感光鼓。使用碳粉匣上的握把，避免觸摸這個區域。

將碳粉匣放在一旁。

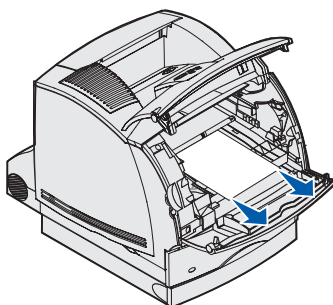
**請注意：**請勿將碳粉匣長時間暴露在光線下。

- 3** 輕輕地將送紙滾輪鬆緊推桿推向印表機背部。



- 4** 將列印材質向上拉向自己。

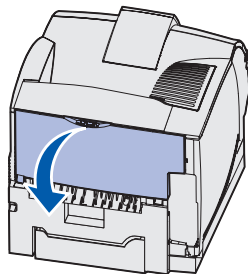
**請注意：**列印材質上面可能覆蓋未熔化的碳粉，這些碳粉可能會沾污衣服和皮膚。



如果列印材質在您拉動時無法立即移動，請停止拉動列印材質。這時您必須從印表機後門取出列印材質。否則，請繼續執行**步驟 8**。

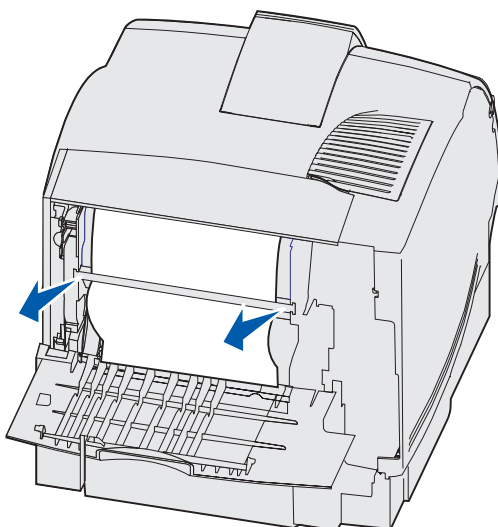
若要從印表機後門取出列印材質：

- 5 打開印表機後門。



- 6 移除看到的所有列印材質。

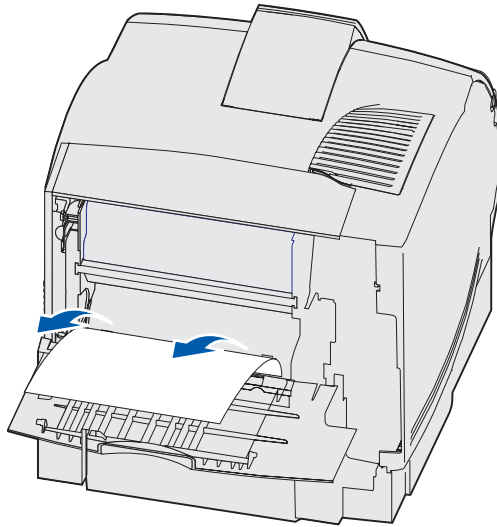
- 如果看見列印材質的中段，請抓住列印材質兩邊，輕輕將它筆直拉出。



- 如果列印材質仍在加熱熔合組件區域內，請打開上層前門，然後移除列印材質。

## **202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙，請開啓後門)**

- 如果可以看見列印材質的末端，請筆直將列印材質拉出。



如果列印材質在您拉動時無法立即移動，請停止拉動列印材質。卸下三合一碳粉匣，然後拉出列印材質。

- 7 關上印表機後門。
- 8 重新安裝碳粉匣。
- 9 關閉上層和下層的前門。

## **202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙，請開啓後門)**

導致 202 Paper Jam (202 夾紙) 訊息出現的夾紙，需要您打開印表機後門。

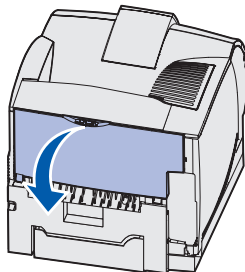
**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

如需清除夾紙的指示，請按一下發生夾紙的區域：

- 到達標準出紙架之前
- 當出紙到標準出紙架時

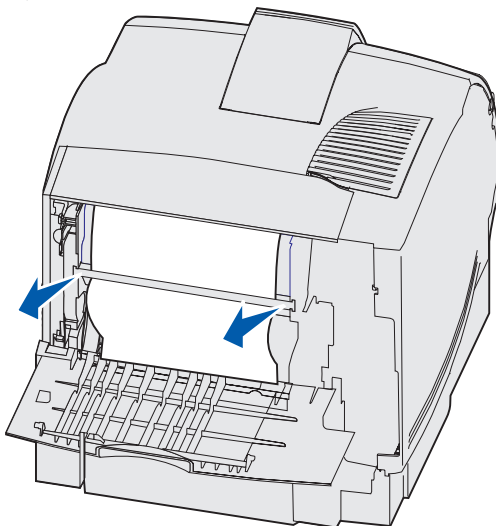
## 到達標準出紙架之前

- 1 打開印表機後門。



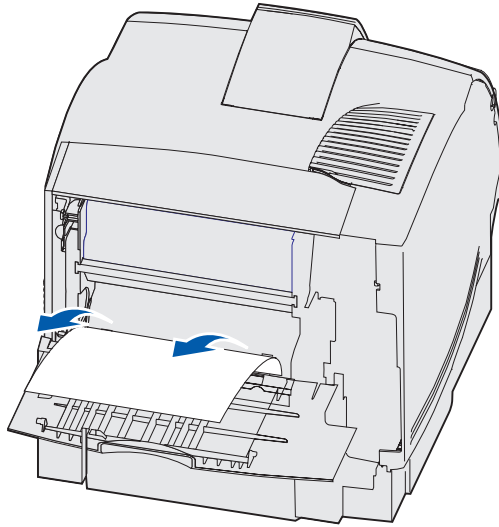
- 2 移除看到的列印材質。

- 如果看見列印材質的中段，請抓住列印材質兩邊，輕輕將它筆直拉出。



- 如果列印材質仍在加熱熔合組件區域內，請打開上層前門，然後移除列印材質。

- 如果可以看見列印材質的末端，請筆直將列印材質拉出。



如果列印材質在您拉動時無法立即移動，請停止拉動列印材質。卸下三合一碳粉匣，然後拉出列印材質。

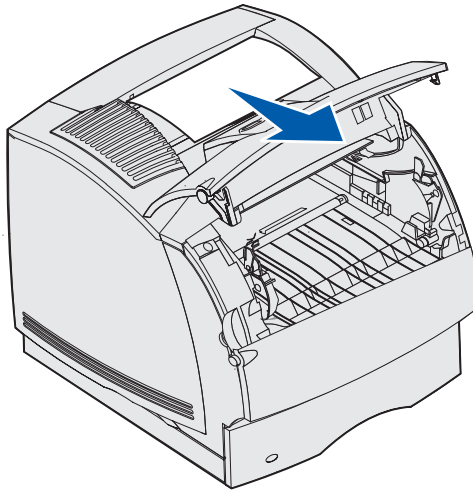
- 3 關上印表機後門。

### 當出紙到標準出紙架時

筆直拉出列印材質。



如果列印材質在您拉動時無法立即移動，請停止拉動列印材質。打開上層前門，將列印材質拉出。



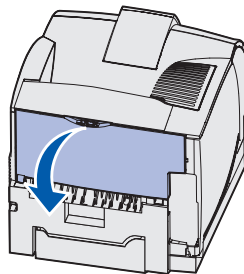
### 23x Paper Jam (23x 夾紙)

選購性雙面列印裝置中的夾紙會造成 23x 訊息，其中 **x** 代表特定的夾紙區域。操作面板的第二行將顯示夾紙區域。

#### 231 Paper Jam Check Duplex (238 夾紙，請檢查雙面列印裝置)

**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

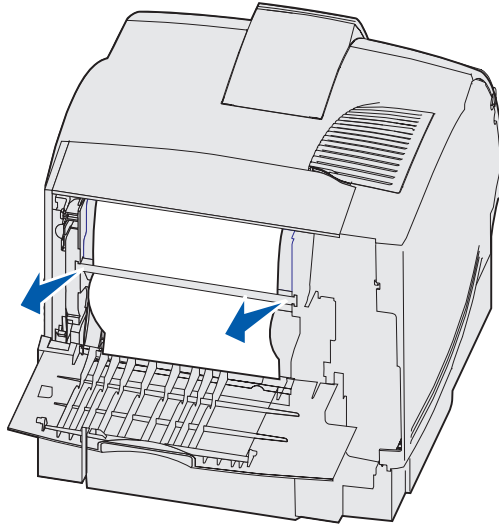
- 1 打開印表機後門。



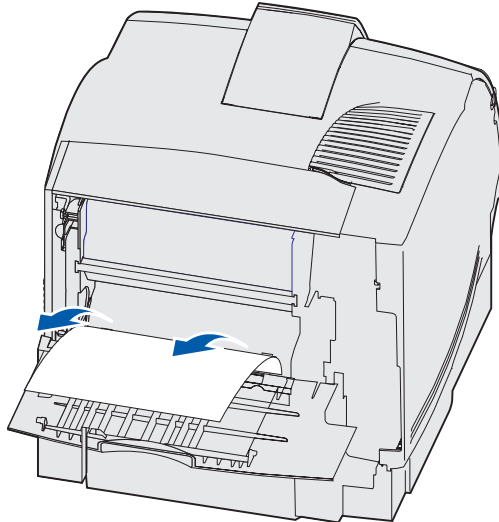
- 2 移除看到的所有列印材質。



- 如果可以看見列印材質的中段，請抓住列印材質兩邊，輕輕地將它筆直拉出。



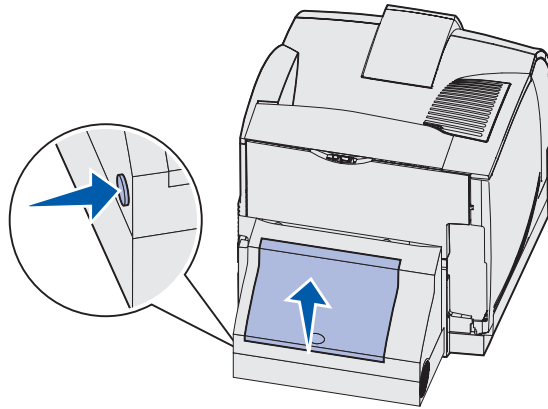
- 如果列印材質仍在加熱熔合組件區域內，請打開上層前門，然後移除列印材質。
- 如果可以看見列印材質的末端，請筆直將列印材質拉出。



如果列印材質在您拉動時無法立即移動，請停止拉動列印材質。卸下三合一碳粉匣，然後拉出列印材質。

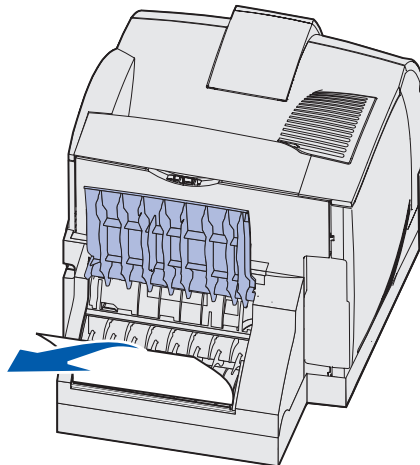
### 3 關上印表機後門。

4 打開雙面列印裝置後門。

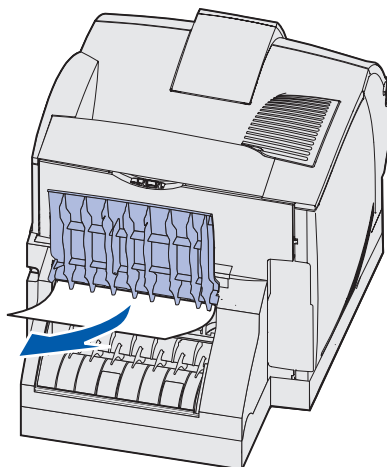


5 在雙面列印裝置後門下面尋找列印材質的邊緣，來判斷夾紙的狀況：

- 如果在印表機後部只看見一小片列印材質，請勿將它拉出；因為從印表機內部可能更容易將它取出。請參閱 **200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge (200 與 201 夾紙，請取出碳粉匣)**，取得相關指示。
- 如果可以看見大部分的列印材質，請繼續下列步驟：
  - 如果列印材質卡在圖中的位置，請將列印材質向上朝自己的方向往外拉。



- 如果列印材質卡在圖中的位置，請向下拉出。



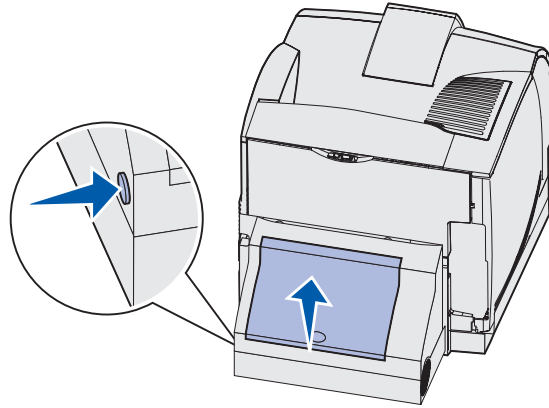
- 6** 關上雙面列印裝置的後門。請確定它已卡入定位。



### 232 Paper Jam Check Duplex and 233 Paper Jam Check Duplex (232 與 233 夾紙，請檢查雙面列印裝置)

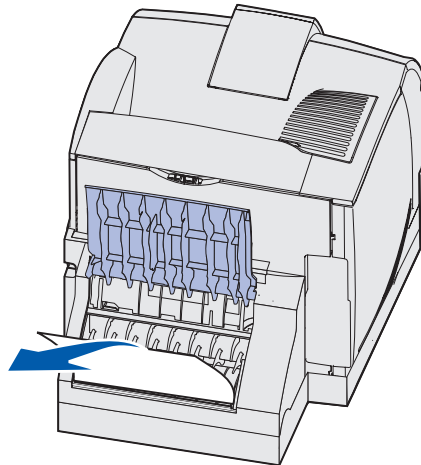
**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

- 1 打開雙面列印裝置後門。

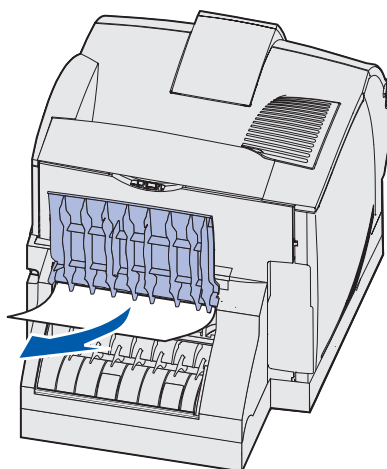


- 2 在雙面列印裝置後門下面尋找列印材質的邊緣，來判斷夾紙的狀況：

- 如果在印表機後部只看見一小片列印材質，請勿將它拉出；因為從印表機內部可能更容易將它取出。請參閱 **200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge (200 與 201 夾紙，請取出碳粉匣)**，取得相關指示。
- 如果可以看見大部分的列印材質，請繼續下列步驟：
  - 如果列印材質卡在圖中的位置，請將列印材質向上朝自己的方向往外拉。



- 如果列印材質卡在圖中的位置，請向下拉出。



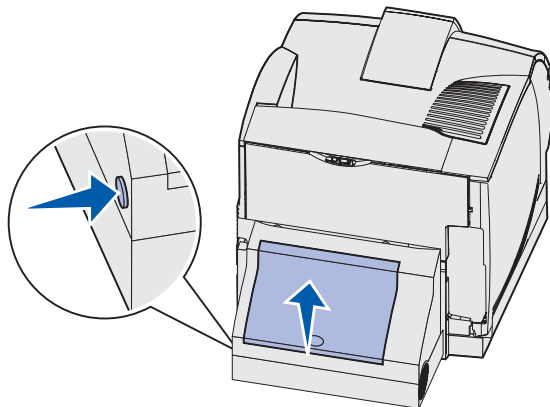
- 3** 關上雙面列印裝置的後門。請確定它已卡入定位。



**234 Paper Jam Check Duplex (234 夾紙，請檢查雙面列印裝置)**  
**、235 Paper Jam Check Duplex (235 夾紙，請檢查雙面列印裝置)**  
**及 238 Paper Jam Check Duplex (238 夾紙，請檢查雙面列印裝置)**

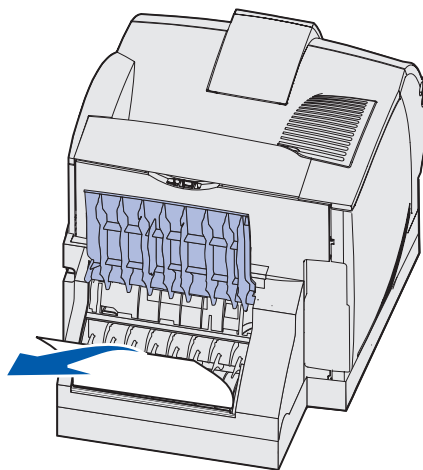
**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

- 1 打開雙面列印裝置後門。



- 2 在雙面列印裝置後門下面尋找列印材質的邊緣，來判斷夾紙的狀況：

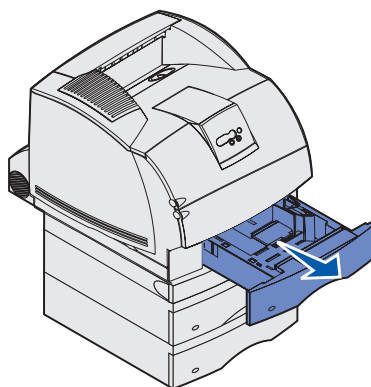
- 如果在內壁旁邊的雙面列印裝置內，可以看見一小片紙張，請抓住它並將它拉出。如果您抓不到紙張，請參閱**步驟 5**。
- 如果在印表機後部只看見一小片列印材質，請勿將它拉出；因為從印表機內部可能更容易將它取出。請參閱 **200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge (200 與 201 夾紙，請取出碳粉匣)**，取得相關指示。
- 如果可以看見大部分的列印材質，請朝自己將列印材質往上拉出。



- 3 關上雙面列印裝置的後門。請確定它已卡入定位。

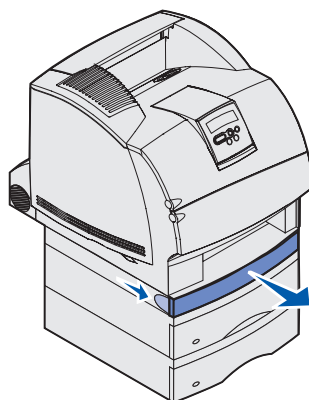


- 4 移除標準送紙匣。

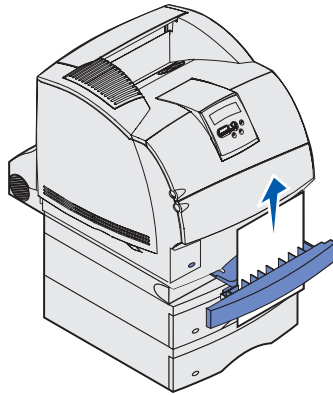


- 5 找到雙面列印裝置前端存取蓋兩側的凹處。

- 6 將雙面列印裝置前端存取蓋慢慢拉出來。



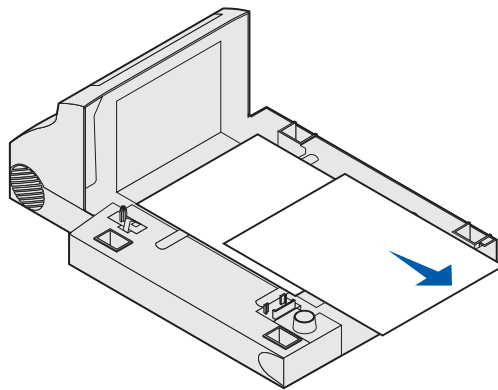
- 7** 如果可以看見列印材質的邊緣，請將列印材質筆直拉出。



如果看不見列印材質，請繼續執行**步驟 8**。否則，請關上雙面列印裝置前端存取蓋。

- 8** 移除雙面列印裝置前端存取蓋中的所有列印材質。

雙面列印裝置的內部畫面



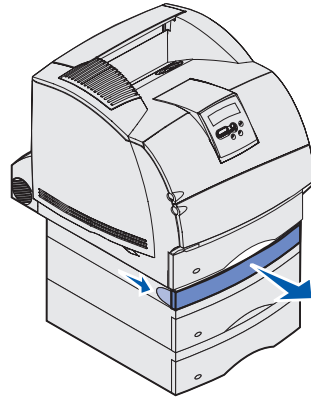
- 9** 握住雙面列印裝置的前端存取蓋推桿，將它滑回雙面列印裝置內。請確定它已卡入定位。
- 10** 將標準送紙匣滑回印表機內。



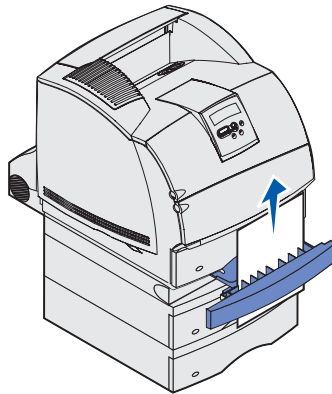
### 236 Paper Jam Check Duplex (236 夾紙，請檢查雙面列印裝置)

**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

- 1 找到雙面列印裝置前端存取蓋兩側的凹處。
- 2 將雙面列印裝置前端存取蓋慢慢地筆直拉出。



- 3 如果可以看見列印材質的邊緣，請將列印材質筆直拉出。

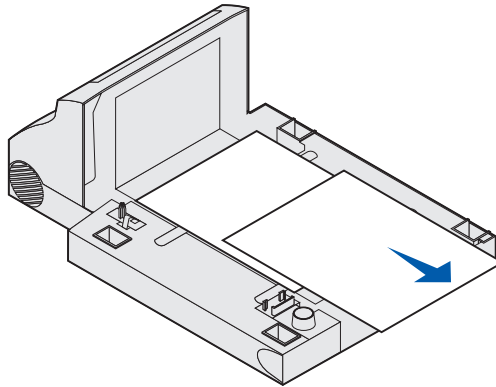


如果看不見列印材質，請繼續執行**步驟 4**。否則，請關上雙面列印裝置前端存取蓋。

- 4 滑出標準送紙匣。

- 5 移除雙面列印裝置前端存取蓋中的所有列印材質。

雙面列印裝置的內部畫面

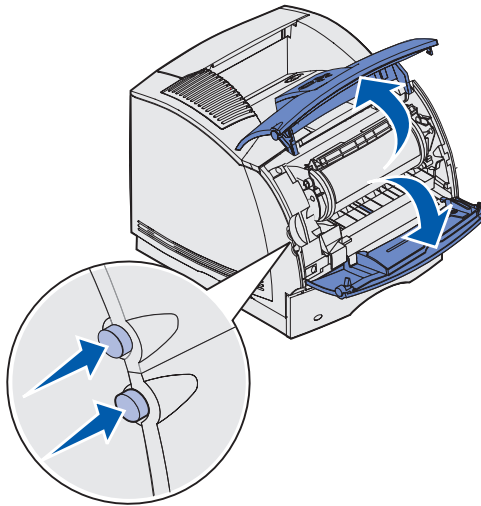


- 6 握住雙面列印裝置的前端存取蓋推桿，將它滑回雙面列印裝置內。請確定它已卡入定位。
- 7 將標準送紙匣滑回印表機內。

### 237 Paper Jam Check Duplex (237 夾紙，請檢查雙面列印裝置)

**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

- 1 推動釋放插梢，打開印表機上層前門和下層前門。



**請當心：**印表機內部的後端部份溫度很高。

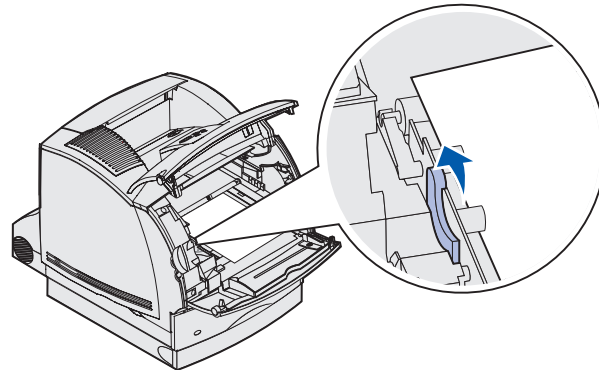
- 2 握住三合一碳粉匣的把手後，將碳粉匣朝上層前門向上拉，然後朝自己的方向筆直拉出。

**警告：**絕對不要觸摸碳粉匣下側的感光鼓。使用碳粉匣上的握把，避免觸摸這個區域。

將碳粉匣放在一旁。

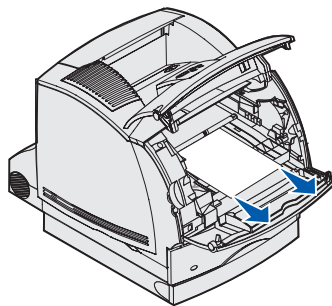
**請注意：**請勿將碳粉匣長時間暴露在光線下。

- 3 輕輕地將送紙滾輪鬆緊推桿推向印表機背部。

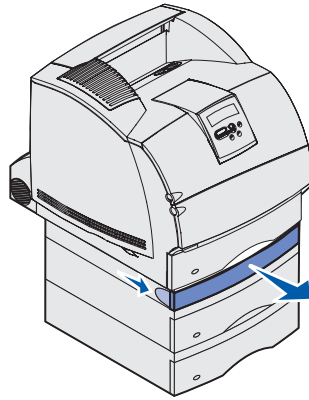


- 4 將列印材質向上拉向自己。

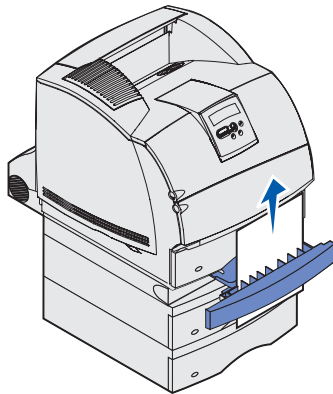
**請注意：**列印材質上面可能覆蓋未熔化的碳粉，這些碳粉可能會玷污衣服和皮膚。



- 5 重新安裝三合一碳粉匣。
- 6 關閉上層和下層的前門。
- 7 找到雙面列印裝置前端存取蓋兩側的凹處。
- 8 將雙面列印裝置前端存取蓋慢慢地筆直拉出。



- 9 如果可以看見列印材質的邊緣，請將列印材質筆直拉出。

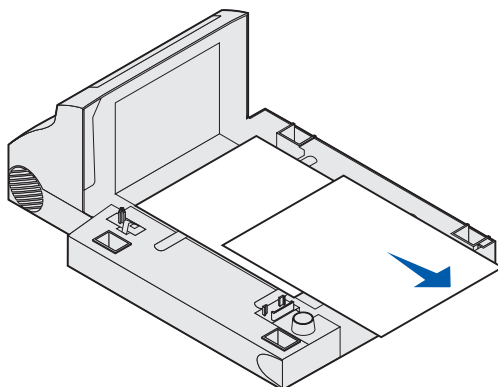


如果看不見列印材質，請繼續執行**步驟 10**。否則，請關上雙面列印裝置前端存取蓋。

- 10 滑出標準送紙匣。

- 11** 移除雙面列印裝置前端存取蓋中的所有列印材質。

雙面列印裝置的內部畫面

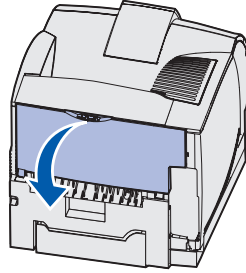


- 12** 握住雙面列印裝置的前端存取蓋推桿，將它滑回雙面列印裝置內。請確定它已卡入定位。
- 13** 將標準送紙匣滑回印表機內。

### 239 Paper Jam Check Duplex (239 夾紙，請檢查雙面列印裝置)

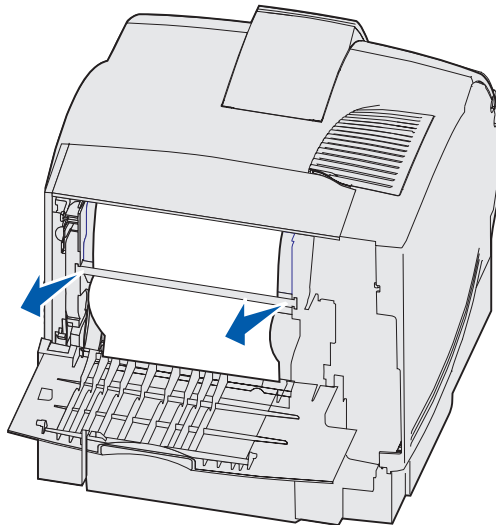
**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

- 1 打開印表機後門。



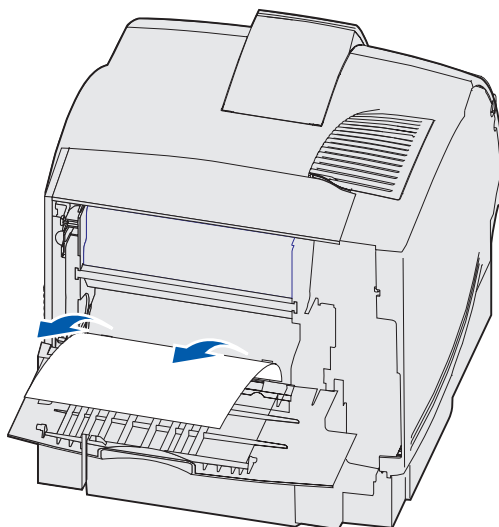
- 2 移除看到的所有列印材質。

- 如果看見列印材質的中段，請抓住列印材質兩邊，輕輕將它筆直拉出。



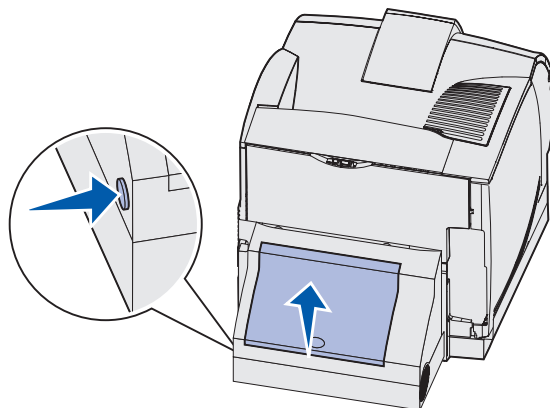
- 如果列印材質仍在加熱熔合組件區域內，請打開上層前門，然後移除列印材質。

- 如果可以看見列印材質的末端，請筆直將列印材質拉出。



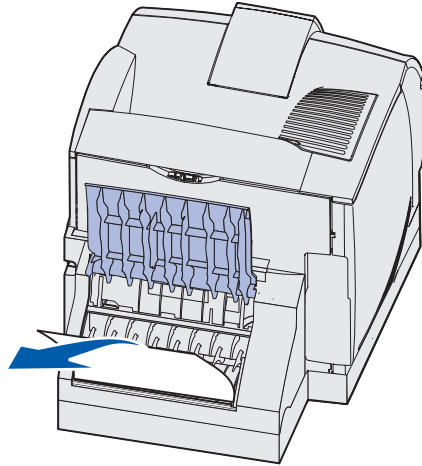
如果列印材質在您拉動時無法立即移動，請停止拉動列印材質。卸下三合一碳粉匣，然後拉出列印材質。

- 3 關上印表機後門。
- 4 打開雙面列印裝置後門。

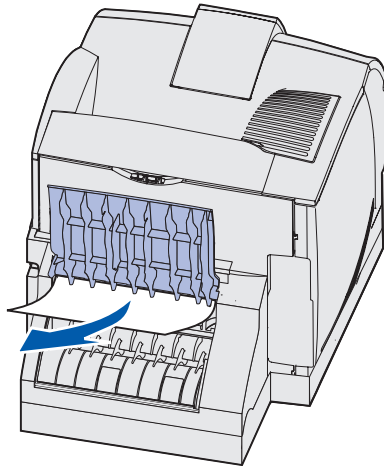


5 在雙面列印裝置後門下面尋找列印材質的邊緣，來判斷夾紙的狀況：

- 如果在印表機後部只看見一小片列印材質，請勿將它拉出；因為從印表機內部可能更容易將它取出。請參閱 **200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge**（**200 與 201 夾紙，請取出碳粉匣**），取得相關指示。
- 如果可以看見大部分的列印材質，請繼續下列步驟：
  - 如果列印材質卡在圖中的位置，請將列印材質向上朝自己的方向往外拉。

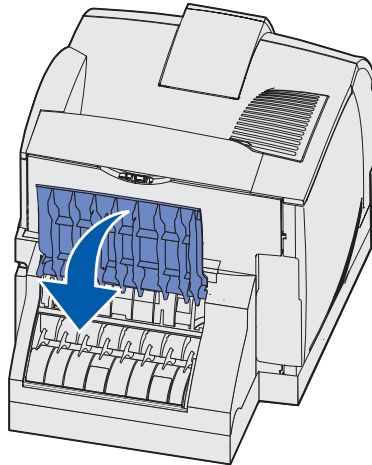


- 如果列印材質卡在圖中的位置，請向下拉出。

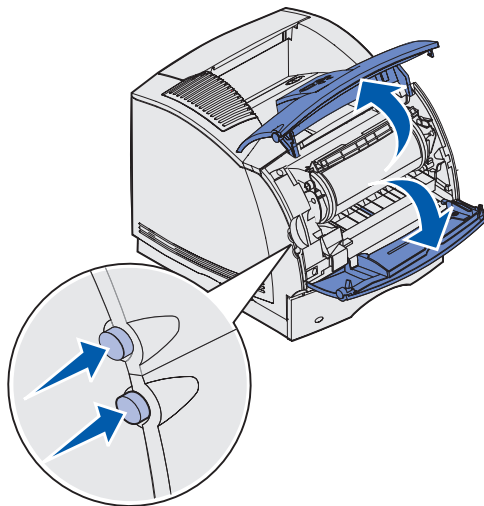




- 6 關上雙面列印裝置的後門。請確定它已卡入定位。



- 7 推動釋放插梢，打開印表機上層前門和下層前門。



**請當心：**印表機內部的後端部份溫度很高。

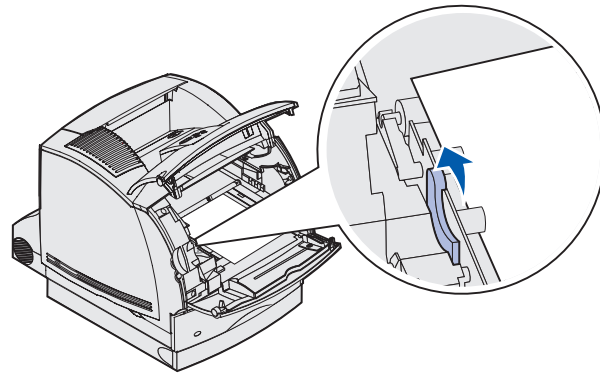
- 8 握住三合一碳粉匣的把手後，將碳粉匣朝上層前門向上拉，然後朝自己的方向筆直拉出。

**警告：**絕對不要觸摸碳粉匣下側的感光鼓。使用碳粉匣上的握把，避免觸摸這個區域。

將碳粉匣放在一旁。

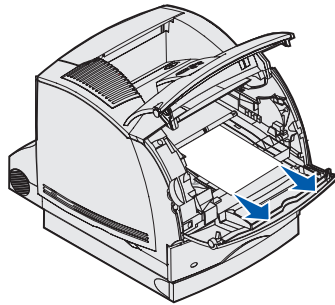
**請注意：**請勿將碳粉匣長時間暴露在光線下。

- 9 輕輕地將送紙滾輪鬆緊推桿推向印表機背部。

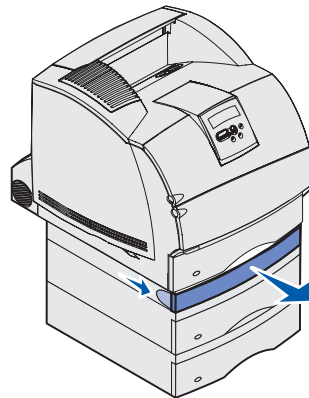


- 10 將列印材質向上拉向自己。

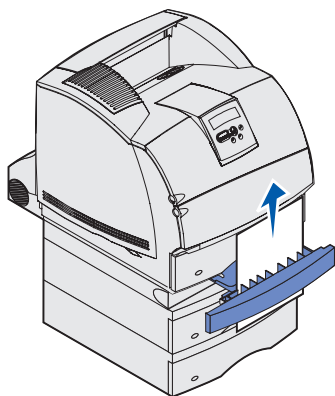
**請注意：**列印材質上面可能覆蓋未熔化的碳粉，這些碳粉可能會沾污衣服和皮膚。



- 11 重新安裝三合一碳粉匣。  
12 關閉上層和下層的前門。  
13 找到雙面列印裝置前端存取蓋兩側的凹處。  
14 將雙面列印裝置前端存取蓋慢慢地筆直拉出。



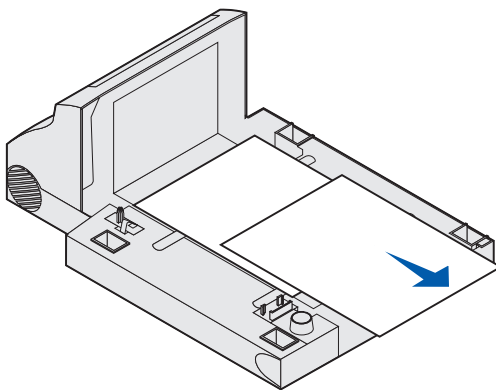
- 15** 如果可以看見列印材質的邊緣，請將列印材質筆直拉出。



如果看不見列印材質，請繼續執行**步驟 16**。否則，請關上雙面列印裝置前端存取蓋。

- 16** 滑出標準送紙匣。
- 17** 移除雙面列印裝置前端存取蓋中的所有列印材質。

雙面列印裝置的內部畫面



## **24x Paper Jam Check Tray x (24x 夾紙，請檢查送紙匣 x)**

- 18 握住雙面列印裝置的前端存取蓋推桿，將它滑回雙面列印裝置內。請確定它已卡入定位。
- 19 將標準送紙匣滑回印表機內。

### **24x Paper Jam Check Tray x (24x 夾紙，請檢查送紙匣 x)**

在四個區域內的夾紙，導致 **24x Paper Jam** (24x 夾紙) 訊息出現，其中 **x** 代表發生夾紙的送紙匣號碼。

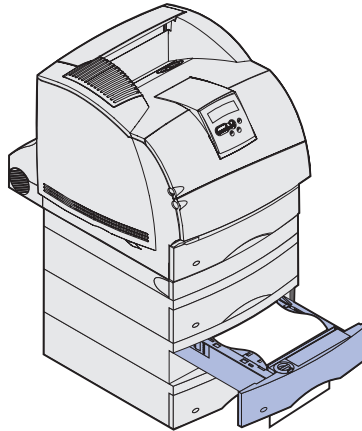
**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

如需清除夾紙的指示，請按一下發生夾紙的區域：

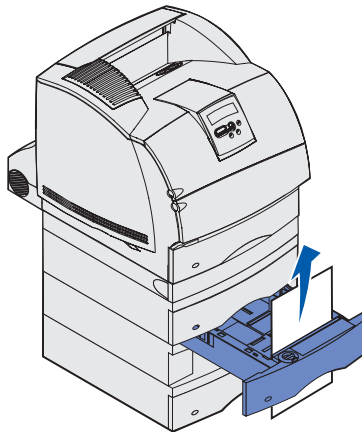
- 送紙匣的斜面或兩個送紙匣間的彎曲面
- 三個送紙匣之間  
(如果您在送紙匣中使用 Legal 尺寸的列印材質，或是您安裝了選購性 250 張裝紙器和其他選購性裝紙器，便可能出現這種情形。)
- 在送紙匣、雙面列印裝置與標準送紙匣之間
- 在信封送紙器與印表機之間
- 在選購性 2000 張裝紙器中

### 送紙匣的斜面或兩個送紙匣間的彎曲面

- 1 將送紙匣從進紙匣托架中拉出一半。
- 2 根據夾紙的狀況來移除列印材質。
  - 如果列印材質卡在送紙匣前端的斜面上或內壁上，請將列印材質筆直拉出。



- 如果列印材質卡在兩個送紙匣之間的列印材質通道區，請將列印材質筆直往上拉出。

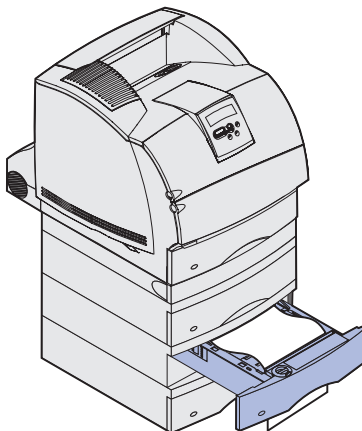


- 如果您看不見列印材質的任一端，請參閱**三個送紙匣之間**來移除夾紙。
- 3 將送紙匣滑回進紙匣托架內。

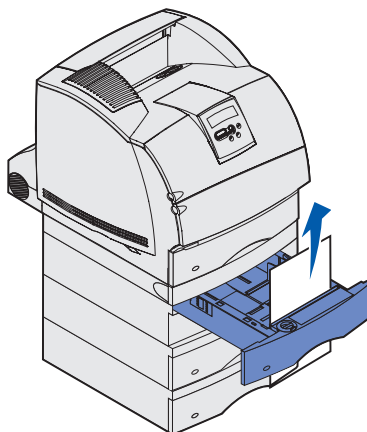
### 三個送紙匣之間

若您在送紙匣中使用 **Legal** 尺寸的列印材質，或是您安裝了其他選購性裝紙器，同時安裝了選購性 250 張裝紙器，便可能發生這類夾紙情況。

- 1 將送紙匣拉出進紙匣托架。如果只能看見一小片列印材質，請不要向下拉來移除列印材質。



- 2 輕輕地將送紙匣滑回進紙匣托架。
- 3 將送紙匣從進紙匣托架（位在您剛才關閉的送紙匣上方）中拉出。
- 4 將列印材質往上或往下拉。如果從某個方向不容易拉動紙張，請嘗試另一個方向。

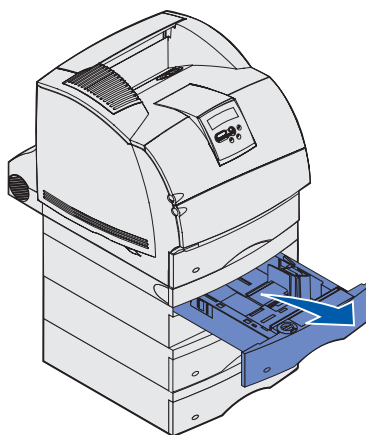


- 5 將送紙匣滑回進紙匣托架內。

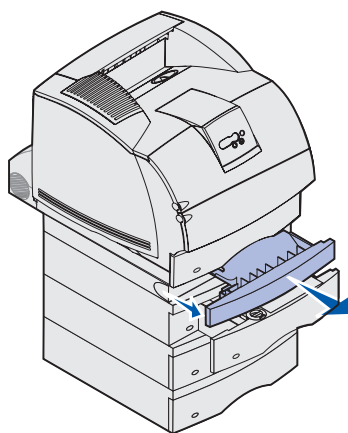
**請注意：**在這類夾紙中，可能在三合一碳粉匣下面也會有夾紙。請移除碳粉匣與所有卡住的列印材質，然後重新安裝碳粉匣。

## 在送紙匣、雙面列印裝置與標準送紙匣之間

- 1 將送紙匣拉出進紙匣托架。如果只能看見一小片列印材質，請不要向下拉來移除列印材質。



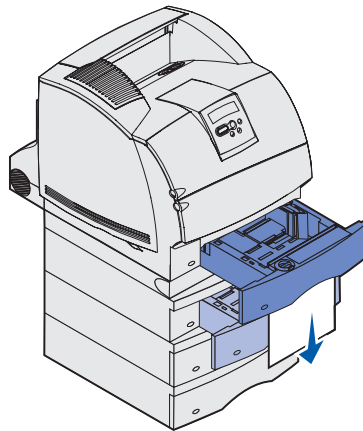
- 2 慢慢地將雙面列印裝置前端存取蓋拉出雙面列印裝置。



**3** 將標準送紙匣拉出印表機。

如果您在標準送紙匣中看到列印材質的邊緣：

- a** 將列印材質向下並向外拉。



- b** 將送紙匣完全滑進印表機。

- c** 將雙面列印裝置前端存取蓋滑回雙面列印裝置。請確定它已卡入定位。

如果您在標準送紙匣中看不到列印材質的邊緣：

- a** 將送紙匣推回印表機內。  
**b** 打開印表機上層前門與下層前門。  
**c** 取出三合一碳粉匣。

**警告：**請勿觸摸三合一碳粉匣下側的感光鼓。使用碳粉匣上的握把，避免觸摸這個區域。

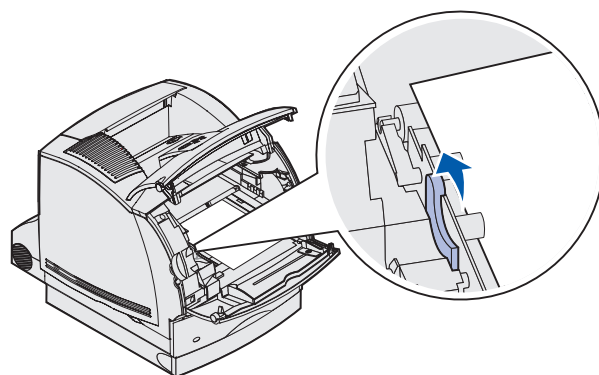
這時您應該可以看到列印材質的前緣。

**請注意：**列印材質上面可能覆蓋未熔化的碳粉，這些碳粉可能會沾污衣服和皮膚。

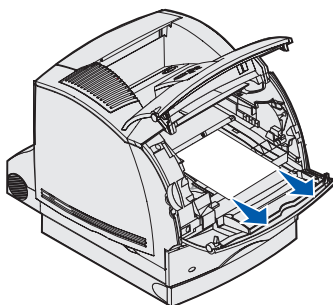


## 24x Paper Jam Check Tray x (24x 夾紙，請檢查送紙匣 x)

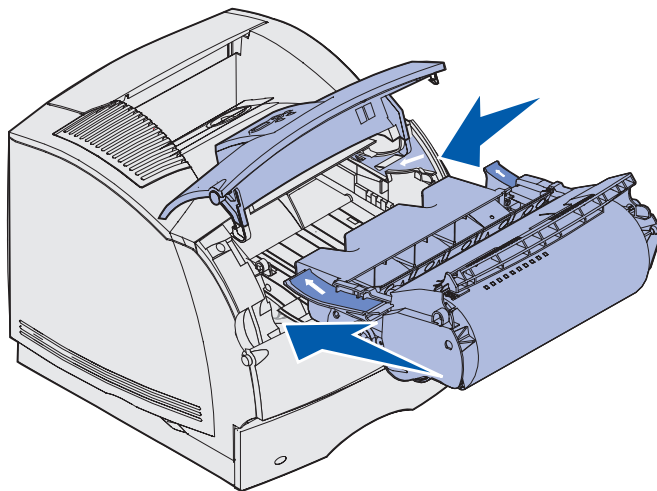
- d 輕輕地將送紙滾輪鬆緊推桿推向印表機背部。



- e 將列印材質拉出。



- f 重新安裝三合一碳粉匣。  
將碳粉匣上的滑軌對準三合一碳粉匣基座上的插槽。利用印表機內的彩色箭頭，作為定位的參考。將碳粉匣往下，讓它卡入定位。

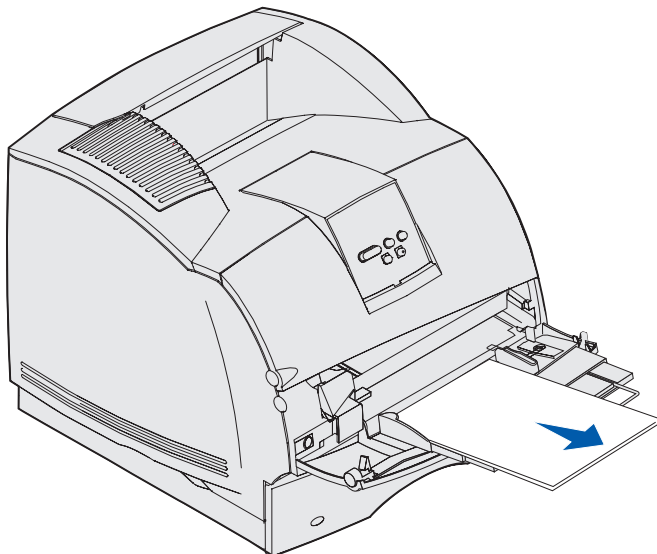


- g 關上印表機上層前門與下層前門。  
h 將送紙匣完全滑進印表機。

## **250 Paper Jam Check MP Feeder (250 夾紙，請檢查多用途送紙器)**

慢慢地將夾住的列印材質筆直拉出多用途送紙器。

**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。



## 260 Paper Jam Check Env Feeder (260 夾紙，請檢查信封送紙器)

信封夾紙可能發生在兩個區域。

**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有信封。

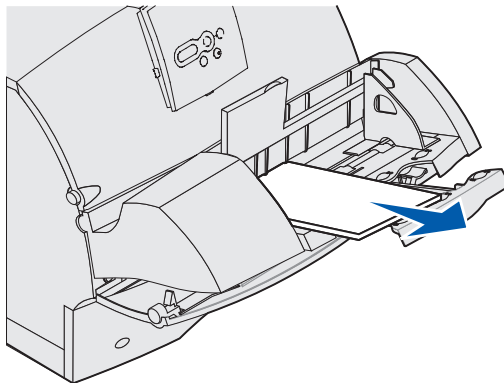
如需清除夾紙的指示，請按一下發生夾紙的區域：

- 信封送紙器的入口
- 在信封送紙器與印表機之間

### 信封送紙器的入口

因為信封送紙器是從堆疊的底端送出信封，所以夾住的是信封的底端。

- 1 拉起信封上面固定板。
- 2 將信封上面固定板朝印表機的方向拉起。
- 3 將信封堆疊從信封送紙器中取出。
- 4 將夾住的信封朝自己的方向慢慢地向外拉出。

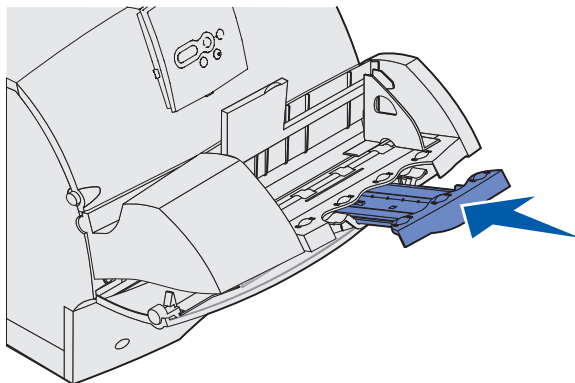


- 5 更換信封送紙器中的信封堆疊。
- 6 調整信封側面固定板。
- 7 將信封上面固定板往下推到信封堆疊。

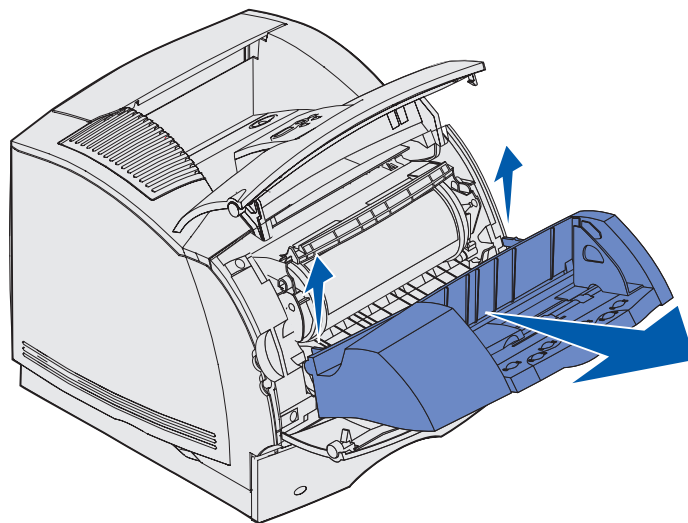
**請注意：**如果仍然發生信封夾紙，請重複上述步驟，並在步驟 4 與 5 之間送出一個信封。這樣可能會解決問題。

### 在信封送紙器與印表機之間

- 1 拉起信封上面固定板。
- 2 將信封上面固定板朝印表機的方向拉起。
- 3 將信封堆疊從信封送紙器中取出。
- 4 將信封托架推到關閉的位置。



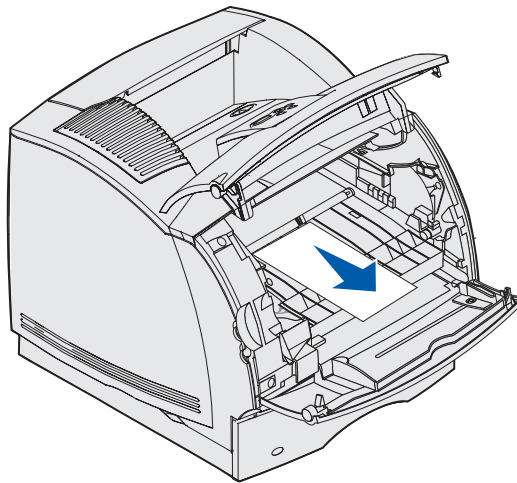
- 5 開啓印表機上層前門。
- 6 將信封送紙器稍微向上拉出印表機。然後將它放在一旁。



## **27x Paper Jam Check Bin x (27x 夾紙，請檢查出紙架 x)**

7 將信封拉出印表機。

**請注意：**您可能需要先取出三合一碳粉匣，才能移除信封。請參閱[重新安裝三合一碳粉匣](#)，取得指示。



8 重新安裝信封送紙器。請確定它已卡入定位。

9 關上印表機上層前門。

10 更換信封送紙器中的信封堆疊。

11 調整信封側面固定板。

12 將信封上面固定板往下推到信封堆疊。

## **27x Paper Jam Check Bin x (27x 夾紙，請檢查出紙架 x)**

在兩個區域內的夾紙，導致 **27x Paper Jam** (27x 夾紙) 訊息出現，其中 **x** 代表發生夾紙的出紙架號碼。

**請注意：**如果要消除此訊息，您必須清除列印材質路徑中的所有列印材質。

選購性出紙架（堆紙器、高容量堆紙器或 5 個出紙架的信箱）中的夾紙可能是：

- 在選購性出紙架中
- 出紙架之間

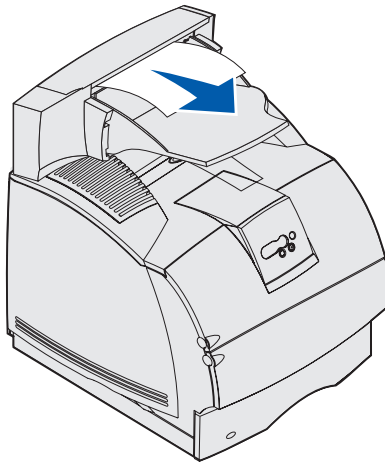
## 在選購性出紙架中

列印材質退到選購性出紙架時發生夾紙，並且：

- 可以看到大部份的列印材質
- 可以看到一小段列印材質

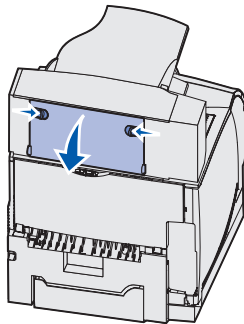
### 可以看到大部份的列印材質

- 1 將列印材質筆直拉出。如果列印材質在您拉動時無法立即移動，請停止拉動列印材質。請繼續進行下一個步驟。



- 2 將出紙架後門卡榫朝中央推入。後門會打開並向下翻。

**請注意：**如果高容量堆紙器夾紙，請打開**兩個**後門。

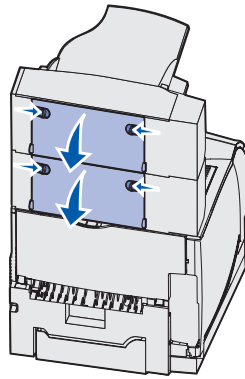


- 3 如果列印材質卡在送紙器滾輪，請將列印材質鬆開，然後將列印材質筆直拉出。
- 4 關上所有出紙架的後門。

### 可以看到一小段列印材質

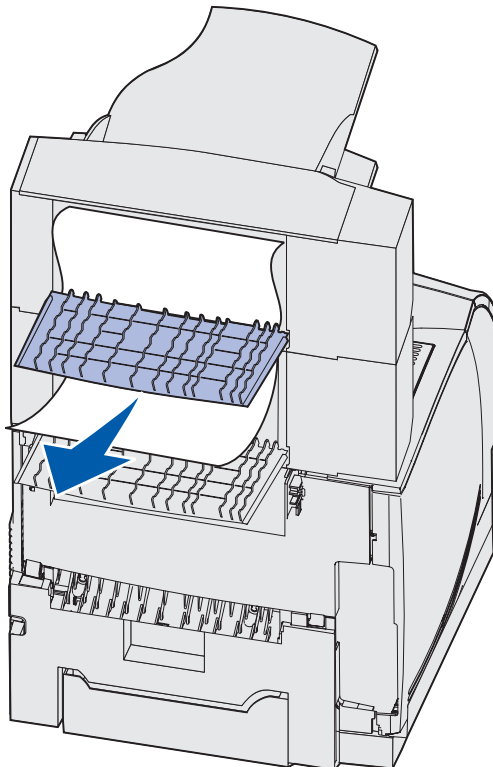
請嘗試將列印材質從出紙架的前端拉出。如果不成功，請完成下列步驟。

- 1 將出紙架後門卡榫朝中央推入。後門會打開並向下翻。
- 2 對安裝在發生夾紙的選購品之上的出紙架重複此動作。



**請注意：**如果高容量堆紙器夾紙，請打開**兩個**後門。

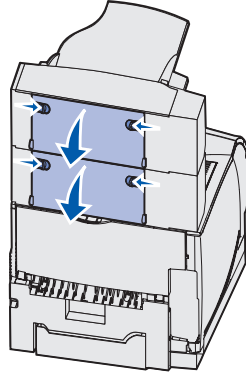
- 3 將列印材質筆直拉出。



- 4 關上所有出紙架的後門。請確定所有的後門卡榫都已關上。

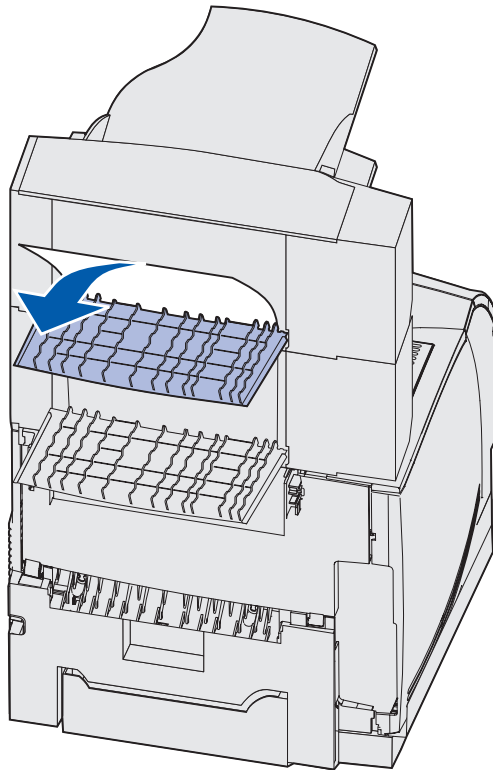
## 出紙架之間

- 1 將出紙架後門卡榫朝中央推入。後門會打開並向下翻。
- 2 對安裝在發生夾紙的選購品之上的出紙架重複此動作。



**請注意：**如果高容量堆紙器中發生夾紙，您可能需要將它的**兩個**後門都打開。

- 3 將列印材質筆直拉出。



- 4 關上所有出紙架的後門。請確定所有的後門卡榫都已關上。



### 28x Paper Jam (28x 夾紙)

分頁裝訂器中的夾紙可能會導致 28x Paper Jam (28x 夾紙) 訊息，其中 **x** 代表特定的夾紙區域。操作面板的第二行將指示夾紙區域。

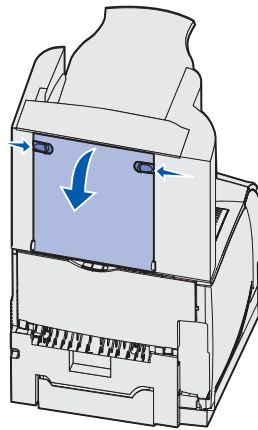
可能出現的 28x Paper Jam (28x 夾紙) 訊息包括：

- 280 Paper Jam Check Finisher (280 夾紙，請檢查分頁裝訂器)
- 281 Paper Jam Check Finisher (281 夾紙，請檢查分頁裝訂器)

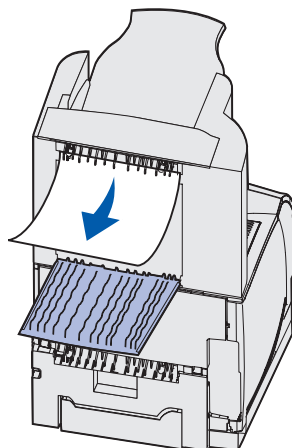
請注意：請參閱[清除裝釘器夾釘](#)，取得關於 28x Stapler Jam (28x 裝釘器夾釘) 訊息的資訊。

### 280 Paper Jam Check Finisher (280 夾紙，請檢查分頁裝訂器)

- 1 將分頁裝訂器後門卡榫朝中央推入。後門會打開並向下翻。



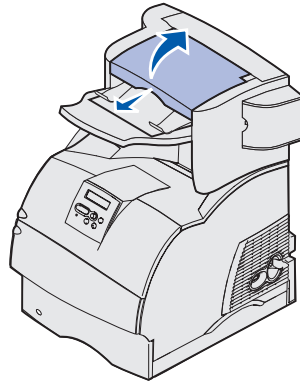
- 2 將列印材質筆直拉出分頁裝訂器。



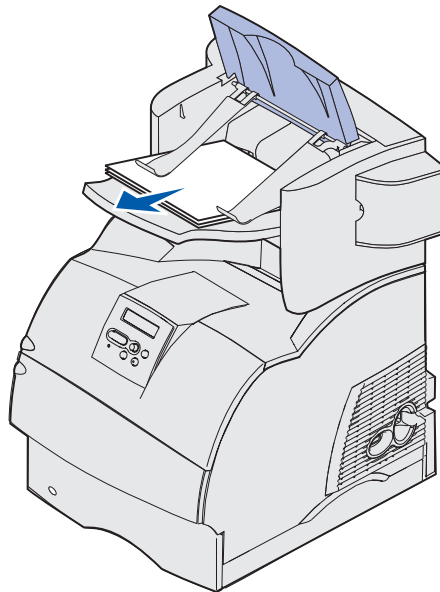
- 3 關上分頁裝訂器後門。請確定卡榫都已關上。

### 281 Paper Jam Check Finisher (281 夾紙，請檢查分頁裝訂器)

- 1 抬起分頁裝訂器出紙架蓋板的前緣，直到它進入垂直鎖定位置為止。



- 2 移除整疊列印材質。

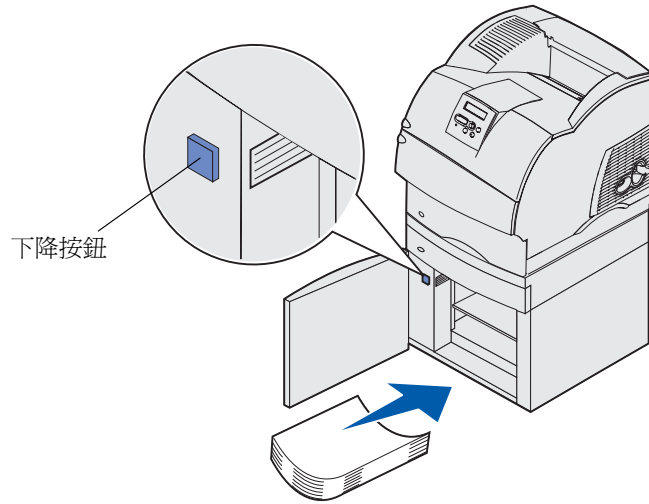


- 3 關上分頁裝訂器出紙架蓋板。

### 在選購性 2000 張裝紙器中

- 1 打開載入門。
- 2 按下昇降器按鈕。

- 3 移除夾紙。清除裝紙器與印表機列印材質路徑中的所有列印材質。



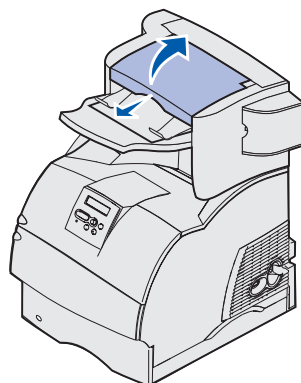
- 4 請確定整疊列印材質已經整齊對齊；否則，可能會發生另一次夾紙。
- 5 把門關上。
- 6 等待幾秒鐘，讓昇降器到達頂端。
- 7 按下 **Go**（執行）來回復列印。

## 清除裝釘器夾釘

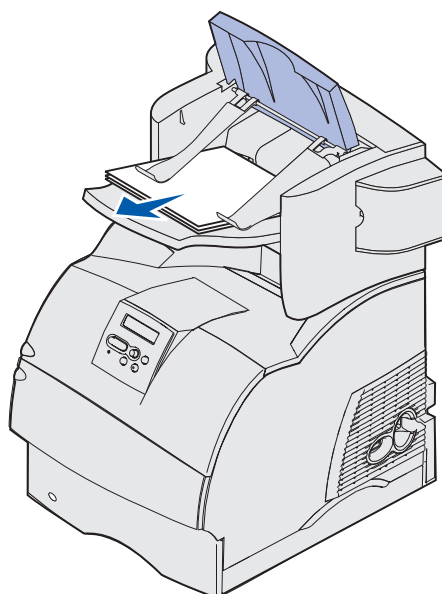
**28x Stapler Jam**（28x 裝釘器夾釘）訊息顯示裝釘器中的釘書針發生夾釘。這時您必須從印表機中取出裝釘匣容器。

### 282 Staple Jam Check Stapler (282 夾釘，請檢查裝釘器)

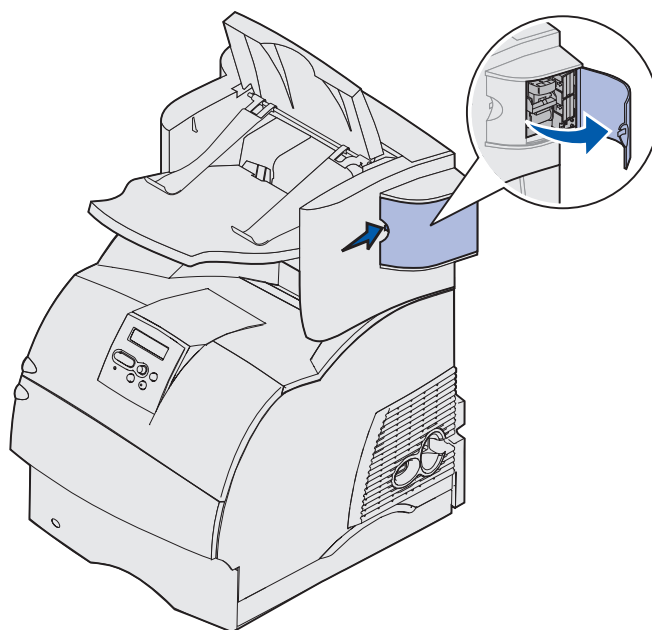
- 1 抬起分頁裝訂器出紙架蓋板的前緣，直到它進入垂直鎖定位置為止。。



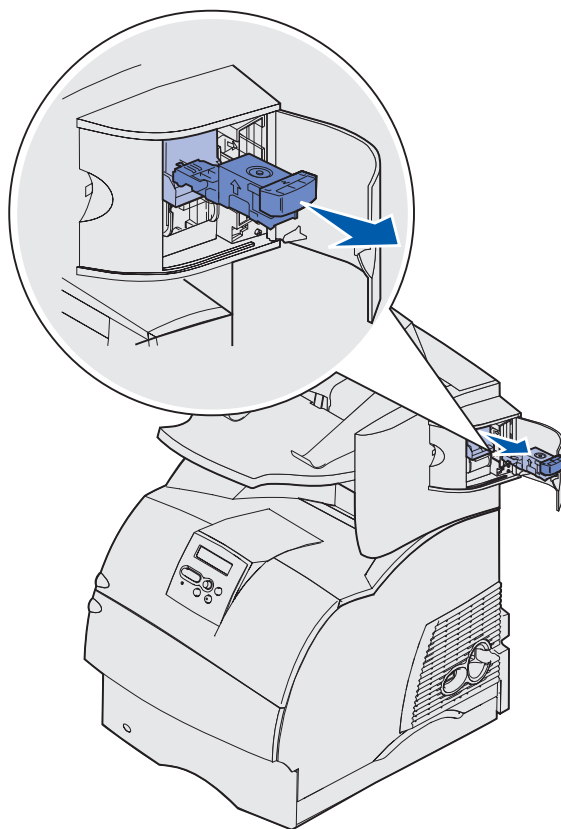
- 2 移除整疊列印材質。



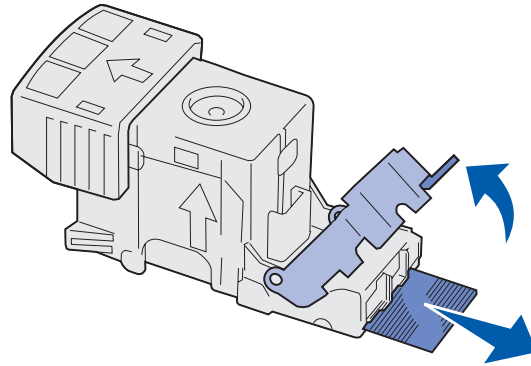
- 3 按下卡榫，打開裝釘器存取門。



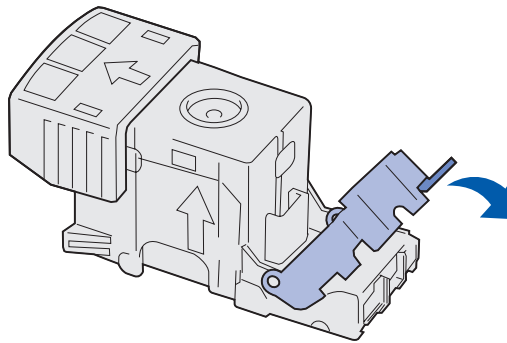
- 4 穩妥地拉出彩色定位點，從裝訂器中移除裝釘匣容器。



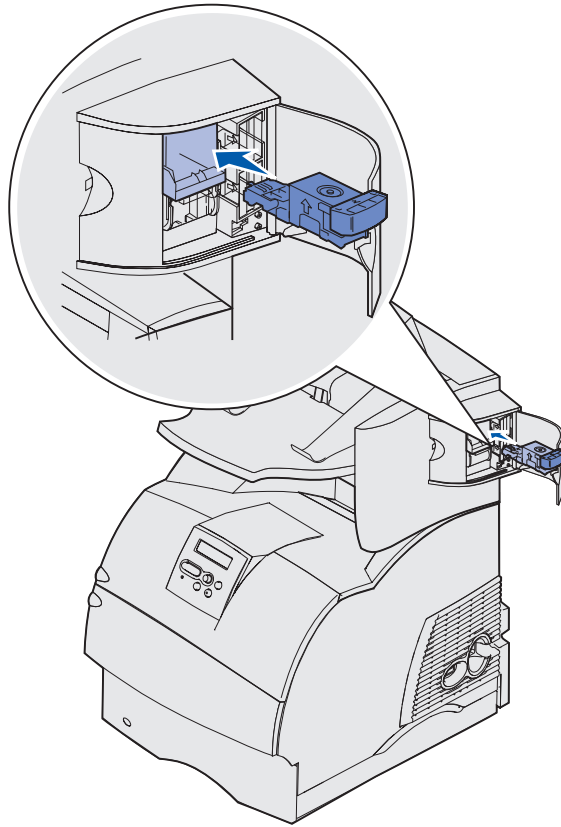
- 5** 使用金屬定位點拉起裝釘夾，然後拉出裝釘片。  
丟棄整張裝釘片。



- 6** 移除裝釘夾中所有鬆脫的釘書針。  
**7** 透過裝釘匣容器底部的透明蓋板來查看，確定整個狹窄通路中沒有夾釘。  
**8** 將裝釘夾往下壓，直到它穩固地卡入定位。



- 9 將裝釘匣容器穩妥地推入裝釘器，直到裝釘匣容器卡入定位。



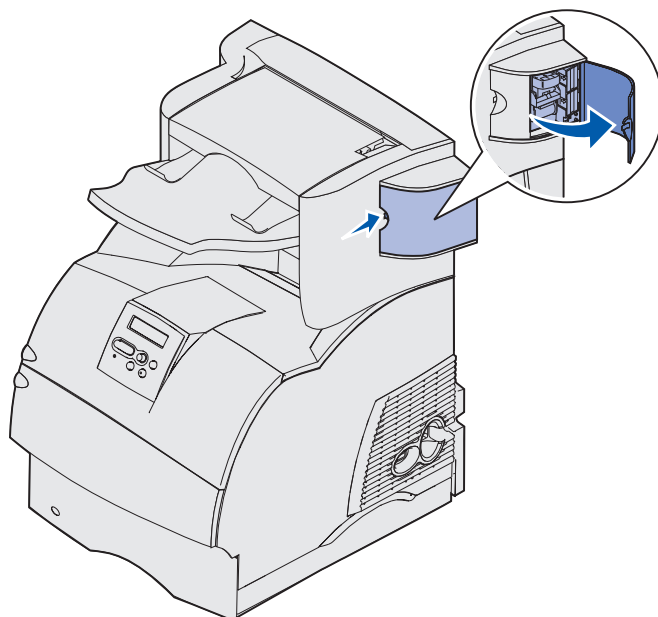
- 10 關上裝釘器存取門。

**Priming Stapler**（準備裝釘器）隨即出現在操作面板顯示幕上。準備作業可確保裝釘器運作正常。

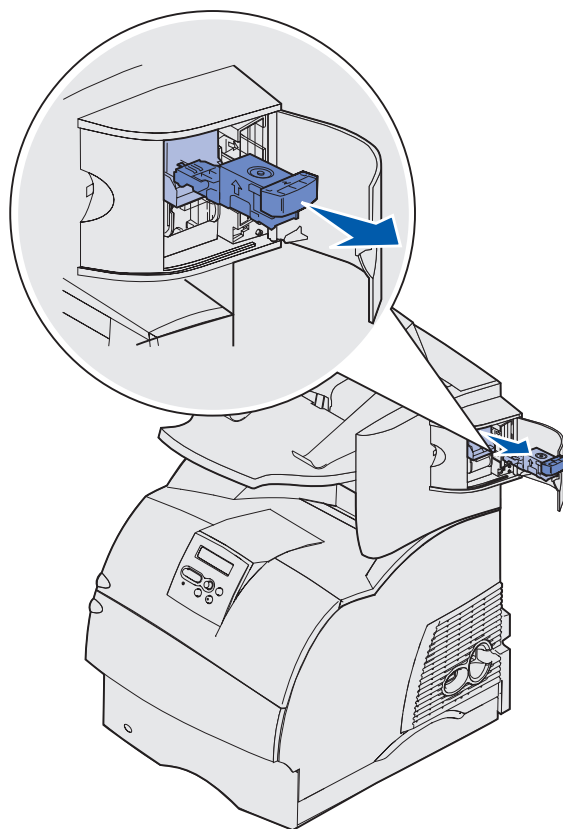
- 11 關上分頁裝訂器出紙架的蓋板。

## 283 Staple Jam Check Stapler (283 夾釘，請檢查裝釘器)

- 1 按下卡榫，打開裝釘器存取門。

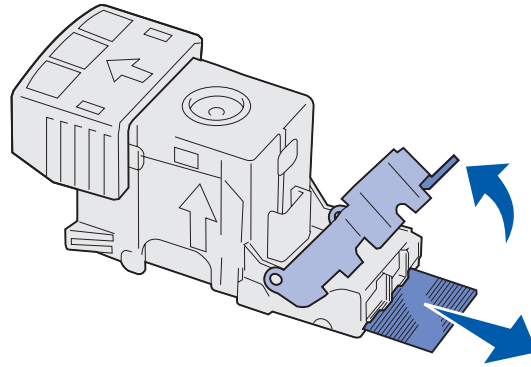


- 2 穩妥地拉出彩色定位點，從裝釘器中移除裝釘匣容器。

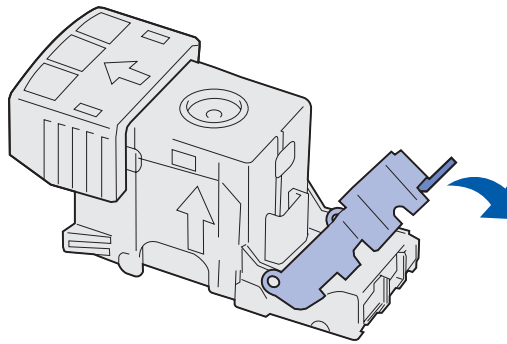




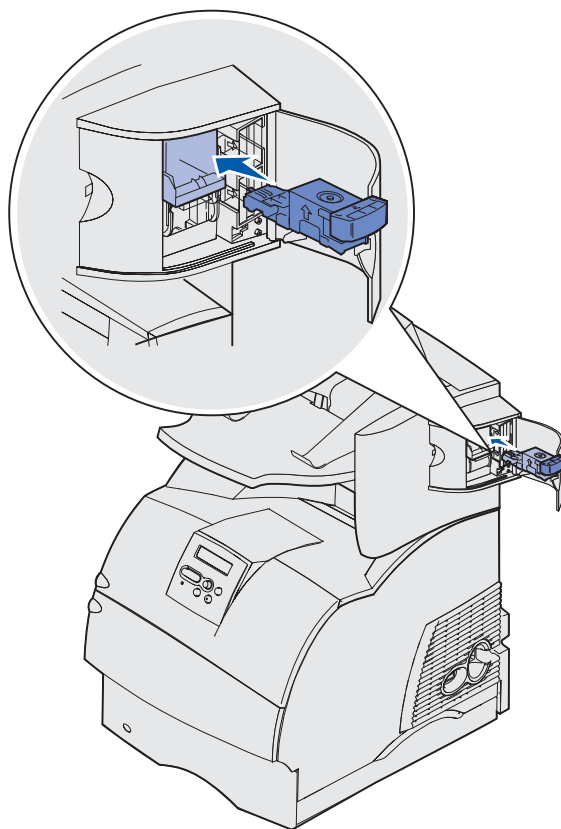
- 3** 使用金屬定位點拉起裝釘夾，然後拉出裝釘片。  
丟棄整張裝釘片。



- 4** 移除裝釘夾中所有鬆脫的釘書針。  
**5** 透過裝釘匣容器底部的透明蓋板來查看，確定整個狹窄通路中沒有夾釘。  
**6** 將裝釘夾往下壓，直到它穩固地卡入定位。



- 7 將裝釘匣容器穩妥地推入裝釘器，直到裝釘匣容器卡入定位。



- 8 關上裝釘器存取門。

**Priming Stapler**（準備裝釘器）隨即出現在操作面板顯示幕上。準備作業可確保裝釘器運作正常。

## 7 管理

以下各節是針對負責印表機的網路管理者而撰寫。

### 關閉操作面板功能表

因為可能會有很多人使用印表機，所以管理者可能需要鎖定功能表，以免有人從操作面板變更功能表設定。

若要關閉操作面板功能表，讓變更無法套用到印表機預設值：

- 1 關閉印表機電源。

**請注意：**關閉操作面板功能表時，並無法防止使用者存取 **Job Menu**（工作功能表）或存取 **Print and Hold**（列印與保留）功能。

- 2 同時按住 **Select**（選取）和 **Return**（返回），可開啓印表機。

- 3 當您看到 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請鬆開按鈕。

顯示幕第一行便出現 **Config Menu**（配置功能表）。

- 4 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Panel Menus**（面板功能表）時再按下 **Select**（選取）。

顯示幕第二行會出現 **Disable**（關閉）。

- 5 按下 **Select**（選取）。

此時會短暫地出現 **Locking Menus**（鎖定功能表）。

- 6 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）時再按下 **Select**（選取）。

這時便會關閉功能表。如果您按下 **Menu**（功能表），就會出現 **Menus Disabled**（功能表已關閉）訊息。

### 啓動功能表

- 1 重複關閉操作面板功能表中的步驟 1 到 4。

- 2 按下 **Menu**（功能表），直到您看到 **Enable**（啓動）爲止。

繼續執行關閉操作面板功能表中的步驟 5 與步驟 6。

### 回復出廠預設值

當您第一次從操作面板進入印表機功能表時，您可能會注意到功能表中值的旁邊有一個星號 (\*)。這個星號表示**出廠預設值**。這些設定是原始的印表機設定。（各個國家 / 地區的出廠預設值可能不一樣。）

當您從操作面板選取新設定時，會出現 **saved**（已儲存）訊息。當 **Saved**（已儲存）訊息消失時，該設定的旁邊會出現一個星號，用以表示它是目前的**使用者預設值**。這些設定會保持作用狀態，直到儲存了新設定或回復出廠預設值為止。

若要回復原始的印表機出廠預設值：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Factory Defaults**（出廠預設值）時再按下 **Select**（選取）。這時顯示幕第二行會出現 **Restore**（回復）。
- 4 按下 **Select**（選取）。

**Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）訊息出現後，會接著出現 **Ready**（備妥）訊息。

當您選取 **Restore**（回復）時：

- 出現 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）時，操作面板的其他按鈕便無法執行動作。
- 印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源（字型、巨集、符號集）都會被刪除。（常駐在快閃記憶體或選購性硬碟中的資源不會受影響。）
- 所有的功能表設定都回復為出廠預設值，但下列除外：
  - **Setup Menu**（設定功能表）中的操作面板 **Display Language**（顯示語言）設定。
  - **Parallel Menu**（平行功能表）、**Serial Menu**（序列功能表）、**Network Menu**（網路功能表）及 **USB Menu**（USB 功能表）中的所有設定。

如果您需要有關變更功能表設定或選取新使用者預設值的其他資訊，請參閱[使用操作面板變更印表機設定](#)。

### 瞭解字型

#### 字體與字型

**字型**是經特殊設計的一組字元與符號。特殊的設計稱為**字體**。您選取的字型會使文件更加個人化。精心選取的字體可以讓文件易於閱讀。

印表機在 **PCL 6** 和 **PostScript 3** 模擬模式中有多種常駐字型。所有常駐字型的清單，請參閱[常駐字型](#)。

## 濃度與樣式

字體通常可以使用數種不同的濃度與樣式。這些變化可以修改原始的字體，例如可讓您強調重要的文字內容，或將書本標題反白。不同的濃度與樣式使原始字體更臻完善。

**濃度**表示字元線條的粗細。較濃密的行，字元較黑。常用來形容字體濃度的文字有粗體、標準、細體，黑體與粗黑體。

**樣式**表示其它字體的變體，如斜體或字元寬度。*Italic* 和 *oblique* 都是傾斜字元。變窄、變密與變長是三種修改字元寬度的樣式。

有些字型兼具多種濃度和樣式；例如 **Helvetica Narrow Bold Italic**。一組含有數種濃度和樣式的單一字體，稱為**字體系列**。大部分字體系列都有四種樣式變化：標準、粗體、斜體與粗斜體。某些系列還有更多的樣式變化，如下圖所示的 **Helvetica** 字體系列：

Helvetica	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
<i>Helvetica-Italic</i>	<i>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</i>
<b>Helvetica-Bold</b>	<b>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</b>
<b><i>Helvetica-BoldItalic</i></b>	<b><i>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</i></b>
Helvetica-Narrow	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
<i>Helvetica-Narrow Italic</i>	<i>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</i>
<b>Helvetica-Narrow Bold</b>	<b>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</b>
<b><i>Helvetica-Narrow-BoldItalic</i></b>	<b><i>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</i></b>

## 點距與點數

字型的尺寸根據字型是固定間距或比例間距，由點距或點數所指定。

**固定間距**的字型，每一個字元的寬度相同。**點距**是用來指定固定空格字型的尺寸。它是用來計算在水平列印時，每一英吋所列印的字元數目。例如，所有 10 點間距的字元每一英吋列印 10 個字元 (cpi)，而 12 點間距字型會列印 12 cpi：

Courier	10 Pitch	1234567890
<b>Courier-Bold</b>	<b>10 Pitch</b>	<b>1234567890</b>
Courier	12 Pitch	123456789012
<b>Courier-Bold</b>	<b>12 Pitch</b>	<b>123456789012</b>

← 1 inch →

在**調和**（或稱**印刷**）字型中，每個字元的寬度可以不同。既然調和字型的字元各有其不同的寬度，字型大小所指的是點數，而非間隔。**點數**為字型中字元的高度。一個點約等於 1/72 英吋。以 24 點列印的字型字元，為以 12 點列印的同一字型字元的二倍大。

下圖顯示一種字型以各種點數列印的範例：

48 point 36 point

24 point 18 point 12 point 10 point

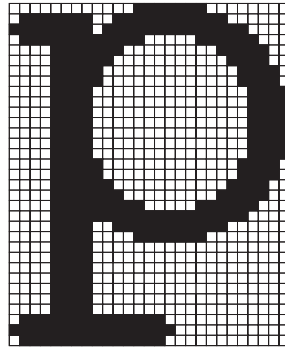
字型的點數定義為：從字型最高字元的頂端至字型最低字元的底部。基於點數的定義，以同一點數列印的不同字型，在大小上可能有相當的差異。這是因為其他一些影響字型外觀的字型參數所致。然而，字型的點數仍為字型相對大小極佳的規格。下列範例顯示兩種皆以 14 點列印的調和字型：

ITC Avant Garde  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
*ITC Zapf Chancery*  
*abcdefghijklmnopqrstuvwxyz*

### 點陣字型與可縮放字型

印表機同時使用點陣與可縮放字型。

點陣字型存放在印表機記憶體中，為預先定義以指定的尺寸、樣式和解析度顯示字體時，所代表的樣式。下圖顯示以點陣字型所列印的字元的範例。



點陣字型適用於不同字型樣式與點數，並且是可下載的字型。若要洽詢可下載字型相關資訊，在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 2501-8613。

可縮放字型（又稱為外框字型）會儲存為電腦程式，用來定義字型的字元外框。每一次您從可縮放字型中列印字元，印表機就會以您所選取的點數建立字元點陣，且暫時儲存在印表機記憶體中。

P

**P P P P**

這些暫時的點陣字型會在您關閉或重設印表機時被刪除。可縮放字型提供列印不同點數的選擇空間。

印表機可以使用不同的可縮放字型格式，將字型下載到印表機。PCL 6 模擬模式使用 *Intellifont* 和 *TrueType* 可縮放字型。PostScript 3 模擬模式使用 *Type 1* 和 *TrueType* 可縮放字型。從許多字型供應廠商提供的這些不同字型格式中，有數以千計不同的可縮放字型可供使用。

如果您計劃使用許多可下載的點陣或可縮放字型，或者計劃使用許多不同大小的可縮放字型，可能須要為印表機添購額外的記憶體。

### 常駐字型

您的印表機已經配備有永久儲存的常駐字型。您可以從 PCL 6 與 PostScript 3 模擬模式中，取得不同的可用字型。部份最受歡迎的字體，如 **Courier** 與細明體，都可在所有印表機語系中使用。

下表列出您印表機中所有常駐字型。關於如何列印字型範例的指示，請參閱[列印字型範例清單](#)。您可以從軟體應用程式中選取常駐字型，若您使用 PCL 6 模擬模式，則可從操作面板上選取。

常駐可縮放字型	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
Albertus Medium	AlbertusMT
	AlbertusMT-Italic
	AlbertusMT-Light
Albertus Extra Bold	
Antique Olive	AntiqueOlive-Roman
Antique Olive Italic	AntiqueOlive-Italic
Antique Olive Bold	AntiqueOlive-Bold

常駐可縮放字型 ( 接續上頁 )	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
	AntiqueOlive-Compact
Arial	ArialMT
Arial Italic	Arial-ItalicMT
Arial Bold	Arial-BoldMT
Arial Bold Italic	Arial-BoldItalicMT
ITC Avant Garde Book	AvantGarde-Book
ITC Avant Garde Book Oblique	AvantGarde-BookOblique
ITC Avant Garde Demi	AvantGarde-Demi
ITC Avant Garde Demi Oblique	AvantGarde-DemiOblique
ITC Bookman Light	Bookman-Light
ITC Bookman Light Italic	Bookman-LightItalic
ITC Bookman Demi	Bookman-Demi
ITC Bookman Demi Italic	Bookman-DemItalic
Clarendon Condensed Bold	
Coronet	Coronet-Regular
CourierPS	Courier
CourierPS Oblique	Courier-Oblique
CourierPS Bold	Courier-Bold
CourierPS Bold Italic	Courier-BoldOblique
CG Omega	
CG Omega Bold	
CG Omega Italic	
CG Omega Bold Italic	
Garamond Antiqua	Garamond-Antiqua
Garamond Halbfett	Garamond-Halbfett
Garamond Kursiv	Garamond-Kursiv
Garamond Kursiv Halbfett	Garamond-KursivHalbfett
Helvetica Light	Helvetica-Light
Helvetica Light Oblique	Helvetica-LightOblique
Helvetica Black	Helvetica-Black
Helvetica Black Oblique	Helvetica-BlackOblique
Helvetica	Helvetica
Helvetica Italic	Helvetica-Oblique



常駐可縮放字型 ( 接續上頁 )	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
Helvetica Bold	Helvetica-Bold
Helvetica Bold Italic	Helvetica-BoldOblique
Helvetica Narrow	Helvetica-Narrow
Helvetica Narrow Italic	Helvetica-Narrow-Oblique
Helvetica Narrow Bold	Helvetica-Narrow-Bold
Helvetica Narrow Bold Italic	Helvetica-Narrow-BoldOblique
CG Times	Intl-CG-Times
CG Times Italic	Intl-CG-Times-Italic
CG Times Bold	Intl-CG-Times-Bold
CG Times Bold Italic	Intl-CG-Times-BoldItalic
Univers Medium	Intl-Univers-Medium
Univers Medium Italic	Intl-Univers-MediumItalic
Univers Bold	Intl-Univers-Bold
Univers Bold Italic	Intl-Univers-BoldItalic
Courier	Intl-Courier
Courier Italic	Intl-Courier-Oblique
Courier Bold	Intl-Courier-Bold
Courier Bold Italic	Intl-Courier-BoldOblique
Letter Gothic	LetterGothic
Letter Gothic Italic	LetterGothic-Slanted
Letter Gothic Bold	LetterGothic-Bold
	LetterGothic-BoldSlanted
Marigold	Marigold
Century Schoolbook Roman	NewCenturySchlbk-Roman
Century Schoolbook Italic	NewCenturySchlbk-Italic
Century Schoolbook Bold	NewCenturySchlbk-Bold
Century Schoolbook Bold Italic	NewCenturySchlbk-BoldItalic
	Optima
	Optima-Bold
	Optima-BoldItalic
	Optima-Italic
Palatino Roman	Palatino-Roman
Palatino Italic	Palatino-Italic

常駐可縮放字型 ( 接續上頁 )	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
Palatino Bold	Palatino-Bold
Palatino Bold Italic	Palatino-BoldItalic
SymbolPS	Synbol
Synbol	
Times Roman	Times-Roman
Times Italic	Times-Italic
Times Bold	Times-Bold
Times Bold Italic	Times-BoldItalic
Times New Roman	TimesNewRomanPSMT
Times New Roman Italic	TimesNewRomanPS-ItalicMT
Times New Roman Bold	TimesNewRomanPS-BoldMT
Times New Roman Bold Italic	TimesNewRomanPS-BoldItalicMT
	Univers
	Univers-Oblique
	Univers-Bold
	Univers-BoldOblique
Univers Condensed Medium	Univers-Condensed
Univers Condensed Medium Italic	Univers-CondensedOblique
Univers Condensed Bold	Univers-CondensedBold
Univers Condensed Bold Italic	Univers-CondensedBoldOblique
Wingdings	Wingdings-Regular
ITC Zapf Chancery Medium Italic	ZapfChancery-MediumItalic
ITC Zapf Dingbats	ZapfDingbats
	Univers-Extended
	Univers-ExtendedObl
	Univers-BoldExt
	Univers-BoldExtObl
	Univers-Light
	Univers-LightOblique
	Clarendon
	Clarendon-Light
	Clarendon-Bold
	Helvetica-Condensed

常駐可縮放字型 ( 接續上頁 )	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
	Helvetica-Condensed-Bold
	Helvetica-Condensed-BoldObl
	Helvetica-Condensed-Oblique
	StempelGaramond-Bold
	StempelGaramond-BoldItalic
	StempelGaramond-Italic
	StempelGaramond-Roman
	Apple-Chancery
	Chicago
	Geneva
	Monaco
	NewYork
	Oxford
	Taffy
	MonaLisa-Recut
	Candid
	Bodoni
	Bodoni-Italic
	Bodoni-Bold
	Bodoni-BoldItalic
	Bodoni-Poster
	Bodoni-PosterCompressed
	CooperBlack
	CooperBlack-Italic
	Copperplate-ThirtyTwoBC
	Copperplate-ThirtyThreeBC
	Eurostile
	Eurostile-Bold
	Eurostile-ExtendedTwo
	Eurostile-BoldExtendedTwo
	GillSans
	GillSans-Italic
	GillSans-Bold

常駐可縮放字型 ( 接續上頁 )	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
	GillSans-BoldItalic
	GillSans-Condensed
	GillSans-BoldCondensed
	GillSans-Light
	GillSans-LightItalic
	GillSans-ExtraBold
	Goudy
	Goudy-Italic
	Goudy-Bold
	Goudy-BoldItalic
	Goudy-ExtraBold
	HoeflerText-Regular
	HoeflerText-Italic
	HoeflerText-Black
	HoeflerText-BlackItalic
	HoeflerText-Ornaments
	JoannaMT
	JoannaMT-Italic
	JoannaMT-Bold
	JoannaMT-BoldItalic
	LubalinGraph-Book
	LubalinGraph-BookOblique
	LubalinGraph-Demi
	LubalinGraph-DemiOblique
Line Printer 16	
POSTNET Barcode	
OCR-A	
OCR-B	
C39 Narrow	
C39 Regular	
C39 Wide	

### 不承擔可讀性責任聲明

影響條碼與光學字元辨識 (OCR) 字元可讀性的因素很多，包括印表機設定，像是 **Print Resolution**（列印解析度）、**Toner Darkness**（碳粉明暗度）及 **Print Darkness**（列印明暗度）。另外，列印材質的選擇也會大幅影響條碼的可讀性。請參閱[使用印表機功能表與列印材質指引](#)，取得有關印表機設定與列印材質注意事項的資訊，協助使條碼與 OCR 字元的可讀性趨於最佳化。

購買任何特定解決方案之前，請先在列印材質上列印 **OCR** 字元或條碼範例。然後再藉由實際用來讀取 **OCR** 字元或條碼的裝置來驗證可讀性。製造商不保證特定條碼讀取器一定可以讀取所列印的條碼影像，也不保證特定 **OCR** 讀取器一定可以讀取所列印的 **OCR** 字元。

### 符號集

符號集是英文字元與數字字元、標點字元，以及您所選取之字型提供的特殊符號構成的集合。符號集可支援不同語言或特定應用程式，如用於科學文字的數學符號。

在 **PCL 6** 模擬模式中，符號集同時定義了鍵盤上的每個按鍵列印的字元（更明確的說，每個**程式碼點**）。某些應用程式在某些代碼點需要不同的字元。您的印表機針對常駐 **PCL 6** 模擬模式字型配備有 **83** 種符號集，以便支援多種應用程式及語言。

### PCL 6 模擬模式的符號集

並非所有字型名稱都支援下列的符號集。

ABICOMP Brazil/Portugal	ISO 21: German	PC-853 Latin 3 (Turkish)
ABICOMP International	ISO 25: French	PC-855 Cyrillic
DeskTop	ISO 57: Chinese	PC-857 Latin 5 (Turkish)
Legal	ISO 60: Norwegian version 1	PC-858 Multilingual Euro
MC Text	ISO 61: Norwegian version 2	PC-860 Portugal
Microsoft Publishing	ISO 69: French	PC-861 Iceland
Russian-GOST	ISO 84: Portuguese	PC-863 Canadian French
Ukrainian	ISO 85: Spanish	PC-865 Nordic
PCL ITC Zapf Dingbats	ISO 8859-1 Latin 1 (ECMA-94)	PC-866 Cyrillic
PS ITC Zapf Dingbats	ISO 8859-2 Latin 2	PC-869 Greece
PS Math	ISO 8859-5 Latin/Cyrillic	PC-911 Katakana
PS Text	ISO 8859-7 Latin/Greek	PC-1004 OS/2
Pi Font	ISO 8859-9 Latin 5	Math-8
Synbol	ISO 8859-10 Latin 6	Greek-8

Wingdings	ISO 8859-15 Latin 9	Turkish-8
POSTNET Barcode	PC-8 Bulgarian	Roman-8
ISO : German	PC-8 Danish/Norwegian (437N)	Roman-9
ISO : Spanish	PC-8 Greek Alternate (437G)	Roman Extension
ISO 2: IRV (Int'l Ref Version)	PC-8 Turkish (437T)	Ventura ITC Zapf Dingbats
ISO 4: United Kingdom	PC-8 Latin/Greek	Ventura International
ISO 6: ASCII	PC-8 PC Nova	Ventura Math
ISO 10: Swedish	PC-8 Polish Mazovia	Ventura US
ISO 11: Swedish for Names	PC-8 Code Page 437	Windows 3.0 Latin 1
ISO 14: JIS ASCII	PC-775 Baltic (PC-8 Latin 6)	Windows 98 Cyrillic
ISO 15: Italian	PC-850 Multilingual	Windows 98 Greek
ISO 16: Portuguese	PC-851 Greece	Windows 98 Latin 1
ISO 17: Spanish	PC-852 Latin 2	Windows 98 Latin 2
Barcode (9Y)	OCR-A	Windows 98 Latin 5
Barcode (109Y)	OCR-B	Windows 98 Latin 6 (Baltic)
Barcode (209Y)		

### 可下載字型

您可以在 **PostScript 3** 模擬模式中下載可縮放字型，或是在 **PCL 6** 模擬模式中下載可縮放或點陣字型。字型可以下載至印表機記憶體、快閃記憶體選購品或硬碟選購品。下載至快閃記憶體或硬碟中的字型，即使印表機語言變更、印表機重設或關閉印表機之後，仍會留存在記憶體中。

**MarkVision** 公用程式中包含遠端管理功能，可讓您操控已下載到快閃記憶體或硬碟的字型檔。請參閱驅動程式光碟片，取得有關 **MarkVision** 的其他資訊。

## 使用本端印表機設定公用程式

「本端印表機設定公用程式」可讓您選取及儲存印表機設定。這些**使用者預設值**會保持作用狀態，直到您選取並套用另一個選項，或回復原始的印表機設定（稱為**出廠預設值**）為止。請參閱**回復出廠預設值**，取得其他資訊。

「本端印表機設定公用程式」由本印表機的驅動程式光碟片提供。

您可在「本端印表機設定公用程式」的「說明」中找到有關使用「本端印表機設定公用程式」的詳細指示。

在「本端印表機設定公用程式」中執行變更後所建立的設定會套用到所有列印工作。如果要針對個別列印工作做變更，請使用印表機驅動程式選取選項。這些設定會取代「本端印表機設定公用程式」中所做的設定。

「本端印表機設定公用程式」可讓您設定下列設定的值：

### **Paper Settings** (紙張設定)

Paper Source (紙張來源)  
Paper Size (紙張尺寸)  
(每個支援的來源)  
Paper Type (紙張類型)  
(每個支援的來源)  
Custom Types (自訂類型)  
(每一自訂類型號碼)  
Substitute Size (替代尺寸)  
Configure MP (配置多用途送紙器)  
Paper Texture (紙張材質)  
(每個支援的材質)  
Paper Weight (紙張重量)  
(每個支援的材質)  
Paper Loading (紙張載入)  
(每個支援的材質)

### **PostScript Settings** (PostScript 設定)

Print PS Error (列印 PS 錯誤)  
Font Priority (字型優先順序)

### **Setup Settings** (設定設定)

Printer Language (印表機語言)  
Power Saver (省電模式)  
Resource Save (節省資源)  
Download Target (下載目標)  
Print Timeout (列印逾時)  
Wait Timeout (等待逾時)  
Auto Continue (自動繼續)  
Jam Recovery (夾紙恢復)  
Page Protect (頁面保護)  
Print Area (列印範圍)  
Display Language (顯示語言)  
Alarm Control (警示控制)  
Toner Alarm (碳粉警示)

### **Finishing Settings** (輸出處理設定)

Duplex (雙面列印裝置)  
Duplex Bind (雙面列印裝訂)  
Copies (列印份數)  
Blank Pages (空白頁)  
Collation (逐份列印)  
Separator Sheets (分隔頁)  
Separator Source (分隔頁來源)  
Multipage Print (縮版併印)  
Multipage Order (縮版併印順序)  
Multipage View (縮版併印檢視)  
Multipage Border (縮版併印邊框)

### **Quality Settings** (品質設定)

Print Resolution (列印解析度)  
Toner Darkness (碳粉明暗度)  
PictureGrade (圖片等級)

### **PCL Emulation Settings** (PCL 模擬模式設定)

Orientation (列印方向)  
Lines Per Page (每頁行數)  
A4 Width (A4 寬度)  
Tray Renumber (紙匣重新編號)  
(每個支援的來源)  
Auto CR after LF  
(換行之後自動歸位)  
Auto LF after CR  
(歸位之後自動換行)

### **USB Settings** (USB 設定)

PCL SmartSwitch  
PS SmartSwitch  
USB Buffer (USB 緩衝區)

### **Parallel Settings** (平行設定)

PCL SmartSwitch  
PS SmartSwitch  
Parallel Buffer (平行緩衝區)  
Advanced Status (進階狀態)  
Honor Init (優先起始)

## 使用列印與保留功能

當您要將工作傳送到印表機時，您可在驅動程式中指定您要將工作保留在記憶體中。當您準備好要列印工作時，您必須到印表機的所在地，並使用操作面板功能表指示您要列印的保留工作。(請參閱

**解操作面板**，以獲得有關使用操作面板的資訊。）您可使用這項功能來延遲工作的列印、先驗證一份後再列印其他各份、要求稍後再列印額外的工作份數，或在您可前往印表機所在處取回機密工作時才進行列印。

**請注意：***Print and Hold*（列印與保留）功能至少需要 16 MB 的可用印表機記憶體。建議您至少使用 32MB 的可用印表機記憶體及硬碟。

### 選取使用者名稱

所有機密工作與保留工作都有與其關聯的使用者名稱。如果要存取所有保留工作或機密工作，您必須先從列印工作的使用者名稱清單中選取您的使用者名稱。當清單出現時，請按下 **Menu**（功能表）來捲動清單。當您找到工作的使用者名稱時，請按下 **Select**（選取）。

### 列印與刪除保留的工作

一旦將保留的工作儲存在印表機記憶體中，您就可以使用印表機操作面板，來指定您要如何處理一個或多個工作。您可從 **Job Menu**（工作功能表）中，選取 **Confidential Job**（機密工作）或 **Held Jobs**（保留工作）（**Repeat Print**（重複列印）、**Reserve Print**（保留列印）和 **Verify Print**（驗證列印）工作）。然後再從清單中選取您的使用者名稱。如果您選取 **Confidential Job**（機密工作），在您傳送工作時，必須輸入在驅動程式中所指定的個人識別碼（密碼）。請參閱 **Confidential jobs**（機密工作），取得其他資訊。

在 **Confidential Job**（機密工作）或 **Held Jobs**（保留工作）功能表項目中，您有五種選擇：

- **Print All Jobs**（列印所有工作）
- **Print A Job**（列印一份工作）
- **Delete All Jobs**（刪除所有工作）
- **Delete A Job**（刪除一份工作）
- **Print Copies**（列印份數）

### 從操作面板存取保留的工作

1 若要從操作面板存取保留的工作，請執行下列動作：

- 若印表機顯示 **Busy**（忙碌狀態），請按下 **Menu**（功能表），這時 **Job Menu**（工作功能表）就會出現。
- 如果印表機顯示 **Ready**（備妥），請繼續執行步驟 2。

2 按下 **Menu**（功能表）並隨即鬆開，重複此動作，直到您在操作面板顯示幕上看到 **Held Jobs**（保留工作）或 **Confidential Job**（機密工作）為止，至於是看到前者或後者，需視您要存取的工作類型而定。

3 按下 **Select**（選取）。

**User Name**（使用者名稱）將出現在操作面板的第一行上。第二行則顯示目前與 **Print and Hold**（列印與保留）工作有關的使用者名稱。



- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即鬆開，重複此動作，直到您看到您的使用者名稱為止。

**請注意：**若您要尋找 **Confidential Job**（機密工作），則系統會提示您輸入「密碼」。請參閱 **Confidential jobs**（機密工作），取得其他資訊。

- 5 按下 **Select**（選取）。

- 6 按下 **Menu**（功能表），直到您要採取的動作出現在操作面板的第二行（**Print A Job**（列印一份工作）、**Delete A Job**（刪除一份工作）等等）為止。

- 7 按下 **Select**（選取）。

- 如果您要尋找某個特定工作，請按下 **Menu**（功能表）來捲動可用的工作清單，並在正確的工作出現時，按下 **Select**（選取）。當星號 (\*) 顯示在工作名稱旁邊時，表示您已選擇要列印或刪除該工作。
- 如果印表機提示您輸入要列印的份數，請按下 **Menu**（功能表）來增加或減少顯示幕上的數字，然後按下 **Select**（選取）。

- 8 按下 **Go**（執行），來列印或刪除您所標示的指定工作。

印表機會短暫地顯示訊息，指示它正在執行何種「列印與保留」功能。

### 辨識格式發生錯誤的時間

若顯示幕上出現 ⚡ 符號，表示印表機無法為一個或多個保留工作製作格式。這類有關格式化的問題，通常是因印表機記憶體不足或資料無效所致（資料無效可能會使印表機突然清除工作）。

當保留工作旁邊出現 ⚡ 符號時，您可以：

- 列印工作。不過請注意，這時只會列印工作的一部份。
- 刪除工作。您可以捲動保留工作清單，刪除您已傳送到印表機的其他工作，來釋放額外的印表機記憶體。

如果格式化錯誤的情況重複出現在保留工作中，可能表示您的印表機需要更多的記憶體。

### Repeat Print（重複列印）

如果您傳送了 **Repeat Print**（重複列印）工作，則印表機會列印工作的所有要求列印份數，並將工作儲存在記憶體中，供您稍後列印額外的份數。只要工作繼續留存在記憶體中，您便可列印額外的份數。

**請注意：****Repeat Print**（重複列印）工作在印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，便會從印表機記憶體中自動予以刪除。

### **Reserve Print**（保留列印）

如果您傳送了 **Reserve Print**（保留列印）工作，則印表機不會立即列印工作，而是將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。除非您已從 **Held Jobs**（保留工作）功能表中刪除工作，否則該工作會一直留在記憶體中。當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，**Reserve Print**（保留列印）工作可能會被刪除。

請參閱[列印與刪除保留的工作](#)，取得資訊。

### **Verify Print**（驗證列印）

如果您傳送了 **Verify Print**（驗證列印）工作，則印表機會先列印一份副本，並將您從驅動程式要求的其餘列印份數，保留在印表機記憶體中。請使用 **Verify Print**（驗證列印）來檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。

如果您需要有關如何列印儲存在記憶體中其他列印份數的說明，請參閱[列印與刪除保留的工作](#)。

**請注意：**印好所有的列印份數後，便會從印表機記憶體中刪除 **Verify Print**（驗證列印）工作。

### **Confidential jobs**（機密工作）

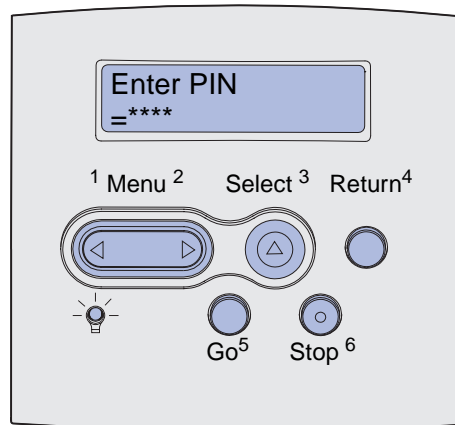
當您將工作傳送到印表機時，您可從驅動程式中輸入個人識別碼（密碼）。「密碼」必須使用 **1-6** 中的 **4** 個數字。這時工作就會保留在印表機記憶體中，直到您從印表機操作面板中輸入相同的 **4** 位數密碼，並選擇列印或刪除該工作。這項操作可確保您將工作取出之前不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

當您從 **Job Menu**（工作功能表）中選取 **Confidential Job**（機密工作），接著選取您的使用者名稱時，顯示幕便會顯示下列提示：

**Enter PIN:**（請輸入密碼（PIN）：）  
=\_\_\_\_\_

## 移除選購卡

請使用操作面板上的按鈕，輸入與您機密工作相關的 4 位數密碼。按鈕名稱旁邊的數字，表示每個數字 (1-6) 所要按下的數字鈕。當您輸入密碼時，會顯示星號，確保其機密性。



如果您輸入的密碼無效，便會顯示 **No Jobs Found. Retry?**（找不到工作。要重試嗎？）訊息。這時，您可按下 **Go**（執行）來重新輸入密碼，或按下 **Stop**（停止）來結束 **Confidential Job**（機密工作）功能表。

當您輸入有效的密碼時，您可以存取所有符合您輸入的使用者名稱和密碼之列印工作。當您進入 **Print A Job**（列印一份工作）和 **Print Copies**（列印份數）功能表項目時，顯示幕會顯示符合您輸入的密碼之列印工作。這時您可以選擇列印或刪除符合您輸入的密碼之工作。（請參閱[列印與刪除保留的工作](#)，來取得其他資訊。）列印工作之後，印表機會從記憶體中刪除該機密工作。

## 移除選購卡

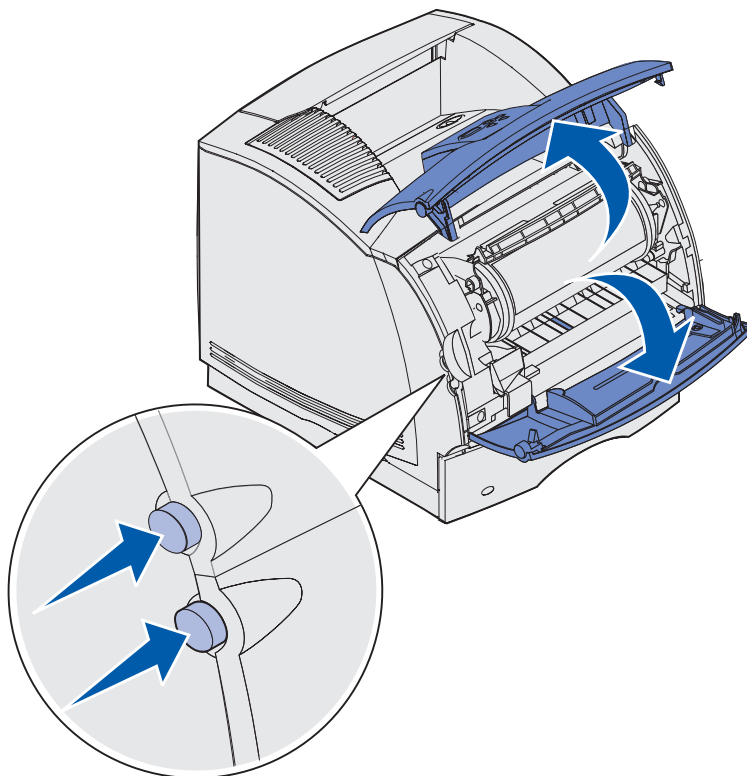
可移除的選購卡有數種類型。請參閱以下各節中有關如何移除這些選購卡的指示。

### 移除選購性印表機記憶體與其他選購卡

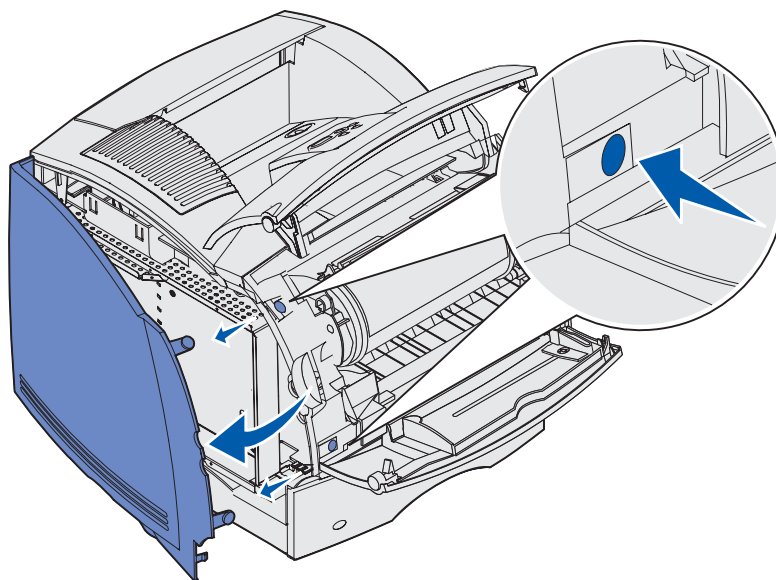


**警告：**選購卡很容易受到靜電損壞。觸摸卡片之前，請先觸摸印表機的金屬部份。

- 1 找到系統主機板：
  - a 關閉印表機電源，拔掉印表機電源線，並將印表機背部的所有電纜拔掉。
  - b 請按下釋放插梢，打開上、下層的前門。

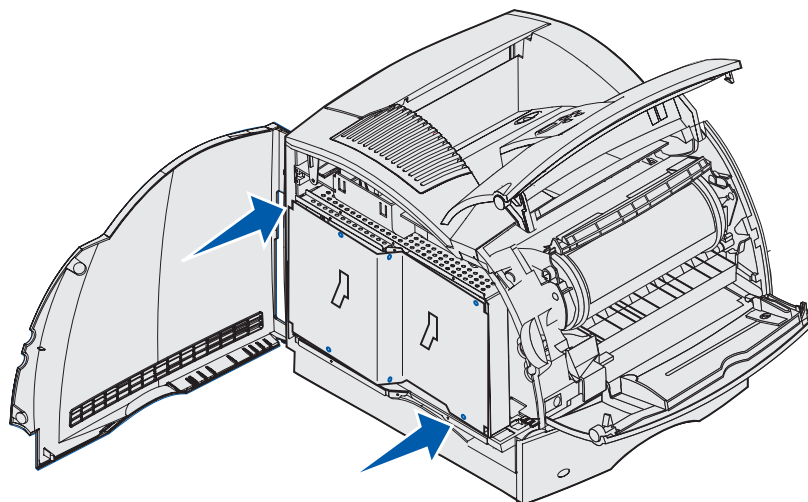


- c 按下側門插梢，打開側門。



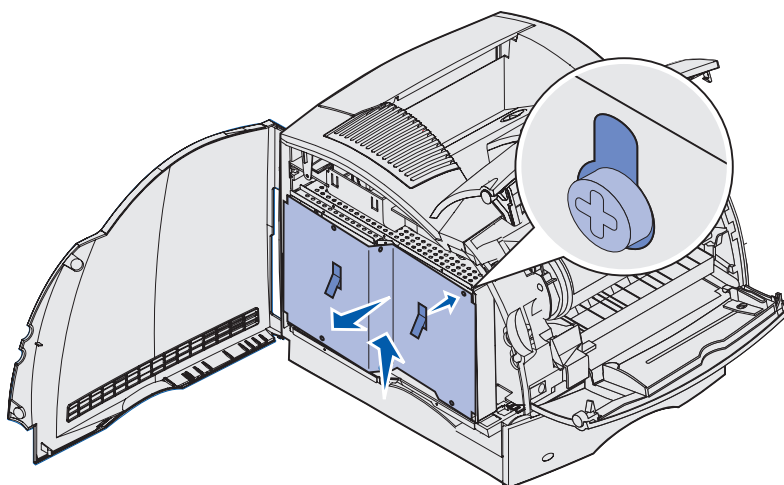
- d 鬆開（但不要卸下）防護蓋上的六個螺絲。

**請注意：**您必須使用小型十字螺絲起子來鬆開這些螺絲。



- e 利用定位點將防護蓋掀開，直到上面的 3 個螺絲對準防護蓋上的 3 個鑰孔。

- f 握著防護蓋定位點，將防護蓋掀開。

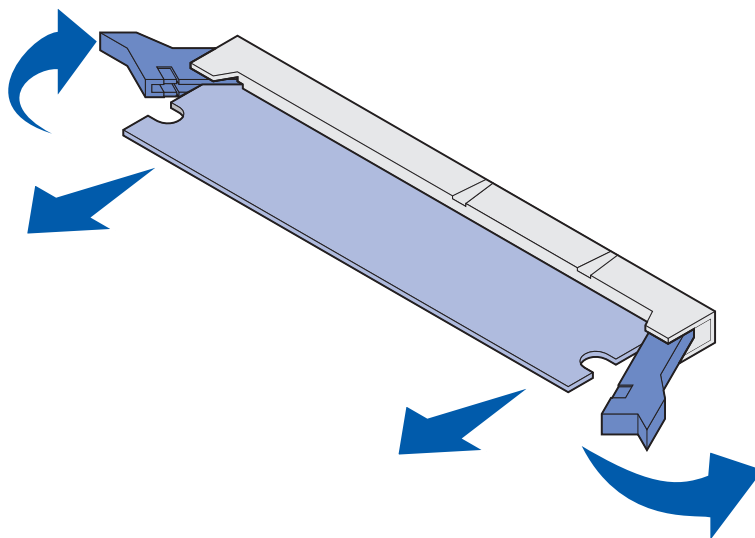


- 2 找出您要移除的選購卡。



**警告：**電子元件很容易受靜電而毀損。碰觸選購卡之前，請先碰觸印表機的金屬部份。

- 3 將接頭兩端的卡榫往外推。  
4 握住選購卡，輕輕地將它拉出接頭。



- 5 將插卡放入原始包裝材料。如果先前沒有保留原始包裝，請用紙張將插卡包起來，存放在盒內，以保護插卡。

- 6 如果需要在系統主機板上安裝更換用選購卡，請參閱*安裝手冊*。
- 7 請參閱[重新裝回防護蓋並關上門](#)。

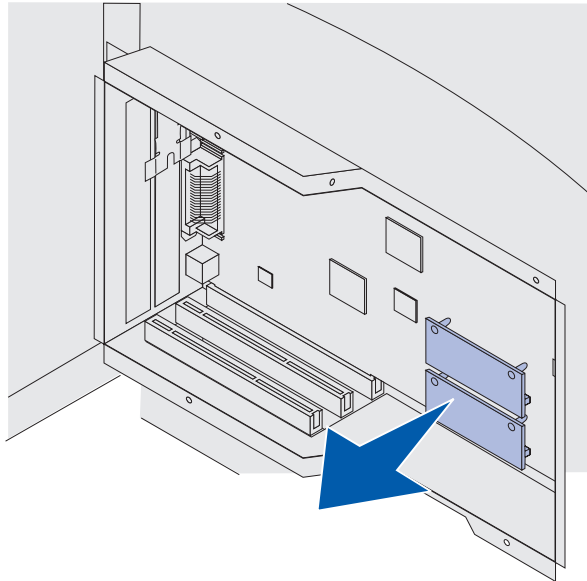
### 移除選購性快閃記憶卡或選購性韌體卡



**警告：**選購卡很容易受到靜電而毀損。觸摸卡片之前，請先觸摸印表機的金屬部份。

- 1 完成第 184 頁步驟 a 到第 186 頁步驟 f，找出系統主機板。
- 2 選取您要移除的快閃記憶卡或韌體卡。
- 3 握著插卡兩側，輕輕地將它筆直拉出系統主機板。如果插卡不易拉出，當您輕輕且均勻地拉動插卡兩側時，請稍微將它轉離系統主機板，然後再轉向系統主機板，重複此動作數次。

**請注意：**請避免觸摸卡片底端的金屬插腳。



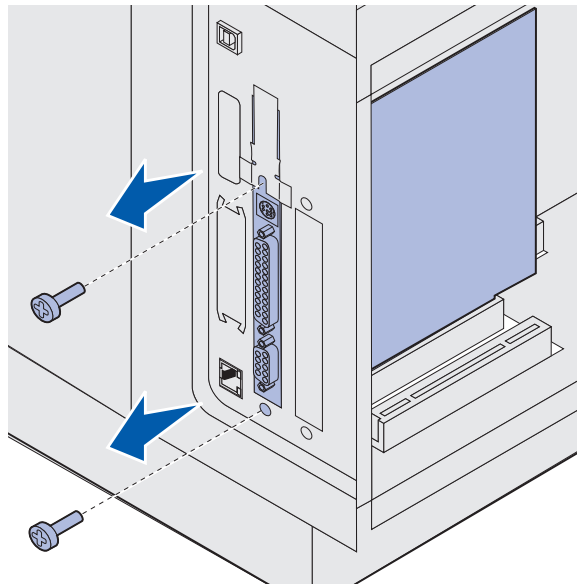
- 4 將插卡放入原始包裝材料。如果先前沒有保留原始包裝，請用紙張將插卡包起來，存放在盒內，以保護插卡。
- 5 如果需要在系統主機板上安裝另一片快閃記憶體或韌體卡，請參閱*安裝手冊*。
- 6 請參閱[重新裝回防護蓋並關上門](#)。

### 移除選購卡



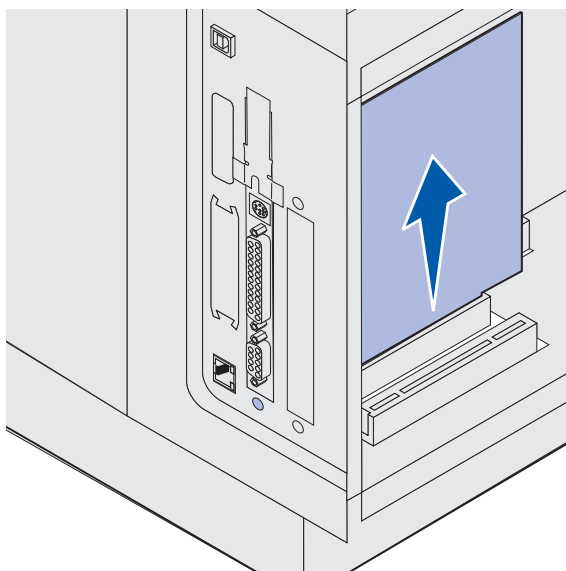
**警告：**電子元件很容易受靜電而毀損。碰觸選購卡之前，請先碰觸印表機的金屬部份。

- 1 完成第 184 頁步驟 a 到第 186 頁步驟 f，找出系統主機板。
- 2 找出您要移除的選購卡。
- 3 鬆開並移除用來固定插卡的兩顆螺絲。請保存這兩顆螺絲。

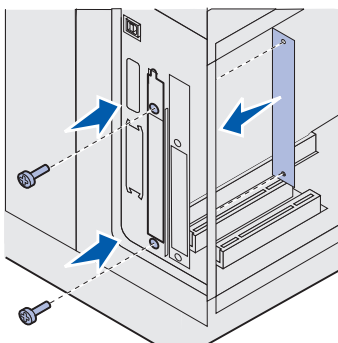




- 4 握著插卡，輕輕將它筆直拉出接頭。



- 5 將選購卡放入原始包裝材料。如果事先沒有保留原始包裝，請用紙張將插卡包起來，存放在盒內，以保護插卡。
- 6 如果需要安裝另一片選購卡，請參閱 *安裝手冊*。如果不需要，請重新安裝金屬遮板。
- 7 校正插槽內側表面上的金屬遮板。
- 8 將兩顆螺絲插入印表機背部，並穿過金屬遮板，然後鎖緊螺絲。

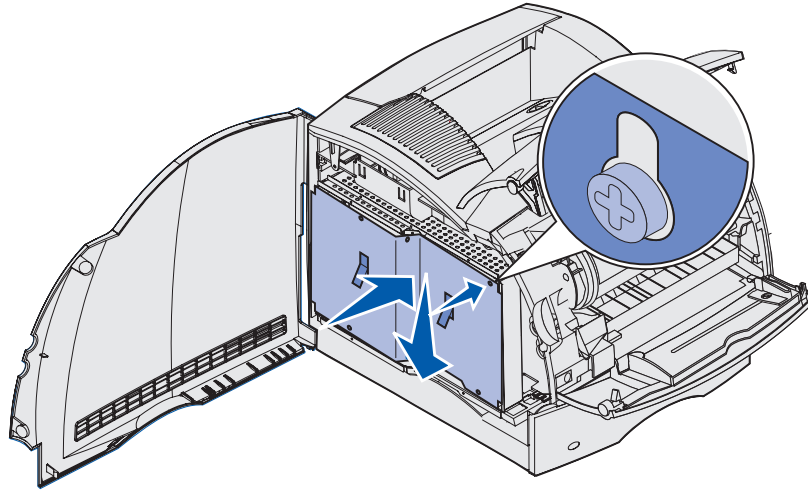


- 9 請參閱 [重新裝回防護蓋並關上門](#)。

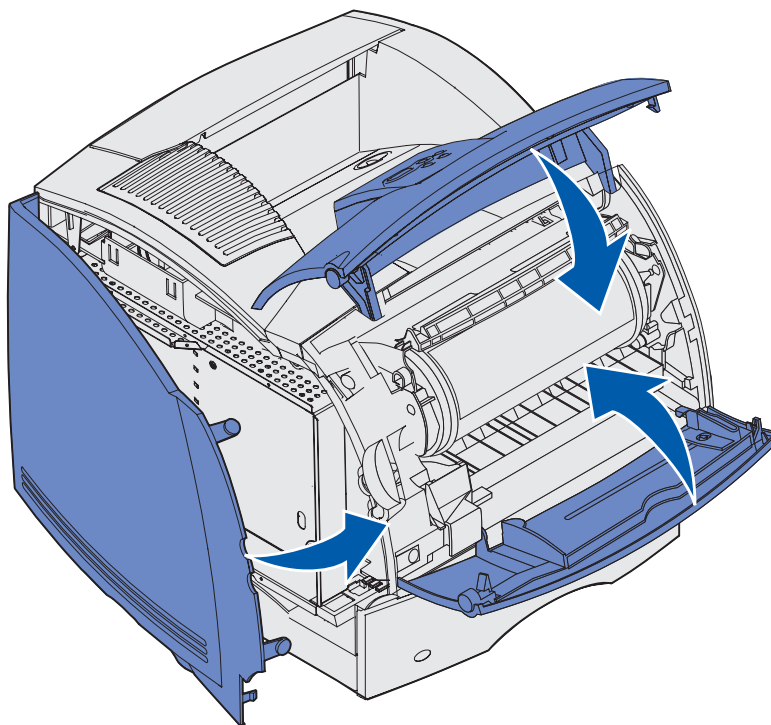
### 重新裝回防護蓋並關上門

將任一類型的選購卡安裝在印表機系統主機板後，請遵循下列指示裝上防護蓋，並把門關上。

- 1 從定位點處抓住防護蓋，並將防護蓋上的三個鑰孔對準上方的三個螺絲。從定位點處拿好防護蓋，讓它滑入螺絲。請將 6 個螺絲全部鎖緊。



- 2 關上側門。
- 3 把上層和下層的前門關上。



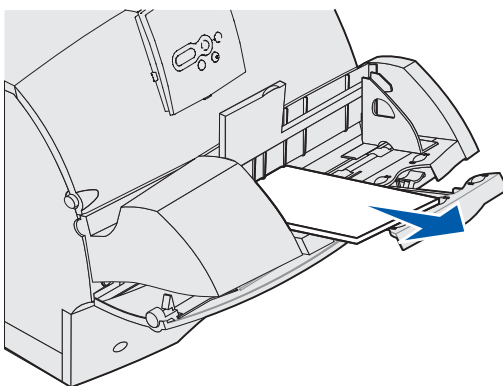
### 移除選購品

如果需要變更印表機位置，或需要將印表機與列印材質處理選購品運送到新位置，請務必移除印表機中的所有列印材質處理選購品。做運送準備時，請確實將印表機與列印材質處理選購品包裝好。以免受損。

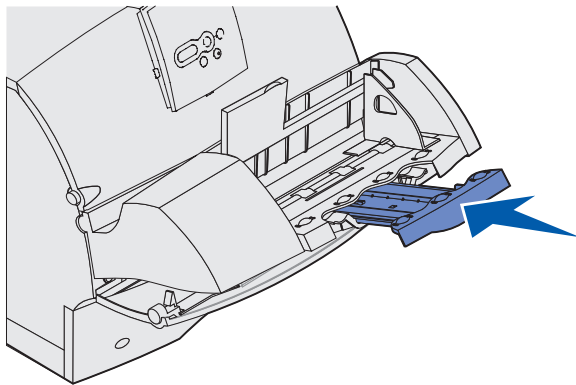
以下各節解釋如何從印表機移除安裝在印表機上方的選購品，以及如何從安裝在印表機下方的選購品移除印表機。

### 移除信封送紙器

- 1 移除信封送紙器中的信封。

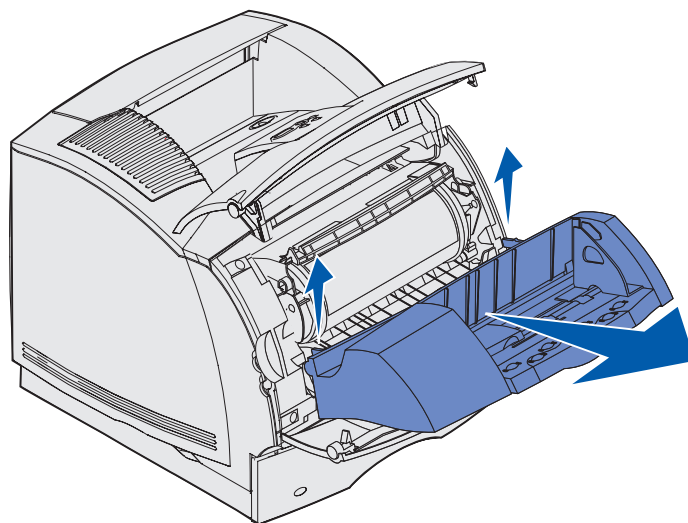


- 2 將信封托架推到關閉位置。



- 3 開啓印表機上層前門。

- 4 將信封送紙器稍微向上拉，並從印表機中拉出。然後將它放在一旁。



- 5 將兩個前門都關閉。

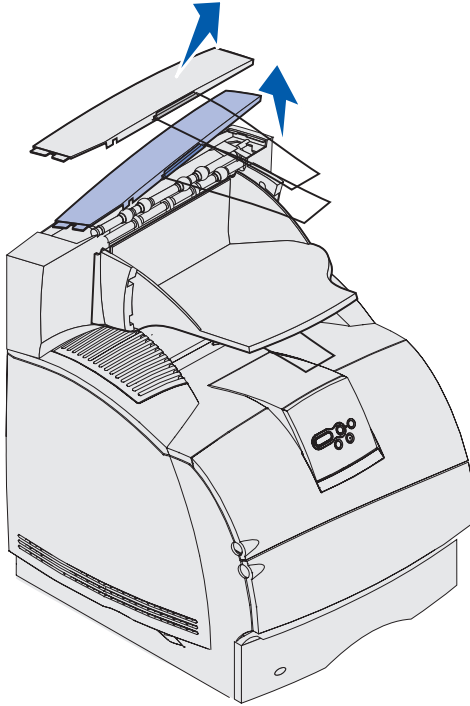
- 6 請參閱 *安裝手冊*，準備重新安裝選購品。

### 移除選購性出紙架

請遵循下列指示，移除分頁裝訂器、5 個出紙架的信箱、高容量堆紙器或堆紙器等出紙架。下列步驟說明如何移除堆紙器作為範例。

- 1 如果您要移除最上層の出紙架，而且不打算將它裝回去，請移除頂蓋。

如果您要移除分頁裝訂器，請直接跳至**第 197 頁步驟 4**。

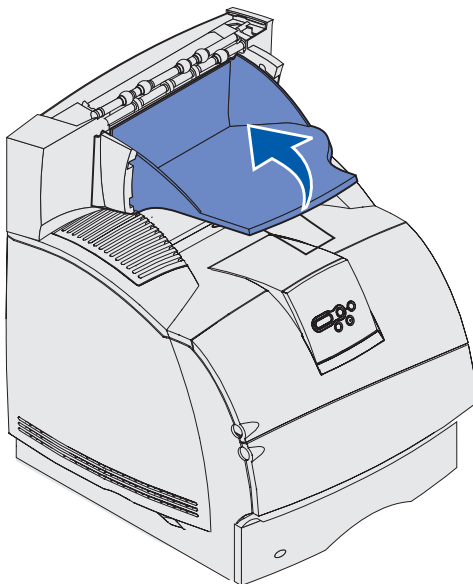


移除選購性出紙架後，請務必要將頂蓋連接至印表機或最上層出紙架。此外，您可能必須從頂蓋移除線形導引夾，是否需要這麼做，需視所連接の出紙架而定。請參閱**安裝手冊**，取得其他資訊。

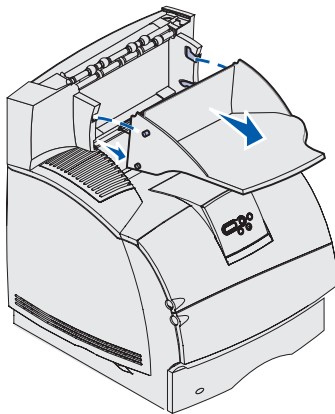
### 2 拆卸堆紙器抽取式出紙架。

如果您要移除 5 個出紙架的信箱或高容量堆紙器，請直接跳至第 196 頁步驟 3。

- a 將抽取式出紙架邊緣抬起，將下層的定位拉片拉出堆紙器上的凹槽。

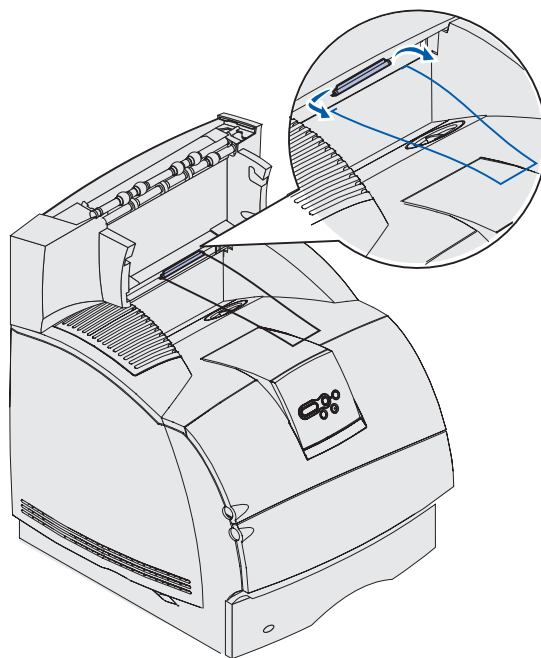


- b 將抽取式出紙架拉向自己，將上層定位拉片拉出堆紙器上的凹槽。



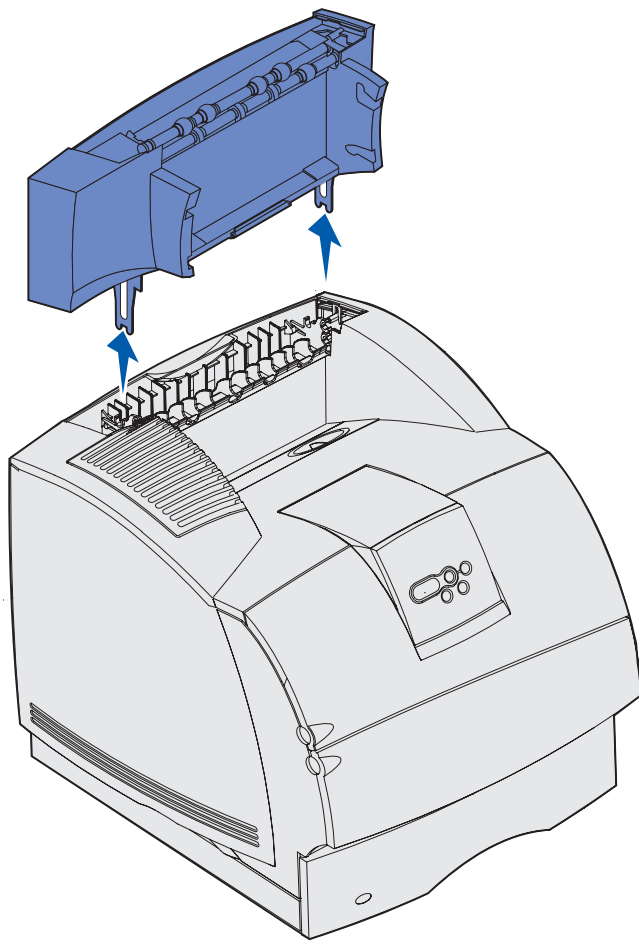
- 3** 出紙架可能接有線形導引夾。如果有連接，請從選購性出紙架底部的塑膠支架末端移除線形導引夾的頂端附件。

請參閱 *安裝手冊*，準備重新將線形導引夾連接至選購性出紙架。





- 4 小心地將選購品垂直拉起，直到完全與下面的選購品或印表機脫離為止。將它放在一旁。



**警告：**裝載托架邊緣可能會損壞桌面或墊布。

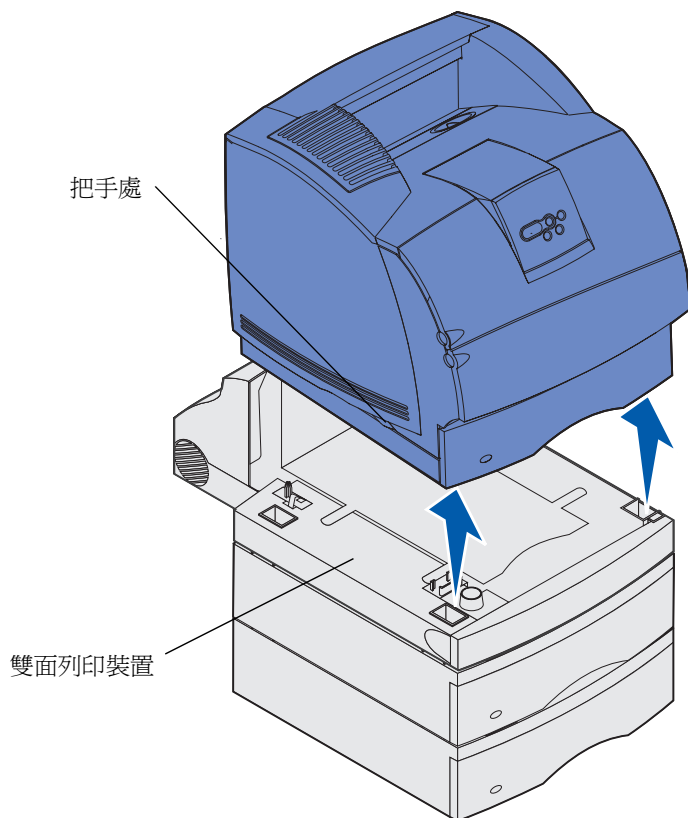
- 5 請參閱**安裝手冊**，準備重新安裝選購品。

### 從雙面列印裝置移除印表機、從裝紙器移除雙面列印裝置， 以及從另一個裝紙器移除裝紙器

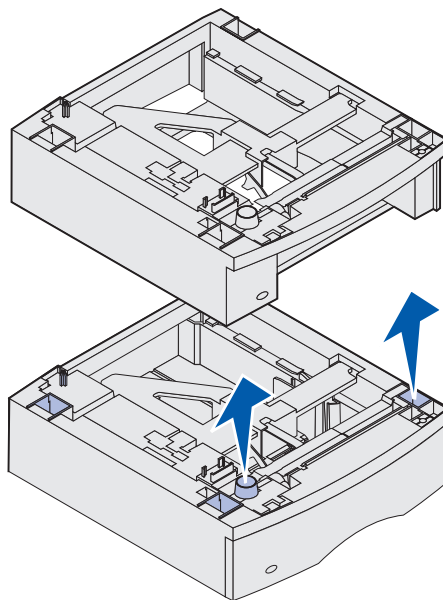
**請注意：**下列指示同時適用於從選購性 2000 張裝紙器或從 250 張或 500 張裝紙器移除印表機，或從選購性 2000 張裝紙器移除 250 張或 500 張裝紙器。

- 1 請人協助您抓住握把，抬起印表機，放在一旁。

**請當心：**放置印表機時，請注意不要把手放在印表機下。



- 2** 小心地將選購性裝紙器垂直抬起，直到完全與下面的選購品脫離為止。將它放在一旁。



- 3** 請參閱*安裝手冊*，準備重新安裝選購品。

### 瞭解操作面板

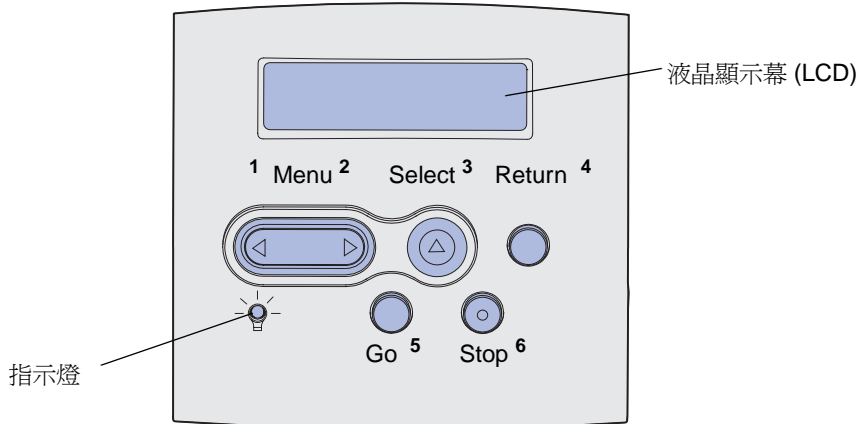
本節所含資訊與以下各項有關：瞭解操作面板、變更印表機設定及瞭解操作面板功能表。

大部分的印表機設定都可從軟體應用程式或印表機驅動程式加以變更。您從應用程式或印表機驅動程式中變更的設定，僅適用於您正準備送到印表機的列印工作。

從軟體應用程式中所做的印表機設定變更，將置換您從印表機操作面板上所做的變更。

如果您無法從應用程式變更設定，請使用印表機操作面板，或是使用 **MarkVision** 中的遠端操作面板。從印表機操作面板或是從 **MarkVision** 中變更印表機設定，會使該設定成為使用者預設值。

印表機操作面板上有一個液晶顯示幕 (16 character, 2 line) (LCD)、5 個按鈕及一個指示燈。當 **Busy** (忙碌狀態) 訊息指出印表機正在處理工作時，指示燈會閃爍。



### 指示燈

印表機指示燈提供您有關印表機狀態的資訊。如果指示燈：

- 關，表示印表機已關閉
- 開，表示印表機已開啓，但閒置中
- 閃爍，表示印表機已開啓，但是在忙碌狀態

### 使用操作面板按鈕

請使用五個操作面板按鈕來開啓功能表、捲動值的清單、變更印表機設定，以及回應印表機訊息。

本圖例中操作面板按鈕旁邊會出現 1 到 6 的數字。當您從印表機驅動程式傳送機密列印工作後，您可使用這些數字輸入您的個人識別碼（密碼）。機密工作屬於 **Print and Hold**（列印與保留）工作中的一種工作類型。請參閱[使用列印與保留功能](#)，取得其他資訊。

下列資訊說明每個按鈕的功能。

**請注意：** 按鈕的作用請參考顯示在操作面板第二行上的資訊。

按鈕	功能
<b>Go (執行)</b>	<p>按下 <b>Go</b> (執行)，可執行以下各項：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 如果印表機處於離線狀態，請返回 <b>Ready</b> (備妥) 狀態 (顯示幕上不會出現 <b>Ready</b> (備妥) 訊息)。</li> <li>• 結束印表機功能表，並且返回 <b>Ready</b> (備妥) 狀態。</li> <li>• 清除某些操作面板訊息。</li> <li>• 載入列印材質並清除夾紙後回復列印。</li> <li>• 結束 <b>Power Saver</b> (省電模式)。</li> </ul> <p>如果您已從操作面板功能表上變更印表機設定，請在送出列印工作之前，先按下 <b>Go</b> (執行)。印表機必須顯示 <b>Ready</b> (備妥) 才能進行列印工作。</p>
<b>Menu (功能表)</b>	<p>按鈕的兩端各有一個功能。按下 <b>Menu&gt;</b> (功能表 &gt;)：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 當 <b>Ready</b> (備妥) 出現時，會使印表機進入離線狀態 (離開 <b>Ready</b> (備妥) 狀態) 並進入功能表。</li> <li>• 當 <b>Busy</b> (忙碌狀態) 出現時，會將印表機帶到 <b>Job Menu</b> (工作功能表)。</li> <li>• 當印表機離線時，會捲動功能表。</li> </ul> <p>按下 <b>&lt;Menu</b> (&lt; 功能表)，可跳到功能表中的前一個項目。</p> <p>有關帶有數值的功能表項目，如 <b>Copies</b> (列印份數)，請按住 <b>Menu</b> (功能表) 不放，來捲動這些值。當您所要的數字出現時，請放開按鈕。</p>
<b>Select (選取)</b>	<p>按下 <b>Select</b> (選取)，可執行下列各項：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 開啓操作面板第二行所顯示的功能表。根據功能表的類型，這個動作可以： <ul style="list-style-type: none"> <li>– 開啓功能表，並顯示功能表中的第一個項目。</li> <li>– 開啓功能表項目，並顯示預設值。</li> </ul> </li> <li>• 將顯示的功能表項目儲存為新的使用者預設值。這時印表機會顯示 <b>Saved</b> (已儲存) 訊息，並返回功能表項目。</li> <li>• 清除操作面板上的特定訊息。</li> <li>• 在出現 <b>Change tray &lt;x&gt;</b> (變更送紙匣 &lt;x&gt;) 訊息後繼續列印。請參閱 <b>Change Tray &lt;x&gt;</b> (變更送紙匣 &lt;x&gt;)，取得其他資訊。</li> </ul>
<b>Return (返回)</b>	<p>按下 <b>Return</b> (返回)，回到上一個功能表層次或功能表項目。</p>
<b>Stop (停止)</b>	<p>在 <b>Ready</b> (備妥)、<b>Busy</b> (忙碌狀態) 或 <b>Waiting</b> (等待) 訊息出現時，按下 <b>Stop</b> (停止)，可暫時使印表機進入離線狀態。訊息會變更爲 <b>Not Ready</b> (尚未備妥)。但不會遺失任何資料。</p> <p>按下 <b>Go</b> (執行)，讓印表機返回 <b>Ready</b> (備妥)、<b>Busy</b> (忙碌狀態) 或 <b>Waiting</b> (等待) 狀態。</p>
<b>1、2、3、4、5、6</b>	<p>傳送機密工作後，您可使用位於按鈕名稱旁的數字，來輸入您的個人識別碼 (密碼)。請參閱 <b>輸入個人識別碼 (密碼)</b>，取得其他資訊。</p>

如果您的印表機配置成可供多位使用者使用的網路印表機，當您從 **Ready**（備妥）狀態按下 **Menu**（功能表）時，顯示幕上可能會出現 **Menus Disabled**（功能表已關閉）。關閉功能表可避免其他使用者在使用操作面板時，因一時不慎而變更了管理者所設定的印表機使用者預設值。您仍可在列印工作時，清除訊息或從 **Job Menu**（工作功能表）中選取項目，但您不能變更其他印表機設定。不過，您可使用印表機驅動程式來置換印表機使用者預設值，並針對個別的列印工作選取設定值。

請參閱[功能表圖](#)，簡要地總覽一下操作面板所提供的印表機功能表。

## 使用操作面板變更印表機設定

您可以從操作面板選取功能表項目以及相關的值，順利地列印您的工作。您也可以使用面板來改變印表機的設定及操作環境。請參閱[使用印表機功能表](#)，取得所有功能表項目的說明。

您可以透過下列方式修改印表機設定：

- 從值的清單中選取設定
- 變更 **On/Off**（開 / 關）設定
- 變更數值的設定

選取新值作為設定：

- 1 從 **Ready**（備妥）狀態訊息，按下 **Menu**（功能表）。此時會顯示功能表名稱。
- 2 連續按下再鬆開 **Menu**（功能表），直到您看到所要的功能表為止。
- 3 按下 **Select**（選取）來選擇功能表或選取顯示幕第二行的功能表項目。
  - 如果選擇功能表，則功能表會開啓，並顯示功能表中的第一個印表機設定。
  - 如果選擇功能表項目，則會顯示該功能表項目的預設值。（目前的使用者預設值旁邊有一個星號 [\*]。）

每個功能表項目都有功能表項目的值清單。此處的值可以是：

- 說明設定的字詞或文字
  - 可以變更的數值
  - 「開」或「關」的設定
- 4 按下 **Menu**（功能表），移到您所要的值。
  - 5 按下 **Select**（選取）來選取操作面板第二行的值。星號若出現在某個值旁邊，表示該值現在是使用者預設值。新的設定會顯示一秒鐘，然後清除，接著再顯示 **Saved**（已儲存）這個字，然後顯示功能表項目的前一個清單。
  - 6 按下 **Return**（返回），回到前一個功能表。請選取其他的功能表選項來設定新的預設值。如果這是您最後一個要變更的印表機設定，請按下 **Go**（執行）。

## Menus Disabled (功能表已關閉)

---

在您儲存新設定或還原為出廠預設值之前，使用者預設值會持續有效。您從軟體應用程式選取的設定，也可以變更或置換您從操作面板上選取的使用者預設值。

使用印表機功能表中的圖解顯示各功能表中的功能表項目。

值旁邊的星號 (\*) 表示出廠預設值。出廠預設值可能會因不同的國家而有所不同。

出廠預設值是您第一次啟動印表機時生效的功能設定。除非您改變這些值，否則會一直有效。如果您在 **Utilities Menu** (公用程式功能表) 中，選取 **Factory Defaults** (出廠預設值) 功能表的 **Restore** (回復) 值，便會回復 **Factory defaults** (出廠預設值)。請參閱 **Utilities Menu (公用程式功能表)**，取得其他資訊。

當您從操作面板上選取新設定時，星號會移到您選取的設定旁邊，表示它是目前的使用者預設值。

使用者預設值是您為不同印表機功能所選取的設定，並儲存於印表機記憶體中。一旦儲存好後，這些設定就會一直作用，直到您儲存了新的設定，或這些值還原為出廠預設值。

**請注意：** 您從軟體應用程式中選取的設定，將會置換您從操作面板上選取的設定。

## Menus Disabled (功能表已關閉)

如果您的印表機配置成可供多位使用者使用的網路印表機，當您從 **Ready** (備妥) 狀態中按下 **Menu** (功能表) 時，可能會出現 **Menus Disabled** (功能表已關閉) 訊息。關閉功能表可避免使用者在使用操作面板時，因一時不慎而變更了印表機管理者所設定的印表機預設值。您仍可在列印工作時，使用 **Print and Hold** (列印與保留) 特性、清除訊息，或是從 **Job Menu** (工作功能表) 中選取項目，但您不能變更其他的印表機設定。不過，您可以使用印表機驅動程式來置換印表機預設值，並針對個別的字印工作選取設定值。

請參閱**關閉操作面板功能表**，取得其他資訊。

### 使用印表機功能表

[按一下此處](#)，可取得所有功能表及其功能表項目的一頁總覽。

請從下列清單中選取一個功能表，取得其他資訊。

**Finishing Menu**（輸出處理功能表）

**Help Menu**（說明功能表）

**Job Menu**（工作功能表）

**Network Menu**（網路功能表）

**Paper Menu**（紙張功能表）

**Parallel Menu**（平行功能表）

**PCL Emul Menu**（PCL 模擬模式功能表）

**PostScript Menu**（PostScript 功能表）

**Quality Menu**（品質功能表）

**Serial Menu**（序列功能表）

**Setup Menu**（設定功能表）

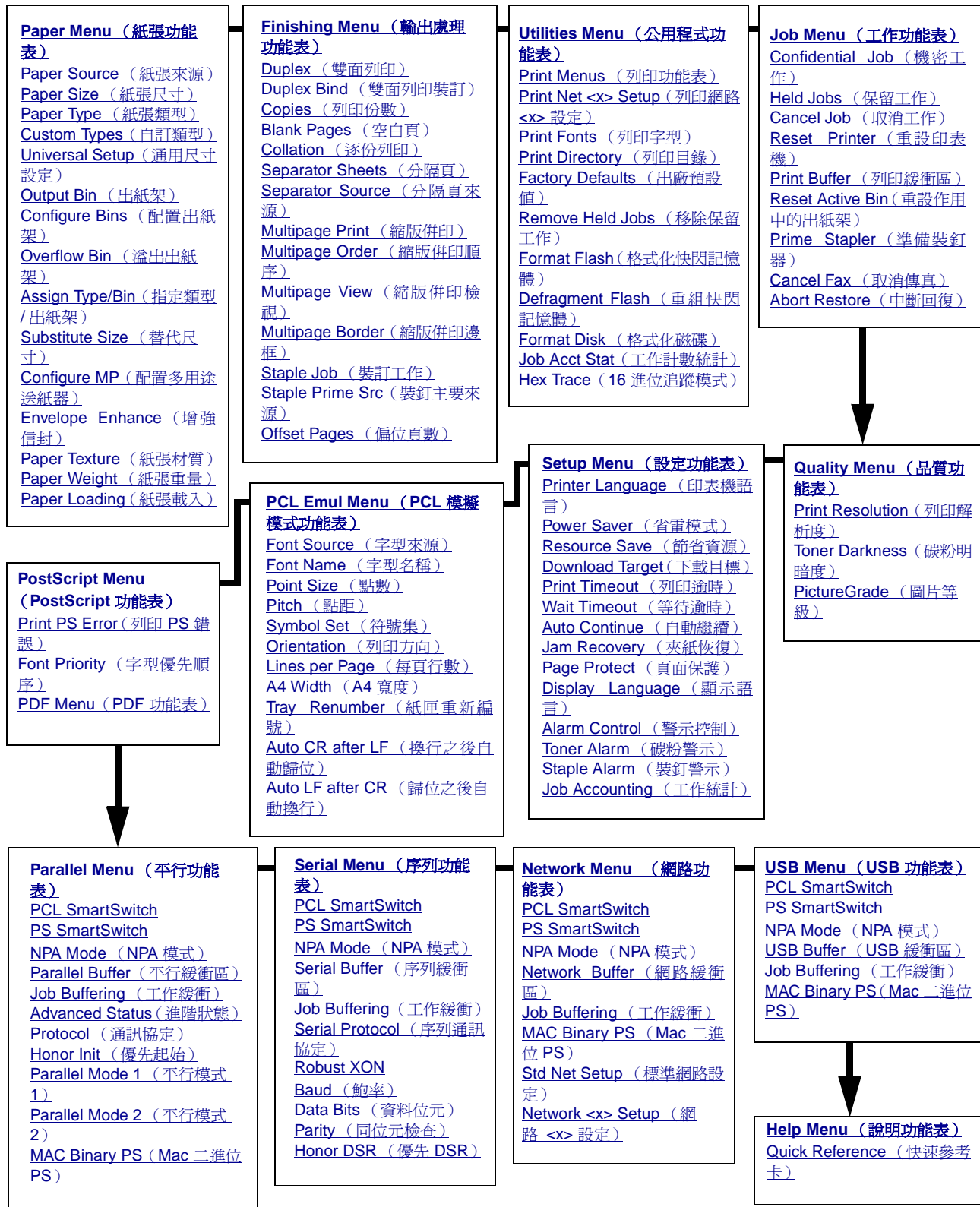
**USB Menu**（USB 功能表）

**Utilities Menu**（公用程式功能表）



# 使用印表機功能表

選取功能表或功能表項目，取得其他詳細資料。



### **Paper Menu (紙張功能表)**

您可使用 Paper Menu (紙張功能表) 來定義載入每個送紙匣、預設紙張來源，以及出紙架中的列印材質。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

<b>Assign Type/Bin (指定類型 / 出紙架)</b>	<b>Paper Size (紙張尺寸)</b>
<b>Configure Bins (配置出紙架)</b>	<b>Paper Source (紙張來源)</b>
<b>Configure MP (配置多用途送紙器)</b>	<b>Paper Texture (紙張材質)</b>
<b>Custom Types (自訂類型)</b>	<b>Paper Type (紙張類型)</b>
<b>Envelope Enhance (增強信封)</b>	<b>Paper Weight (紙張重量)</b>
<b>Output Bin (出紙架)</b>	<b>Substitute Size (替代尺寸)</b>
<b>Overflow Bin (溢出出紙架)</b>	<b>Universal Setup (通用尺寸設定)</b>
<b>Paper Loading (紙張載入)</b>	

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### **Paper Source (紙張來源)**

目的：

識別預設來源。

值：

- Tray <x> (Tray 1\*) (送紙匣 <x>) (送紙匣 1\*)**
- MP Feeder (多用途送紙器)**
- Env Feeder (信封送紙器)**
- Manual Paper (手動紙張)**
- Manual Env (手動信封)**

如果您在兩個來源中載入相同尺寸與類型的紙張（且 Paper Size (紙張尺寸) 與 Paper Type (紙張類型) 功能表項目都已正確設定），送紙匣就會自動鏈結。當一個來源用完的時候，會自動從下一個鏈結紙張來源送紙。

### **Paper Size (紙張尺寸)**

目的：

識別每個來源的預設列印材質尺寸。如果送紙匣可自動感應尺寸，則只顯示硬體偵測到的值。

值：

最先選取來源：

<b>Tray &lt;x&gt; Size</b> (送紙匣 <x> 尺寸)	<b>Env Feeder Size</b> (信封送紙器尺寸)	<b>MP Feeder Size</b> (多用途送紙器尺寸)
<b>Manual Pap Size</b> (手動紙張尺寸)	<b>Manual Env Size</b> (手動信封尺寸)	

然後選取值 (\* 表示依國家 / 地區而定的出廠預設值)：

<b>Letter*</b> (Letter 紙張*)	<b>A4*</b> (A4 紙張*)	<b>10 Envelope*</b> (10 號信封*)	<b>9 Envelope</b> (9 號信封)
<b>Legal</b> (Legal 紙張)	<b>A5</b> (A5 紙張)	<b>DL Envelope*</b> (DL 信封*)	<b>B5 Envelope</b> (B5 信封)
<b>Executive</b> (Executive 紙張)	<b>B5</b> (B5 紙張)	<b>C5 Envelope</b> (C5 紙張)	<b>Other Envelope</b> (其它信封)
<b>Statement</b> (Statement 紙張)	<b>Folio</b> (Folio 紙張)	<b>7 3/4 Envelope</b> (7 3/4 信封)	
<b>Universal</b> (通用尺寸)	當您所載入的紙張與其他任何可用的尺寸都不相符時，請選取 <b>Universal</b> (通用尺寸)。印表機會自動將頁面格式化成最接近的較大尺寸。您可以接著從應用程式，設定實際的頁面尺寸。		

## Paper Type (紙張類型)

目的：

識別安裝在每個來源中的紙張類型。

值：

最先選取來源：

<b>Tray &lt;x&gt; Type</b> (送紙匣 <x> 類型)	<b>Env Feeder Type</b> (信封送紙器類型)	<b>MP Feeder Type</b> (多用途送紙器類型)
<b>Manual Pap Type</b> (手動紙張類型)	<b>Manual Env Type</b> (手動信封類型)	

然後選取值：

<b>Plain Paper</b> (普通紙)	<b>Labels</b> (貼紙)	<b>Preprinted</b> (預印紙)	<b>Envelope</b> (信封)
<b>Card Stock</b> (卡片)	<b>Bond</b> (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	<b>Custom Type &lt;x&gt;</b> (自訂類型 <x>)	<b>Colored Paper</b> (彩色紙)
<b>Transparency</b> (專用透明投影膠片)	<b>Letterhead</b> (銜頭紙)		

每個信封來源的 Paper Type (紙張類型) 預設值都是 Envelope (信封)。每個送紙匣的 Paper Type (紙張類型) 預設值如下：

<b>Tray 1</b> —Plain Paper (送紙匣 1—普通紙)	<b>Tray 4</b> —Custom Type 4 (送紙匣 4—自訂類型 4)
<b>Tray 2</b> —Custom Type 2 (送紙匣 2—自訂類型 2)	<b>Tray 5</b> —Custom Type 5 (送紙匣 5—自訂類型 5)
<b>Tray 3</b> —Custom Type 3 (送紙匣 3—自訂類型 3)	<b>Manual Pap Type</b> —Plain Paper (手動紙張類型—普通紙)

**請注意：**如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。該使用者定義的名稱會被縮短為 14 個字元。如果有兩個以上的自訂類型共用相同的名稱，在 Paper Type (紙張類型) 值清單中只顯示該名稱一次。

請使用此功能表：

- 讓所指定的紙張發揮最高的列印品質。
- 在您的軟體應用程式中選取類型與尺寸，來選擇來源。
- 自動鏈結來源。任何含相同類型或尺寸的紙張都由印表機自動鏈結，只要事先正確設定 Paper Size（紙張尺寸）與 Paper Type（紙張類型）即可。

亦請參閱：

### Custom Types（自訂類型）

#### Custom Types（自訂類型）

目的：

指定與 Paper Type（紙張類型）功能表項目中，所提供使用的每個 Custom Types（自訂類型）相關連的紙張類型。

值（適用於 Custom Type <x>（自訂類型 <x>），其中 <x> 代表 1 到 6）：

Paper*（紙張*）	Labels（貼紙）
Card Stock（卡片）	Envelope（信封）
Transparency（專用透明投影膠片）	

**請注意：**如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）。該使用者定義的名稱會被縮短為 14 個字元。如果有兩個以上的出紙架共用相同的名稱，在 Custom Types（自訂類型）值清單中只顯示該名稱一次。

#### Universal Setup（通用尺寸設定）

目的：

當送紙匣或送紙器的 Paper Size（紙張尺寸）設定為 Universal（通用尺寸）時，可以決定預設尺寸。

值：

最先選取測量單位（\* 代表依國家而定的出廠預設值）：

Inches*（英吋*）
Millimeters*（公釐*）

然後選取值：

<b>Portrait Width</b> （直印寬度）	=3.00–14.17 英吋 （8.5 英吋 *）	=76–360 公釐 （216 公釐 *）
<b>Portrait Height</b> （直印高度）	=3.00–14.17 英吋 （14.00 英吋 *）	=76–360 公釐 （360 公釐 *）
<b>Feed Direction</b> （送紙方向）	=Short Edge*（短邊 *） =Long Edge（長邊）	

亦請參閱：

[列印材質尺寸與支援](#)

### Output Bin（出紙架）

目的：

指定列印質料的預設出紙架。

值：

**Standard Bin\***（標準出紙架 \*）

**Bin <x>**（出紙架 <x>）

**請注意：**如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 **Bin <x>**（出紙架 <x>）。該名稱會被縮短為 14 個字元。如果有兩個以上的出紙架共用相同的名稱，在 **Output Bin**（出紙架）值清單中只顯示該名稱一次。

### Configure Bins（配置出紙架）

目的：

判斷印表機要用哪個出紙架來執行特定的工作。

值：

<b>Mailbox*</b> （信箱*）	傳送列印工作到指定給該使用者的出紙架。
<b>Link</b> （鏈結）	將兩個或更多個出紙架鏈結在一起成爲一個大型出紙架。當一個鏈結的出紙架已滿時，印表機就開始填入下一個鏈結的出紙架，然後繼續裝填其他各鏈結的出紙架。
<b>Mail Overflow</b> （郵件滿溢）	將列印工作傳送到指定給該使用者的出紙架，直到出紙架已滿爲止，然後再將工作傳送給指定的滿溢出紙架。
<b>Link Optional</b> （鏈結選擇性）	將所有選擇性出紙架鏈結在一起成爲一個大型出紙架，而保留標準出紙架可個別運作。
<b>Type Assignment</b> （指定類型）	將每個工作傳送到該紙張類型所指定的出紙架。

### Overflow Bin（溢出色紙架）

目的：

指定出紙架作爲滿溢出紙架。若 **Configure Bins**（配置出紙架）設定爲 **Mail Overflow**（郵件滿溢），印表機會自動將列印質料轉移到滿溢出紙架。

值：

**Standard Bin\***（標準出紙架\*）  
**Bin <x>**（出紙架 <x>）

**請注意：**如果有使用者定義的出紙架可供使用，則顯示的是該出紙架，而不是 **Bin <x>**（出紙架 <x>）。該名稱會被縮短爲 14 個字元。如果有兩個以上的出紙架共用相同的名稱，在 **Overflow Bin**（溢出色紙架）值清單中只顯示該名稱一次。

### Assign Type/Bin（指定類型 / 出紙架）

目的：

根據需求的紙張類型，將列印工作傳送到列印工作的出紙架中。

值（適用於 **Standard Bin\***（標準出紙架\*）與 **Bin <x>**）：

<b>Plain Paper Bin</b> （普通紙出紙架）	<b>Envelope Bin</b> （信封出紙架）	<b>Disabled*</b> （關閉*）
<b>Card Stock Bin</b> （卡片出紙架）	<b>Letterhead Bin</b> （銜頭紙出紙架）	
<b>Transparency Bin</b> （專用透明投影膠片出紙架）	<b>Preprinted Bin</b> （預印紙出紙架）	
<b>Labels Bin</b> （貼紙出紙架）	<b>Colored Bin</b> （彩色紙出紙架）	
<b>Bond Bin</b> （無覆膜的雪銅紙出紙架）	<b>Custom &lt;x&gt; Bin</b> （自訂 <x> 出紙架） （其中 <x> 代表 1 到 6）	

**請注意：**如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 **Custom <x> Bin**（自訂 <x> 出紙架）。該名稱會被縮短爲 14 個字元。如果有兩個以上的出紙架共用相同的名稱，在 **Assign Type/Bin**（指定類型 / 出紙架）值清單中只顯示該名稱一次。

### Substitute Size（替代尺寸）

目的：

如果所要求的尺寸未載入時，讓印表機替換指定的尺寸。

值：

<b>Off（關）</b>	印表機提示使用者，載入所要求的尺寸。
<b>Statement/A5 （Statement 紙張 /A5 紙張）</b>	如果只載入 <b>Statement</b> 紙張尺寸，就在 <b>Statement</b> 紙張尺寸上列印 <b>A5</b> 尺寸工作，並在只載入 <b>A5</b> 紙張時，在 <b>A5</b> 紙張上列印 <b>Statement</b> 紙張尺寸工作。
<b>Letter/A4（Letter/A4 紙張）</b>	如果只載入 <b>letter</b> 尺寸紙張，就在 <b>letter</b> 尺寸紙張上列印 <b>A4</b> 尺寸工作，並在只載入 <b>A4</b> 紙張時，在 <b>A4</b> 紙張上列印 <b>letter</b> 尺寸工作。
<b>All Listed* （所有列出的紙張 *）</b>	取代 <b>Letter/A4（Letter/A4 紙張）</b> 與 <b>Statement/A5（Statement/A5 紙張）</b> 。

### Configure MP（配置多用途送紙器）

目的：

判斷印表機何時選取載入多用途送紙器中的紙張。

值：

<b>Cassette*（卡匣 *）</b>	印表機將多用途送紙器視同其他任何送紙匣。如果列印工作要求只使用裝在多用途送紙器中的尺寸或類型，則印表機會由多用途送紙器中，取出紙張進行列印。
<b>Manual（手動）</b>	印表機將多用途送紙器視同手動送紙，並在需要您在送紙器中插入單張紙時，顯示 <b>Load Manual</b> （手動載入）訊息。
<b>First（第一個）</b>	印表機由多用途送紙器取出紙張直到用完為止，而不理會該工作所要求的來源或尺寸。
<b>Paper Cassette （紙匣）</b>	印表機將多用途送紙器視同其他任何送紙匣。如果列印工作要求只使用裝在多用途送紙器中的尺寸或類型，則印表機會由多用途送紙器中，取出紙張進行列印。此值只支援紙張尺寸。不支援信封尺寸。

### Envelope Enhance（增強信封）

目的：

確保高品質列印的信封，並將信封皺摺現象減到最低。



值：

- Off (關)** 以列印其他任何列印質料的方式列印信封。
- On\* (開\*)** 修改列印處理，防止信封在移動通過加熱融合組件時皺摺。

若 **Envelope Enhance** (增強信封) 是 **On (開)**，您可能會在列印信封時，聽到輕敲的聲音。建議您，將 **Envelope Enhance** (增強信封) 設定保留為 **On (開)**，除非輕敲聲音實在太大，干擾了辦公區域。若要消除這種輕敲聲音，請選取 **Off (關)**。先列印幾個信封。若列印品質可接受，就讓 **Envelope Enhance** (增強信封) 設定維持為 **Off (關)**。若信封摺到或弄皺了，請選取 **On (開)**。

### Paper Texture (紙張材質)

目的：

識別載入指定來源中的紙張材質，以確保字元清晰列印。

值：

最先選取紙張類型：

<b>Plain Texture</b> (普通紙材質)	<b>Preprint Texture</b> (預印紙材質)	<b>Bond Texture</b> (無覆膜的雪銅紙材質)	<b>Labels Texture</b> (標籤材質)
<b>Card Stock Text</b> (卡片文字)	<b>Colored Texture</b> (彩色紙材質)	<b>Envelope Texture</b> (信封材質)	<b>Ltrhead Texture</b> (銜頭紙材質)
<b>Trnsprncy Text</b> (專用透明投影膠片文字)	<b>Custom &lt;x&gt; Texture</b> (自訂 <x> 材質)		

然後選取值：

- Smooth (平滑)**
- Normal\* (一般\*)**
- Rough (粗糙)**

請注意：**Bond Texture** (無覆膜的雪銅紙材質) 的預設值是 **Rough (粗糙)**，而不是 **Normal (一般)**。如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 **Custom <x> Texture** (自訂 <x> 材質)。該名稱會被縮短為 14 個字元。

請同時使用 **Paper Texture** (紙張材質) 與 **Paper Type** (紙張類型) 及 **Paper Weight** (紙張重量) 功能表項目。您也許需要變更這些功能表項目，以便讓特定的紙張發揮最佳的列印品質。

亦請參閱：

**Paper Type (紙張類型)；Paper Weight (紙張重量)**

### Paper Weight (紙張重量)

目的：

識別載入指定來源中的紙張相對重量，以確保碳粉可正確無誤地附著在頁面上。



值：

最先選取紙張類型：

<b>Plain Weight</b> (普通紙重量)	<b>Preprint Weight</b> (預印紙重量)	<b>Bond Weight</b> (沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙重量)	<b>Labels Weight</b> (貼紙重量)
<b>Cardstock Weight</b> (卡片重量)	<b>Colored Weight</b> (彩色紙重量)	<b>Envelope Weight</b> (信封重量)	<b>Ltrhead Weight</b> (銜頭紙重量)
<b>Trnsprncy Weight</b> (專用透明投影膠片重量)	<b>Custom &lt;x&gt; Weight</b> (自訂 <x> 重量)		

然後選取值：

**Light** (輕)  
**Normal\*** (一般\*)  
**Heavy** (重)

請注意：如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom <x> Weight (自訂 <x> 重量)。該名稱會被縮短為 14 個字元。

### Paper Loading (紙張載入)

目的：

正確地處理載入送紙匣中的預印紙張，不論工作是雙面列印或單面列印。

值：

最先選取紙張類型：

<b>Card Stock Load</b> (載入卡片)	<b>Colored Loading</b> (載入彩色紙)	<b>Ltrhead Loading</b> (載入銜頭紙)	<b>Bond Loading</b> (載入無覆膜的雪銅紙)
<b>Labels Loading</b> (載入貼紙)	<b>Custom &lt;x&gt; Loading</b> (載入自訂 <x>)	<b>Preprint Loading</b> (載入預印紙)	

然後選取值：

<b>Duplex</b> (雙面列印裝置)	通知印表機，所指定的紙張類型已正確載入，可供雙面列印。若印表機接收到使用該紙張類型的單面列印工作，就會在必要時插入空白頁，在預印的紙張規格上正確執行列印工作。這項設定可能會使單面列印工作速度緩慢。
<b>Off*</b> (關*)	印表機假設預印質料已載入，可供執行單面列印作業。雙面列印工作可能無法正確列印。

請注意：如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom <x> Loading (自訂 <x> 載入)。該名稱會被縮短為 14 個字元。

亦請參閱：

將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣；將列印材質載入選購性通用可調式送紙匣；載入銜頭紙

### **Finishing Menu (輸出處理功能表)**

您可使用 Finishing Menu (輸出處理功能表) 來定義印表機遞送列印輸出的方式。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**Blank Pages (空白頁)**

**Collation (逐份列印)**

**Copies (列印份數)**

**Duplex (雙面列印)**

**Duplex Bind (雙面列印裝訂)**

**Multipage Border (縮版併印邊框)**

**Multipage Order (縮版併印順序)**

**Multipage Print (縮版併印)**

**Multipage View (縮版併印檢視)**

**Offset Pages (偏位頁數)**

**Separator Sheets (分隔頁)**

**Separator Source (分隔頁來源)**

**Staple Job (裝訂工作)**

**Staple Prime Src (裝釘主要來源)**

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### **Duplex (雙面列印)**

目的：

設定雙面列印作為所有列印工作的預設值。(從印表機驅動程式中選取 **Duplex (雙面列印)**，僅對指定的工作進行雙面列印。)

值：

**Off\* (關\*)** 在紙張的一面列印。

**On (開)** 在紙張的兩面列印。

亦請參閱：

**Duplex Bind (雙面列印裝訂)**

### **Duplex Bind (雙面列印裝訂)**

目的：

定義雙面列印頁的裝訂方式，以及紙張正面 (奇數頁) 與紙張背面 (偶數頁) 列印方向的相對關係。

值：

- Long Edge\***（長邊\*） 假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。  
**Short Edge**（短邊） 假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。

亦請參閱：

**Duplex**（雙面列印）

### Copies（列印份數）

目的：

設定要作為印表機預設值的份數。（從印表機驅動程式中，設定特定工作所需要的份數。從印表機驅動程式中選取的值，一定會置換從操作面板選取的值。）

值：

1...999 (1\*)

亦請參閱：

**Collation**（逐份列印）

### Blank Pages（空白頁）

目的：

指定是否包括應用程式所產生的空白頁，作為您列印輸出的一部份。

值：

- Do Not Print\***（不要列印\*） 不要列印應用程式所產生的空白頁，作為您工作的一部份。  
**Print**（列印） 列印應用程式所產生的空白頁，作為您工作的一部份。

### Collation（逐份列印）

目的：

使列印工作頁按順序堆疊，特別是在列印多重份數時。

值：

- Off\* (關\*)** 按照 **Copies** (列印份數) 功能表項目所指定的次數，列印工作的每一頁。比方說，假設您將 **Copies** (列印份數) 設定為 2，並且將三頁送去列印，印表機就會依第 1 頁、第 1 頁、第 2 頁、第 2 頁、第 3 頁、第 3 頁的順序來列印。
- On (開)** 按照 **Copies** (列印份數) 功能表項目所指定的次數，列印整個工作。比方說，假設您將 **Copies** (列印份數) 設定為 2，並且將三頁送去列印，印表機就會依第 1 頁、第 2 頁、第 3 頁、第 1 頁、第 2 頁、第 3 頁的順序來列印。

### Separator Sheets (分隔頁)

目的：

在列印工作之間、在工作的多重份數之間，或是在工作的每一頁之間，插入空白分隔頁。

值：

- None\* (無\*)** 不要插入分隔頁。
- Between Copies**  
(介於列印份數之間) 在每份工作拷貝之間插入一頁空白頁。若 **Collation** (逐份列印) 設定為 **Off** (關)，就會在每一組列印頁之間插入一頁空白頁 (所有的第 1 頁，所有的第 2 頁等等)。如果 **Collation** (逐份列印) 設定為 **On** (開)，則每份逐份列印的工作拷貝之間，會插入一頁空白頁。
- Between Jobs**  
(介於工作之間) 在工作之間插入空白頁。
- Between Pages**  
(介於頁面之間) 在工作的每一頁之間插入一頁空白頁。若您正在列印專用透明投影膠片，或您想在文件中插入空白頁作為筆記之用，便可使用此功能。

亦請參閱：

**Separator Source (分隔頁來源)；Collation (逐份列印)**

### Separator Source (分隔頁來源)

目的：

指定保留分隔頁的來源。

值：

- Tray <x> (Tray 1\*)**  
(送紙匣 <x>)  
(送紙匣 1\*) 從指定的送紙匣中選取分隔頁。
- MP Feeder**  
(多用途送紙器) 從多用途送紙器中選取分隔頁。(您也必須將 **Configure MP** (配置多用途送紙器) 設定為 **Cassette** (卡匣)。)
- Env Feeder**  
(信封送紙器) 插入信封作為分隔頁。

亦請參閱：

**Separator Sheets (分隔頁)；Configure MP (配置多用途送紙器)**

## Multipage Print (縮版併印)

目的：

將多頁影像同時列印在一張紙的某一面。又稱為 *N-Up* 或 *Paper Saver* (省紙裝置)。

值：

<b>Off* (關*)</b>	每面列印一個頁面影像。	<b>6 Up</b>	每面列印六個頁面影像。
<b>2 Up</b>	每面列印兩個頁面影像。	<b>9 Up</b>	每面列印九個頁面影像。
<b>3 Up</b>	每面列印三個頁面影像。	<b>12 Up</b>	每面列印十二個頁面影像。
<b>4 Up</b>	每面列印四個頁面影像。	<b>16 Up</b>	每面列印十六個頁面影像。

亦請參閱：

**Multipage Border (縮版併印邊框)；Multipage Order (縮版併印順序)；Multipage View (縮版併印檢視)**

## Multipage Order (縮版併印順序)

目的：

使用 **Multipage Print (縮版併印)** 時，決定多重頁面影像的位置。位置將依據影像的數目，以及影像是直印或橫印而定。

比方說，如果您選取 **4-Up** 縮版併印與直印，列印結果則視您所選取的 **Multipage Order (縮版併印順序)** 值而定：

水平排列順序		垂直排列順序		相反水平排列順序		相反垂直排列順序	
第 1 頁	第 2 頁	第 1 頁	第 3 頁	第 2 頁	第 1 頁	第 3 頁	第 1 頁
第 3 頁	第 4 頁	第 2 頁	第 4 頁	第 4 頁	第 3 頁	第 4 頁	第 2 頁

值：

- Horizontal\* (水平\*)**
- Vertical (垂直)**
- Rev Horizontal (水平翻轉)**
- Rev Vertical (垂直翻轉)**

亦請參閱：

**Multipage Print (縮版併印)**

### Multipage View（縮版併印檢視）

目的：

決定縮版併印紙張的列印方向。

值：

<b>Auto*</b> （自動*）	讓印表機在直印與橫印之間作選擇。
<b>Long Edge</b> （長邊）	設定紙張長邊作為頁面頂端（橫印）。
<b>Short Edge</b> （短邊）	設定紙張短邊作為頁面頂端（直印）。

亦請參閱：

**Multipage Print**（縮版併印）

### Multipage Border（縮版併印邊框）

目的：

使用 Multipage Print（縮版併印）時，在每個頁面影像周圍列印邊框。

值：

<b>None*</b> （無*）	不要在每個頁面影像周圍列印邊框。
<b>Solid</b> （實線）	在每個頁面影像周圍列印實線邊框。

亦請參閱：

**Multipage Print**（縮版併印）

### Staple Job（裝訂工作）

目的：

設定裝釘，作為所有列印工作的預設值。（如果您只要裝釘指定的工作，請從印表機驅動程式中選取裝釘。）

值：

<b>Off*</b> （關*）	不要裝釘列印工作。
<b>On</b> （開）	將傳送到印表機的每個列印工作進行裝釘。

**請注意：**只有在安裝了分頁裝訂器時，才會顯示 Staple Job（裝訂工作）。

### Staple Prime Src（裝釘主要來源）

目的：

指定印表機在準備裝釘器時所使用來源。您可從 **Job Menu**（工作功能表）中選取 **Prime Stapler**（準備裝釘器）。更換裝釘匣或清除夾釘時，印表機可能需要在同一張紙上裝訂好幾次，來準備裝釘器。

值：

<b>Tray &lt;x&gt; (Tray 1*)</b> （送紙匣 <x>）（送紙匣 1*）	從指定的送紙匣中選取紙張。
<b>MP Feeder</b> （多用途送紙器）	從多用途送紙器中選取紙張。
<b>Manual Pap</b> （手動紙張）	選取一張紙，插入手動送紙插槽中。

**請注意：**只有在安裝了分頁裝訂器時，才會顯示 **Staple Prime Source**（裝訂準備來源）。

亦請參閱：

**Reset Active Bin**（重設作用中的出紙架）

### Offset Pages（偏位頁數）

目的：

使每個列印工作的輸出或列印工作的每一份拷貝偏位，方便您區隔出紙架中堆疊的文件。

值：

<b>None*</b> （無*）	直接在彼此的上面堆疊所有的紙張。
<b>Between Copies</b> （介於列印份數之間）	使列印工作的每一份偏位。
<b>Between Jobs</b> （介於工作之間）	使每個列印工作偏位。

**請注意：**只有在安裝了分頁裝訂器時，才會顯示 **Offset Pages**（頁面偏位）。

### Utilities Menu（公用程式功能表）

您可使用 **Utilities Menu**（公用程式功能表）來列印各種與可用印表機資源、印表機設定和列印工作相關的清單。其他的功能表項目可讓您設定印表機硬體，並解決印表機的問題。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**Defragment Flash**（重組快閃記憶體）

**Factory Defaults**（出廠預設值）

**Format Disk**（格式化磁碟）

**Format Flash**（格式化快閃記憶體）

**Hex Trace**（16 進位追蹤模式）

**Job Acct Stat**（工作計數統計）

**Print Directory**（列印目錄）

**Print Fonts**（列印字型）

**Print Menu**（列印功能表）

**Print Net <x> Setup**（列印網路 <x> 設定）

**Remove Held Jobs**（移除保留工作）

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### Print Menu（列印功能表）

目的：

列印目前使用者預設值、已安裝的選項、已安裝的印表機記憶體，以及印表機耗材狀態的清單。

### Print Net <x> Setup（列印網路 <x> 設定）

目的：

列印內接式列印伺服器相關資訊，與 Network Menu（網路功能表）中，由 Network <x> Setup（網路 <x> 設定）功能表項目所定義的網路設定。

亦請參閱：

**Network <x> Setup**（網路 <x> 設定）

### Print Fonts（列印字型）

目的：

列印可供選取的印表機語言使用之所有字型。

值：

**PCL Fonts（PCL 字型）** 列印可供 PCL 模擬模式使用的所有印表機字型。

**PS Fonts（PS 字型）** 列印可供 PostScript 模擬模式使用的所有印表機字型。

亦請參閱：

**瞭解字型；列印字型範例清單**



### Print Directory（列印目錄）

目的：

列印儲存於快閃記憶體中或硬碟上的所有資源清單。

**請注意：**Print Directory（列印目錄）只有在已安裝並格式化沒有問題的快閃記憶體或磁碟，而且 Job Buffer Size（工作緩衝區大小）並未設定為 100% 時，才能使用。

### Factory Defaults（出廠預設值）

目的：

將您的印表機設定回復為出廠預設值。

值：

**Restore（回復）**

- 所有的功能表項目都回復為出廠預設值，但下列除外：
  - 顯示語言。
  - Parallel Menu（平行功能表）、Serial Menu（序列功能表）、Network Menu（網路功能表）及 USB Menu（USB 功能表）中的所有設定。
- 印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源（字型、巨集、符號集）都會被刪除。（常駐存在快閃記憶體或硬碟中的資源不會受影響。）

**Do Not Restore（不要回復）** 保留使用者定義的設定值。

### Remove Held Jobs（移除保留工作）

目的：

從印表機硬碟中移除機密與保留工作。

**請注意：**只有在機密工作或保留工作儲存在所安裝的硬碟時，才能使用 Remove Held Jobs（移除保留工作）。

值：

**All（所有）** 移除儲存在硬碟中的所有機密與保留工作。

**Confidential（機密）** 移除儲存在硬碟中的機密工作。

**Held（保留）** 移除儲存在硬碟中的保留工作。

**Not Restored（未回復）** 移除尚未從硬碟回復到印表機記憶體的所有機密或保留工作。

**警告：**當您從 Job Menu（工作功能表）中選取 Held Jobs（保留工作）或 Confidential Job（機密工作）時，工作清單中便不再提供已移除的工作。在印表機開機周期中，已移除的工作無法回復到硬碟上。

移除工作時，會顯示 **Deleting Jobs**（正在刪除工作）。

### Format Flash（格式化快閃記憶體）

目的：

格式化快閃記憶體。

值：

**Yes（是）** 刪除儲存在快閃記憶體中的任何資料，準備快閃記憶體來接收新的資源。

**No（否）** 取消格式化快閃記憶體的要求，讓目前資源留存在快閃記憶體上。

**警告：** 格式化快閃記憶體時，切勿關閉印表機電源。

### Defragment Flash（重組快閃記憶體）

目的：

當資源由快閃記憶體刪除時，取回儲存區損失。

值：

**Yes（是）** 印表機傳輸所有儲存在快閃記憶體中的資源，然後再重新格式化快閃記憶體選項。格式化操作完成之後，會將資源重新載回到快閃記憶體。

**No（否）** 印表機取消要重組快閃記憶體的要求。

**警告：** 重組快閃記憶體時，切勿關閉印表機電源。

### Format Disk（格式化磁碟）

目的：

將印表機的硬碟格式化。

值：

**Yes（是）** 刪除儲存在硬碟中的所有資源，準備裝置來接收新的資源。

**No（否）** 取消格式化硬碟的要求，讓目前資源留存在磁碟上。

**警告：** 格式化硬碟時，切勿關閉印表機電源。

### Job Acct Stat (工作計數統計)

目的：

列印儲存於硬碟上的所有工作統計清單，或是清除硬碟上全部統計記錄。

值：

**Print (列印)** 列印所有可供大部份最近列印工作使用的統計記錄。

**Clear (清除)** 將硬碟中所有累積的工作統計全部刪除。

亦請參閱：

**Job Accounting (工作統計)**

### Hex Trace (16 進位追蹤模式)

目的：

協助隔離列印工作問題的來源。若選取了 **Hex Trace (16 進位追蹤模式)**，則傳送到印表機的所有資料，會以 16 進位及字元來表示。此時不會執行控制碼。

若要結束 **Hex Trace (16 進位追蹤模式)**，請從 **Job Menu (工作功能表)** 關閉印表機電源或重設印表機。

### Job Menu (工作功能表)

**Job Menu (工作功能表)** 的唯一可用時機，是當印表機正在處理或列印工作時、印表機顯示訊息或印表機處於 **Hex Trace (16 進位追蹤模式)** 時。按下 **Menu (功能表)**，來開啓 **Job Menu (工作功能表)**。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**Abort Restore (中斷回復)**

**Cancel Job (取消工作)**

**Cancel Fax (取消傳真)**

**Confidential Job (機密工作)**

**Held Jobs (保留工作)**

**Print Buffer (列印緩衝區)**

**Reset Active Bin (重設作用中的出紙架)**

**Reset Active Bin (重設作用中的出紙架)**

**Reset Printer (重設印表機)**

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### Confidential Job (機密工作)

目的：

列印儲存在印表機記憶體中的機密工作。(當機密工作列印時，它會從印表機記憶體被自動刪除。)

先輸入與您的機密工作關聯的「個人識別碼」(密碼)：

**Enter PIN (請輸入密碼 (PIN))** 請使用操作面板上的按鈕來輸入與您機密工作關聯的密碼。

然後選取值：

<b>Print All Jobs</b> (列印所有工作)	列印與您的密碼關聯的所有工作。
<b>Print A Job</b> (列印一份工作)	列印所指定的機密工作。按下 <b>Menu</b> (功能表)，來捲動與您的密碼關聯的機密工作清單。按下 <b>Select</b> (選取) 以列印指定的工作。
<b>Delete All Jobs</b> (刪除所有工作)	刪除與您的密碼關聯的所有工作。
<b>Delete A Job</b> (刪除一份工作)	刪除所指定的機密工作。按下 <b>Menu</b> (功能表)，來捲動與您的密碼關聯的機密工作清單。按下 <b>Select</b> (選取) 以刪除指定的工作。
<b>Copies</b> (列印份數)	決定每個機密工作的列印份數。按下 <b>Menu</b> (功能表)，來捲動與您的密碼關聯的機密工作清單。按下 <b>Select</b> (選取) 以指定您要列印的工作。按下 <b>Menu</b> (功能表) 來增加或減少份數，然後按下 <b>Select</b> (選取)。

亦請參閱：

使用列印與保留功能；[Confidential jobs \(機密工作\)](#)；[輸入個人識別碼 \(密碼\)](#)；[列印機密工作](#)

### Held Jobs (保留工作)

目的：

列印儲存在印表機記憶體中的 **Reserve Print** (保留列印)、**Repeat Print** (重複列印) 或 **Verify Print** (驗證列印) 工作。

值：

<b>Print All Jobs</b> (列印所有工作)	列印所有保留工作。
<b>Print A Job</b> (列印一份工作)	列印所指定的保留工作。按下 <b>Menu</b> (功能表) 以捲動保留工作清單。按下 <b>Select</b> (選取) 以列印指定的工作。
<b>Delete All Jobs</b> (刪除所有工作)	刪除所有保留工作。
<b>Delete A Job</b> (刪除一份工作)	刪除所指定的保留工作。按下 <b>Menu</b> (功能表) 以捲動保留工作清單。按下 <b>Select</b> (選取) 以刪除工作。
<b>Copies</b> (列印份數)	決定每個保留工作的列印份數。按下 <b>Menu</b> (功能表) 以捲動保留工作清單。按下 <b>Select</b> (選取) 以指定您要列印的工作。按下 <b>Menu</b> (功能表) 來增加或減少份數，然後按下 <b>Select</b> (選取)。

亦請參閱：

使用列印與保留功能；[列印與刪除保留的工作](#)；[從操作面板存取保留的工作](#)

### Cancel Job（取消工作）

目的：

取消目前的列印工作。

**請注意：**如果印表機正在處理工作或在印表機記憶體中有一份工作，才會顯示 **Cancel Job**（取消工作）。

亦請參閱：

[取消列印工作](#)

### Reset Printer（重設印表機）

目的：

針對每個功能表項目重設印表機到使用者預設值，刪除儲存在印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源（字型、巨集和符號集），並且刪除在介面鏈結緩衝區中的所有資料。

**請注意：**選取 **Reset Printer**（重設印表機）之前，請先結束您正在使用的軟體應用程式。

### Print Buffer（列印緩衝區）

目的：

列印儲存在列印緩衝區中的任何資料。

**請注意：**當顯示 **Waiting**（等待）訊息時，您必須進入工作，才可以使用 **Print Buffer**（列印緩衝區）。若有不完整的工作傳送到印表機，或印表機正在列印 **ASCII** 工作，像是列印畫面指令，就會出現 **Waiting**（等待）狀態。

### Reset Active Bin（重設作用中的出紙架）

目的：

在一組鏈結的出紙架中定義作用中的出紙架為起始出紙架（接收列印輸出的第一個出紙架）。

### Prime Stapler（準備裝釘器）

目的：

在更換裝釘匣或清除夾釘之後，準備裝釘器以進行適當的操作。這時會顯示 **Priming Stapler**（準備裝釘器），裝釘器也會在紙張上插入數支釘書針。

**請注意：**只有在安裝了分頁裝訂器時，才會顯示 **Prime Stapler**（準備裝釘器）。

亦請參閱：

**Staple Prime Src**（裝釘主要來源）

### Cancel Fax（取消傳真）

目的：

在傳送送出的傳真之前取消送出的傳真，或在送入的傳真完成列印之前取消送入的傳真。

值：

- R** 取消送入的傳真。當傳送端機器的傳真號碼出現時，請下 **Select**（選取）便可取消送入的傳真。
- D** 取消送出的傳真。當接收端機器的傳真號碼出現時，按下 **Select**（選取）便可取消傳真工作。如果您要取消的傳真電話號碼並未出現，請使用 **Menu**（功能表）按鈕來捲動清單。印表機最多可在送出的傳真佇列中顯示 5 個送出的傳真號碼。如果佇列中的傳真多於 5 個，在傳送或取消送出的傳真後，下一個傳真工作才會出現在顯示幕上。

### Abort Restore（中斷回復）

目的：

中斷硬碟上保留工作的回復。

### Quality Menu（品質功能表）

您可使用 Quality Menu（品質功能表）來變更印表機設定，該設定會影響字元與影像的列印品質。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**PictureGrade**（圖片等級）™

**Print Resolution**（列印解析度）

**Toner Darkness**（碳粉明暗度）

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### Print Resolution（列印解析度）

目的：

定義每英吋的列印點數 (dpi)。設定值越高，所列印的字元與圖形越清晰。

值：

<b>300 dpi</b>	在記憶體短缺不足時，提供較低解析度的列印選項。
<b>600 dpi*</b>	為大半是文字的列印工作產生高品質輸出。
<b>1200 Image Q (1200 影像品質)</b>	使用訊號線篩選，來執行含點陣影像的列印工作，像是相片掃描等。
<b>1200 dpi</b>	在不太在意列印速度而記憶體充足時，為列印工作產生最高品質輸出。

### Toner Darkness (碳粉明暗度)

目的：

使文字影像顯得較淡或較濃，或是節省碳粉。

值：

<b>1</b>	<b>6</b>
<b>2</b>	<b>7</b>
<b>3</b>	<b>8*</b>
<b>4</b>	<b>9</b>
<b>5</b>	<b>10</b>

選取較低的值，可提高線寬的細緻性並淡化灰階影像。選取較高的值，可加大線寬使線條較粗，並使灰階影像較濃。選取 **10** 時文字最粗。選取低於 **7** 的值可節省碳粉。

在操作面板顯示幕上，垂直線 (|) 代表出廠預設值。箭頭符號 (V) 代表使用者預設值。

### PictureGrade (圖片等級)

目的：

提升在 PostScript 模擬模式下，以每英吋的點數為 300 與 600 列印的灰階列印品質。

值：

<b>On* (開*)</b>	使用修改過的篩選參數來提升圖形的列印品質。
<b>Off (關)</b>	使用標準的篩選參數。

### Setup Menu (設定功能表)

您可使用 Setup Menu (設定功能表) 來設定各種印表機特性。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

<b>Alarm Control</b> （警示控制）	<b>Power Saver</b> （省電模式）
<b>Auto Continue</b> （自動繼續）	<b>Print Timeout</b> （列印逾時）
<b>Display Language</b> （顯示語言）	<b>Printer Language</b> （印表機語言）
<b>Download Target</b> （下載目標）	<b>Resource Save</b> （節省資源）
<b>Jam Recovery</b> （夾紙恢復）	<b>Staple Alarm</b> （裝釘警示）
<b>Job Accounting</b> （工作統計）	<b>Toner Alarm</b> （碳粉警示）
<b>Page Protect</b> （頁面保護）	<b>Wait Timeout</b> （等待逾時）

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### Printer Language（印表機語言）

目的：

建立用來在電腦與印表機之間互通資料的預設印表機語言。

值：

<b>PCL Emulation*</b> (PCL 模擬模式*)	PCL 模擬模式，與 Hewlett-Packard 印表機相容。
<b>PS Emulation</b> (PS 模擬模式)	PostScript 模擬模式，與 Adobe PostScript 語言相容。

請注意：將印表機語言設定為預設值，並不能防止軟體應用程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。

### Power Saver（省電模式）

目的：

指定印表機在工作列印完之後，進入減少電源狀態前所等待的時間。

值：

<b>Disabled</b> （關閉）	關閉 Power Saver（省電模式）；加熱熔合組件仍保持溫熱，隨時備妥可供列印。
<b>1...240</b>	指定列印工作完成後，進入 Power Saver（省電模式）之前的時間。（您的印表機可能不支援全部值範圍。）

出廠預設值的 Power Saver（省電模式）設定，是依印表機機型而定。列印功能表設定頁，以決定最近的 Power Saver（省電模式）設定。當印表機在 Power Saver（省電模式）時，它仍是在備妥狀態，可接收列印工作。

選取 1 讓印表機在完成列印工作之後，進入 Power Saver（省電模式）一分鐘。這項設定將使用最少的能量，但是印表機需要較長的暖機時間。若是您的印表機與房間的照明設備使用相同的電路，而您發現燈光閃爍時，請選取 1。



若是您的印表機使用頻繁，請選取較高的設定值。在大部分情形下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。您若是希望在能量消耗與較短之間取得平衡，請選取介於 1 到 240 分鐘的值。

Power Saver（省電模式）功能表項目若沒有 Disabled（關閉）值可供使用，請參閱 **Disabling Power Saver**（關閉省電模式），取得其他資訊。

### Resource Save（節省資源）

目的：

在印表機接收到的工作所需記憶體超出可用記憶體時，決定印表機處理下載資源（如儲存在 RAM 中的字型與巨集）的方式。

值：

- |                 |  |
|-----------------|--|
| <b>Off*（關*）</b> | 印表機只將下載資源保留到有其他作業需要記憶體時為止。然後就刪除與非現用的印表機語言相關聯的資源。                                   |
| <b>On（開）</b>    | 印表機在語言變更而印表機重設時，保留所有印表機語言的全部下載資源。若印表機記憶體用完，這時會顯示 <b>38 Memory Full</b> （38 記憶體已滿）。 |

### Download Target（下載目標）

目的：

指定下載資源的儲存位置。

值：

- |                                  |                             |
|----------------------------------|-----------------------------|
| <b>RAM*</b><br><b>（隨機存取記憶體*）</b> | 所有下載資源都自動儲存在印表機記憶體 (RAM) 中。 |
| <b>Flash</b><br><b>（快閃記憶體）</b>   | 所有下載資源都自動儲存在快閃記憶體中。         |
| <b>Disk（磁碟）</b>                  | 所有下載資源都自動儲存在硬碟中。            |

將下載的資源儲存在快閃記憶體或硬碟中，是一種永久儲存的方式，而不是儲存在 RAM 所提供的暫時儲存方式。即使印表機關閉時，資源也依然保留在快閃記憶體中或硬碟上。請使用 MarkVision 將資源下載到印表機。

### Print Timeout（列印逾時）

目的：

指定在列印工作最後一頁（該頁結尾沒有列印頁面指令）之前，印表機的等待時間（以秒計）。列印逾時計數器不會開始計時，必須在顯示 **Waiting**（等待）才會開始。

值：

**Disabled (關閉)** 印表機一直到下列任一種情況發生後，才會進行列印工作的最後一頁：

- 印表機已接收足夠的資訊，以填入頁面。
- 印表機已接收到 **Form Feed** (換頁) 指令。
- 從 **Job Menu** (工作功能表) 中選取了 **Print Buffer** (列印緩衝區)。

**1...255 (90\*)** 印表機在指定的時間過後，再列印最後一頁。(您的印表機可能不支援全部值範圍。)

亦請參閱：

**Print Buffer (列印緩衝區)**

### Wait Timeout (等待逾時)

目的：

指定等待接收由電腦傳送過來其他資料位元組的時間 (以秒計)。達到此逾時時間時，列印工作會被取消。

值：

**Disabled (關閉)** 關閉等待逾時。

**15...65535 (40\*)** 指定印表機在取消工作之前，等待其他資料的時間。

**請注意：** Wait Timeout (等待逾時) 只有在使用 **PostScript** 模擬模式時才能使用。此功能表項目對 **PCL** 模擬模式列印工作沒有影響。

### Auto Continue (自動繼續)

目的：

定義印表機在顯示操作員介入的錯誤訊息之後，回復列印之前所等待的時間 (以秒計)。

值：

**Disabled\* (關閉\*)** 印表機在錯誤訊息清除之前，不會回復列印。

**5...255** 印表機等待所指定的時間，然後自動回復列印。這項逾時值也適用於功能表顯示 (在印表機離線時) 指定的時間。

### Jam Recovery (夾紙恢復)

目的：

指定印表機是否重新列印夾住的頁面。

值：

- On (開)** 印表機重新列印卡住的頁面。
- Off (關)** 印表機不再重新列印卡住的頁面。
- Auto\* (自動\*)** 除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。

### Page Protect (頁面保護)

目的：

順利列印頁面，否則該頁面可能含產生 **Complex Page** (複雜頁面) 的錯誤。

值：

- Off\* (關\*)** 若記憶體不足以處理整個頁面，就會列印部份頁面資料。
- On (開)** 確保整個頁面都處理完後，才進行列印。

若是在選取 **On (開)** 之後，您仍然無法列印頁面，可能就需要減少頁面字型的數量和大小，或是加大已安裝的印表機記憶體。

對大多數的列印工作而言，您並不需要選取 **On (開)**。選取 **On (開)** 的時候，列印速度可能會較慢。

### Display Language (顯示語言)

目的：

決定操作面板顯示幕上文字的語言。

值：

<b>English</b> (英文)	<b>Norsk</b> (挪威文)	<b>Russian</b> (俄文)
<b>Français</b> (法文)	<b>Nederlands</b> (荷蘭文)	<b>Polski</b> (波蘭文)
<b>Deutsch</b> (德文)	<b>Svenska</b> (瑞典文)	<b>Hungarian</b> (匈牙利文)
<b>Italiano</b> (義大利文)	<b>Português</b> (葡萄牙文)	<b>Turkish</b> (土耳其語系)
<b>Español</b> (西班牙文)	<b>Suomi</b> (芬蘭文)	<b>Czech</b> (捷克文)
<b>Dansk</b> (丹麥文)	<b>Japanese</b> (日文)	

請注意：不一定所有的值都可供您使用。

### Alarm Control (警示控制)

目的：

決定印表機在需要操作員介入時，是否發出警示聲響。

值：

<b>Off</b> （關）	印表機不發出警示聲。
<b>Single*</b> （單次警示*）	印表機發出三快響嗶聲。
<b>Continuous</b> （連續警示）	印表機每隔 10 秒鐘重複發出三次嗶聲。

### Toner Alarm（碳粉警示）

目的：

指定印表機在碳粉用完時的回應方式。

值：

<b>Off*</b> （關*）	錯誤訊息會一直顯示，直到有人更換碳粉匣後才會停止。若已由 <b>Setup Menu</b> （設定功能表）選取 <b>Auto Continue</b> （自動繼續）值，印表機會在所指定的逾時值之後回復列印。
<b>Single</b> （單次警示）	印表機停止列印，接著顯示錯誤訊息，然後發出三快響嗶聲。
<b>Continuous</b> （連續警示）	印表機停止列印，接著顯示錯誤訊息，然後每隔 10 秒鐘重複發出三快響嗶聲，直到更換碳粉匣後才會停止。

亦請參閱：

**Auto Continue**（自動繼續）

### Staple Alarm（裝釘警示）

目的：

指定印表機在釘書針用完時的回應方式。

值：

<b>Off*</b> （關*）	顯示 <b>Load Staples</b> （載入釘書針），直到有入載入釘書針後才會停止顯示。若已由 <b>Setup Menu</b> （設定功能表）選取 <b>Auto Continue</b> （自動繼續）值，印表機會在所指定的逾時值之後回復列印。
<b>Single</b> （單次警示）	印表機停止列印，接著顯示 <b>Load Staples</b> （載入釘書針），然後發出三快響嗶聲。
<b>Continuous</b> （連續警示）	印表機停止列印，接著顯示 <b>Load Staples</b> （載入釘書針），然後每隔 10 秒鐘重複發出三快響嗶聲，直到更換裝釘匣後才會停止。

亦請參閱：

**Auto Continue**（自動繼續）

### Job Accounting（工作統計）

#### 目的：

儲存有關最近硬碟上列印工作的資訊。統計資料包括工作列印時是否發生錯誤、列印時間、工作大小（以位元組計）、所需尺寸與紙張類型、列印總頁數，以及要求的列印份數。

#### 值：

- Off\*（關\*）**      印表機不將工作統計儲存在硬碟上。
- On（開）**        印表機儲存大部份最近列印工作的工作統計。

**請注意：**只有在已安裝硬碟，硬碟發生錯誤或是不在讀 / 寫或防寫狀態時，而且 Job Buffer Size（工作緩衝區大小）不是設定為 100% 時，Job Accounting（工作統計）才會顯示。

#### 亦請參閱：

**Job Acct Stat（工作計數統計）**

### **PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)**

您可使用 PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 來變更印表機設定，該設定只會影響使用 PCL 模擬模式印表機語言的工作。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

<b>A4 Width (A4 寬度)</b>	<b>Orientation (列印方向)</b>
<b>Auto CR after LF (換行之後自動歸位)</b>	<b>Pitch (點距)</b>
<b>Auto LF after CR (歸位之後自動換行)</b>	<b>Point Size (點數)</b>
<b>Font Name (字型名稱)</b>	<b>Symbol Set (符號集)</b>
<b>Font Source (字型來源)</b>	<b>Tray Renumber (紙匣重新編號)</b>
<b>Lines per Page (每頁行數)</b>	

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### **Font Source (字型來源)**

目的：

決定顯示在 Font Name (字型名稱) 功能表項目中的字型組。

值：

<b>Resident* (常駐*)</b>	在印表機運送出廠時，顯示常駐於印表機 RAM 的所有字型。
<b>Download (下載)</b>	顯示下載至印表機 RAM 的所有字型。
<b>Flash (快閃記憶體)</b>	顯示儲存在快閃記憶體中的所有字型。
<b>Disk (磁碟)</b>	顯示儲存印表機硬碟中的所有字型。
<b>All (所有)</b>	顯示從來源提供給印表機使用的所有字型。

亦請參閱：

**Font Name (字型名稱)**

### **Font Name (字型名稱)**

目的：

由所指定的字型來源選取特定的字型。

值：

**R0 Courier 10\***

顯示所選定字型來源中，所有字型的字型名稱與字型 ID。字型來源名稱縮寫 R 是指常駐、F 是指快閃、K 是指磁碟，而 D 則是指下載。

亦請參閱：

**Font Source（字型來源）**

### **Point Size（點數）**

目的：

變更可調整印刷字型的點數。

值：

**1...1008（以 0.25 點遞增）**

**12\***

點數是指字型的字元高度。一點的大小約等於 1/72 英吋。您可以選擇從 1 到 1008 的點數（以 0.25 點遞增）。

**請注意：**只有印刷字型才能顯示點數。

### **Pitch（點距）**

目的：

指定可調整單空格字型的字型間距。

值：

**0.08...100（以 0.01 cpi 遞增）**

**10\***

點距是指一水平英吋內固定大小的字元數目。您可以選取每英吋從 0.08 到 100 個字元數 (cpi)，以 0.01 cpi 遞增。對無法調整大小的單空格字型而言，可以顯示點距，但是無法加以變更。

**請注意：**只有固定或單空格的字型才能顯示點距。

### **Symbol Set（符號集）**

目的：

為所指定的字型名稱選取符號集。

值：

**10U PC-8\***（依國家 / 地區而定的出廠預設值）

**12U PC-850\***（依國家 / 地區而定的出廠預設值）

符號集是指當您使用選定字型列印時，所使用的一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定應用程式的需求，像是科技性文字中使用的數學符號。印表機只顯示支援所選定字型名稱的符號集。

亦請參閱：

**Font Name**（字型名稱）

### **Orientation**（列印方向）

目的：

決定文字與圖形在頁面上列印的方向。

值：

**Portrait\***（直印\*） 與紙張短邊平行列印文字及圖形。

**Landscape**（橫印） 與紙張長邊平行列印文字及圖形。

### **Lines per Page**（每頁行數）

目的：

決定每個頁面所列印的行數。

值：

**1...255**

**60\***（依國家 / 地區而定的出廠預設值）

**64\***（依國家 / 地區而定的出廠預設值）

印表機會根據 **Lines per Page**（每頁行數）、**Paper Size**（紙張尺寸），以及 **Orientation**（列印方向）等功能表項目，來指定每行之間的空格數（垂直行距）。變更 **Lines per Page**（每頁行數）之前，請先選取正確的 **Paper Size**（紙張尺寸）與 **Orientation**（列印方向）。

亦請參閱：

**Orientation**（列印方向）；**Paper Size**（紙張尺寸）

### **A4 Width**（A4 寬度）

目的：

選取 A4 尺寸紙張的邏輯頁面寬度。



值：

<b>198 mm*</b> (198 公釐*)	使邏輯頁面與 Hewlett-Packard LaserJet 5 印表機相容。
<b>203 mm</b> (203 公釐)	使邏輯頁面夠寬，可列印 80 個 10 點距字元。

### Tray Renumber (紙匣重新編號)

目的：

設定您的印表機，搭配使用印表機驅動程式，或使用不同送紙匣指定來源的應用程式。

最先選取來源：

<b>Assign Tray &lt;x&gt;</b> (指定送紙匣 <x>)	<b>Assign Env Feeder</b> (指定信封送紙器)	<b>Assign Man Env</b> (指定手動信封)
<b>Assign MP Feeder</b> (指定多用途送紙器)	<b>Assign Man Paper</b> (指定手動紙張)	

然後選取值：

<b>Off* (關*)</b>	印表機使用出廠預設來源指定。
<b>0...199</b>	選取數值，指定自訂值給來源。
<b>None (無)</b>	來源略過不予處理 Paper Feed (送紙) 指令。

其他 Tray Renumber (紙匣重新編號) 選項：

<b>View Factory Def</b> (檢視出廠預設值)	按下 <b>Menu</b> (功能表) 來顯示指定給每個來源的出廠預設值。
<b>Restore Default</b> (還原預設值)	選取 Yes (是)，將所有送紙匣指定傳回給出廠預設值。

### Auto CR after LF (換行之後自動歸位)

目的：

指定印表機是否在換行控制指令之後，自動執行歸位。

值：

<b>Off* (關*)</b>	印表機不在換行控制指令之後，執行回車。
<b>On (開)</b>	印表機在換行控制指令之後，執行回車。

### Auto LF after CR (歸位之後自動換行)

目的：

指定印表機是否在回車控制指令之後，自動執行換行。

值：

- Off\* (關\*)** 印表機不在回車控制指令之後，執行換行。  
**On (開)** 印表機在回車控制指令之後，執行換行。

### **PostScript Menu (PostScript 功能表)**

您可使用 PostScript Menu (PostScript 功能表) 來變更印表機設定，該設定只會影響使用 PostScript 模擬模式印表機語言的工作。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**Font Priority (字型優先順序)**

**PDF Menu (PDF 功能表)**

**Print PS Error (列印 PS 錯誤)**

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### **Print PS Error (列印 PS 錯誤)**

目的：

在發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。

值：

- Off\* (關\*)** 捨棄列印工作，而不列印錯誤訊息。  
**On (開)** 列印錯誤訊息，再捨棄工作。

### **Font Priority (字型優先順序)**

目的：

建立搜尋字型的順序。

值：

- Resident\* (常駐\*)** 印表機先搜尋印表機記憶體，尋找需求的字型，再搜尋快閃記憶體或硬碟。  
**Flash/Disk (快閃記憶體 / 磁碟)** 印表機先搜尋快閃記憶體或硬碟，尋找需求的字型，再搜尋印表機記憶體。

請注意：只有已安裝格式化快閃記憶體或硬碟時，或是在格式化快閃記憶體與硬碟都沒有發生錯誤、都不是讀 / 寫或防寫狀態時，而且 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不是設定為 100%，才會顯示 Font Priority (字型優先順序)。

### PDF Menu (PDF 功能表)

您可使用 PostScript Menu (PostScript 功能表) 內的 PDF Menu (PDF 功能表)，來變更那些只能使用「可攜式文件格式 (PDF)」檔案影響工作的印表機設定。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**Annotation (註釋)**

**Orientation (列印方向)**

**Halftone (半色調)**

**Scale to Fit (調整為適當比例)**

**請注意：**以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### Scale to Fit (調整為適當比例)

目的：

指定文件是否應該配合可用的列印材質來調整比例。

值：

- |                 |                                       |
|-----------------|---------------------------------------|
| <b>Yes (是)</b>  | 文件會配合可用的列印材質來調整比例。                    |
| <b>No* (否*)</b> | 文件不會配合可用的列印材質來調整比例。超出可列印範圍的文字或圖形會被裁剪。 |

### Orientation (列印方向)

目的：

指定 PDF 的預設列印方向。

值：

- |                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| <b>Portrait* (直印*)</b> | 與 PDF 紙張短邊平行列印文字與圖形。 |
| <b>Landscape (橫印)</b>  | 與 PDF 紙張長邊平行列印文字與圖形。 |

亦請參閱：

**Orientation (列印方向)**

### Halftone (半色調)

目的：

指定使用印表機預設的半色調網屏或是文件網屏。

值：

- |                        |                |
|------------------------|----------------|
| <b>Printer* (印表機*)</b> | 使用印表機預設的半色調網屏。 |
| <b>Document (文件)</b>   | 使用文件半色調網屏。     |

### Annotation (註釋)

目的：

指定是否要在 PDF 檔內列印註釋。註釋工具提供各式各樣的方法供您標示文字，以及將附註與評註加到 PDF 文件中。如果您的選擇是要列印註釋，則會建立一個新的 PDF 檔，該檔會列出原始 PDF 內的所有註釋。

值：

**Do Not Print\***（不要列印\*） 不在 PDF 檔中列印註釋。  
**Print**（列印） 在 PDF 檔中列印註釋。

### **Parallel Menu**（平行功能表）

您可使用 Parallel Menu（平行功能表）來變更印表機設定，並影響透過平行埠（Std Parallel（標準平行）或 Parallel Opt <x>（平行選項 <x>），傳送到印表機的工作。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**Advanced Status**（進階狀態）

**Honor Init**（優先起始）

**Job Buffering**（工作緩衝）

**MAC Binary PS**（Mac 二進位 PS）

**NPA Mode**（NPA 模式）

**Parallel Buffer**（平行緩衝區）

**Parallel Mode 1**（平行模式 1）

**Parallel Mode 2**（平行模式 2）

**PCL SmartSwitch**

**PS SmartSwitch**

**Protocol**（通訊協定）

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### **PCL SmartSwitch**

目的：

設定印表機，在透過平行埠接收到需要 PCL 模擬模式的列印工作時，自動切換至 PCL 模擬模式，不管預設的印表機語言為何。

值：

**On\***（開\*） 印表機檢查平行介面上的資料，若資料顯示 PCL 為所需的印表機語言，即選取 PCL 模擬模式。  
**Off**（關） 印表機不檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch 是 On（開），印表機就使用 PostScript 模擬模式來處理工作；若 PS SmartSwitch 是 Off（關），就使用 Setup Menu（設定功能表）中所指定的預設印表機語言。

亦請參閱：

**Printer Language**（印表機語言）；**PS SmartSwitch**

### PS SmartSwitch

#### 目的：

設定印表機，在透過平行埠接收到需要 PostScript 模擬模式的列印工作時，自動切換至 PostScript 模擬模式，不管預設的印表機語言為何。

#### 值：

- |                 |  |
|-----------------|--|
| <b>On* (開*)</b> | 印表機檢查平行介面上的資料，若資料顯示 PostScript 為所需的印表機語言，即選取 PostScript 模擬模式。  |
| <b>Off (關)</b>  | 印表機不檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch 是 On (開)，印表機就使用 PCL 模擬模式來處理工作；若 PCL SmartSwitch 是 Off (關)，就使用 Setup Menu (設定功能表) 中所指定的預設印表機語言。 |

#### 亦請參閱：

**PCL SmartSwitch ; Printer Language (印表機語言)**

### NPA Mode (NPA 模式)

#### 目的：

指定印表機是否執行雙向通訊的必要特殊處理，遵循「網路列印聯盟」(Network Printing Alliance, NPA) 通訊協定中定義的印刷慣例執行。

#### 值：

- |                    |  |
|--------------------|--|
| <b>On (開)</b>      | 印表機執行 NPA 處理。若資料不是 NPA 格式，會被當作損壞的資料，而遭到拒絕。 |
| <b>Off (關)</b>     | 印表機不執行 NPA 處理。                             |
| <b>Auto* (自動*)</b> | 印表機會檢查資料、判斷格式，然後作適當處理。                     |

**請注意：**變更此功能表項目會自動重設印表機。

### Parallel Buffer (平行緩衝區)

#### 目的：

設定平行埠輸入緩衝區的大小。

值：

<b>Disabled (關閉)</b>	關閉工作緩衝。任何已送到磁碟上緩衝區的工作都在進行送入工作的一般處理回復之前列印。
<b>Auto* (自動*)</b>	印表機自動計算 <b>Parallel Buffer (平行緩衝區)</b> 大小 (建議使用的設定)。
<b>3K to maximum size allowed (3K 到容許的最大值)</b>	使用者指定 <b>Parallel Buffer (平行緩衝區)</b> 大小。最大值依您的印表機中記憶體、其他鏈結緩衝區大小，以及 <b>Resource Save (節省資源)</b> 設定為 <b>On (開)</b> 或 <b>Off (關)</b> 而定。如果要將 <b>Parallel Buffer (平行緩衝區)</b> 大小設定為最大值，您可關閉或降低序列埠緩衝區與 USB 埠緩衝區的大小。

請注意：變更 **Parallel Buffer (平行緩衝區)** 功能表項目會自動重設印表機。

亦請參閱：

**Resource Save (節省資源)**

### Job Buffering (工作緩衝)

目的：

先將工作暫時存放於印表機硬碟上，再進行列印。

值：

<b>Off* (關*)</b>	不將工作送到硬碟作為緩衝。
<b>On (開)</b>	將列印工作送到硬碟作為緩衝。
<b>Auto (自動)</b>	只有在印表機處於忙碌狀態，正在處理另一個連接埠輸入的資料時，才會緩衝處理列印工作。

請注意：變更 **Job Buffering (工作緩衝)** 功能表項目會自動重設印表機。

### Advanced Status (進階狀態)

目的：

透過平行埠啟動雙向通訊。

值：

<b>Off (關)</b>	關閉平行埠商議。
<b>On* (開*)</b>	透過平行介面啟動雙向通訊。

### Protocol (通訊協定)

目的：

指定平行介面埠通訊協定。

值：

- |                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| <b>Standard</b><br>(標準) | 可能會解決某些平行介面埠的問題。                 |
| <b>Fastbytes*</b>       | 提供與大多數現有的平行介面埠實作間的相容性 (建議使用的設定)。 |

### Honor Init (優先起始)

目的：

判斷印表機是否執行從電腦傳送過來的硬體起始設定要求。電腦會根據平行介面埠上作用的 INIT 信號，要求初始設定。許多個人電腦在每次電腦電源開啓或關閉時，都會有 INIT 信號作用。

值：

- |                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| <b>Off* (關*)</b> | 印表機不執行從電腦傳送過來的硬體起始設定要求。 |
| <b>On (開)</b>    | 印表機執行從電腦傳送過來的硬體起始設定要求。  |

### Parallel Mode 1 (平行模式 1)

目的：

控制平行埠信號的上拉電阻。此功能表項目對在平行埠信號上擁有開啓收集器輸出的個人電腦而言，是十分有用的功能。

值：

- |                  |        |
|------------------|--------|
| <b>On (開)</b>    | 關閉電阻器。 |
| <b>Off* (關*)</b> | 啓動電阻器。 |

### Parallel Mode 2 (平行模式 2)

目的：

決定是在觸發信號的前緣或後緣作平行埠資料取樣。

值：

- |                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| <b>On* (開*)</b> | 觸發信號前緣的平行埠資料範例。 |
| <b>Off (關)</b>  | 觸發信號後緣的平行埠資料範例。 |

### MAC Binary PS (Mac 二進位 PS)

目的：

設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。

值：

- On (開)** 印表機處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始位元 PostScript 列印工作。  
這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
- Off (關)** 印表機是使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
- Auto\* (自動\*)** 印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。

### Network Menu (網路功能表)

您可使用 Network Menu (網路功能表) 來變更印表機設定，該設定會影響透過網路連接埠 (Standard Network (標準網路) 或 Network Opt <x> (網路選項 <x>)) 傳送到印表機的工作。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

- Job Buffering (工作緩衝)**
- Network Buffer (網路緩衝區)**
- Network <x> Setup (網路 <x> 設定)**
- NPA Mode (NPA 模式)**
- PCL SmartSwitch**
- PS SmartSwitch**
- Std Net Setup (標準網路設定)**

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### PCL SmartSwitch

目的：

設定印表機，在透過網路連接埠接收到需要 PCL 模擬模式的列印工作時，自動切換至 PCL 模擬模式，不管預設的印表機語言為何。

值：

- On\* (開\*)** 印表機檢查網路介面上的資料，若資料顯示 PCL 為所需的印表機語言，即選取 PCL 模擬模式。
- Off (關)** 印表機不檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch 是 On (開)，印表機就使用 PostScript 模擬模式來處理工作；若 PS SmartSwitch 是 Off (關)，就使用 Setup Menu (設定功能表) 中所指定的預設印表機語言。

亦請參閱：

**PS SmartSwitch ; Printer Language (印表機語言)**



### PS SmartSwitch

目的：

設定印表機，在透過網路連接埠接收到需要 PostScript 模擬模式的列印工作時，自動切換至 PostScript 模擬模式，不管預設的印表機語言為何。

值：

- On\* (開\*)** 印表機檢查網路介面上的連線，若資料顯示 PostScript 為所需的印表機語言，即選取 PostScript 模擬模式。
- Off (關)** 印表機不檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch 是 On (開)，印表機就使用 PCL 模擬模式來處理工作；若 PCL SmartSwitch 是 Off (關)，就使用 Setup Menu (設定功能表) 中所指定的預設印表機語言。

亦請參閱：

**PCL SmartSwitch ; Printer Language (印表機語言)**

### NPA Mode (NPA 模式)

目的：

指定印表機是否執行雙向通訊的必要特殊處理，遵循「網路列印聯盟」(Network Printing Alliance, NPA) 通訊協定中定義的印刷慣例執行。

值：

- On (開)** 印表機執行 NPA 處理。若資料不是 NPA 格式，會被當作損壞的資料，而遭到拒絕。
- Off (關)** 印表機不執行 NPA 處理。
- Auto\* (自動\*)** 印表機會檢查資料，判斷格式，然後作適當處理。

**請注意：**變更此功能表項目會自動重設印表機。

### Network Buffer (網路緩衝區)

目的：

設定網路輸入緩衝區的大小。

值：

<b>Auto*</b> （自動*）	印表機自動計算 Network Buffer（網路緩衝區）大小（建議使用的設定）。
<b>3K to maximum size allowed</b> （3K 到容許的最大值）	使用者指定 Network Buffer（網路緩衝區）大小。最大值依您的印表機中記憶體、其他鏈結緩衝區大小，以及 Resource Save（節省資源）設定為 On（開）或 Off（關）而定。若要將 Network Buffer（網路緩衝區）大小設定為最大值，您可關閉或降低平行緩衝區、序列緩衝區及 USB 緩衝區的大小。

請注意：變更 Network Buffer（網路緩衝區）功能表項目會自動重設印表機。

亦請參閱：

**Resource Save（節省資源）**

### Job Buffering（工作緩衝）

目的：

先將工作暫時存放於印表機硬碟上，再進行列印。

值：

<b>Off*</b> （關*）	不將工作送到硬碟作為緩衝。
<b>On</b> （開）	將列印工作送到硬碟作為緩衝。
<b>Auto</b> （自動）	只有在印表機處於忙碌狀態，正在處理另一個連接埠輸入的資料時，才會緩衝處理列印工作。

請注意：變更 Job Buffering（工作緩衝）功能表項目會自動重設印表機。

### MAC Binary PS（Mac 二進位 PS）

目的：

設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。

值：

- On (開)** 印表機處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始位元 PostScript 列印工作。  
這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
- Off (關)** 印表機是使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
- Auto\* (自動\*)** 印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。

### Std Net Setup (標準網路設定)

目的：

設定內接式列印伺服器。

值：

此功能表項目的值是由特定列印伺服器所提供。請選取功能表項目，查閱可用的值。

**請注意：**請參閱驅動程式光碟片上的文件資料，取得更多資訊。

### Network <x> Setup (網路 <x> 設定)

目的：

設定內接式列印伺服器。

值：

此功能表項目的值是由特定列印伺服器所提供。請選取功能表項目，查閱可用的值。

**請注意：**請參閱驅動程式光碟片上的文件資料，取得更多資訊。

### USB Menu (USB 功能表)

您可使用 USB Menu (USB 功能表) 來變更印表機設定，該設定會影響 Universal Serial Bus (通用序列匯流排，USB) 連接埠 (USB Option <x> (USB 選項 <x>))。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**Job Buffering (工作緩衝)**

**MAC Binary PS (Mac 二進位 PS)**

**NPA Mode (NPA 模式)**

**PCL SmartSwitch**

**PS SmartSwitch**

**USB Buffer (USB 緩衝區)**

**請注意：**以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### PCL SmartSwitch

#### 目的：

設定印表機，在透過 USB 連接埠接收到需要 PCL 模擬模式的列印工作時，自動切換至 PCL 模擬模式，不管預設的印表機語言為何。

#### 值：

- On\* (開\*)** 印表機檢查 USB 介面上的資料，若資料顯示 PCL 為所需的印表機語言，即選取 PCL 模擬模式。
- Off (關)** 印表機不檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch 是 On (開)，印表機就使用 PostScript 模擬模式來處理工作；若 PS SmartSwitch 是 Off (關)，印表機就使用 Setup Menu (設定功能表) 中所指定的預設印表機語言來處理工作。

#### 亦請參閱：

**PS SmartSwitch ; Printer Language (印表機語言)**

### PS SmartSwitch

#### 目的：

設定印表機，在透過 USB 連接埠接收到需要 PostScript 模擬模式的列印工作時，自動切換至 PostScript 模擬模式，不管預設的印表機語言為何。

#### 值：

- On\* (開\*)** 印表機檢查 USB 介面上的資料，若資料顯示 PostScript 為所需的印表機語言，即選取 PostScript 模擬模式。
- Off (關)** 印表機不檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch 是 On (開)，印表機就使用 PCL 模擬模式來處理工作；若 PCL SmartSwitch 是 Off (關)，就使用 Setup Menu (設定功能表) 中所指定的預設印表機語言。

#### 亦請參閱：

**PCL SmartSwitch ; Printer Language (印表機語言)**

### NPA Mode (NPA 模式)

#### 目的：

指定印表機是否執行雙向通訊的必要特殊處理，遵循「網路列印聯盟」(Network Printing Alliance, NPA) 通訊協定中定義的印刷慣例執行。

值：

<b>On (開)</b>	印表機執行 NPA 處理。若資料不是 NPA 格式，會被當作損壞的資料，而遭到拒絕。
<b>Off (關)</b>	印表機不執行 NPA 處理。
<b>Auto* (自動*)</b>	印表機會檢查資料，判斷格式，然後作適當處理。

請注意：變更此功能表項目會自動重設印表機。

### USB Buffer (USB 緩衝區)

目的：

設定 USB 輸入緩衝區的大小。

值：

<b>Disabled (關閉)</b>	已關閉工作緩衝。任何已送到磁碟上緩衝區的工作都在進行送入工作的一般處理回復之前列印。
<b>Auto* (自動*)</b>	印表機自動計算 USB Buffer (USB 緩衝區) 大小 (建議使用的設定)。
<b>3K to maximum size allowed (3K 到容許的最大值)</b>	使用者指定 USB Buffer (USB 緩衝區) 大小。最大值依您的印表機中記憶體、其他鏈結緩衝區大小，以及 Resource Save (節省資源) 設定為 On (開) 或 Off (關) 而定。如果要將 USB Buffer (USB 緩衝區) 大小設定為最大值，您可關閉或降低平行緩衝區、序列緩衝區及網路緩衝區的大小。

請注意：變更 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目會自動重設印表機。

亦請參閱：

### Resource Save (節省資源)

### Job Buffering (工作緩衝)

目的：

先將工作暫時存放於印表機硬碟上，再進行列印。

值：

<b>Off* (關*)</b>	不將工作送到硬碟作為緩衝。
<b>On (開)</b>	將列印工作送到硬碟作為緩衝。
<b>Auto (自動)</b>	只有在印表機處於忙碌狀態，正在處理另一個連接埠輸入的資料時，才會緩衝處理列印工作。

請注意：變更 Job Buffering (工作緩衝) 功能表項目會自動重設印表機。

### MAC Binary PS (Mac 二進位 PS)

目的：

設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。

值：

- On (開)** 印表機處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始位元 PostScript 列印工作。  
這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
- Off (關)** 印表機是使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
- Auto\* (自動\*)** 印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。

### Serial Menu (序列功能表)

您可使用 Serial Menu (序列功能表) 來變更印表機設定，該設定會影響透過序列埠 (Serial Opt <x> (序列選項 <x>)) 傳送到印表機的工作。

請選取功能表項目，取得詳細資料：

**Baud (鮑率)**

**Data Bits (資料位元)**

**Honor DSR (優先 DSR)**

**Job Buffering (工作緩衝)**

**NPA Mode (NPA 模式)**

**Parity (同位元檢查)**

**PCL SmartSwitch**

**PS SmartSwitch**

**Robust XON**

**Serial Buffer (序列緩衝區)**

**Serial Protocol (序列通訊協定)**

請注意：以星號 (\*) 標示的值為出廠預設值。

### PCL SmartSwitch

目的：

設定印表機，在透過序列埠接收到需要 PCL 模擬模式的列印工作時，自動切換至 PCL 模擬模式，不管預設的印表機語言為何。

值：

- On\* (開\*)** 印表機檢查序列介面上的資料，若資料顯示 PCL 為所需的印表機語言，即選取 PCL 模擬模式。
- Off (關)** 印表機不檢查送來的資料。若 PS SmartSwitch 是 On (開)，印表機就使用 PostScript 模擬模式來處理工作；若 PS SmartSwitch 是 Off (關)，就使用 Setup Menu (設定功能表) 中所指定的預設印表機語言。

亦請參閱：

**PS SmartSwitch ; Printer Language (印表機語言)**

### PS SmartSwitch

目的：

設定印表機，在透過序列埠接收到需要 PostScript 模擬模式的列印工作時，自動切換至 PostScript 模擬模式，不管預設的印表機語言為何。

值：

- On\* (開\*)** 印表機檢查序列介面上的資料，若資料顯示 PostScript 為所需的印表機語言，即選取 PostScript 模擬模式。
- Off (關)** 印表機不檢查送來的資料。若 PCL SmartSwitch 是 On (開)，印表機就使用 PCL 模擬模式來處理工作；若 PCL SmartSwitch 是 Off (關)，就使用 Setup Menu (設定功能表) 中所指定的預設印表機語言。

亦請參閱：

**PCL SmartSwitch ; Printer Language (印表機語言)**

### NPA Mode (NPA 模式)

目的：

指定印表機是否執行雙向通訊的必要特殊處理，遵循「網路列印聯盟」(Network Printing Alliance, NPA) 通訊協定中定義的印刷慣例執行。

值：

- On (開)** 印表機執行 NPA 處理。若資料不是 NPA 格式，會被當作損壞的資料，而遭到拒絕。
- Off (關)** 印表機不執行 NPA 處理。
- Auto\* (自動\*)** 印表機會檢查資料，判斷格式，然後作適當處理。

**請注意：**變更此功能表項目會自動重設印表機。

### Serial Buffer（序列緩衝區）

目的：

設定序列埠輸入緩衝區的大小。

值：

<b>Disabled（關閉）</b>	關閉工作緩衝。任何已送到磁碟上緩衝區的工作都在進行送入工作的一般處理回復之前列印。
<b>Auto*（自動*）</b>	印表機自動計算 Serial Buffer（序列緩衝區）大小（建議使用的設定）。
<b>3K to maximum size allowed （3K 到容許的最大值）</b>	使用者指定 Serial Buffer（序列緩衝區）大小。最大值依您的印表機中記憶體、其他鏈結緩衝區大小，以及 Resource Save（節省資源）設定為 On（開）或 Off（關）而定。如果要將 Serial Buffer（序列緩衝區）大小設定為最大值，您可關閉或降低平行埠緩衝區與 USB 埠緩衝區的大小。

請注意：變更 Serial Buffer（序列緩衝區）功能表項目會自動重設印表機。

亦請參閱：

**Resource Save（節省資源）**

### Job Buffering（工作緩衝）

目的：

先將工作暫時存放於印表機硬碟上，再進行列印。

值：

<b>Off*（關*）</b>	不將工作送到硬碟作為緩衝。
<b>On（開）</b>	將列印工作送到硬碟作為緩衝。
<b>Auto（自動）</b>	只有在印表機處於忙碌狀態，正在處理另一個連接埠輸入的資料時，才會緩衝處理列印工作。

請注意：變更 Job Buffering（工作緩衝）功能表項目會自動重設印表機。

### Serial Protocol（序列通訊協定）

目的：

選取序列介面的硬體與軟體握手式通訊值。



值：

<b>DTR*</b>	硬體握手式通訊。
<b>DTR/DSR</b>	硬體握手式通訊。
<b>XON/XOFF</b>	軟體握手式通訊。
<b>XON/XOFF/DTR</b>	混成硬體與軟體握手式通訊。
<b>XONXOFF/DTRDSR</b>	混成硬體與軟體握手式通訊。

### Robust XON

目的：

決定印表機是否與電腦互通可用性。

值：

<b>Off* (關*)</b>	印表機等待接收由電腦傳送過來的資料。
<b>On (開)</b>	印表機傳送 XON 連續資料串給主電腦，表示序列埠已備妥，可接收更多資料。

此功能表項目僅在 Serial Protocol (序列通訊協定) 設定為 XON/XOFF 時，才適用於序列埠。

### Baud (鮑率)

目的：

指定資料可透過序列埠接收的速率。

值：

<b>1200</b>	<b>57600</b>
<b>2400</b>	<b>115200</b>
<b>4800</b>	<b>138200</b>
<b>9600*</b>	<b>172800</b>
<b>19200</b>	<b>230400</b>
<b>38400</b>	<b>345600</b>

### Data Bits (資料位元)

目的：

指定在每個傳輸框中所傳送的資料位元數。

值：

7

8\*

### Parity（同位元檢查）

目的：

選取序列輸入及輸出資料框的同位元檢查。

值：

Even（偶數）

Odd（奇數）

None\*（無\*）

Ignore（忽略）

### Honor DSR（優先 DSR）

目的：

決定印表機是否使用「資料集備妥」（DSR）訊號。DSR 是一種多數序列介面電纜使用的握手式通訊方式。

值：

Off\*（關\*） 由序列埠接收的所有資料都視為有效資料。

On（開） 只有在 DSR 訊號高時所接收的資料才視為有效資料。

序列介面使用 DSR 來區分電腦所傳送的資料與序列纜線中電信干擾所產生的雜訊。這種電子雜訊會導致列印出不需要的字元。選取 On（開），可避免列印出不需要的字元。

請注意：Honor DSR（優先 DSR）可用在配置作為 RS-232 的連接埠上。

### Help Menu（說明功能表）

您可使用 Help Menu（說明功能表）來尋找有關本印表機的其他可用資訊。

### Quick Reference（快速參考卡）

目的：

供您快速瀏覽有關本印表機的重要主題，並為您提供簡易指示。*Quick Reference*（快速參考卡）頁存放在印表機內。各頁提供載入列印材質、診斷及解決列印問題，以及清除夾紙等項的相關資訊。我們強力建議您將快速參考卡頁印出，並放在印表機附近。

若要列印快速參考卡：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Help Menu**（說明功能表）時再按下 **Select**（選取）。這時顯示幕第二行會顯示 **Quick Reference**（快速參考卡）。
- 3 按下 **Select**（選取）。

這樣就可以列印快速參考卡頁了。

## 瞭解印表機訊息

印表機操作面板會顯示訊息來說明印表機目前的狀態，並指出您必須解決的可能印表機問題。本主題將提供所有印表機訊息的清單，解釋它們所代表的意義，並告訴您如何清除訊息。



訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Activating Menu Changes</b> (正在啟動功能表變更)	印表機正在啟動您對印表機設定所作的變更。	等待訊息清除。 亦請參閱： <a href="#">關閉操作面板功能表</a>
<b>Bin &lt;x&gt; Full</b> (出紙架 <x> 已滿)	指定的出紙架已滿，或鏈結的出紙架組已滿。	移除出紙架中的紙疊，便可清除此訊息。如果您已指定出紙架的名稱，便會顯示出紙架名稱，而非出紙架編號。
<b>Busy</b> (忙碌狀態)	印表機正忙於接收、處理或列印資料。	<ul style="list-style-type: none"> <li>等待訊息清除。</li> <li>按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> </ul>
<b>Canceling Fax</b> (正在取消傳真)	印表機正在處理一個取消傳真工作的要求。	等待訊息清除。
<b>Canceling Job</b> (正在取消工作)	印表機正在處理一個取消目前列印工作的要求。	等待訊息清除。 亦請參閱： <a href="#">取消列印工作</a>
<b>Change Tray &lt;x&gt;</b> (變更送紙匣 <x>)	<p>印表機所要求的紙張，和指定送紙匣中所載入的紙張，或是與 <b>Paper Size</b> (紙張尺寸) 或 <b>Paper Type</b> (紙張類型) 設定中針對該送紙匣所定義的紙張不同。</p> <p><b>x</b> 表示送紙匣、「多用途送紙器」或「信封送紙器」的編號。</p>	<p>變更指定來源中的紙張類型。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣</a>；<a href="#">安裝手冊</a></p>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Change Cartridge Invalid Refill</b> (請更換碳粉匣，重新裝填無效)	印表機偵測到不支援的重新裝填的碳粉匣。	移除所指出的三合一碳粉匣，並安裝新的三合一碳粉匣。 亦請參閱： <a href="#">更換三合一碳粉匣</a>
<b>Check &lt;device&gt; Connection</b> (檢查 <裝置> 的連線)	可能指定的裝置未完全連接到印表機，或出現硬體的錯誤。 <裝置> 表示： <ul style="list-style-type: none"><li>• 送紙匣 x，x 指送紙匣 2 – 5</li><li>• Duplex (雙面列印裝置)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 請先移除指定的裝置，然後將它重新連接到印表機，以重建通訊。</li><li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。</li><li>• 如果出現硬體錯誤，請將印表機關機，然後再開機。如果錯誤重複發生，請關閉印表機電源，移除指定的裝置，並要求維修服務。</li></ul>
<b>Clearing Job Accounting Stat</b> (正在清除工作計數統計)	印表機正在刪除儲存在硬碟上的所有工作統計記錄。	等待訊息清除。
<b>Close Door or Insert Cartridge</b> (關上門或插入碳粉匣)	上層前門沒關，或是沒有安裝碳粉匣。	<ul style="list-style-type: none"><li>• 關閉上層前門。</li><li>• 安裝三合一碳粉匣。</li></ul>
<b>Close Finisher Door</b> (把分頁裝訂器的門關上)	分頁裝訂器的側門開著。	關上分頁裝訂器的側門，便可清除此訊息。
<b>Close Finisher Top Cover</b> (把分頁裝訂器頂蓋關上)	分頁裝訂器頂蓋開著。	關上分頁裝訂器的頂蓋，便可清除此訊息。
<b>Copying</b> (正在複印)	印表機正在處理一份源自掃描器的複印工作。	等待訊息清除。
<b>Defragmenting</b> <b>DO NOT TURN POWER OFF</b> (正在重組，請勿關機)	印表機正在重組快閃記憶體，來取回由已刪除的資源所佔用的儲存空間。	等待訊息清除。 <b>警告：</b> 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
<b>Delete All Jobs</b> <b>Go/Stop?</b> (刪除所有工作。執行 / 停止?)	印表機要求您確認是否要刪除所有保留的工作。	<ul style="list-style-type: none"><li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 繼續作業。印表機會刪除所有保留的工作。</li><li>• 按下 <b>Stop</b> (停止) 可取消操作。</li></ul>
<b>Deleting Jobs</b> (正在刪除工作)	印表機正在刪除一個或多個保留的工作。	等待訊息清除。
<b>Disabling Menus</b> (正在關閉功能表)	印表機正在回應一個要求而關閉了功能表。	等待訊息清除。 <b>請注意：</b> 當功能表關閉時，您無法從操作面板變更印表機的設定。 亦請參閱： <a href="#">關閉操作面板功能表</a>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Disk Corrupted. Reformat?</b> (磁碟損毀。重新格式化?)	印表機已經嘗試磁碟回復處理程序，但無法修復磁碟。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行)，將磁碟重新格式化，並刪除目前儲存在磁碟上的所有檔案。</li> <li>按下 <b>Stop</b> (停止)，可在未重新格式化磁碟下清除該訊息。印表機可能會顯示 <b>Disk Recovery</b> (磁碟回復)，並嘗試回復磁碟。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">Disk Recovery x/5 yyy%</a> (磁碟回復 x/5 yyy%)</p>
<b>Disk Recovery x/5 yyy%</b> (磁碟回復 x/5 yyy%)	印表機正在嘗試回復硬碟。磁碟回復分為 5 個階段；操作面板顯示幕第二行會顯示目前的階段所完成的百分比。	<p>等待訊息清除。</p> <p>出現這則訊息時，請勿關閉印表機。</p>
<b>Enabling Menus</b> (正在啟動功能表)	印表機正在回應要求，讓所有使用者都能使用功能表。	<p>等待訊息清除，然後按下 <b>Menu</b> (功能表)，以便從操作面板上檢視功能表。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">啟動功能表</a></p>
<b>Enter PIN:=____</b> (請輸入密碼 (PIN) : =____)	印表機正在等待您輸入四位數的個人識別碼 (密碼)。	<p>當您將機密工作傳送到印表機時，請使用操作面板按鈕，來輸入您在驅動程式中識別的密碼。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">輸入個人識別碼 (密碼)</a></p>
<b>Fax &lt;x&gt;</b> (傳真 <x>)	印表機正在處理送來的傳真。	等待訊息清除。
<b>Flushing Buffer</b> (把緩衝區清光)	印表機正在清除損毀的列印資料，並捨棄目前的列印工作。	等待訊息清除。
<b>Formatting Disk DO NOT POWER OFF</b> (正在格式化磁碟，請勿關機)	印表機正在格式化硬碟。如果製作格式的時間比平常久，顯示幕第二行會顯示完成的百分比。	<p>等待訊息清除。</p> <p><b>警告：</b>出現這則訊息時，請勿關閉印表機。</p>
<b>Formatting Diskyyy%</b> (正在格式化磁碟 yyy%)		
<b>Formatting Flash DO NOT POWER OFF</b> (正在格式化快閃記憶體，請勿關機)	印表機正在格式化快閃記憶體。	<p>等待訊息清除。</p> <p><b>警告：</b>出現這則訊息時，請勿關閉印表機。</p>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Held Jobs may be lost</b> (可能失去保留的工作)	印表機記憶體已滿，無法繼續處理列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。此時，印表機會刪除最舊的保留工作，來釋放記憶體，並繼續刪除保留的工作，直到有足夠的印表機記憶體來處理工作為止。</li> <li>• 按下 <b>Stop</b> (停止)，可在不刪除任何保留工作的情況下清除該訊息。目前的工作可能無法正確列印。</li> <li>• 按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> <li>• 日後若要避免這種錯誤： <ul style="list-style-type: none"> <li>– 請刪除儲存在印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。</li> <li>– 安裝更多的印表機記憶體。</li> </ul> </li> </ul> <p>顯示幕上會交替出現 <b>37 Insufficient Memory</b> (37 記憶體不足) 和 <b>Held Jobs may be lost</b> (可能失去保留的工作) 訊息。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">使用列印與保留功能；37 Insufficient Memory (37 記憶體不足)</a></p>
<b>Held Jobs May Not Be Restored</b> (可能無法回復保留的工作)	印表機記憶體無法從印表機硬碟回復 <b>Print and Hold</b> (列印與保留) 工作。	<p>按下 <b>Go</b> (執行)，來清除訊息。儲存在磁碟上的某些 <b>Print and Hold</b> (列印與保留) 工作無法回復。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">37 Insufficient Memory (37 記憶體不足)</a></p>
<b>Insert Staple Cartridge</b> (插入裝釘匣)	找不到分頁裝訂器中的裝釘匣，或裝釘匣安裝不當。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 正確安裝裝釘匣，便可清除該訊息。</li> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 忽略此訊息，並繼續列印但不裝訂。</li> </ul>
<b>Insert Tray &lt;x&gt;</b> (插入送紙匣 <x>)	找不到指定的送紙匣，或未將它完全插入印表機。	<p>將指定送紙匣完全插入印表機。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣</a></p>
<b>Install &lt;device&gt; or Cancel Job</b> (安裝 <裝置> 或取消工作)	<p>印表機要求安裝指定的裝置，這樣它才能列印工作。</p> <p>&lt; 裝置 &gt; 是指下列其中一項：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bin x (出紙架 x)</li> <li>• Tray x (送紙匣 x)</li> <li>• 雙面列印裝置</li> <li>• Env Feeder (信封送紙器)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 關閉印表機電源，安裝指定的裝置，然後再重新啟動印表機。</li> <li>• 按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> </ul>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Invalid Network &lt;x&gt; Code</b> (無效的網路 <x> 程式碼)	內接式列印伺服器中的程式碼無效。您必須先撰寫有效的程式碼，並將它置入內接式列印伺服器中，印表機才能接收和處理工作。	將有效的程式碼下載到印表機內接式列印伺服器。 <b>請注意：</b> 顯示此訊息時，請下載網路程式碼。
<b>Invalid Standard Network Code</b> (無效的標準網路程式碼)		
<b>Load Manual</b> (手動載入)	手動送紙工作的要求已傳送到印表機。印表機已備妥，可將一張紙插入手動送紙插槽。	<ul style="list-style-type: none"> <li>將顯示幕第二行所指定的紙張載入手動送紙器或多用途送紙器。</li> <li>按下 <b>Select</b> (選取) 或 <b>Go</b> (執行)，略過手動送紙要求，而改列印在已安裝至其中一個輸入來源的紙張上。若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。如果印表機找不到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，它會列印在已安裝至預設輸入來源的任何紙張上。</li> <li>按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">使用並載入多用途送紙器</a></p>
<b>Load Staples</b> (載入釘書針)	印表機正在嘗試裝訂列印工作，但裝釘器中的釘書針已用完。	<ul style="list-style-type: none"> <li>在裝釘器中裝入新的裝釘匣。</li> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 清除此訊息，並繼續列印但不裝訂。</li> <li>按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> </ul>
<b>Load Tray &lt;x&gt;</b> (載入送紙匣 <x>)	<p>印表機嘗試從來源送紙時，偵測到該來源是空的。</p> <p>x 是指下列其中一個來源：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tray 1 – Tray 5 (送紙匣 1 – 送紙匣 5)</li> <li>MP Feeder (多用途送紙器)</li> <li>Env Feeder (信封送紙器)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>將顯示幕第二行上所要求的紙張尺寸和類型載入指定的送紙匣。印表機會自動清除該訊息，並繼續列印該工作。</li> <li>按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣</a></p>
<b>Maintenance</b> (維護)	印表機需要更換例行的維護組件，才能維持最高效能，並避免出現列印品質及送紙問題。	<p>更換維護項目，並重設印表機維護計數器 (如果需要的話)。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">保養套件</a>；<a href="#">重設維護計數器</a></p>



訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Menus Disabled</b> (功能表已關閉)	印表機功能表已關閉。您無法從操作面板變更印表機的設定。	您仍然可以開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，取消正在列印的工作，或是選取您要列印的機密工作或保留工作。如果您需要存取印表機功能表，請聯絡您的網路管理者。 亦請參閱： <a href="#">關閉操作面板功能表</a>
<b>Network Card Busy</b> (網路卡忙碌狀態)	內接式列印伺服器 (也稱為內接式網路卡或 INA) 被重設。	等待訊息清除。
<b>Network &lt;x&gt;</b> (網路 <x>)	網路介面是作用中的通訊鏈結。	
<b>Network&lt;x&gt;, &lt;y&gt;</b> (網路 <x>、<y>)	網路介面是作用中的通訊鏈結，其中 <x> 代表作用中的通訊鏈結，而 <y> 則代表通道。	
<b>No Jobs Found. Retry?</b> (找不到工作。要重試嗎?)	您輸入的四位數個人識別碼 (密碼)，無法與任何機密列印工作建立關聯。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行)，可輸入其他密碼。</li> <li>• 按下 <b>Stop</b> (停止) 來清除密碼輸入提示。</li> </ul> 亦請參閱： <a href="#">列印機密工作</a>
<b>Not Ready</b> (尚未備妥)	印表機尚未備妥，無法接收或處理資料。某個使用者按了 <b>Stop</b> (停止)，造成印表機離線。	按下 <b>Go</b> (執行)，可讓印表機備妥，來接收工作。
<b>Ovrflow Bin Full</b> (溢出出紙架已滿)	信箱所指定的溢出出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊，便可清除此訊息。
<b>Parallel &lt;x&gt;</b> (平行 <x>)	平行介面是作用中的通訊鏈結。	
<b>Performing Self Test</b> (正在執行自我測試)	印表機正在執行開機後的一連串啟動測試。	等待訊息清除。
<b>Power Saver</b> (省電模式)	印表機已準備好接收與處理資料。印表機閒置時可降低其耗電量。如果印表機在 <b>Power Saver</b> (省電模式) 功能表項目中指定的期間仍為非作用中狀態 (出廠預設值是 20 分鐘)，顯示幕上的 <b>Power Saver</b> (省電模式) 訊息便會取代 <b>Ready</b> (備妥) 訊息。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 將工作送去列印。</li> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 後即可快速暖機，讓印表機達到一般操作溫度，並顯示 <b>Ready</b> (備妥) 訊息。</li> </ul>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Priming Failed, Retry. Go/Stop?</b> (準備失敗，請重試。執行 / 停止?)	印表機無法準備裝釘器，來裝釘列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行)，嘗試再次準備裝釘器。</li> <li>• 確定已載入釘書針，而且裝釘器中沒有夾釘。</li> <li>• 確定 <b>Staple Prime Source</b> (裝釘準備來源) 功能表項目中指定的送紙匣內已載入紙張。</li> <li>• 按下 <b>Return</b> (返回) 或 <b>Stop</b> (停止)，可取消準備作業。</li> </ul>
<b>Priming Stapler</b> (準備裝釘器)	印表機正在準備裝釘器，來裝釘列印工作。印表機從 <b>Staple Prime Source</b> (裝釘準備來源) 功能表項目所指定的送紙匣中送入一張紙後，裝釘器便會嘗試裝釘該頁面，直到成功為止。	等待訊息清除。
<b>Print Jobs on Disk Go/Stop?</b> (列印磁碟上的工作) (執行 / 停止?)	上次印表機關閉電源之前，排存至硬碟的工作尚未列印。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行)，可列印工作。</li> <li>• 按下 <b>Return</b> (返回) 或 <b>Stop</b> (停止)，可從硬碟刪除工作，但不進行列印。</li> </ul>
<b>Printing Directory List</b> (正在列印目錄清單)	印表機正在處理或列印儲存在快閃記憶體或硬碟中的所有檔案目錄。	等待訊息清除。 亦請參閱： <a href="#">列印目錄清單</a>
<b>Printing Font List</b> (正在列印字型清單)	印表機正在處理或列印指定印表機語言的所有可用字型清單。	等待訊息清除。 亦請參閱： <a href="#">Print Fonts (列印字型)</a>
<b>Printing Job Accounting Stat</b> (正在列印工作計數統計)	印表機正在處理或列印儲存在硬碟上的所有工作統計記錄。	等待訊息清除。 亦請參閱： <a href="#">Job Acct Stat (工作計數統計)</a>
<b>Printing Menu Settings</b> (正在列印功能表設定)	印表機正在處理或列印功能表設定頁。	等待訊息清除。 亦請參閱： <a href="#">Print Menus (列印功能表)</a> ； <a href="#">列印功能表設定頁</a>
<b>Prog System Code DO NOT POWER OFF</b> (寫入系統碼，請勿關機)	印表機正在寫入新系統碼。	請等待訊息清除，以及印表機重設。 <b>警告：</b> 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
<b>Program Flash DO NOT POWER OFF</b> (寫入快閃記憶體，請勿關機)	印表機正在將資源 (如字型或巨集) 儲存於快閃記憶體中。	等待訊息清除。 <b>警告：</b> 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
<b>Programming Disk DO NOT POWER OFF</b> (正在寫入硬碟，請勿關機)	印表機正在將資源 (如字型或巨集) 儲存於硬碟中。	等待訊息清除。 <b>警告：</b> 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
<b>Queuing and Deleting Jobs</b> (正在將工作排入佇列與正在刪除工作)	印表機正在刪除一個或多個保留的工作，並且傳送一個或多個工作進行列印。	等待訊息清除。 亦請參閱： <a href="#">使用列印與保留功能</a>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Queuing Jobs</b> (正在將工作排入佇列)	印表機正在傳送一個或多個保留工作進行列印。	等待訊息清除。 亦請參閱： <a href="#">使用列印與保留功能</a>
<b>Ready (備妥)</b>	印表機已備妥，可接收及處理列印工作。	將工作送去列印。
<b>Ready Hex (備妥十六進位)</b>	印表機在 <b>Hex Trace (16 進位追蹤模式)</b> 下，並且已備妥可接收及處理列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> <li>將工作送去列印。傳送到印表機的所有資料，會以 <b>16 進位及字元表示法</b> 來列印。這時會印出控制字串，但不會執行。</li> <li>關閉印表機電源，然後再打開電源，即可結束 <b>Hex Trace (16 進位追蹤)</b> 模式，並返回 <b>Ready (備妥)</b> 狀態。</li> </ul>
<b>Reattach&lt;device&gt;</b> (重新連接 < 裝置 >)	<p>可能指定的裝置未完全連接到印表機，或出現硬體的錯誤。</p> <p>&lt; 裝置 &gt; 是指下列其中一項：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Output bin x (出紙架 x)</b>，其中 x 是 1-3</li> <li><b>Bins x - y (出紙架 x - y)</b>，其中 x 是 1-5、2-6、6-10</li> <li><b>Env Feeder (信封送紙器)</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>請先移除指定的裝置，然後將它重新連接到印表機，以重建通訊。</li> <li>按下 <b>Go (執行)</b> 清除此訊息，並繼續列印，但不使用該裝置。</li> <li>如果出現硬體錯誤，請將印表機關機，然後再開機。如果錯誤重複發生，請關閉印表機電源，移除指定的裝置，並要求維修服務。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">聯絡維修服務中心</a></p>
<b>Remove Paper &lt;specified bin&gt;</b> (移除紙張 < 指定的出紙架 >)	<p>所指定的一個或多個出紙架已滿。訊息內容為下列其中一項：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Remove Paper Standard Bin (移除紙張標準出紙架)</b></li> <li><b>Remove Paper Output Bin x (移除紙張出紙架 x)</b>，其中 x 是出紙架編號。</li> <li><b>Remove Paper All Output Bins (移除紙張所有出紙架)</b></li> </ul>	移除指定出紙架中的紙疊，便可清除此訊息。
<b>Res Reduced (解析度降低)</b>	印表機將目前工作的頁面解析度，從每英吋 600 點 (dpi) 降低為 300 dpi，避免出現 <b>38 Memory Full (38 記憶體已滿)</b> 的錯誤。當工作列印時， <b>Res Reduced (解析度降低)</b> 仍會出現在顯示幕上。	按下 <b>Menu (功能表)</b> 來開啓 <b>Job Menu (工作功能表)</b> ，並取消目前的工作。
<b>Resetting Active Bin</b> (正在重設作用中的出紙架)	印表機正在重設一組鏈結出紙架中的作用中出紙架。	等待訊息清除。
<b>Resetting Maint Cnt Value</b> (正在重設維護計數值)	印表機正在重設在加熱熔合組件上追蹤使用情況的計數器。	等待訊息清除。
<b>Resetting the Printer</b> (正在重設印表機)	印表機正在重設目前的預設值。任何作用中的列印工作都會被取消。	<p>等待訊息清除。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">使用操作面板變更印表機設定</a></p>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Restore Held Jobs. Go/Stop?</b> (回復保留的工作。執行 / 停止?)	有人重設了印表機或開啓了印表機電源，而且印表機偵測到儲存在硬碟上的 <b>Print and Hold</b> (列印與保留) 工作。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行)。硬碟上所有的「列印與保留」工作，都回復到印表機記憶體中。</li> <li>按下 <b>Return</b> (返回) 或 <b>Stop</b> (停止)。沒有「列印與保留」工作被回復到印表機記憶體中。印表機返回 <b>Ready</b> (備妥) 狀態。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">使用列印與保留功能</a></p>
<b>Restoring Factory Defaults</b> (回復出廠預設值)	印表機正在回復印表機設定的出廠預設值。回復出廠預設值設定時： <ul style="list-style-type: none"> <li>印表機記憶體中所有下載的資源（字型、巨集、符號集）都會被刪除。</li> <li>所有的功能表設定將返回出廠預設值設定，但以下項目除外： <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Setup Menu</b> (設定功能表) 中的 <b>Display Language</b> (顯示語言) 設定。</li> <li><b>Parallel Menu</b> (平行功能表)、<b>Serial Menu</b> (序列功能表)、<b>Network Menu</b> (網路功能表)、<b>USB Menu</b> (USB 功能表) 及 <b>Fax Menu</b> (傳真功能表) 中的所有設定。</li> </ul> </li> </ul>	<p>等待訊息清除。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">回復出廠預設值</a></p>
<b>Restoring Held Job xxx/yyy</b> (正在回復保留的工作 xxx/yyy)	印表機正在從硬碟回復保留的工作。 <b>請注意：</b> <b>xxx</b> 代表正在回復的工作的編號。 <b>yyy</b> 代表要回復的工作總數。	<ul style="list-style-type: none"> <li>等待訊息清除。</li> <li>選取 <b>Job Menu</b> (工作功能表) 中的 <b>Abort Restore</b> (中斷回復) 功能表項目。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">從操作面板存取保留的工作</a>；<a href="#">Abort Restore (中斷回復)</a></p>
<b>Restoring Held Jobs</b> (正在回復保留的工作)	印表機正在從硬碟回復保留的工作。	<p>等待訊息清除。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">從操作面板存取保留的工作</a>；<a href="#">Abort Restore (中斷回復)</a></p>
<b>Serial &lt;x&gt;</b> (序列 <x>)	序列介面是作用中的通訊鏈結。	
<b>Staples Empty</b> (釘書針已用完)	裝釘器的釘書針已用完，或未安裝裝釘器。	若有必要的話，請安裝新的裝釘匣。將裝釘器重新插入分頁裝訂器。
<b>Staples Low</b> (釘書針不足)	裝釘器只剩下少許的釘書針。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行)，繼續列印。</li> <li>請安裝新的裝釘匣，來清除此訊息。</li> </ul>
<b>Std Bin Full</b> (標準出紙架已滿)	標準出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊，即可清除此訊息。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>Toner Low</b> (碳粉不足)	三合一碳粉匣的碳粉不足。	<ul style="list-style-type: none"> <li>搖晃三合一碳粉匣，以便利用剩餘的碳粉。</li> <li>更換三合一碳粉匣。</li> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。</li> </ul> <p><b>請注意：</b>如果您未更換三合一碳粉匣，就可能會碰到列印品質的問題。</p>
<b>Tray &lt;x&gt; Empty</b> (送紙匣 <x> 已空)	指定的送紙匣缺紙。	<p>將紙張載入送紙匣，即可清除此訊息。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣</a></p>
<b>Tray &lt;x&gt; Low</b> (送紙匣 <x> 紙張不足)	指定的送紙匣紙張不足。	<p>在送紙匣中加入紙張，即可清除此訊息。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣</a></p>
<b>Tray &lt;x&gt; Missing</b> (找不到送紙匣 <x>)	找不到指定的送紙匣，或未將它完全插入印表機。	<p>將送紙匣完全插入印表機。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">將列印材質載入標準送紙匣與選購性送紙匣</a></p>
<b>USB &lt;x&gt;</b>	印表機正透過指定的 USB 連接埠，來處理資料。	
<b>Waiting</b> (等待)	印表機已接收到要列印的資料頁，但正在等待 <b>End of Job</b> (工作結束) 指令、 <b>Form Feed</b> (換頁) 指令，或其他的資料。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行)，來列印緩衝區中的內容。</li> <li>按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">取消列印工作</a></p>
<b>1565 Emul Error Load Emul Option</b> (1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項)	<p>韌體卡上的下載模擬器版本與印表機程式碼版本不符。</p> <p>如果您更新印表機韌體或將韌體卡從某部印表機移到另一部印表機，便會發生此錯誤。</p>	<p>30 秒後，印表機會自動清除此訊息，並停用韌體卡上的下載模擬器。</p> <p>聯絡原印表機經銷處。</p>
<b>2&lt;xx&gt; Paper Jam</b> (2<xx> 夾紙)	印表機偵測到夾紙。	<p>清除送紙路徑。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">清除夾紙</a></p>
<b>23x Duplex Jam</b> (23x 雙面列印裝置夾紙)	印表機偵測到選購性雙面列印裝置中的夾紙。	<p>清除送紙路徑。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">清除夾紙</a></p>
<b>283 Staple Jam</b> <b>Check Stapler</b> (283 夾釘，請檢查裝釘器)	準備裝釘器時發生夾釘。	<p>按下 <b>Go</b> (執行)，開始準備並返回列印。</p>
<b>32 Unsupported Print Cartridge</b> (32 不支援的三合一碳粉匣)	安裝了不支援的三合一碳粉匣。	<p>移除此三合一碳粉匣，並安裝新的三合一碳粉匣。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">更換三合一碳粉匣</a></p>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>34 Short Paper</b> <b>(34 紙張頁面小於列印區域)</b>	印表機已判斷出，在顯示幕第二行上指定的來源中，其紙張長度太短，無法列印格式化的資料。就自動感應尺寸送紙匣而言，如果導引夾不在正確的位置上，就會發生這項錯誤。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。印表機不會自動重印提示此訊息的頁面。</li> <li>• 請確定 <b>Paper Menu</b> (紙張功能表) 中的 <b>Paper Size</b> (紙張尺寸) 設定，符合您所使用的紙張尺寸。如果將 <b>MP Feeder Size</b> (多用途送紙器尺寸) 設定為 <b>Universal</b> (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列印格式化的資料。</li> <li>• 按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> </ul> 亦請參閱： <a href="#">列印材質指引</a>
<b>35 ResSave Off Deficient Memory</b> <b>(35 關閉節省資源，記憶體不足)</b>	印表機缺少啓動 <b>Resource Save</b> (節省資源) 所需的記憶體。此訊息通常表示：為一個或多個印表機鏈結緩衝區，分配了太多記憶體。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行)，來關閉 <b>Resource Save</b> (節省資源)，並繼續列印。</li> <li>• 看到此訊息後，若想啓動 <b>Resource Save</b> (節省資源)，請執行下列動作：               <ul style="list-style-type: none"> <li>– 確定鏈結緩衝區已設為 <b>Auto</b> (自動)，接著結束功能表，來啓動鏈結緩衝區的變更。</li> <li>– 出現 <b>Ready</b> (備妥) 時，請從 <b>Setup Menu</b> (設定功能表) 中啓動 <b>Resource Save</b> (節省資源)。</li> </ul> </li> <li>• 安裝額外的記憶體。</li> </ul>
<b>37 Insufficient Collation Area</b> <b>(37 逐份列印範圍不足)</b>	印表機記憶體 (或硬碟，如果有安裝的話) 沒有逐份列印工作時所需的可用空間。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行)，來列印已儲存的部份工作，並開始逐份列印其餘的工作。</li> <li>• 按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> </ul> 亦請參閱： <a href="#">取消列印工作</a>
<b>37 Insufficient Defrag Memory</b> <b>(37 重組記憶體不足)</b>	因為用來儲存未刪除之快閃記憶體資源的印表機記憶體已滿，所以印表機無法重組快閃記憶體。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。</li> <li>• 安裝額外的印表機記憶體。</li> </ul>



訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>37 Insufficient Memory</b> (37 記憶體不足)	印表機記憶體已滿，無法繼續處理目前的列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除訊息，並繼續目前的列印工作。此時，印表機會刪除最舊的保留工作，來釋放記憶體，並繼續刪除保留的工作，直到有足夠的印表機記憶體來處理工作為止。</li> <li>• 按下 <b>Stop</b> (停止)，可在不刪除任何保留工作的情況下清除該訊息。目前的工作可能無法正確列印。</li> <li>• 按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> <li>• 日後若要避免這種錯誤： <ul style="list-style-type: none"> <li>– 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。</li> <li>– 安裝額外的印表機記憶體。</li> </ul> </li> </ul> <p><b>請注意：</b>顯示幕上會交替出現 <b>37 Insufficient Memory</b> (37 記憶體不足) 和 <b>Held Jobs may be lost</b> (可能失去保留的工作) 訊息。</p> <p>亦請參閱：<a href="#">從操作面板存取保留的工作；Held Jobs may be lost (可能失去保留的工作)；Held Jobs May Not Be Restored (可能無法回復保留的工作)</a></p>
<b>38 MemoryFull</b> (38 記憶體已滿)	印表機正在處理資料，但用來儲存頁面的記憶體已滿。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除訊息，並繼續列印工作。此工作可能無法正確列印。</li> <li>• 按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> <li>• 日後若要避免這種錯誤： <ul style="list-style-type: none"> <li>– 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可簡化列印工作。</li> <li>– 安裝額外的印表機記憶體。</li> </ul> </li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">取消列印工作</a></p>

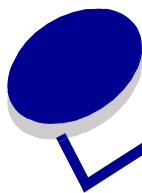
訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>39 ComplexPage</b> (39 複雜頁面)	由於頁面上的列印資訊太複雜，可能無法正確列印該頁。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除訊息，並繼續列印工作。此工作可能無法正確列印。</li> <li>• 按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並取消目前的工作。</li> <li>• 日後若要避免這種錯誤： <ul style="list-style-type: none"> <li>– 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。</li> <li>– 在 <b>Setup Menu</b> (設定功能表) 中，將 <b>Page Protect</b> (頁面保護) 設成 <b>On</b> (開)。</li> <li>– 安裝額外的印表機記憶體。</li> </ul> </li> </ul> <p>亦請參閱：<b>Setup Menu (設定功能表)</b></p>
<b>4&lt;x&gt; Unsupported FirmwareCard</b> (4<x> 不支援的韌體卡)	在開機周期中，印表機在已安裝的韌體卡上偵測到不支援的韌體版本。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 關閉印表機電源，然後在開啓電源時按住 <b>Go</b> (執行)。這時印表機會讀取系統卡上的程式碼，並略過韌體卡上的程式碼。</li> <li>• 移除韌體卡。</li> </ul> <p>亦請參閱：<b>安裝手冊</b></p>
<b>51 Defective Flash</b> (51 不良的快閃記憶體)	印表機偵測到不良的快閃記憶體。	按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。您必須安裝其他的快閃記憶體，才能將資源下載至快閃記憶體。
<b>52 Flash Full</b> (52 快閃記憶體已滿)	快閃記憶體中的可用空間不足，所以無法儲存您嘗試下載的資料。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。</li> <li>• 刪除快閃記憶體中儲存的字型、巨集，以及其他資料。</li> <li>• 安裝具有更多儲存容量的快閃記憶體。</li> </ul>
<b>53 Unformatted Flash</b> (53 未格式化的快閃記憶體)	印表機偵測到未格式化的快閃記憶體。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。您必須先格式化快閃記憶體，才能用它來儲存資源。</li> <li>• 如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。</li> </ul>



訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>54 Serial Option &lt;x&gt; Error</b> (54 序列選項 <x> 錯誤)	印表機在序列埠上偵測到序列介面的錯誤。	<ul style="list-style-type: none"> <li>請確定序列鏈結的設定是否正確，而且您使用的是適當的纜線。</li> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。此工作可能無法正確列印。</li> <li>按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並重設印表機。</li> </ul>
<b>54 Network&lt;x&gt; Software Error</b> (54 網路 <x> 軟體錯誤)	印表機無法建立與已安裝網路連接埠之間的通訊。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。此工作可能無法正確列印。</li> <li>藉由平行埠，寫入網路介面的新韌體。</li> <li>按下 <b>Menu</b> (功能表) 來開啓 <b>Job Menu</b> (工作功能表)，並重設印表機。</li> </ul>
<b>54 Std Network Software Error</b> (54 標準網路軟體錯誤)		
<b>55 Unsupported Flash in Slot X</b> (55 插槽 X 中不支援的快閃記憶體)	印表機在其中一個接頭中偵測到不支援的快閃記憶卡。	關閉印表機電源。移除不支援的選購卡。
<b>55 Unsupported Option in Slot X</b> (55 插槽 X 中不支援的選購品)	印表機在其中一個連結器中偵測到不支援的選購卡。	關閉印表機電源。移除不支援的選購卡。
<b>56 SerialPort &lt;x&gt; Disabled</b> (56 序列埠 <x> 關閉)	資料已透過序列埠傳送到印表機，但序列埠呈關閉狀態。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 來清除訊息。印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。</li> <li>請確定將 <b>Serial Menu</b> (序列功能表) 中的 <b>Serial Buffer</b> (序列緩衝區) 功能表項目，設為 <b>Disabled</b> (關閉)。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">Serial Buffer (序列緩衝區)</a></p>
<b>56 ParallelPort &lt;x&gt; Disabled</b> (56 平行埠 <x> 關閉)	資料已透過平行埠傳送到印表機，但平行埠呈關閉狀態。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 來清除訊息。印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。</li> <li>請確定未將 <b>Parallel Menu</b> (平行功能表) 中的 <b>Parallel Buffer</b> (平行緩衝區) 功能表項目，設為 <b>Disabled</b> (關閉)。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">Parallel Buffer (平行緩衝區)</a></p>
<b>56 Std Parallel Port Disabled</b> (56 標準平行埠已關閉)		
<b>56 USBPort &lt;x&gt; Disabled</b> (56 USB 連接埠 <x> 已關閉)	資料已透過 USB 連接埠傳送到印表機，但 USB 連接埠已關閉。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 來清除訊息。印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。</li> <li>請確定 <b>USB Menu</b> (USB 功能表) 中的 <b>USB Buffer</b> (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 <b>Disabled</b> (關閉)。</li> </ul> <p>亦請參閱：<a href="#">USB Buffer (USB 緩衝區)</a></p>
<b>56 Standard USB Port Disabled</b> (56 標準 USB 連接埠已關閉)		
<b>57 Configuration Change</b> (57 配置變更)	印表機配置已變更，所以印表機無法從磁碟回復工作。	按下 <b>Go</b> (執行) 來清除訊息。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>58 Too Many Bins Attached</b> (58 安裝了太多出紙架)	印表機上安裝了太多選購性出紙架。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除附加的出紙架。請插上印表機電源插頭，來啟動印表機。 亦請參閱：安裝手冊
<b>58 Too Many Disks Installed</b> (58 安裝了太多磁碟)	印表機上安裝了太多硬碟。印表機一次只能安裝一個硬碟。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。從印表機中移除過多的硬碟。請插上印表機電源插頭，來啟動印表機。 亦請參閱：移除選購性印表機記憶體與其他選購卡；移除選購性快閃記憶卡或選購性韌體卡
<b>58 Too Many Flash Options</b> (58 太多快閃記憶體選購品)	印表機上安裝了太多的快閃記憶體選購品。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除過多的快閃記憶體。請插上印表機電源插頭，來啟動印表機。 亦請參閱：移除選購性快閃記憶卡或選購性韌體卡
<b>58 Too Many Trays Attached</b> (58 安裝了太多送紙匣)	印表機上安裝了太多具有相符送紙匣的裝紙器。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除額外的裝紙器。請插上印表機電源插頭，來啟動印表機。 亦請參閱：安裝手冊
<b>59 Incompatible &lt;device&gt;</b> (不相容的 < 裝置 >)	您安裝了不相容的裝置。 < 裝置 > 是指下列其中一項： <ul style="list-style-type: none"> <li>• Output Bin x (出紙架 x)</li> <li>• Env Feeder (信封送紙器)</li> <li>• Tray x (送紙匣 x)</li> <li>• 雙面列印裝置</li> </ul>	移除該裝置並按下 <b>Go</b> (執行)，便可清除此訊息。
<b>61 Defective Disk</b> (61 不良磁碟)	印表機偵測到不良的硬碟。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。</li> <li>• 請先安裝其他硬碟，才能執行需使用硬碟的任何操作。</li> </ul> 亦請參閱：安裝手冊
<b>62 DiskFull</b> (62 磁碟已滿)	硬碟的記憶體不足，無法儲存傳送至印表機的資料。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續處理作業。先前未儲存在硬碟上的所有資訊都會被刪除。</li> <li>• 刪除硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。</li> </ul>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<b>63 Unformatted Disk</b> (63 未格式化的磁碟)	印表機偵測到未格式化的硬碟。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。</li> <li>請先將磁碟格式化，再執行任何磁碟操作。若要格式化磁碟，請從 <b>Utilities Menu</b> (公用程式功能表) 中選取 <b>Format Disk</b> (格式化磁碟)。</li> <li>如果錯誤訊息仍未消失，表示硬碟可能是不良品，必須加以更換。請安裝新硬碟，並加以格式化。</li> </ul> <p>亦請參閱：<b>Format Disk (格式化磁碟)</b></p>
<b>64 Unsupported Disk Format</b> (64 不支援的磁碟格式)	印表機偵測到不支援的磁碟格式。	<ul style="list-style-type: none"> <li>按下 <b>Go</b> (執行)，來清除訊息。</li> <li>將磁碟格式化。</li> </ul> <p><b>請注意：</b>必須先將磁碟格式化，磁碟才能運作。</p>
<b>80 Scheduled Maintenance</b> (80 例行維護)	印表機需要更換例行的維護組件，才能維持最高效能，並避免列印品質及送紙發生問題。	<p>如果需要的話，請更換維護組件，並重設印表機維護計數器。</p> <p>亦請參閱：<b>重設維護計數器</b></p>
<b>88 Toner Low</b> (88 碳粉不足)	印表機偵測到三合一碳粉匣中的碳粉耗材不足。如果您手邊沒有三合一碳粉匣，請立即訂購一個。	<ul style="list-style-type: none"> <li>搖晃三合一碳粉匣，以便利用剩餘的碳粉。</li> <li>更換三合一碳粉匣。</li> <li>按下 <b>Go</b> (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。<b>Supplies</b> (耗材) 訊息會一直顯示著，直到您更換三合一碳粉匣為止。</li> </ul> <p>亦請參閱：<b>更換三合一碳粉匣</b></p>
<b>900-999 Service &lt;message&gt;</b> (00-999 維修服務 < 訊息 >)	標示為 900-999 的訊息，是可能需要印表機維修服務的印表機相關問題。	<p>請關閉印表機電源，並檢查所有纜線的連接。將印表機重新開機。</p> <p>亦請參閱：<b>聯絡維修服務中心</b></p>



## 索引

### A

- A4 Width (A4 寬度) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 236
- Abort Restore Job Menu (中斷回復 - 工作功能表) 226
- Advanced Status (進階狀態) - Parallel Menu (平行功能表) 242
- Alarm Control (警示控制) - Setup Menu (設定功能表) 231
- Annotation (註釋) - PDF Menu (PDF 功能表) 239
- Assign Type/Bin (指定類型 / 出紙架) - Paper Menu (紙張功能表) 210
- Auto Continue (自動繼續) - Setup Menu (設定功能表) 230
- Auto CR after LF (換行之後自動歸位) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 237
- Auto LF after CR (歸位之後自動換行) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 237

### B

- Baud (鮑率) - Serial Menu (序列功能表) 253
- Blank Pages (空白頁) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 215

### C

- Cancel Fax (取消傳真) - Job Menu (工作功能表) 226
- Cancel Job (取消工作) - Job Menu (工作功能表) 225
- Collation (Finishing Menu) (逐份列印 - 輸出處理功能表) 215
- Confidential Job (機密工作) - Job Menu (工作功能表) 223
- Configure Bins (配置出紙架) - Paper Menu (紙張功能表) 209
- Configure MP (配置多用途送紙器) - Paper Menu (紙張功能表) 211
- Copies (列印份數) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 215

- Custom Types (自訂類型) - Paper Menu (紙張功能表) 208

### D

- Data Bits (資料位元) - Serial Menu (序列功能表) 253
- Defragment Flash (重組快閃記憶體) - Utilities Menu (公用程式功能表) 222
- Display Language (顯示語言) - Setup Menu (設定功能表) 231
- Download Target (下載目標) - Setup Menu (設定功能表) 229
- Duplex Bind (雙面列印裝訂) 71
- Duplex Bind (雙面列印裝訂) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 214
- Duplex (雙面列印) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 214

### E

- Envelope Enhance (增強信封) - Paper Menu (紙張功能表) 211

### F

- Factory Defaults (出廠預設值) - Utilities Menu (公用程式功能表) 221
- FCC 聲明 12
- Finishing Menu (輸出處理功能表) 214
  - Blank Pages (空白頁) 215
  - Collation (逐份列印) 215
  - Copies (列印份數) 215
  - Duplex Bind (雙面列印裝訂) 214
  - Duplex (雙面列印) 214
  - Multipage Border (縮版併印邊框) 218
  - Multipage Order (縮版併印順序) 217
  - Multipage Print (縮版併印) 217
  - Multipage View (縮版併印檢視) 218
  - Offset Pages (偏位頁數) 219
  - Separator Sheets (分隔頁) 216
  - Separator Source (分隔頁來源) 216
  - Staple Job (裝訂工作) 218
  - Staple Prime Src (裝釘主要來源) 219

Folio 紙張尺寸 23  
 Font Name (字型名稱) - PCL Emul Menu  
 (PCL 模擬模式功能表) 234  
 Font Priority (字型優先順序) - PostScript  
 Menu (PostScript 功能表) 238  
 Font Source (字型來源) - PCL Emul Menu  
 (PCL 模擬模式功能表) 234  
 Format Disk (格式化磁碟) - Utilities Menu  
 (公用程式功能表) 222  
 Format Flash (格式化快閃記憶體) - Utilities  
 Menu (公用程式功能表) 222

## G

Go (執行) 按鈕 201

## H

Halftone (半色調) - PDF Menu (PDF 功能  
 表) 239  
 Held Jobs (保留工作) - Job Menu (工作功能  
 表) 224  
 Help Menu (說明功能表) 254  
 Help Menu (說明功能表), Quick Reference  
 (快速參考卡) 254  
 Hex Trace (16 進位追蹤模式) - Utilities Menu  
 (公用程式功能表) 223  
 Honor DSR (優先 DSR) - Serial Menu (序列  
 功能表) 254  
 Honor Init (優先起始) - Parallel Menu (平行  
 功能表) 243

## I

Intellifont 字型 171

## J

Jam Recovery (夾紙恢復) - Setup Menu (設  
 定功能表) 230  
 夾紙  
   亦請參閱 夾紙訊息  
   訊息  
   亦請參閱 夾紙訊息  
 Job Accounting (工作統計) - Setup Menu  
 (設定功能表) 233  
 Job Acct Stat (工作計數統計) - Utilities Menu  
 (公用程式功能表) 223

Job Buffering (工作緩衝) - Network Menu  
 (網路功能表) 246  
 Job Buffering (工作緩衝) - Parallel Menu (平  
 行功能表) 242  
 Job Buffering (工作緩衝) - Serial Menu (序  
 列功能表) 252  
 Job Buffering (工作緩衝) - USB Menu (USB  
 功能表) 249  
 Job Menu (工作功能表) 223  
   Abort Restore (中斷回復) 226  
   Cancel Fax (取消傳真) 226  
   Cancel Job (取消工作) 225  
   Confidential Job (機密工作) 223  
   Held Jobs (保留工作) 224  
   Prime Stapler (準備裝釘器) 225  
   Print Buffer (列印緩衝區) 225  
   Reset Active Bin (重設作用中出紙架) 225  
   Reset Printer (重設印表機) 225

## L

Lines per Page (每頁行數) - PCL Emul Menu  
 (PCL 模擬模式功能表) 236

## M

MAC Binary PS (Mac 二進位 PS) - Network  
 Menu (網路功能表) 246  
 MAC Binary PS (Mac 二進位 PS) - Parallel  
 Menu (平行功能表) 243  
 MAC Binary PS (Mac 二進位 PS) - USB  
 Menu (USB 功能表) 250  
 Menu (功能表) 按鈕 201  
 messages  
   54 Standard Serial Error (54 序列選項 <x>  
   錯誤 269  
   Invalid Standard Network Code (無效的網路  
   <x> 程式碼 260  
 Multipage Border (縮版併印邊框) - Finishing  
 Menu (輸出處理功能表) 218  
 Multipage Order (縮版併印順序) - Finishing  
 Menu (輸出處理功能表) 217  
 Multipage Print (縮版併印) - Finishing Menu  
 (輸出處理功能表) 217  
 Multipage View (縮版併印檢視) - Finishing  
 Menu (輸出處理功能表) 218



**N**

- Network Buffer (網路緩衝區) - Network Menu (網路功能表) 245
- Network Menu (網路功能表) 244
  - Job Buffering (工作緩衝) 246
  - MAC Binary PS (Mac 二進位 PS) 246
  - Network Buffer (網路緩衝區) 245
  - Network <x> Setup (網路 <x> 設定) 247
  - NPA Mode (NPA 模式) 245
  - PCL SmartSwitch 244
  - PS SmartSwitch 245
  - Std Net Setup (標準網路設定) 247
- Network <x> Setup (網路 <x> 設定) - Network Menu (網路功能表) 247
- NPA Mode (NPA 模式) - Network Menu (網路功能表) 245
- NPA Mode (NPA 模式) - Parallel Menu (平行功能表) 241
- NPA Mode (NPA 模式) - Serial Menu (序列功能表) 251
- NPA Mode (NPA 模式) - USB Menu (USB 功能表) 248
- NPA 模式, 設定
  - USB 連接埠 248
  - 平行埠 241
  - 序列埠 251
  - 網路連接埠 245

**O**

- Offset Pages (偏位頁數) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 219
- Orientation (列印方向) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 236
- Orientation (列印方向) - PDF Menu (PDF 功能表) 239
- Output Bin (出紙架) - Paper Menu (紙張功能表) 209
- Overflow Bin (溢出出紙架) - Paper Menu (紙張功能表) 210

**P**

- Page Protect (頁面保護) - Setup Menu (設定功能表) 231
- Paper Loading (紙張載入) - Paper Menu (紙張功能表) 213

- Paper Menu (紙張功能表) 206
  - Assign Type/Bin (指定類型 / 出紙架) 210
  - Configure Bins (配置出紙架) 209
  - Configure MP (配置多用途送紙器) 211
  - Custom Types (自訂類型) 208
  - Envelope Enhance (增強信封) 211
  - Output Bin (出紙架) 209
  - Overflow Bin (溢出出紙架) 210
  - Paper Loading (紙張載入) 213
  - Paper Size (紙張尺寸) 206
  - Paper Source (紙張來源) 206
  - Paper Texture (紙張材質) 212
  - Paper Type (紙張類型) 207
  - Paper Weight (紙張重量) 212
  - Substitute Size (替代尺寸) 211
  - Universal Setup (通用尺寸設定) 208
- Paper Size (紙張尺寸) - Paper Menu (紙張功能表) 206
- Paper Source (紙張來源) - Paper Menu (紙張功能表) 206
- Paper Texture (紙張材質) - Paper Menu (紙張功能表) 212
- Paper Type (紙張類型) - Paper Menu (紙張功能表) 207
- Paper Weight (紙張重量) - Paper Menu (紙張功能表) 212
- Parallel Buffer (平行緩衝區) - Parallel Menu (平行功能表) 241
- Parallel Menu (平行功能表) 240
  - Advanced Status (進階狀態) 242
  - Honor Init (優先起始) 243
  - Job Buffering (工作緩衝) 242
  - MAC Binary PS (Mac 二進位 PS) 243
  - NPA Mode (NPA 模式) 241
  - Parallel Buffer (平行緩衝區) 241
  - Parallel Mode 1 (平行模式 1) 243
  - Parallel Mode 2 (平行模式 2) 243
  - PCL SmartSwitch 240
  - Protocol (通訊協定) 242
  - PS SmartSwitch 241
- Parallel Mode 1 (平行模式 1) - Parallel Menu (平行功能表) 243
- Parallel Mode 2 (平行模式 2) - Parallel Menu (平行功能表) 243
- Parity (同位元檢查) - Serial Menu (序列功能表) 254

- PCL Emul Menu (PCL 模擬模式) 234
- PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)
  - A4 Width (A4 寬度) 236
  - Auto CR after LF (換行之後自動歸位) 237
  - Auto LF after CR (歸位之後自動換行) 237
  - Font Name (字型名稱) 234
  - Font Source (字型來源) 234
  - Lines per Page (每頁行數) 236
  - Orientation (列印方向) 236
  - Pitch (點距) 235
  - Point Size (點數) 235
  - Symbol Set (符號集) 235
  - Tray Renumber (紙匣重新編號) 237
- PCL SmartSwitch - Network Menu (網路功能表) 244
- PCL SmartSwitch - Parallel Menu (平行功能表) 240
- PCL SmartSwitch - Serial Menu (序列功能表) 250
- PCL SmartSwitch - USB Menu (USB 功能表) 248
- PCL SmartSwitch, 設定
  - 亦請參閱印表機語言
  - USB 連接埠 248
  - 平行埠 240
  - 序列埠 250
  - 網路連接埠 244
- PCL 模擬模式
  - A4 寬度 236
  - 列印方向 236
  - 列印字型樣本 220
  - 字型名稱 234
  - 字型來源 234
  - 自動換行 237
  - 自動歸位 237
  - 每頁行數 236
  - 紙匣重新編號 237
  - 常駐字型 171
  - 符號集 235
  - 點距 235
  - 點數 235
- PDF Menu (PDF 功能表) - PostScript Menu (PostScript 功能表) 239
- PictureGrade (Quality Menu) (圖片等級 - 品質功能表) 227
- Pitch (點距) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 169, 235
- Point Size (點數) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 169, 235
- PostScript 3 模擬模式
  - 常駐字型 171
- PostScript Menu (PostScript 功能表) 238
  - Font Priority (字型優先順序) 238
  - PDF Menu (PDF 功能表) 239
    - Annotation (註釋) 239
    - Halftone (半色調) 239
    - Orientation (列印方向) 239
    - Scale to Fit (調整為適當比例) 239
  - Print PS Error (列印 PS 錯誤) 238
- PostScript 模擬模式
  - 列印 PS 錯誤 238
  - 列印字型樣本 220
  - 字型優先順序 238
- Power Saver (省電模式) - Setup Menu (設定功能表) 228
- Prime Stapler (準備裝釘器) - Job Menu (工作功能表) 225
- Print Buffer (列印緩衝區) - Job Menu (工作功能表) 225
- Print Directory (列印目錄) - Utilities Menu (公用程式功能表) 221
- Print Fonts (列印字型) - Utilities Menu (公用程式功能表) 220
- Print Menus (列印功能表) - Utilities Menu (公用程式功能表) 220
- Print Net<x> Setup (列印網路 <x> 設定) - Utilities Menu (公用程式功能表) 220
- Print PS Error (列印 PS 錯誤) - PostScript Menu (PostScript 功能表) 238
- Print Resolution (Quality Menu) (列印解析度 - 品質功能表) 226
- Print Timeout (列印逾時) - Setup Menu (設定功能表) 229
- Printer Language (印表機語言) - Setup Menu (設定功能表) 228
- Protocol (通訊協定) - Parallel Menu (平行功能表) 242
- PS SmartSwitch - Network Menu (網路功能表) 245
- PS SmartSwitch - Parallel Menu (平行功能表) 241
- PS SmartSwitch - Serial Menu (序列功能表) 251

PS SmartSwitch - USB Menu) (USB 功能表)  
248

PS SmartSwitch, 設定  
亦請參閱印表機語言 228

USB 連接埠 248

平行埠 241

序列埠 251

網路連接埠 245

PS 模擬模式

請參閱PostScript 模擬模式

## Q

Quality Menu (品質功能表) 226

PictureGrade (圖片等級) 227

Print Resolution (列印解析度) 226

Toner Darkness (碳粉明暗度) 227

Quick Reference (快速參考卡) - Help Menu  
(說明功能表) 254

## R

Remove Held Jobs (移除保留工作) - Utilities  
Menu (公用程式功能表) 221

Reset Active Bin (重設作用中出紙架) - Job  
Menu (工作功能表) 225

Reset Printer (重設印表機) - Job Menu (工  
作功能表) 225

Resource Save (節省資源) - Setup Menu  
(設定功能表) 229

Return (返回) 按鈕 201

Robust XON - Serial Menu (序列功能表) 253

## S

Scale to Fit (調整為適當比例) - PDF Menu  
(PDF 功能表) 239

Select (選取) 按鈕 201

Separator Sheets (分隔頁) - Finishing Menu  
(輸出處理功能表) 216

Separator Source (分隔頁來源) - Finishing  
Menu (輸出處理功能表) 216

Serial Buffer (序列緩衝區) - Serial Menu (序  
列功能表) 252

Serial Menu (序列功能表) 250

Baud (鮑率) 253

Data Bits (資料位元) 253

Honor DSR (優先 DSR) 254

Job Buffering (工作緩衝) 252

NPA Mode (NPA 模式) 251

Serial Menu (序列功能表) (接續前欄)

Parity (同位元檢查) 254

PCL SmartSwitch 250

PS SmartSwitch 251

Robust XON 253

Serial Buffer (序列緩衝區) 252

Serial Protocol (序列通訊協定) 252

Serial Protocol (序列通訊協定) - Serial Menu  
(序列功能表) 252

Setup Menu (設定功能表) 227

Alarm Control (警示控制) 231

Auto Continue (自動繼續) 230

Display Language (顯示語言) 231

Download Target (下載目標) 229

Jam Recovery (夾紙恢復) 230

Job Accounting (工作統計) 233

Page Protect (頁面保護) 231

Power Saver (省電模式) 228

Print Timeout (列印逾時) 229

Printer Language (印表機語言) 228

Resource Save (節省資源) 229

Staple Alarm (裝訂警示) 232

Toner Alarm (碳粉警示) 232

Wait Timeout (等待逾時) 230

Staple Alarm (裝訂警示) - Setup Menu (設  
定功能表) 232

Staple Job (裝訂工作) - Finishing Menu (輸  
出處理功能表) 218

Staple Prime Src (裝釘主要來源) - Finishing  
Menu (輸出處理功能表) 219

StapleSmart

更換釘書針 97

Statement 紙張尺寸 23

Std Net Setup (標準網路設定) - Network  
Menu (網路功能表) 247

Stop (停止) 按鈕 201

Substitute Size (替代尺寸) - Paper Menu  
(紙張功能表) 211

Symbol Set (符號集) - PCL Emul Menu  
(PCL 模擬模式功能表) 235

## T

Toner Alarm (碳粉警示) - Setup Menu (設定  
功能表) 232

Toner Darkness (Quality Menu) (碳粉明暗度 -  
品質功能表) 227

Tray Renumber (紙匣重新編號) - PCL Emul  
Menu (PCL 模擬模式功能表) 237



TrueType 字型 171

## U

Universal Setup (通用尺寸設定) - Paper Menu (紙張功能表) 208

USB Buffer (USB Menu) (USB 緩衝區 - USB 功能表) 249

USB Menu (USB 功能表) 247

Job Buffering (工作緩衝) 249

MAC Binary PS (Mac 二進位 PS) 250

NPA Mode (NPA 模式) 248

PCL SmartSwitch 248

PS SmartSwitch 248

USB Buffer (USB 緩衝區) 249

USB 連接埠

配置

NPA 模式 248

PCL SmartSwitch 248

PS SmartSwitch 248

緩衝區大小 249

Utilities Menu (公用程式功能表) 219

Defragment Flash (重組快閃記憶體) 222

Factory Defaults (出廠預設值) 221

Format Disk (格式化磁碟) 222

Format Flash (格式化快閃記憶體) 222

Hex Trace (16 進位追蹤模式) 223

Job Acct Stat (工作計數統計) 223

Print Directory (列印目錄) 221

Print Fonts (列印字型) 220

Print Menus (列印功能表) 220

Print Net<x> Setup (列印網路 <x> 設定) 220

Remove Held Jobs (移除保留工作) 221

## W

Wait Timeout (等待逾時) - Setup Menu (設定功能表) 230

## 三畫

三合一碳粉匣

存放 79

安裝 81

訂購 76

下載的資源

列印 221

存放 229

節省資源 229

工作 179

取消 225

保留 224

統計記錄 233

機密 223

## 四畫

不合格的紙張 27

中斷保留工作的回復 226

介面

USB 247

平行 240

序列 250

網路 244

## 五畫

充電滾輪

更換 82

出紙架

指定 210

重設作用中 225

配置 209

溢出 210

輸出 209

出紙架鏈結 210

出廠預設值 178

出廠預設值, 回復 221

加熱滾輪清潔器, 更換 94

功能表

主要清單 204

列印功能表設定頁 21

進入 201

語言 231

選取 201

功能表項目 201

數值 201

功能表設定頁, 列印 21

卡片

指引 33

載入 43

可縮放字型

定義 171

常駐 171

平行埠

配置

NPA 模式 241

PCL SmartSwitch 240

PS SmartSwitch 241

- 平行埠（接續上頁）
  - 配置（接續上頁）
    - 通訊協定 242
    - 硬體起始設定 243
    - 資料取樣 243
    - 緩衝區大小 241
    - 雙向通訊 242
  - 啓動
    - 電阻 243
- 打孔的紙張 29
- 本端印表機設定公用程式 178
  - 值 179
    - Finishing Settings（輸出處理設定） 179
    - Paper Settings（紙張設定） 179
    - Parallel Settings（平行設定） 179
    - PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） 179
    - PostScript Settings（PostScript 設定） 179
    - Quality Settings（品質設定） 179
    - Setup Settings（設定設定） 179
    - USB Settings（USB 設定） 179
  - 說明 178
  - 驅動程式光碟片 178
- 正在重設印表機 225
- 目前的功能表設定 21
  - 使用功能表設定頁 21
- 六畫**
- 列印
  - Folio 紙張 23
  - Statement 紙張 23
  - 在雙面上
    - 從多用途送紙器 70
    - 從送紙匣 70
  - 字型範例 21
  - 雙面列印
    - 從多用途送紙器 70
    - 從送紙匣 70
- 列印份數，指定數字 215
- 列印材質
  - 存放 33, 78
  - 指引 25
    - 卡片 33
    - 信封 31
    - 紙張 25
    - 專用透明投影膠片 30
    - 貼紙 32
- 列印材質（接續前欄）
  - 指引（接續前欄）
    - 銜頭紙 28
    - 銜頭紙，列印 29
  - 專用透明投影膠片
    - 指引 30
  - 銜頭紙
    - 依來源區分的載入指示 29
    - 指引 28
- 列印材質尺寸視窗 46
- 列印材質夾紙
  - 清除 113
  - 避免 18, 113
- 列印材質規格
  - 尺寸 34
  - 重量 38
  - 特性 25
  - 類型 37
- 列印品質，調整
  - PictureGrade（圖片等級） 227
- 列印解析度 226
- 碳粉明暗度 227
- 列印統計記錄
  - 工作統計 233
- 列印工作統計 223
- 列印逾時
  - 配置 229
- 列印與保留工作 179
- 列印選項
  - 分隔頁 216
    - 亦請參閱分隔頁來源 216
  - 列印在信封上 211
  - 列印緩衝區 225
  - 偏位頁數 219
- 印表機
  - 正在重設 225
  - 進入離線狀態 201
    - 使用 Menu（功能表）按鈕 201
    - 使用 Stop（停止）按鈕 201
- 印表機訊息
  - Enter PIN（請輸入密碼 (PIN)） 182
  - Menus Disabled（功能表已關閉） 202
  - No Jobs Found. Retry?（找不到工作。要重試嗎？） 183
- 印表機測試
  - 16 進位追蹤模式 223
  - 列印硬體統計記錄 220
  - 列印預設值 220

回復出廠預設值 221

多用途送紙器

列印材質

信封 53

紙張 53

專用透明投影膠片 53

載入 54

指引 49

配置 211

圖示 50

關閉 61

字型

支援的符號集 235

可下載 178

列印樣本 220

列印範例清單 21

在 PCL 模擬模式中選取 234

常駐 171

符號集, PCL 6 模擬模式 177

說明 168

濃度與樣式 169

優先順序 238

點距 169

點數 169

字型範例, 列印 21

字體, 說明 168

存放

三合一碳粉匣 79

列印材質 33, 78

安全資訊 11

自動感應尺寸 70, 206

自動鏈結送紙匣 70

## 七畫

夾紙

列印材質路徑 115

重新列印夾紙的頁面 230

清除 113

清除, 列印材質路徑 115

避免 113

夾紙訊息

200 Paper Jam Remove Cartridge (200 夾紙, 請取出碳粉匣) 118

201 Paper Jam Remove Cartridge (201 夾紙, 請取出碳粉匣) 118

202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙, 請開啓後門) 121

夾紙訊息 (接續前欄)

231 Paper Jam Check Duplex (231 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 124

232 Paper Jam Check Duplex (232 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 128

233 Paper Jam Check Duplex (233 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 128

234 Paper Jam Check Duplex (234 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 130

235 Paper Jam Check Duplex (235 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 130

236 Paper Jam Check Duplex (236 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 133

237 Paper Jam Check Duplex (237 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 134

238 Paper Jam Check Duplex (238 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 130

239 Paper Jam Check Duplex (239 夾紙, 請檢查雙面列印裝置) 138

24x Paper Jams Check Tray x (24x 夾紙, 請檢查送紙匣 x) 144

250 Paper JamCheck MP Feeder (250 夾紙, 請檢查多用途送紙器) 150

260 Paper Jam Check Env Feeder (260 夾紙, 請檢查信封送紙器) 151

27x Paper Jam Check Bin x (27x 夾紙, 請檢查出紙架 x) 153

280 Paper Jam Check Finisher (280 夾紙, 請檢查分頁裝訂器) 157

281 Paper Jam Check Finisher (281 夾紙, 請檢查分頁裝訂器) 158

282 Paper Jam Check Stapler (282 夾紙, 請檢查裝釘器) 160

283 Paper Jam Check Finisher (283 夾紙, 請檢查分頁裝訂器) 164

28x Paper Jam (28x 夾紙) 157

夾釘

釘書針 159

序列埠

配置

NPA 模式 251

PCL SmartSwitch 250

PS SmartSwitch 251

robust XON 253

同位元檢查 254

通訊協定 252

緩衝區大小 252

序列埠（接續上頁）

啓動

DSR（Data Set Ready，即資料集備妥）

訊號 254

調整

傳輸速度 253

快閃記憶體

列印下載的資源 221

重組 222

設定爲下載目標 229

更換

充電滾輪 82

取紙滾輪 91

貼紙加熱滾輪清潔器 94

裝釘匣 97

轉印滾輪 87

## 八畫

使用者預設值 178

使印表機進入離線狀態 201

使用 Menu（功能表）按鈕 201

使用 Stop（停止）按鈕 201

放射聲明 12

長度導引夾 44

## 九畫

信封

指引 31

清除夾紙 151

載入

多用途送紙器 56

信封送紙器 62

信封送紙器

設定來源、尺寸、類型 65

保留工作

機密工作 22

輸入密碼 22

輸入使用者名稱 180

保留列印 182

建議使用的紙張 26

指引

列印材質 25

列印銜頭紙 29

紙張

不適用的 27

建議 26

避免夾紙 18, 113

指示燈 200

省電模式

配置 228

訂購，三合一碳粉匣 77

重複列印 181

## 十畫

個人識別碼：請參閱密碼

格式化快閃記憶體

格式化 222

特性，列印材質 25

卡片 33

信封 31

紙張 25

專用透明投影膠片 30

貼紙 32

銜頭紙 28

紙張

不合格的類型 27

建議類型 26

預先打孔 29

預印紙張規格 28

銜頭紙 28

紙張，指定

尺寸 206

自訂類型 208

來源 206

若未載入需求的尺寸 211

重量 212

紙質 212

預印紙張規格 213

類型 207

紙張指引

建議使用的紙張 26

耗材

三合一碳粉匣 77

保養套件 77

貼紙加熱滾輪清潔器 78

記憶體

Print and Hold（列印與保留）功能 179

訊息

1565 Emul Error Load Emul Option（1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項） 265

283 Staple Jam（283 夾釘） 265

2<xx> Paper Jam（2<xx> 夾紙） 265

32 Unsupported Print Cartridge（32 不支援的三合一碳粉匣） 265

34 Short Paper（34 紙張頁面小於列印區域） 266

訊息（接續上頁）

- 35 Res Save Off Deficient Memory（35 關閉節省資源，記憶體不足） 266
- 37 Insufficient Collation Area（37 逐份列印範圍不足） 266
- 37 Insufficient Defrag Memory（37 重組記憶體不足） 266
- 37 Insufficient Memory（37 記憶體不足） 267
- 38 Memory Full（38 記憶體已滿） 267
- 39 Complex Page（39 複雜頁面） 268
- 4<x> Unsupported Firmware Card（不支援的韌體卡） 268
- 51 Defective Flash（51 不良的快閃記憶體） 268
- 52 Flash Full（52 快閃記憶體已滿） 268
- 53 Unformatted Flash（53 未格式化的快閃記憶體） 268
- 54 Network <x> Software Error（54 網路 <x> 網路錯誤） 269
- 54 Serial Option <x> Error 269
- 54 Std Network Software Error（54 標準網路軟體錯誤） 269
- 54 標準序列錯誤） 269
- 55 Unsupported Flash in Slot X（55 插槽 X 中不支援的快閃記憶體） 269
- 55 Unsupported Option in Slot X（55 插槽 X 中不支援的選購品） 269
- 56 Parallel Port <x> Disabled（56 平行埠 <x> 關閉） 269
- 56 Serial Port <x> Disabled（56 序列埠 <x> 關閉） 269
- 56 Standard Serial Disabled（56 標準序列關閉） 269
- 56 Standard USB Port Disabled（56 標準 USB 連接埠已關閉） 269
- 56 Std Parallel Port Disabled（56 標準平行埠關閉） 269
- 56 USB Port <x> Disabled（56 USB 連接埠 <x> 已關閉） 269
- 57 Configuration Change（57 配置變更） 269
- 58 Too Many Disks Installed（58 安裝了太多磁碟） 270
- 58 Too Many Flash Options（58 太多快閃記憶體選購品） 270
- 59 Incompatible <device>（不相容的 <device>） 270

訊息（接續前欄）

- 61 Defective Disk（61 不良磁碟） 270
- 62 Disk Full（62 磁碟已滿） 270
- 63 Unformatted Disk（63 未格式化的磁碟） 271
- 64 Unsupported Disk Format（64 不支援的磁碟格式） 271
- 80 Scheduled Maintenance（80 例行維護） 271
- 88 Toner Low（88 碳粉不足） 271
- 900–999 Service message（900–999 維修服務訊息） 271
- Activating Menu Changes（正在啟動功能表變更） 256
- Bin <x> Full（出紙架 <x> 已滿） 256
- Busy（忙碌狀態） 256
- Canceling Fax（正在取消傳真） 256
- Canceling Job（取消工作） 256
- Change Tray <x>（變更送紙匣 <x>） 256
- Change <x> Invalid Refill（請更換 <x>，重新裝填無效） 257
- Check <device> Connection（檢查 <裝置> 的連線） 257
- Clearing Job Accounting Stat（清除工作計數統計） 257
- Close Door or Insert Cartridge（關上門或插入碳粉匣） 257
- Close Finisher Door（把分頁裝訂器的門關上） 257
- Close Finisher Top Cover（把分頁裝訂器頂蓋關上） 257
- Copying（正在複印） 257
- Defragmenting（正在重組） 257
- Delete All Jobs（刪除所有工作） 257
- Deleting Jobs（正在刪除工作） 257
- Disabling Menus（正在關閉功能表） 257
- Disk Corrupted. Reformat?（磁碟損毀。重新格式化？） 258
- Disk Recovery x/5 yyy%（磁碟回復 x/5 yyy%） 258
- Enabling Menus（正在啟動功能表） 258
- Enter PIN  
=\_\_\_\_（請輸入 密碼 (PIN) : =\_\_\_\_） 258
- Fax <x>（傳真 <x>） 258
- Flushing Buffer（把緩衝區清光） 258
- Formatting Disk DO NOT POWER OFF（正在格式化磁碟，請勿關機） 258
- Formatting Disk（正在格式化磁碟） 258



訊息（接續上頁）

Formatting Flash（正在格式化快閃記憶體）  
258  
Held Jobs may be lost（可能失去保留的工作）259  
Held Jobs May Not Be Restored（可能無法回復保留的工作）259  
Insert Staple Cartridge（插入裝釘匣）259  
Insert Tray <x>（插入送紙匣 <x>）259  
Install <device> or Cancel Job（安裝 <device> 或取消工作）259  
Invalid Network <x> Code 260  
Load Manual（手動載入）260  
Load Staples（載入釘書針）260  
Load Tray <x>（載入送紙匣 <x>）260  
Maintenance（維護）260  
Menus Disabled（功能表已關閉）261  
Network Card Busy（網路卡忙碌狀態）261  
Network <x>, <y>（網路 <x>、<y>）261  
Network <x>（網路 <x>）261  
No Jobs Found. Retry?（找不到工作。要重試嗎？）261  
Not Ready（尚未備妥）261  
Ovrflo Bin Full（溢出出紙架已滿）261  
Parallel <x>（平行 <x>）261  
Performing Self Test（正在執行自我測試）261  
Power Saver（省電模式）261  
Priming Failed, Retry（準備失敗，請重試。）262  
Priming Stapler（準備裝釘器）262  
Print Jobs on Disk（列印磁碟上的工作）262  
Printing Directory List（正在列印目錄清單）262  
Printing Font List（正在列印字型清單）262  
Printing Job Accounting Stat（正在列印工作計數統計）262  
Printing Menu Settings（正在列印功能表設定）262  
Prog System Code（寫入系統碼）262  
Program Flash（寫入快閃記憶體）262  
Programming Disk（正在寫入硬碟）262  
Queuing and Deleting Jobs（正在將工作排入佇列與正在刪除工作）262  
Queuing Jobs（正在將工作排入佇列）263  
Ready Hex（備妥十六進位）263  
Ready（備妥）263

訊息（接續前欄）

Reattach <device>（重新連接 <device>）  
263  
Remove Paper <specified bin>（移除紙張 <specified bin>）263  
Res Reduced（解析度降低）263  
Resetting Active Bin（正在重設作用中的出紙架）263  
Resetting Maint Cnt Value（正在重設維護計數值）263  
Resetting the Printer（正在重設印表機）263  
Restore Held Jobs. Go/Stop?（回復保留的工作。執行 / 停止？）264  
Restoring Factory Defaults（回復出廠預設值）264  
Restoring Held Job xxx/yyy（正在回復保留的工作 xxx/yyy）264  
Restoring Held Jobs（正在回復保留的工作）264  
Serial <x>（序列 <x>）264  
Staples Empty（釘書針已用完）264  
Staples Low（釘書針不足）264  
Std Bin Full（標準出紙架已滿）264  
Toner Low（碳粉不足）265  
Tray <x> Empty（送紙匣 <x> 已空）265  
Tray <x> Empty（送紙匣 <x> 紙張不足）265  
Tray <x> Missing（找不到送紙匣 <x>）265  
USB <x> 265  
Waiting（等待）265  
亦請參閱夾紙訊息  
無效的標準網路程式碼）260

## 十一畫

停用操作面板功能表 167  
問題，解決：請參閱疑難排解  
堆疊高度上限 54  
密碼  
    針對機密工作 22  
    從印表機輸入 23  
    從驅動程式輸入 22  
專用透明投影膠片  
    指引 30  
    載入  
        多用途送紙器 55  
        進紙匣 43  
常駐字型 171

- 授權耗材經銷商 75
- 啓動操作面板功能表 167
- 清除夾紙 113
  - 可能的夾紙區域 115
- 清除夾釘 159
- 清潔印表機 80
- 符號集，定義 177
- 統計記錄
  - 列印 223
  - 存放 233
- 連接埠
  - USB 247
  - 平行 240
  - 序列 250
  - 網路 244
- 逐份列印，啓動 215

## 十二畫

- 測試列印
  - 16 進位追蹤模式 223
  - 功能表頁 220
- 硬碟
  - 列印下載的資源 221
  - 格式化 222
  - 設定爲下載目標 229
- 等待逾時，配置 230
- 貼紙
  - 指引 32
- 貼紙加熱滾輪清潔器 78
- 進入功能表 201
- 進紙匣
  - 長度導引夾 44
  - 寬度導引夾 45

## 十三畫

- 傳真，取消 226
- 感應尺寸 23
- 裝訂，雙面列印 71
- 裝釘匣，更換 97
- 裝釘與偏位單元
  - 更換釘書針 97
- 裝釘器
  - 啓動 218
  - 準備 225
  - 警示 232
- 載入列印材質
  - 卡片 43
  - 信封

- 載入列印材質（接續前欄）
  - 信封（接續前欄）
    - 多用途送紙器 56
    - 信封送紙器 62
  - 紙張
    - 多用途送紙器 49, 55
    - 進紙匣 43
  - 專用透明投影膠片
    - 多用途送紙器 55
    - 進紙匣 43
  - 銜頭紙
    - 多用途送紙器 57
    - 進紙匣 47
- 載入線 45
- 逾時
  - 列印 229
  - 等待 230
- 雷射聲明 14
- 電子放射聲明 12
- 預先打孔的紙張 29
- 預印紙張規格 28
- 預設值
  - 回復出廠預設值 221
  - 設定使用者預設值 178

## 十四畫

- 疑難排解
  - 其他問題 112
  - 列印品質 106
  - 列印問題 103
  - 印表機沒有回應 102
  - 印表機設定 200
  - 停止印表機 201
  - 基本的印表機問題 102
  - 清除操作面板錯誤訊息 201
  - 網路列印問題 112
  - 選購性 2000 張裝紙器 111
  - 選購品問題 108
  - 顯示幕問題 103
- 磁碟
  - 請參閱硬碟
- 碳粉
  - 警示 232
- 網路連接埠
  - 配置
    - NPA 模式 245
    - PCL SmartSwitch 244
    - PS SmartSwitch 245

- 網路連接埠（接續上頁）
  - 配置（接續上頁）
    - 緩衝區大小 245
- 維護
  - 充電滾輪 82
  - 取紙滾輪 91
  - 貼紙加熱滾輪清潔器 94
  - 裝釘匣 97
  - 轉印滾輪 87
- 維護印表機 75
  - 三合一碳粉匣
    - 存放 79
    - 安裝新的三合一碳粉匣 81
  - 訂購三合一碳粉匣 77
  - 清潔印表機 80
- 銜頭紙 28
  - 列印 29
  - 指引 28
  - 紙張方向 29
  - 載入
    - 多用途送紙器 57
  - 輸入
    - 進紙匣 47

## 十五畫

- 寬度導引夾 43, 45
- 數字，操作面板 201
- 數值，選取 201
- 標準送紙匣） 17
- 標準檢驗局電磁相容聲明 13
- 緩衝區大小，調整
  - USB 249
  - 平行 241
  - 序列 252
  - 網路 245
- 複雜頁面的錯誤 231

## 十六畫

- 操作面板 200
  - LCD 200
    - 功能表已關閉 202
    - 亦請參閱訊息與夾紙訊息
  - 使用 200
  - 按鈕 200
  - 訊息 256
  - 停用功能表 167
  - 啟動功能表 167
  - 數字 201

- 操作面板（接續前欄）
  - 燈 200
- 整合的紙張規格 38, 41
- 機密工作 22
  - 傳送 22
  - 輸入使用者名稱 180
  - 輸入密碼 22
- 選取 201
  - 功能表項目 201
  - 數值 201
- 選購品
  - 使用功能表設定頁驗證安裝程序 21

## 十七畫

- 縮版併印
  - 配置 217
  - 順序設定 217
  - 檢視設定 218
  - 邊框設定 218
- 避免列印材質夾紙 18
- 避免夾紙 113
- 點陣字型 170

## 十八畫

- 轉印滾輪
  - 更換 87
- 雙面列印
  - 定義 70
  - 從多用途送紙器 70
  - 從送紙匣 70
  - 啟動 214
  - 裝訂 71, 214
  - 選取 70
- 雙面列印功能 70
- 雙面列印裝置
  - 列印定義 70
  - 使用 70

## 十九畫

- 鏈結 70
  - 出紙架 210
  - 送紙匣 70
- 鏈結紙匣 70

## 二十畫

- 警示
  - 設定 231



警示（接續上頁）

裝釘器 232

碳粉 232

錯誤訊息 230

## 二十三畫

驗證列印 182

